广东省建设工程计价依据

广　东　省

通用安装工程综合定额

2018

第八册

工业管道工程

(下)

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

广东省建设工程计价依据

广　东　省

通用安装工程综合定额

2018

第八册

工业管道工程

(下)

主编单位：广东省建设工程标准定额站

广东省工程造价协会

批准部门：广东省住房和城乡建设厅

执行日期：2019 年 3 月 1 日

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

《广东省通用安装工程综合定额（2018）》

（第八册 工业管道工程）

主要编审单位和人员

主 编 单 位： 广东省建设工程标准定额站
广东省工程造价协会

副主编单位： 广东省国际工程咨询有限公司

协 编 单 位： 广州市财政投资评审中心
广东省工业设备安装公司
广东信仕德项目管理有限公司

审　　核： 黄守新

主　　编： 卢立明　顾伟传

副 主 编： 黄中广　张于贵

主要编制人： 颜全福　陈素苹　郭呈琳　周道川　利葆珊　王家昌　吴伟英
薛　瑞　叶巧昌　张　河　梁沛宜　黄国华　梁　昕　刘贻林
李清娴　陈晓琳　赵莉凤　杜　娟　沈铁辉

技 术 专 家： 张毅坚　李　奕　欧林海　王　锐　肖继华　陈鸿瑜　朱　冲
陈文楚　张志京　杨元元　农广裕　杜　坚　杨从碧　钟　泉
王和平　张艳平　卢惠端　肖时辉

软 件 支 持： 广州易达建信科技开发有限公司

数 据 支 持： 深圳市斯维尔科技股份有限公司
广东中建普联科技股份有限公司
广联达科技股份有限公司

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

目　　录

（上册）

总说明.....1

册说明.....7

第一部分　分部分项工程项目

C.8.1 机房管道及附件装配化施工

说明.....15

工程量计算规则.....17

C.8.1.1 碳钢法兰式管件安装.....19

C.8.1.2 碳钢管道(装配式)安装.....25

C.8.1.3 装配式成品管道支架安装.....31

C.8.2 低压管道

说明.....35

工程量计算规则.....37

C.8.2.1 低压碳钢管.....39

1 有缝钢管(螺纹连接).....39

2 碳钢管(氧乙炔焊).....41

3 碳钢管(电弧焊).....43

4 碳钢管(氩电联焊).....48

C.8.2.2 低压碳钢伴热管.....53

1 碳钢伴热管(氧乙炔焊).....53

C.8.2.3 衬里钢管预制安装.....55

广东省住房和城乡建设厅

1 衬里钢管预制安装(电弧焊)....55
C.8.2.4 不锈钢伴热管....59
1 不锈钢伴热管(电弧焊)....59
C.8.2.5 低压碳钢板卷管....61
1 碳钢板卷管(电弧焊)....61
2 碳钢板卷管(埋弧自动焊)....67
C.8.2.6 低压不锈钢管....71
1 不锈钢管(电弧焊)....71
2 不锈钢管(氩弧焊)....75
3 不锈钢管(氩电联焊)....78
C.8.2.7 低压不锈钢管....81
1 不锈钢板卷管(电弧焊)....81
2 不锈钢板卷管(氩电联焊)....85
C.8.2.8 低压合金钢管....89
1 合金钢管(电弧焊)....89
2 合金钢管(氩弧焊)....94
3 合金钢管(氩电联焊)....97
C.8.2.9 低压铝及铝合金钢管....101
1 铝管(氩弧焊)....101
C.8.2.10 低压铝及铝合金板卷管....106
1 铝板卷管(氩弧焊)....106
C.8.2.11 低压铜及铜合金管....110
1 铜管(氧乙炔焊)....110
C.8.2.12 低压铜及铜合金板卷管....114
1 铜板卷管(氧乙炔焊)....114
C.8.2.13 低压塑料管....116
1 塑料管(热风焊)....116

广东省住房和城乡建设厅

2 塑料管(承插粘接)....120
C.8.2.14 金属骨架复合管....124
1 金属骨架复合管(热熔连接)....124
C.8.2.15 低压玻璃钢管....127
1 玻璃钢管(胶泥)....127
2 玻璃管(法兰连接)....129
C.8.2.16 低压铸铁管....131
1 承插铸铁管(青铅接口)....131
2 承插铸铁管(膨胀水泥接口)....135
3 法兰铸铁管(法兰连接)....139

C.8.3 中压管道

说明....145
工程量计算规则....147
C.8.3.1 中压碳钢管....149
1 碳钢管(电弧焊)....149
2 碳钢管(氩电联焊)....154
C.8.3.2 中压螺旋卷管....159
1 螺旋卷管(电弧焊)....159
C.8.3.3 中压不锈钢管....162
1 不锈钢管(电弧焊)....162
2 不锈钢管(氩电联焊)....166
3 不锈钢管(氩弧焊)....169
C.8.3.4 中压合金钢管....172
1 合金钢管(电弧焊)....172
2 合金钢管(氩电联焊)....177

广东省住房和城乡建设厅

3 合金钢管(氩弧焊)....181
C.8.3.5 中压铜及铜合金管....184
1 铜管(氧乙炔焊)....184

C.8.4 高压管道

说明....191
工程量计算规则....193
C.8.4.1 高压碳钢管....195
1 碳钢管(电弧焊)....195
2 碳钢管(氩电联焊)....200
C.8.4.2 高压合金钢管....205
1 合金钢管(电弧焊)....205
2 合金钢管(氩电联焊)....210
C.8.4.3 高压不锈钢管....215
1 不锈钢管(电弧焊)....215
2 不锈钢管(氩电联焊)....219

C.8.5 低压管件

说明....225
工程量计算规则....227
C.8.5.1 低压碳钢管件....229
1 碳钢管件(螺纹连接)....229
2 碳钢管件(氧乙炔焊)....231
3 碳钢管件(电弧焊)....233
4 碳钢管件(氩电联焊)....238
C.8.5.2 低压碳钢板卷管件....243

广东省住房和城乡建设厅

1 碳钢板卷管件(电弧焊)....243
2 碳钢板卷管件(埋弧自动焊)....249
C.8.5.3 低压不锈钢管件....254
1 不锈钢管件(电弧焊)....254
2 不锈钢管件(氩弧焊)....258
3 不锈钢管件(氩电联焊)....261
C.8.5.4 低压不锈钢板卷管件....264
1 不锈钢板卷管件(电弧焊)....264
2 不锈钢板卷管件(氩电联焊)....268
C.8.5.5 低压合金钢管件....272
1 合金钢管件(电弧焊)....272
2 合金钢管件(氩弧焊)....277
3 合金钢管件(氩电联焊)....280
C.8.5.6 加热外套碳钢管件(两半)....284
1 加热外套碳钢管件(两半)(电弧焊)....284
C.8.5.7 加热外套不锈钢管件(两半)....289
1 加热外套不锈钢管件(两半)(电弧焊)....289
C.8.5.8 低压铝及铝合金管件....293
1 铝管件(氩弧焊)....293
C.8.5.9 低压铝及铝合金板卷管件....298
1 铝板卷管件(氩弧焊)....298
C.8.5.10 低压铜及铜合金管件....302
1 铜管件(氧乙炔焊)....302
2 铜板卷管件(氧乙炔焊)....306
C.8.5.11 低压塑料管件....308
1 塑料管件(热风焊)....308
2 塑料管件(承插粘接)....312

广东省住房和城乡建设厅

C.8.5.12　金属骨架复合管件 316
1 金属骨架复合管件(热熔连接) 316
C.8.5.13 低压玻璃钢管件 319
1 玻璃钢管件(胶泥) 319
2 玻璃管件(法兰连接) 321
C.8.5.14 低压铸铁管件 323
1 承插铸铁管件(青铅接口) 323
2 承插铸铁管件(膨胀水泥接口) 327
3 法兰铸铁管件(法兰连接) 331

C.8.6 中压管件

说明 337
工程量计算规则 339
C.8.6.1 中压碳钢管件 341
1 碳钢管件(电弧焊) 341
2 碳钢管件(氩电联焊) 346
C.8.6.2 中压螺旋卷管件 351
1 螺旋卷管件(电弧焊) 351
C.8.6.3 中压不锈钢管件 354
1 不锈钢管件(电弧焊) 354
2 不锈钢管件(氩电联焊) 358
3 不锈钢管件(氩弧焊) 361
C.8.6.4 中压合金钢管件 364
1 合金钢管件(电弧焊) 364
2 合金钢管件(氩电联焊) 369
3 合金钢管件(氩弧焊) 373
C.8.6.5 中压铜及铜合金铜管件 376
1 铜管件(氧乙炔焊) 376

广东省住房和城乡建设厅

C.8.7 高压管件

说明.....383

工程量计算规则.....385

C.8.7.1 高压碳钢管件.....387

1 碳钢管件(电弧焊).....387

2 碳钢管件(氩电联焊).....392

C.8.7.2 高压不锈钢管件.....397

1 不锈钢管件(电弧焊).....397

2 不锈钢管件(氩电联焊).....401

C.8.7.3 高压合金钢管件.....405

1 合金钢管件(电弧焊).....405

2 合金钢管件(氩电联焊).....410

C.8.8 低压阀门

说明.....417

工程量计算规则.....419

C.8.8.1 低压螺纹阀门.....421

C.8.8.2 低压焊接阀门.....423

C.8.8.3 低压法兰阀门.....425

C.8.8.4 低压齿轮、液压传动、电动阀门.....432

C.8.8.5 低压安全阀门.....439

C.8.8.6 低压调节阀门.....442

1 调节阀门.....442

2 塑料阀门.....446

3 玻璃阀门.....449

广东省住房和城乡建设厅

C.8.9 中压阀门

说明.....453

工程量计算规则.....455

C.8.9.1 中压焊接阀门.....457

C.8.9.2 中压法兰阀门.....459

C.8.9.3 中压齿轮、液压传动、电动阀门.....464

C.8.9.4 中压安全阀门.....469

C.8.9.5 中压调节阀门.....472

C.8.10 高压阀门

说明.....479

工程量计算规则.....481

C.8.10.1 高压法兰阀门.....483

C.8.10.2 高压焊接阀门.....488

1 焊接阀门(承插焊).....488

2 焊接阀门(对焊)(电弧焊).....490

3 焊接阀门(对焊)(氩电联焊).....493

C.8.11 低压法兰

说明.....499

工程量计算规则.....501

C.8.11.1 低压碳钢法兰.....503

1 碳钢法兰(螺纹连接).....503

C.8.11.2 低压碳钢平焊法兰.....506

1 碳钢平焊法兰(电弧焊).....506

2 碳钢对焊法兰(电弧焊).....513

广东省住房和城乡建设厅

3 碳钢对焊法兰(氩电联焊).....518
C.8.11.3 低压铜及铜合金法兰.....523
1 铜法兰(氧乙炔焊).....523
2 铜管翻边活动法兰(氧乙炔焊).....527
C.8.11.4 低压不锈钢法兰.....531
1 不锈钢平焊法兰(电弧焊).....531
2 不锈钢对焊法兰(电弧焊).....535
3 不锈钢翻边活动法兰(电弧焊).....539
4 不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊).....545
C.8.11.5 低压合金钢法兰.....549
1 合金钢平焊法兰(电弧焊).....549
C.8.11.6 低压铝及铝合金法兰.....554
1 铝管翻边活动法兰(氩弧焊).....554
2 铝、铝合金法兰(氩弧焊).....559

（下册）

C.8.12 中压法兰

说明.....565
工程量计算规则.....567
C.8.12.1 中压碳钢对焊法兰.....569
1 碳钢对焊法兰(电弧焊).....569
2 碳钢对焊法兰(氩电联焊).....574
C.8.12.2 中压铜及铜合金法兰.....579
1 铜管对焊法兰(氧乙炔焊).....579
C.8.12.3 中压不锈钢法兰.....583
1 不锈钢对焊法兰(电弧焊).....583

广东省住房和城乡建设厅

2 不锈钢对焊法兰(氩电联焊).....587
3 不锈钢对焊法兰(氩弧焊).....590
C.8.12.4 中压合金钢法兰.....593
1 合金钢对焊法兰(电弧焊).....593
2 合金钢对焊法兰(氩电联焊).....598
3 合金钢对焊法兰(氩弧焊).....602

C.8.13 高压法兰

说明.....607
工程量计算规则.....609
C.8.13.1 高压碳钢焊接法兰.....611
1 碳钢对焊法兰(电弧焊).....611
2 碳钢对焊法兰(氩电联焊).....616
C.8.13.2 高压不锈钢法兰.....621
1 不锈钢对焊法兰(电弧焊).....621
2 不锈钢对焊法兰(氩电联焊).....625
C.8.13.3 高压合金钢焊接法兰.....629
1 合金钢对焊法兰(电弧焊).....629
2 合金钢对焊法兰(氩电联焊).....634

C.8.14 管件制作

说明.....641
工程量计算规则.....643
C.8.14.1 碳钢板管件制作.....645
1 碳钢板弯头制作(电弧焊).....645
2 碳钢板三通制作(电弧焊).....651
3 碳钢板异径管制作(电弧焊).....657

广东省住房和城乡建设厅

C.8.14.2 不锈钢板管件制作.....663
1 不锈钢板弯头制作(电弧焊).....663
2 不锈钢板弯头制作(氩电联焊).....667
3 不锈钢板三通制作(电弧焊).....671
4 不锈钢板三通制作(氩电联焊).....675
5 不锈钢板异径管制作(电弧焊).....679
6 不锈钢板异径管制作(氩电联焊).....683
C.8.14.3 铝及铝合金板管件制作.....687
1 铝板弯头制作(氩弧焊).....687
2 铝板三通制作(氩弧焊).....691
3 铝板异径管制作(氩弧焊).....694
C.8.14.4 碳钢管虾体弯制作.....697
1 碳钢管虾体弯制作(电弧焊).....697
C.8.14.5 中压螺旋卷管虾体弯制作.....699
1 中压螺旋卷管虾体弯制作(电弧焊).....699
C.8.14.6 不锈钢管虾体弯制作.....702
1 不锈钢管虾体弯制作(电弧焊).....702
2 不锈钢管虾体弯制作(氩电联焊).....704
C.8.14.7 铝及铝合金管虾体弯制作.....706
1 铝管虾体弯制作(氩弧焊).....706
C.8.14.8 铜及铜合金管虾体弯制作.....708
1 铜管虾体弯制作(氧乙炔焊).....708
C.8.14.9 管道机械煨弯.....710
1 低中压碳钢、合金钢管机械煨弯.....710
2 低中压不锈钢管机械煨弯.....712
3 铝管机械煨弯.....714
4 铜管机械煨弯.....716

广东省住房和城乡建设厅

C.8.14.10 管道中频煨弯 718
1 低中压碳钢管中频煨弯 718
2 高压碳钢管中频煨弯 721
3 低中压不锈钢管中频煨弯 724
4 高压不锈钢管中频煨弯 726
5 低中压合金钢管中频煨弯 729
6 高压合金钢管中频煨弯 732
C.8.14.11 塑料管煨弯 735
C.8.14.12 三通补强圈制作安装 738
1 低压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊) 738
2 中压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊) 741
3 碳钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊) 744
4 不锈钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊) 747
5 低压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊) 750
6 中压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊) 753
7 铝板卷管挖眼三通补强圈制作安装(氩弧焊) 756
8 塑料法兰制作安装(热风焊) 758

C.8.15 管道支架制作安装

说明 763
工程量计算规则 765
C.8.15.1 管道支架制作安装 767

C.8.16 无损探伤及热处理

说明 771
工程量计算规则 773
C.8.16.1 管材表面超声波探伤 775
C.8.16.2 管材表面磁粉探伤 776

广东省住房和城乡建设厅

C.8.16.3 焊缝X光射线探伤.....777
1 X光射线探伤 80mm×300mm.....777
2 X光射线探伤 80mm×150mm.....778
C.8.16.4 焊缝γ光射线探伤(外透法).....779
C.8.16.5 焊缝超声波探伤.....780
C.8.16.6 焊缝磁粉探伤.....781
C.8.16.7 焊缝渗透探伤.....783
C.8.16.8 焊缝预热、后热处理.....785
1 碳钢管电加热片.....785
2 低合金钢管电加热片.....790
3 中高压合金钢管电加热片.....797
4 碳钢管电感应.....804
5 低合金钢管电感应.....809
6 中高压合金钢管电感应.....816
7 碳钢管氧乙炔.....823
8 低合金钢管氧乙炔.....829
C.8.16.9 焊口热处理.....835
1 碳钢电加热片.....835
2 低合金钢管电加热片.....842
3 中高压合金钢管电加热片.....850
4 碳钢管电感应.....858
5 低合金钢管电感应.....862
6 中高压合金钢管电感应.....870
C.8.16.10 硬度测定.....878
C.8.16.11 光谱分析.....879
C.8.16.12 管口焊接充氩保护.....880
1 管内局部充氩保护.....880
2 管外充氩保护.....882

广东省住房和城乡建设厅

C.8.17 其他项目制作安装

说明.....887

工程量计算规则.....889

C.8.17.1 冷排管制作安装.....891

1 冷排管制作安装.....891

2 钢带退火、加氨.....898

C.8.17.2 蒸汽分汽缸(分、集水器)制作安装.....899

1 蒸汽分汽缸(分、集水器)制作.....899

2 蒸汽分汽缸(分、集水器)安装.....900

3 集气罐制作.....903

4 集气罐安装.....904

C.8.17.3 空气分气筒制作安装.....905

C.8.17.4 空气调节器喷雾管安装.....906

C.8.17.5 钢制排水漏斗制作安装.....908

C.8.17.6 水位计安装.....909

C.8.17.7 手摇泵安装.....910

C.8.17.8 套管制作与安装.....911

1 柔性防水套管制作.....911

2 柔性防水套管安装.....915

3 刚性防水套管制作.....917

4 刚性防水套管安装.....921

C.8.17.9 管道压力试验.....923

1 低中压管道液压试验.....923

2 高压管道液压试验.....925

3 低中压管道气压试验.....927

广东省住房和城乡建设厅

4 低中压管道泄漏性试验.....932
5 低中压管道真空试验.....934
C.8.17.10 管道系统吹扫.....936
1 水冲洗.....936
2 空气吹扫.....938
3 蒸汽吹扫.....940
C.8.17.11 管道系统清洗.....942
1 碱洗.....942
2 酸洗.....944
C.8.17.12 管道脱脂.....946
C.8.17.13 管道油清洗.....948
C.8.17.14 阀门操纵装置安装.....951
C.8.17.15 调节阀临时短管制作装拆.....952
C.8.17.16 环形喷淋管预制.....955
1 环形喷淋管预制.....955
(1) 环管法兰连接.....955
(2) 环管焊接连接.....957
2 环形喷淋管安装.....959
(1) 环管法兰连接.....959
(2) 环管焊接连接.....961

第二部分　措施项目

绿色施工安全防护措施费

说明.....967
绿色施工安全防护措施费.....969

广东省住房和城乡建设厅

措施其他项目

说明.....979
措施其他项目费用标准.....981

第三部分　其他项目

说明.....985
其他项目费用标准.....987

第四部分　税金

说明.....991
税金.....993

附　录

一、主要材料损耗率表.....997
二、平焊法兰螺栓重量表.....998
三、榫槽平焊法兰螺栓重量表.....1000
四、对焊法兰螺栓重量表.....1002
五、梯形槽式对焊法兰螺栓重量表.....1006
六、焊环活动法兰螺栓重量表.....1007
七、管口翻边活动法兰螺栓重量表.....1008
八、不锈钢翻边短管加工制作.....1009
九、铝翻边短管加工制作.....1009
十、铜翻边短管加工制作.....1010
十一、利润标准.....1011
十二、管理费分摊费率表.....1013

广东省住房和城乡建设厅

总 说 明

一、《广东省通用安装工程综合定额（2018）》（以下简称本综合定额）是在国家标准《建设工程工程量清单计价规范》 GB 50500-2013、《建设工程劳动定额》 LD/T 75.1-2008、《通用安装工程消耗量定额》TY 02-31-2015 和《广东省建设工程计价依据》（2010 年）的基础上，结合我省实际，根据现行国家产品标准、设计规范和施工验收规范、质量评定标准、安全操作规程、绿色施工评价标准等编制的。

二、本综合定额适用于全省行政区域内采用绿色施工标准新建、扩建和改建的工业与民用建筑通用安装工程。

三、本综合定额是我省通用安装工程合理确定和有效控制工程造价、衡量工程造价合理性的基础，是编审设计概算、施工图预算、招标控制价、竣工结算的依据，是处理工程造价纠纷、鉴定工程造价的依据，也作为企业投标报价、加强内部管理和核算的参考。

四、本综合定额是完成单位工程量所需的人工费用，材料，机具等消耗量以及管理费标准。该消耗量及费用标准是按正常的施工条件，以我省建筑企业的施工机械装备程度、合理的施工工期、采用绿色施工标准的施工工艺、劳动组织为基础综合确定的，反映了社会平均水平。

五、本综合定额由《机械设备安装工程》、《热力设备安装工程》、《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》、《电气设备安装工程》、《建筑智能化工程》、《自动化控制仪表安装工程》、《通风空调工程》、《工业管道工程》、《消防工程》、《给排水、采暖、燃气工程》、《通信设备及线路工程》和《刷油、防腐蚀、绝热工程》共十二册组成，子目基价及其组项价格均不包含增值税可抵扣进项税额。

六、本综合定额各专业册按章、节、项目、子目排列，各册均有总说明、册说明、章说明、工程量计算规则、分部分项工程项目、措施项目、其他项目、税金、附录，项目由工作内容和定额表格组成，有的加上必要的附注。工作内容简单扼要说明主要施工工序，次要施工工序虽未具体说明，但均已综合考虑在内。

广东省住房和城乡建设厅

七、关于人工费

1．本综合定额的人工费是指直接从事施工作业的生产工人的薪酬，包括了基本用工、辅助用工、人工幅度差、现场运输及清理现场等用工费用，已经综合考虑了不同工种、不同技术等级等因素，内容包括工资性收入、社会保险费、住房公积金、工会经费、职工教育经费、职工福利费及特殊情况下支付的工资等。

（1）工资性收入：按计时工资标准和工作时间或对已工作按计件单价支付给个人的劳动报酬。

（2）社会保险费：在社会保险基金的筹集过程中，企业按照规定的数额和期限向社会保险管理机构缴纳的费用，包括基本养老保险费、基本医疗保险费、工伤保险费、失业保险费和生育保险费。

（3）住房公积金：企业按规定标准为职工缴纳的住房公积金。

（4）工会经费：企业按《工会法》规定的全部职工工资总额比例计提的工会经费。

（5）职工教育经费：按职工工资总额的规定比例计提，企业为职工进行专业技术和职业技能培训，专业技术人员继续教育、职工职业技能鉴定、职业资格认定以及根据需要对职工进行各类文化教育所发生的费用。

（6）职工福利费：企业为职工提供的除职工工资性收入、职工教育经费、社会保险费和住房公积金以外的福利待遇支出。

（7）特殊情况下支付的工资：根据国家法律、法规和政策规定，因病、婚丧假、事假、探亲假、定期休假、停工学习、高温作业、执行国家或社会义务等原因按计时工资标准或计时工资标准的一定比例支付的工资。

2．本综合定额的人工按 8 小时工作制计算，借工、时工 4 小时以内按半个工日计算，4 小时以上 8 小时以内按一个工日计算；停工、窝工按日历天计算。借工、时工、停工、窝工单价按工程所在地造价主管部门相关规定计算。

3．本综合定额人工费按照 2017 年广东省建筑市场综合水平取定，各时期各地区的水平差异可按各市发布的动态人工调整系数进行调整。

八、关于材料费

1.本综合定额材料费是指工程施工过程中耗费的各种原材料、半成品、构配件的费用，包括材料原价、运杂费、运输损耗费和采购及保管费。

（1）材料原价：材料的出厂价格或商家供应价格。

（2）运杂费：材料自来源地运至工地或指定堆放地点所发生的包装、捆扎、运输、装卸等费用。

（3）运输损耗费：材料在运输装卸过程中不可避免的损耗费用。

（4）采购及保管费：组织采购和保管材料的过程中所需要的各项费用，包括采购费、采购单位仓储及损耗费等。

2.本综合定额中的材料消耗量已含成品、半成品、材料配料等施工及场内运输过程中合理的损耗消耗量，包括直接消耗在施工中的原材料、辅助材料、构配件、零件和半成品等的费用和周转使用材料的摊销（或租赁）费用，并计入了相应损耗，其内容和范围包括从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点到操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。

3．用量很少、占材料费比重很小的零星材料未详细列出，已经合并考虑在其他材料费内，除定额另有说明外不需要另行计算。

4．周转性材料已按不同施工方法、不同材质按规定的周转次数摊销计入定额内。

5．本综合定额的材料价格按照 2017 年全省综合水平确定，未注明单价的材料均为未计价材料，基价中不包括其价格，应根据“[ ]”内所列的用量计算；子目表格中带（ ）符号者，只作换算时使用；子目中带[ ]符号者，表示未计价材料。

6．本综合定额的材料按施工单位自行采购考虑。建设单位采购、供应到现场或到施工单位指定地点的材料，由施工单位负责保管的，经双方协商，可以按照材料价格的 1.50%收取保管费。

九、关于施工机具费

1.本综合定额施工机具费是指施工作业所发生的施工机械使用费和施工仪器仪表使用费。

（1）施工机械使用费是指施工机械作业发生的使用费，包括以下内容。

① 折旧费：施工机械在规定的耐用总台班内，陆续收回其原值的费用。

② 检修费：施工机械在规定的耐用总台班内，按规定的检修间隔进行必要的检修，以恢复其正常功能所需的费用。

③ 维护费：施工机械在规定的耐用总台班内，按规定的维修间隔进行各级维护和临时故障排除所需的费用。保障机械正常运转所需替换设备与随机配备工具附具的摊销费用、机械运转及日常维护所需润滑与擦拭的材料费用及机械停滞期间的维护费用等。

④ 安拆费：施工机械在现场进行安装与拆卸所需的人工、材料、机械和试运转费用以及机械辅助设施的折旧、搭设、拆除等费用。

⑤ 机上人工费：机上司机（司炉）和其他操作人员的工作日人工费及上述人员在施工机械规定的年工作台班以外的人工费。

⑥ 燃料动力费：施工机械在运转作业中所消耗的燃料及水、电等费用。

⑦ 其他费用：施工机械按照国家规定应缴纳的车船税、保险费及检测费等。

（2）施工仪器仪表使用费是指工程施工所发生的仪器仪表使用费，包括以下内容。

① 折旧费：施工仪器仪表在耐用总台班内，陆续收回其原值的费用。

② 维护费：施工仪器仪表各级维护、临时故障排除所需的费用以及保证仪器仪表正常使用所需备件（备品）的维护费用。

③ 校验费：按国家与地方政府规定的标定与检验费用。

④ 动力费：施工仪器仪表在使用过程中所耗用的电费。

2. 本综合定额的施工机具台班消耗量是按正常合理的施工机械、现场校验仪器仪表配备情况和大多数施工企业的装备程度综合取定。实际情况与定额不符时，除各章另有说明外，均不作调整。

3. 凡单位价值在 2000 元以内，使用年限在一年以内的不构成固定资产的工具用具、仪器仪表等未计入综合定额施工机具费内，但已计在综合定额管理费内。

4. 本综合定额施工机具台班单价按照 2017 年全省综合水平确定，每台班按 8 小时工作制计算。签证机械台班 4 小时以内按半个台班计算，4 小时以上 8 小时以内按一个台班计算。

十、关于管理费

1. 本综合定额管理费是指施工企业为完成承包工程而组织施工生产和经营管理所发生的费用，包括以下内容。

（1）管理人员薪酬：管理人员的人工费，内容包括工资性收入、社会保险费、住房公积金、工会经费、职工教育经费、职工福利费及特殊情况下支付的工资等。

（2）办公费：企业管理办公用的文具、纸张、账表、印刷、通信、书报、宣传、办公软件、现场监控、会议、水电、烧水和集体取暖降温（包括现场临时宿舍取暖降温）等费用。

（3）差旅交通费：职工出差的差旅费、市内交通费和误餐补助费，以及管理部门使用的交通工具的油料、燃料、年检等费用。

（4） 施工单位进退场费：施工单位根据建设任务需要，派遣生产人员和施工机具设备从基地迁往工程所在地或从一个项目迁往另一个项目所发生的搬迁费，包括生产工人调遣的差旅费，调遣转移期间的工资、行李运费，施工机械、工具、用具、周转性材料及其他施工装备的搬运费用等。

（5）非生产性固定资产使用费：管理和试验部门及附属生产单位使用的属于非生产性固定资产的房屋、车辆、设备、仪器等的折旧、大修、维修或租赁费。

（6）工具用具使用费：企业施工生产和管理使用的不属于固定资产的工具、器具、家具、交通工具和检验、试验、测绘、消防用具等的购置、维修和摊销费。

（7）劳动保护费：企业按规定发放的劳动保护用品的支出，如工作服、手套、防暑降温饮料以及在有碍身体健康的环境中施工的保健费用等。

（8）财务费：企业为施工生产筹集资金或提供预付款担保、履约担保、职工工资支付担保等所发生的各种费用。

（9）税金：企业按规定缴纳的房产税、非生产性车船使用税、土地使用税、印花税、消费税、资源税、环境保护税、城市维护建设税、教育费附加、地方教育附加等各项税费。

（10）其他管理性的费用：包括技术转让费、技术开发费、投标费、业务招待费、绿化费、广告费、公证费、法律顾问费、审计费、咨询费、保险费、劳动力招募费、企业定额编制费、远程视频监控费、信息化购置运维费、采购材料的自检费用等。

2.本综合定额的管理费是根据我省施工企业为组织施工生产和经营管理所发生的费用综合测定的。

3.管理费以分部分项的人工费与施工机具费之和为计算基数，按不同费率计算并已列入各章相应项目中，实际执行时应随人工、机具等价格变动而调整，各册管理费费率见附录。

4．借工、时工的管理费不分工种和技术等级，统一按20.00元/工日执行，停工、窝工的管理费按10.00元/工日执行。

十一、若以初步设计文件依照本定额工程量计算规则计算工程量，结合本综合定额编制概算造价，应在其他项目中计取概算幅度差。

十二、本综合定额未包括依据国家有关法律、法规和工程建设强制性标准对施工现场的材料设备、构配件的见证取样检测所发生的费用以及高支模、动（静）载试验等第三方监测检测费用。

十三、除另有说明外，遇有两个或两个以上系数时，按连乘法计算。

十四、除另有说明外，本综合定额凡注明“×××以内”或“×××以下”均包括“×××”本身；注明“×××以外”或“×××以上”的，则不包括“×××”本身。

十五、本综合定额中未注明或省略的尺寸单位，均为“mm”。

十六、本综合定额的解释、补充、修改、勘误等管理工作，由广东省建设工程标准定额站负责。

十七、未尽事宜，详见各册内容。

广东省住房和城乡建设厅

C.8.12

中 压 法 兰

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

说　明

一、本章定额内容包括：中压碳钢法兰、铜法兰、不锈钢法兰、合金钢法兰安装等。

二、本章定额适用范围：设计压力等级为1.6MPa＜P≤10MPa的法兰。

三、本章定额相关说明:

1. 透镜垫、螺栓本身价格另行计算，其中螺栓应按实际用量加损耗计算。

2. 中压法兰安装的垫片是按石棉橡胶板考虑的，如设计有特殊要求时可作调整，定额内垫片材质与实际不符时，可按实调整。

3. 法兰安装以“片”计算时，应执行法兰安装定额子目乘以系数0.61，螺栓数量不变。

4. 法兰安装不包括安装后系统调试运转中的冷、热态紧固内容，发生时可另行计算。

5. 中压平焊法兰，执行低压相应定额子目乘以系数1.20。

6. 节流装置执行法兰安装相应定额子目乘以系数0.80。

7. 各种法兰安装，定额只包括一个垫片。

8. 配法兰的盲板只计算主材费，安装费已包括在单片法兰安装。

四、螺栓的规格数量，如设计未作规定时，可根据法兰的压力和法兰密封形式，参考本定额附录中的“法兰螺栓重量表”计算。

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

工程量计算规则

一、中压管道、管件、法兰阀门上的各种法兰安装，应区别不同材质、规格和种类，分别按设计图示数量以“副”计算。

二、用法兰连接的管道安装，管道与法兰分别计算工程量。

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

C.8.12 中压法兰

C.8.12.1 中压碳钢对焊法兰

1 碳钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-1	C8-12-2	C8-12-3	C8-12-4
子目名称					碳钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					25.50	31.78	37.19	40.09
其中	人工费(元)				17.07	20.73	23.60	24.76
	材料费(元)				1.14	1.39	1.76	1.97
	机具费(元)				1.76	2.77	3.79	4.71
	管理费(元)				5.53	6.89	8.04	8.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	17.07	20.73	23.60	24.76
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.020	0.020	0.040	0.040
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.042	0.054	0.062	0.071
	03131101	尼龙砂轮片 φ400	片	11.97	0.010	0.012	0.016	0.020
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.037	0.066	0.089	0.111
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.52	0.53	0.54	0.54
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.003	0.005	0.007
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.025	0.039	0.053	0.065
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.003	0.004	0.005	0.007

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-5	C8-12-6	C8-12-7	C8-12-8
子目名称					碳钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					46.48	49.30	58.99	66.93
其中	人工费(元)				28.79	29.16	30.77	34.07
	材料费(元)				2.31	3.17	6.88	8.36
	机具费(元)				5.36	6.50	9.52	11.21
	管理费(元)				10.02	10.47	11.82	13.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	28.79	29.16	30.77	34.07
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.060	0.070	0.090	0.130
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.084	0.124	0.199	0.235
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.024	0.032	-	-
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.127	0.197	0.364	0.428
	14390070	氧气	m^3	5.16	-	-	0.273	0.308
	14390100	乙炔气	kg	13.30	-	-	0.091	0.102
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.55	0.70	0.79	1.14
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.008	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.075	0.091	0.140	0.165
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.007	0.009	0.014	0.016

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-9	C8-12-10	C8-12-11	C8-12-12
子目名称					碳钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					86.53	103.89	117.13	180.67
其中	人工费(元)				41.77	50.93	52.76	78.40
	材料费(元)				12.44	14.51	19.13	31.18
	机具费(元)				15.51	18.17	23.00	37.17
	管理费(元)				16.81	20.28	22.24	33.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	41.77	50.93	52.76	78.40
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.170	0.230	0.280	0.330
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.368	0.433	0.612	1.104
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.728	0.853	1.217	2.303
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.429	0.487	0.607	0.927
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.143	0.163	0.203	0.309
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.56	1.66	2.03	2.66
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.002
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.228	0.267	0.338	0.501
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.023	0.027	0.034	0.050

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-13	C8-12-14	C8-12-15
子目名称					碳钢对焊法兰(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					234.07	297.75	417.41
其中	人工费(元)				98.34	122.16	175.71
	材料费(元)				45.51	63.50	87.67
	机具费(元)				47.44	58.94	79.21
	管理费(元)				42.78	53.15	74.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	98.34	122.16	175.71
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.370	0.400	0.540
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.700	2.410	3.243
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	3.784	5.748	8.619
	14390070	氧气	m^3	5.16	1.255	1.611	1.961
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.419	0.537	0.654
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.89	3.38	3.46
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.002	0.002	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.002	0.002	0.002
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.652	0.821	1.119
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.065	0.082	0.112

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-16	C8-12-17	C8-12-18
子目名称					碳钢对焊法兰(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					490.81	719.26	834.70
其中	人工费(元)				185.75	310.90	374.22
	材料费(元)				115.74	148.18	162.82
	机具费(元)				104.21	130.60	145.21
	管理费(元)				85.11	129.58	152.45
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	185.75	310.90	374.22
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.690	0.810	0.830
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.169	5.267	5.838
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	11.816	15.890	17.584
	14390070	氧气	m^3	5.16	2.384	2.780	3.017
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.795	0.927	1.006
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.45	4.54	4.92
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.004	0.005	0.006
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.004	0.005	0.006
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.441	1.806	1.998
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.144	0.181	0.200

广东省住房和城乡建设厅

2 碳钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-19	C8-12-20	C8-12-21	C8-12-22
子目名称					碳钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					31.96	40.75	47.87	57.24
其中	人工费(元)				20.52	25.43	28.79	34.07
	材料费(元)				1.80	2.58	3.39	4.18
	机具费(元)				2.80	4.08	5.60	6.95
	管理费(元)				6.84	8.66	10.09	12.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	20.52	25.43	28.79	34.07
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.101	0.180	0.245	0.304
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.020	0.020	0.040	0.040
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.022	0.041	0.056	0.065
	03131101	尼龙砂轮片 φ400	片	11.97	0.010	0.013	0.016	0.020
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.018	0.032	0.044	0.054
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.050	0.090	0.123	0.152
	14390070	氧气	m^3	5.16	-	-	-	0.011
	14390100	乙炔气	kg	13.30	-	-	-	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.66	0.71	0.76	0.82
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.004	0.005	0.007
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.026	0.037	0.051	0.063

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-23	C8-12-24	C8-12-25	C8-12-26
子目名称					碳钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					66.70	73.54	94.15	107.12
其中	人工费(元)				39.94	43.97	52.39	58.25
	材料费(元)				4.81	4.66	8.49	10.54
	机具费(元)				7.91	9.28	13.83	16.41
	管理费(元)				14.04	15.63	19.44	21.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	39.94	43.97	52.39	58.25
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.348	0.164	0.231	0.277
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.060	0.070	0.090	0.130
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.074	0.101	0.124	0.215
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.024	0.032	0.055	0.066
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	-	0.140	0.266	0.312
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.062	0.029	0.041	0.049
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.174	0.082	0.115	0.138
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.012	0.016	0.215	0.242
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.071	0.080
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.86	1.07	1.28	1.72
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.008	0.011	0.013
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	-	0.065	0.102	0.120
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.072	0.043	0.061	0.073
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	-	0.006	0.010	0.012

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-27	C8-12-28	C8-12-29	C8-12-30
子目名称					碳钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					137.76	171.62	202.56	296.74
其中	人工费(元)				71.96	92.69	100.75	141.63
	材料费(元)				15.16	17.05	22.23	35.90
	机具费(元)				22.82	26.81	38.66	60.02
	管理费(元)				27.82	35.07	40.92	59.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	71.96	92.69	100.75	141.63
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.355	0.421	0.505	0.698
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.170	0.230	0.280	0.330
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.348	0.413	0.592	1.084
	03131101	尼龙砂轮片 φ400	片	11.97	0.091	0.108	-	-
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.571	0.669	0.988	1.959
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.063	0.075	0.090	0.125
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.178	0.211	0.253	0.349
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.331	0.374	0.644	0.991
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.110	0.125	0.215	0.330
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.29	1.78	2.16	3.30
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.002
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.062	0.090
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.020	0.021	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.179	0.209	0.275	0.426
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.093	0.111	0.133	0.183
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.018	0.021	0.027	0.043

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-31	C8-12-32	C8-12-33
子目名称					碳钢对焊法兰(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					389.05	494.89	606.74
其中	人工费(元)				184.44	234.33	275.51
	材料费(元)				51.11	69.32	94.48
	机具费(元)				76.82	94.67	120.52
	管理费(元)				76.68	96.57	116.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	184.44	234.33	275.51
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.870	1.037	1.203
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.370	0.400	0.540
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.680	2.210	3.223
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	3.313	5.130	7.811
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.155	0.185	0.215
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.435	0.519	0.601
	14390070	氧气	m^3	5.16	1.342	1.710	2.084
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.448	0.570	0.695
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.57	4.25	4.35
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.002	0.002	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.002	0.002	0.002
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.112	0.136	0.158
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.571	0.733	1.014
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.229	0.272	0.316
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.057	0.073	0.101

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-34	C8-12-35	C8-12-36
子目名称					碳钢对焊法兰(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					752.17	910.47	1045.87
其中	人工费(元)				336.33	400.45	473.35
	材料费(元)				121.89	154.69	170.08
	机具费(元)				150.94	183.84	203.72
	管理费(元)				143.01	171.49	198.72
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	336.33	400.45	473.35
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	1.358	1.531	1.704
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.690	0.810	0.830
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.120	5.060	5.640
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	10.807	14.635	16.195
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.243	0.273	0.304
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.679	0.766	0.852
	14390070	氧气	m^3	5.16	2.439	2.927	3.175
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.813	0.976	1.059
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.38	5.51	5.92
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.004	0.005	0.006
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.004	0.005	0.006
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.182	0.215	0.231
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.318	1.663	1.840
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.357	0.402	0.447
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.132	0.166	0.184

广东省住房和城乡建设厅

C.8.12.2 中压铜及铜合金法兰

1 铜管对焊法兰(氧乙炔焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊前预热,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-37	C8-12-38	C8-12-39	C8-12-40
子目名称					铜管对焊法兰(氧乙炔焊)			
					管外径(mm以内)			
					20	30	40	50
基价(元)					36.58	52.02	55.79	72.43
其中	人工费(元)				26.01	35.69	36.85	46.53
	材料费(元)				2.89	5.64	7.77	11.63
	机具费(元)				0.04	0.16	0.27	0.47
	管理费(元)				7.64	10.53	10.90	13.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	26.01	35.69	36.85	46.53
材料	20070020	铜对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.010	0.040	0.040	0.060
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	-	-	-	0.070
	03131101	尼龙砂轮片 φ400	片	11.97	0.010	0.014	0.022	0.031
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.020	0.042	0.058	0.098
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.005	0.008	0.011	0.013
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.095	0.204	0.336	0.387
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.036	0.079	0.107	0.161
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.51	0.51	0.53	0.53
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.004	0.007	0.012

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊前预热,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-41	C8-12-42	C8-12-43	C8-12-44
子目名称					铜管对焊法兰(氧乙炔焊)			
					管外径(mm以内)			
					65	75	85	100
基价(元)					79.78	86.56	142.24	153.64
其中	人工费(元)				49.83	52.76	56.79	61.92
	材料费(元)				14.61	17.50	24.52	28.03
	机具费(元)				0.55	0.63	34.22	35.19
	管理费(元)				14.79	15.67	26.71	28.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	49.83	52.76	56.79	61.92
材料	20070020	铜对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.070	0.090	0.130	0.170
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.092	0.108	0.200	0.281
	03131101	尼龙砂轮片 φ400	片	11.97	0.037	0.041	-	-
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.128	0.150	0.216	0.245
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.026	0.030	0.044	0.049
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.490	0.593	0.865	0.978
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.188	0.246	0.358	0.404
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.55	0.55	0.58	0.58
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	0.106	0.109
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.014	0.016	-	-
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	-	-	0.106	0.109

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊前预热,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-45	C8-12-46	C8-12-47
子目名称					铜管对焊法兰(氧乙炔焊)		
					管外径(mm以内)		
					120	150	185
基价(元)					206.20	252.40	302.49
其中	人工费(元)				78.40	93.94	109.03
	材料费(元)				39.65	49.46	60.83
	机具费(元)				50.36	62.95	77.80
	管理费(元)				37.79	46.05	54.83
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	78.40	93.94	109.03
材料	20070020	铜对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.230	0.280	0.314
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.402	0.507	0.630
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.350	0.438	0.542
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.070	0.088	0.108
	14390070	氧气	m^3	5.16	1.387	1.740	2.154
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.575	0.721	0.892
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.62	0.62	0.63
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.156	0.195	0.241
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	0.156	0.195	0.241

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊前预热,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-48	C8-12-49	C8-12-50
子目名称					铜管对焊法兰(氧乙炔焊)		
					管外径(mm以内)		
					200	250	300
基价(元)					402.23	502.30	609.19
其中	人工费(元)				143.62	180.10	221.66
	材料费(元)				98.04	122.53	146.84
	机具费(元)				91.55	113.50	135.78
	管理费(元)				69.02	86.17	104.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	143.62	180.10	221.66
材料	20070020	铜对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.330	0.370	0.400
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.902	1.136	1.371
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.916	1.150	1.382
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.184	0.230	0.276
	14390070	氧气	m^3	5.16	3.436	4.311	5.182
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.414	1.772	2.132
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.64	0.64	0.65
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.002	0.002	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.002	0.002	0.002
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.274	0.342	0.411
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	0.274	0.342	0.411

广东省住房和城乡建设厅

C.8.12.3 中压不锈钢法兰

1 不锈钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊接,焊缝钝化,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-51	C8-12-52	C8-12-53	C8-12-54
子目名称					不锈钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					37.33	41.45	50.24	56.83
其中	人工费(元)				23.82	26.01	30.41	33.86
	材料费(元)				2.87	3.35	4.89	5.75
	机具费(元)				2.82	3.45	4.65	5.63
	管理费(元)				7.82	8.64	10.29	11.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	23.82	26.01	30.41	33.86
材料	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.020	0.020	0.040	0.040
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.057	0.066	0.080	0.100
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.012	0.024	0.028
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.038	0.047	0.069	0.085
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.51	0.53	0.54	0.57
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.003	0.007	0.008
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.034	0.042	0.057	0.071
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.003	0.004	0.006	0.007
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊接,焊缝钝化,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-55	C8-12-56	C8-12-57	C8-12-58
子目名称					不锈钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					69.81	81.47	105.16	140.30
其中	人工费(元)				40.30	44.91	54.22	60.45
	材料费(元)				8.38	12.17	19.37	25.30
	机具费(元)				7.19	8.67	12.11	28.46
	管理费(元)				13.94	15.72	19.46	26.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	40.30	44.91	54.22	60.45
材料	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.060	0.070	0.090	0.130
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.149	0.224	0.378	0.469
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.034	0.038	0.060	0.083
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.130	0.203	0.337	0.440
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.59	0.62	0.65	0.67
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	-	0.039
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.013	0.019	0.028
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.093	0.113	0.160	0.210
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.009	0.011	0.016	0.021
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	-	-	-	0.039
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊接,焊缝钝化,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-59	C8-12-60	C8-12-61	C8-12-62
子目名称					不锈钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					190.81	224.30	267.59	396.60
其中	人工费(元)				82.22	84.63	91.08	115.62
	材料费(元)				37.58	47.21	66.39	121.46
	机具费(元)				36.24	52.28	64.47	97.09
	管理费(元)				34.77	40.18	45.65	62.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	82.22	84.63	91.08	115.62
材料	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.170	0.230	0.280	0.330
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.663	0.865	1.223	2.208
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.112	-	-	-
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.674	0.877	1.252	2.369
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.69	0.80	0.98	1.40
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.002
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.049	0.085	0.104	0.150
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.031	-	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.275	0.358	0.447	0.663
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.028	0.036	0.045	0.066
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	0.049	0.085	0.104	0.150
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,焊接,焊缝钝化,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-63	C8-12-64	C8-12-65	C8-12-66
子目名称					不锈钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					558.89	736.13	1076.23	1386.49
其中	人工费(元)				152.20	177.69	284.52	348.42
	材料费(元)				195.39	292.40	434.51	592.66
	机具费(元)				128.82	165.36	211.59	265.29
	管理费(元)				82.48	100.68	145.61	180.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	152.20	177.69	284.52	348.42
材料	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.370	0.400	0.540	0.690
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.401	4.820	6.486	8.337
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	3.892	5.911	8.863	12.151
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.74	2.09	2.48	2.90
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.002	0.002	0.002	0.004
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.002	0.002	0.002	0.004
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.196	0.247	0.298	0.355
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.911	1.206	1.644	2.117
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.091	0.121	0.164	0.212
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	0.196	0.247	0.298	0.355
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

广东省住房和城乡建设厅

2 不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-67	C8-12-68	C8-12-69	C8-12-70
子目名称					不锈钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
基价(元)					111.87	143.43	173.13	229.28
其中	人工费(元)				58.83	72.54	84.63	112.26
	材料费(元)				11.89	18.63	24.79	37.01
	机具费(元)				18.46	23.94	30.05	36.38
	管理费(元)				22.69	28.32	33.66	43.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	58.83	72.54	84.63	112.26
材料	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.184	0.206	0.272	0.316
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.070	0.090	0.130	0.170
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.100	0.124	0.194	0.251
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.038	0.060	0.083	0.112
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.135	0.246	0.321	0.528
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.042	0.052	0.072	0.090
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.117	0.146	0.202	0.252
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.86	1.16	1.35	1.71
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.022	0.035	0.040	0.040
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.013	0.019	0.028	0.031
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.083	0.123	0.161	0.215
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.090	0.101	0.126	0.150
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.008	0.012	0.016	0.021
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-71	C8-12-72	C8-12-73	C8-12-74
子目名称					不锈钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					125	150	200	250
基价(元)					281.59	338.40	489.73	665.38
其中	人工费(元)				129.33	147.50	191.61	242.17
	材料费(元)				46.83	65.37	120.25	194.10
	机具费(元)				52.16	63.58	94.03	122.17
	管理费(元)				53.27	61.95	83.84	106.94
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	129.33	147.50	191.61	242.17
材料	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.417	0.498	0.689	0.860
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.230	0.280	0.330	0.370
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.335	0.508	0.870	2.402
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.688	1.016	2.015	3.407
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.123	0.149	0.243	0.306
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.344	0.418	0.681	0.855
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.01	2.43	3.38	4.20
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.002	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.002	0.002
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.041	0.043	0.049	0.058
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.025	0.031	0.044	0.058
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.279	0.367	0.569	0.764
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.192	0.223	0.306	0.395
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.028	0.037	0.057	0.076
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	0.025	0.031	0.044	0.058
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-75	C8-12-76	C8-12-77
子目名称					不锈钢对焊法兰(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					300	350	400
基价(元)					850.87	1120.78	1422.93
其中	人工费(元)				286.50	348.79	415.68
	材料费(元)				285.62	426.87	583.83
	机具费(元)				150.49	187.67	233.03
	管理费(元)				128.26	157.45	190.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	286.50	348.79	415.68
材料	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	1.024	1.187	1.341
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.400	0.540	0.690
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.500	5.255	6.558
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	5.275	8.033	11.114
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.377	0.438	0.575
	14390060	氩气	m^3	12.08	1.056	1.226	1.610
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.97	5.76	6.58
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.002	0.002	0.004
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.002	0.002	0.004
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.071	0.090	0.113
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.073	0.088	0.104
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.980	1.356	1.762
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.465	0.510	0.577
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.098	0.136	0.176
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	0.073	0.088	0.104
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002

广东省住房和城乡建设厅

3 不锈钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,焊接,焊缝钝化,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-78	C8-12-79	C8-12-80	C8-12-81
子目名称					不锈钢对焊法兰(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					39.26	43.66	51.36	57.63
其中	人工费(元)				22.35	24.55	28.00	30.77
	材料费(元)				2.43	2.79	4.05	4.77
	机具费(元)				6.12	7.04	8.57	10.10
	管理费(元)				8.36	9.28	10.74	11.99
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	22.35	24.55	28.00	30.77
材料	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.100	0.123	0.180	0.224
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.020	0.020	0.040	0.040
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.032	0.039	0.050	0.062
	03131101	尼龙砂轮片 φ400	片	11.97	0.010	0.012	0.024	0.028
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.019	0.023	0.033	0.042
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.053	0.065	0.093	0.118
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.53	0.56	0.59	0.59
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.014	0.014	0.016	0.016
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.003	0.007	0.008
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.039	0.047	0.058	0.072
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,焊接,焊缝钝化,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-82	C8-12-83	C8-12-84	C8-12-85
子目名称					不锈钢对焊法兰(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					71.11	88.60	117.95	144.93
其中	人工费(元)				36.85	43.08	54.01	64.27
	材料费(元)				6.72	9.84	15.45	20.36
	机具费(元)				12.93	17.81	25.23	32.04
	管理费(元)				14.61	17.87	23.26	28.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	36.85	43.08	54.01	64.27
材料	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.344	0.562	0.944	1.234
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.060	0.070	0.090	0.130
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.073	0.092	0.131	0.173
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.034	0.038	0.060	0.083
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.063	0.103	0.172	0.226
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.178	0.289	0.483	0.634
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.60	0.62	0.62	0.63
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.018	0.022	0.035	0.040
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.013	0.019	0.028
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.096	0.137	0.192	0.248
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,焊接,焊缝钝化,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-86	C8-12-87	C8-12-88	C8-12-89
子目名称					不锈钢对焊法兰(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					199.64	245.88	315.83	515.72
其中	人工费(元)				87.41	99.29	121.85	180.10
	材料费(元)				30.17	37.65	52.61	97.10
	机具费(元)				43.61	61.69	81.65	143.53
	管理费(元)				38.45	47.25	59.72	94.99
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	87.41	99.29	121.85	180.10
材料	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	1.888	2.456	3.506	6.635
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.170	0.230	0.280	0.330
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.223	0.292	0.396	0.680
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.112	-	-	-
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.348	0.454	0.646	1.245
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.975	1.270	1.809	3.485
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.64	0.77	0.96	1.40
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.002
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.040	0.041	0.043	0.049
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	0.025	0.031	0.044
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.031	-	-	-
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.356	0.461	0.629	1.138
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	-	0.025	0.031	0.044
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

广东省住房和城乡建设厅

C.8.12.4 中压合金钢法兰

1 合金钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-90	C8-12-91	C8-12-92	C8-12-93
子目名称					合金钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					56.25	64.98	70.08	79.21
其中	人工费(元)				37.89	42.71	44.91	50.19
	材料费(元)				1.87	2.45	3.09	3.61
	机具费(元)				4.15	5.63	6.88	8.26
	管理费(元)				12.34	14.19	15.20	17.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	37.89	42.71	44.91	50.19
材料	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.010	0.020	0.040	0.040
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.052	0.064	0.072	0.081
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.012	0.016	0.020
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.037	0.066	0.089	0.111
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.006	0.007	0.008	0.009
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.88	0.95	1.06	1.23
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.013	0.015	0.015	0.016
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.003	0.005	0.007
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.041	0.059	0.076	0.094
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.003	0.004	0.006	0.007

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-94	C8-12-95	C8-12-96	C8-12-97
子目名称					合金钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					85.65	96.23	121.77	136.60
其中	人工费(元)				53.64	58.62	70.71	78.19
	材料费(元)				4.32	5.75	8.77	10.84
	机具费(元)				9.24	11.33	16.65	19.03
	管理费(元)				18.45	20.53	25.64	28.54
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	53.64	58.62	70.71	78.19
材料	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.060	0.070	0.090	0.130
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.094	0.134	0.209	0.245
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.024	0.032	0.055	0.066
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.127	0.197	0.364	0.428
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.013	0.015	0.024	0.027
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.46	1.70	1.89	2.58
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.017	0.023	0.036	0.036
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.008	0.011	0.013
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.107	0.128	0.185	0.219
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.008	0.010	0.015	0.018

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-98	C8-12-99	C8-12-100	C8-12-101
子目名称					合金钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					177.47	199.89	223.06	320.89
其中	人工费(元)				99.29	111.59	117.82	161.20
	材料费(元)				16.60	18.66	25.37	43.19
	机具费(元)				25.08	28.52	35.01	53.49
	管理费(元)				36.50	41.12	44.86	63.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	99.29	111.59	117.82	161.20
材料	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.170	0.230	0.280	0.330
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.378	0.443	0.622	1.114
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.091	0.108	-	-
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.728	0.853	1.217	2.303
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.037	0.041	0.228	0.356
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.012	0.014	0.076	0.119
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.42	2.97	3.61	4.48
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.002
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.037	0.038	0.039	0.045
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.018	0.028
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.020	0.021	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.303	0.352	0.433	0.637
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.025	0.029	0.037	0.055

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-102	C8-12-103	C8-12-104
子目名称					合金钢对焊法兰(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					421.05	536.06	695.21
其中	人工费(元)				206.12	256.46	322.99
	材料费(元)				66.63	96.62	138.54
	机具费(元)				67.88	83.27	107.37
	管理费(元)				80.42	99.71	126.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	206.12	256.46	322.99
材料	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.370	0.400	0.540
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.710	2.420	3.253
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	3.784	5.748	8.619
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.497	0.643	0.760
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.167	0.214	0.254
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.55	6.73	7.30
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.002	0.002	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.002	0.002	0.002
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.053	0.065	0.070
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.032	0.037	0.040
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.832	1.034	1.377
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.072	0.090	0.123

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-105	C8-12-106	C8-12-107
子目名称					合金钢对焊法兰(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					897.87	1157.31	1367.12
其中	人工费(元)				410.70	531.97	655.44
	材料费(元)				186.33	244.34	269.73
	机具费(元)				139.39	173.85	192.95
	管理费(元)				161.45	207.15	249.00
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	410.70	531.97	655.44
材料	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.690	0.810	0.830
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.179	5.277	5.848
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	11.816	15.890	17.584
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.950	1.074	1.184
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.317	0.358	0.395
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.53	9.15	9.99
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.004	0.005	0.006
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.004	0.005	0.006
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.104	0.132	0.143
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.046	0.057	0.063
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.742	2.169	2.403
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.159	0.199	0.220

广东省住房和城乡建设厅

2 合金钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-108	C8-12-109	C8-12-110	C8-12-111
子目名称					合金钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
基价(元)					101.52	129.86	146.43	191.89
其中	人工费(元)				60.09	72.76	80.60	103.17
	材料费(元)				6.22	9.25	11.45	17.29
	机具费(元)				13.58	20.48	23.75	31.81
	管理费(元)				21.63	27.37	30.63	39.62
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	60.09	72.76	80.60	103.17
材料	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.164	0.231	0.277	0.355
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.070	0.090	0.130	0.170
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.130	0.205	0.241	0.374
	03131101	尼龙砂轮片 φ400	片	11.97	0.036	0.055	0.066	0.091
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.140	0.266	0.312	0.571
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.029	0.041	0.049	0.063
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.082	0.115	0.138	0.178
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.015	0.024	0.027	0.037
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.012
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.61	1.88	2.57	3.41
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.023	0.036	0.036	0.037
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.009	0.011	0.013	0.020
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.090	0.143	0.170	0.249
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.045	0.063	0.076	0.098
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.007	0.011	0.013	0.020

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-112	C8-12-113	C8-12-114
子目名称					合金钢对焊法兰(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					125	150	200
基价(元)					217.68	245.32	353.65
其中	人工费(元)				116.66	124.35	171.10
	材料费(元)				19.50	26.28	44.10
	机具费(元)				36.55	44.99	68.21
	管理费(元)				44.97	49.70	70.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	116.66	124.35	171.10
材料	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.421	0.505	0.698
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.230	0.280	0.330
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.439	0.618	1.110
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.108	-	-
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.669	0.988	1.959
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.075	0.090	0.125
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.211	0.253	0.349
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.041	0.228	0.356
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.014	0.076	0.119
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.96	3.60	4.46
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.002
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.038	0.039	0.045
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	0.018	0.028
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.021	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.289	0.363	0.554
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.116	0.139	0.192
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.023	0.030	0.047

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-115	C8-12-116	C8-12-117
子目名称					合金钢对焊法兰(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					464.19	577.94	746.74
其中	人工费(元)				219.82	273.68	344.76
	材料费(元)				67.19	96.62	137.38
	机具费(元)				87.10	98.42	126.33
	管理费(元)				90.08	109.22	138.27
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	219.82	273.68	344.76
材料	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.870	1.037	1.203
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.370	0.400	0.540
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.696	2.416	3.249
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	3.313	5.130	7.811
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.155	0.185	0.215
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.435	0.519	0.601
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.497	0.643	0.760
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.167	0.214	0.254
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.53	6.71	7.28
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.002	0.002	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.002	0.002	0.002
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.053	0.065	0.082
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.032	0.037	0.040
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.742	0.806	1.116
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.239	0.285	0.330
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.063	0.081	0.112

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-118	C8-12-119	C8-12-120
子目名称					合金钢对焊法兰(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					949.56	1212.52	1428.80
其中	人工费(元)				432.47	555.94	682.34
	材料费(元)				183.78	239.97	264.96
	机具费(元)				159.55	195.93	217.42
	管理费(元)				173.76	220.68	264.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	432.47	555.94	682.34
材料	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	1.358	1.531	1.704
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.690	0.810	0.830
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.175	5.273	5.844
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	10.807	14.635	16.195
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.243	0.273	0.304
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.679	0.766	0.852
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.950	1.074	1.184
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.317	0.358	0.395
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.50	9.12	9.96
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.004	0.005	0.006
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.004	0.005	0.006
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.104	0.132	0.143
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.046	0.057	0.063
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.450	1.829	2.024
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.373	0.421	0.468
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.145	0.183	0.202

广东省住房和城乡建设厅

3 合金钢对焊法兰(氩弧焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-121	C8-12-122	C8-12-123	C8-12-124
子目名称					合金钢对焊法兰(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					56.73	65.42	71.02	80.43
其中	人工费(元)				37.89	42.50	44.55	49.83
	材料费(元)				2.08	2.88	3.71	4.41
	机具费(元)				4.36	5.85	7.48	8.94
	管理费(元)				12.40	14.19	15.28	17.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	37.89	42.50	44.55	49.83
材料	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.101	0.180	0.245	0.304
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.010	0.020	0.040	0.040
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.023	0.027	0.031	0.047
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.013	0.016	0.020
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.018	0.032	0.044	0.054
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.050	0.090	0.123	0.152
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.006	0.007	0.008	0.009
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.88	0.95	1.06	1.23
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.013	0.015	0.015	0.016
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.004	0.005	0.007
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.028	0.039	0.054	0.066

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-125	C8-12-126	C8-12-127	C8-12-128
子目名称					合金钢对焊法兰(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					86.54	101.67	136.80	154.20
其中	人工费(元)				52.76	58.99	73.12	80.97
	材料费(元)				5.23	7.42	11.99	14.75
	机具费(元)				10.10	13.88	23.37	26.84
	管理费(元)				18.45	21.38	28.32	31.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	52.76	58.99	73.12	80.97
材料	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.348	0.575	1.062	1.250
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.060	0.070	0.090	0.130
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.056	0.078	0.130	0.189
	03131101	尼龙砂轮片 φ400	片	11.97	0.024	0.036	0.055	0.066
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.062	0.103	0.190	0.223
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.174	0.287	0.531	0.625
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.013	0.015	0.024	0.027
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.46	1.62	1.89	2.59
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.017	0.023	0.036	0.036
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.009	0.011	0.013
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.076	0.105	0.181	0.213

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-12-129	C8-12-130	C8-12-131
子目名称					合金钢对焊法兰(氩弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					100	125	150
基价(元)					217.06	228.19	291.07
其中	人工费(元)				108.23	116.66	133.57
	材料费(元)				23.61	23.66	36.11
	机具费(元)				41.32	41.46	63.54
	管理费(元)				43.90	46.41	57.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	108.23	116.66	133.57
材料	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	2.142	2.142	3.516
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.170	0.230	0.280
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.358	0.293	0.429
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.091	0.108	-
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.382	0.382	0.628
	14390060	氩气	m^3	12.08	1.071	1.071	1.758
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.037	0.041	0.228
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.012	0.014	0.076
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.44	2.98	3.65
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.037	0.038	0.039
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.018
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.020	0.021	-
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.346	0.346	0.545

广东省住房和城乡建设厅

C.8.13

高 压 法 兰

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

说　明

一、本章定额内容包括：高压碳钢法兰、不锈钢法兰、合金钢法兰安装等。

二、本章定额适用范围：管道设计压力等级为：10MPa＜P≤42MPa,蒸汽管道P≥9MPa、工作温度≥500℃时的法兰。

三、本章定额相关说明:

1. 透镜垫、螺栓本身价格另行计算，其中螺栓应按实际用量加损耗计算。

2. 法兰安装以 “片”计算时，应执行法兰安装定额子目乘以系数0.61，螺栓数量不变。

3. 法兰安装不包括安装后系统调试运转中的冷、热态紧固内容，发生时可另行计算。

4. 高压对焊法兰包括了密封面涂机油工作内容，不包括螺栓涂二硫化钼、石墨机　油或石墨粉。硬度检查应按设计要求另行计算。

5. 各种法兰安装，定额只包括一个垫片。

6. 配法兰的盲板只计算主材费，安装费已包括在单片法兰安装。

四、螺栓的规格数量，如设计未作规定时，可根据法兰的压力和法兰密封形式，参考本定额附录中的“法兰螺栓重量表”计算。

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

工程量计算规则

一、高压管道、管件、法兰阀门上的各种法兰安装，应区别不同材质、规格和种类，分别按设计图示数量以“副”计算。

二、用法兰连接的管道安装，管道与法兰分别计算工程量。

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

C.8.13 高压法兰

C.8.13.1 高压碳钢焊接法兰

1 碳钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-1	C8-13-2	C8-13-3	C8-13-4
子目名称					碳钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					57.80	69.69	84.38	101.19
其中	人工费(元)				37.21	44.45	52.42	62.66
	材料费(元)				2.30	2.88	3.88	5.10
	机具费(元)				5.70	7.20	9.81	11.63
	管理费(元)				12.59	15.16	18.27	21.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	37.21	44.45	52.42	62.66
材料	18230020	碳钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.062	0.074	0.082	0.091
	03131101	尼龙砂轮片　φ400	片	11.97	0.012	0.020	0.030	0.043
	03135021	低碳钢焊条 结422　φ3.2	kg	5.96	0.123	0.176	0.290	0.418
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.24	1.37	1.55	1.81
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.016	0.022	0.033	0.033
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.003	0.007	0.008	0.010
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.058	0.069	0.090	0.116
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.005	0.005	0.007	0.009

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-5	C8-13-6	C8-13-7	C8-13-8
子目名称					碳钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					119.16	140.76	188.38	226.33
其中	人工费(元)				74.27	85.39	114.04	135.89
	材料费(元)				6.11	8.51	13.02	16.99
	机具费(元)				13.13	16.85	21.53	25.95
	管理费(元)				25.65	30.01	39.79	47.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	74.27	85.39	114.04	135.89
材料	18230020	碳钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.104	0.144	0.219	0.255
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.051	0.075	0.115	0.155
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.504	0.775	1.317	1.791
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.18	2.56	3.13	3.68
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	0.035	0.038	0.041
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.034	0.035	0.038	0.041
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.013	0.014	0.017
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.137	0.170	0.232	0.290
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.010	0.012	0.018	0.022

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-9	C8-13-10	C8-13-11	C8-13-12
子目名称					碳钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					310.11	464.33	633.78	818.84
其中	人工费(元)				183.64	269.82	366.60	432.25
	材料费(元)				25.01	38.76	58.39	89.29
	机具费(元)				36.77	59.19	78.23	131.76
	管理费(元)				64.69	96.56	130.56	165.54
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	183.64	269.82	366.60	432.25
材料	18230020	碳钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.388	0.453	0.632	1.124
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	2.783	4.999	7.819	12.137
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.302	0.365	0.534	0.751
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.101	0.122	0.178	0.250
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.34	4.09	4.75	6.34
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.010
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.048	0.100	0.109	0.154
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.048	0.100	0.109	0.154
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.015	0.020	0.025	0.039
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.425	0.641	0.896	1.344
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.032	0.051	0.075	0.116

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-13	C8-13-14	C8-13-15
子目名称					碳钢对焊法兰(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					1241.88	1688.44	2151.04
其中	人工费(元)				572.76	758.59	968.75
	材料费(元)				129.72	197.17	265.18
	机具费(元)				287.04	394.30	489.20
	管理费(元)				252.36	338.38	427.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	572.76	758.59	968.75
材料	18230020	碳钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.720	2.430	3.263
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	17.996	28.364	38.720
	14390070	氧气	m^3	5.16	1.025	1.260	1.534
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.342	0.420	0.511
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.40	8.65	9.78
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.019	0.029	0.033
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.197	0.243	0.322
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.019	0.029	0.033
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.197	0.243	0.322
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.083	0.113	0.136
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.919	2.817	3.367
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.167	0.251	0.337

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-16	C8-13-17	C8-13-18
子目名称					碳钢对焊法兰(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					2584.33	3376.26	4066.07
其中	人工费(元)				1176.95	1491.37	1803.65
	材料费(元)				319.91	451.17	545.33
	机具费(元)				573.67	770.00	918.22
	管理费(元)				513.80	663.72	798.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1176.95	1491.37	1803.65
材料	18230020	碳钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.189	5.287	5.858
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	46.946	67.154	82.348
	14390070	氧气	m^3	5.16	1.723	2.365	2.432
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.574	0.788	0.811
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.85	12.18	13.39
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.042	0.057	0.077
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.355	0.438	0.477
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.042	0.057	0.077
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.355	0.438	0.477
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.155	0.186	0.224
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	4.082	5.840	7.161
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.408	0.584	0.716

广东省住房和城乡建设厅

2 碳钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-19	C8-13-20	C8-13-21	C8-13-22
子目名称					碳钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					61.09	79.30	103.73	129.48
其中	人工费(元)				37.42	46.50	57.31	70.17
	材料费(元)				3.80	5.68	8.57	11.41
	机具费(元)				6.87	10.41	16.26	21.11
	管理费(元)				13.00	16.71	21.59	26.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	37.42	46.50	57.31	70.17
材料	18230020	碳钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.279	0.483	0.802	1.101
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.058	0.070	0.078	0.087
	03131101	尼龙砂轮片　Φ400	片	11.97	0.012	0.020	0.030	0.043
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.050	0.086	0.143	0.197
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.140	0.241	0.401	0.550
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.24	1.37	1.56	1.83
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.016	0.022	0.033	0.033
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.003	0.007	0.008	0.010
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.048	0.074	0.118	0.163

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-23	C8-13-24	C8-13-25	C8-13-26
子目名称					碳钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					119.68	148.68	193.55	238.50
其中	人工费(元)				83.34	87.80	115.21	139.77
	材料费(元)				4.18	9.27	13.09	17.91
	机具费(元)				5.95	19.98	24.31	30.77
	管理费(元)				26.21	31.63	40.94	50.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	83.34	87.80	115.21	139.77
材料	18230020	碳钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.270	0.134	0.168	0.197
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.100	0.140	0.215	0.251
	03131101	尼龙砂轮片　Φ400	片	11.97	0.051	0.075	0.103	0.139
	03135021	低碳钢焊条 结422　Φ3.2	kg	5.96	-	0.722	1.129	1.717
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.023	0.024	0.030	0.035
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.064	0.067	0.084	0.098
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.19	2.57	3.13	3.68
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	0.035	0.038	0.041
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.034	0.035	0.038	0.041
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.013	0.013	0.015
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	-	0.161	0.205	0.281
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.019	0.035	0.044	0.052
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	-	0.012	0.015	0.021

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-27	C8-13-28	C8-13-29	C8-13-30
子目名称					碳钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					327.13	480.74	651.87	840.96
其中	人工费(元)				189.11	274.86	372.31	438.61
	材料费(元)				26.33	39.08	58.58	88.90
	机具费(元)				43.44	66.59	86.36	142.81
	管理费(元)				68.25	100.21	134.62	170.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	189.11	274.86	372.31	438.61
材料	18230020	碳钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.266	0.360	0.416	0.635
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.384	0.449	0.628	1.120
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	2.698	4.630	7.296	11.343
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.048	0.064	0.074	0.113
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.133	0.180	0.208	0.318
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.272	0.329	0.534	0.676
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.091	0.110	0.178	0.225
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.34	4.08	4.74	6.33
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.010
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.048	0.100	0.109	0.147
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.048	0.100	0.109	0.147
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.015	0.020	0.025	0.035
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.414	0.603	0.844	1.268
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.070	0.094	0.110	0.166
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.031	0.048	0.070	0.108

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-31	C8-13-32	C8-13-33
子目名称					碳钢对焊法兰(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					1270.51	1707.25	2194.12
其中	人工费(元)				581.31	765.16	973.51
	材料费(元)				129.14	190.10	262.49
	机具费(元)				301.08	407.75	519.82
	管理费(元)				258.98	344.24	438.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	581.31	765.16	973.51
材料	18230020	碳钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.757	0.883	1.039
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.716	2.426	3.259
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	16.888	26.227	36.884
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.136	0.157	0.186
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.378	0.442	0.519
	14390070	氧气	m^3	5.16	1.025	1.120	1.534
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.342	0.373	0.511
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.38	8.62	9.74
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.019	0.029	0.033
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.197	0.243	0.305
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.019	0.029	0.033
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.197	0.243	0.305
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.083	0.101	0.136
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.815	2.670	3.562
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.199	0.232	0.273
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.157	0.236	0.318

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-34	C8-13-35	C8-13-36
子目名称					碳钢对焊法兰(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					2659.20	3442.54	3994.42
其中	人工费(元)				1186.97	1496.47	1756.21
	材料费(元)				316.71	443.38	492.64
	机具费(元)				624.00	822.17	951.00
	管理费(元)				531.52	680.52	794.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1186.97	1496.47	1756.21
材料	18230020	碳钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	1.288	1.423	1.619
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.185	5.283	5.854
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	44.691	63.953	71.374
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.230	0.254	0.289
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.644	0.711	0.809
	14390070	氧气	m^3	5.16	1.723	2.365	2.432
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.574	0.788	0.811
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.80	12.11	13.18
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.042	0.057	0.077
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.355	0.438	0.503
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.042	0.057	0.077
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.355	0.438	0.503
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.155	0.186	0.224
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	4.317	6.050	6.776
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.338	0.373	0.425
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.385	0.553	0.617

广东省住房和城乡建设厅

C.8.13.2 高压不锈钢法兰

1 不锈钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-37	C8-13-38	C8-13-39	C8-13-40
子目名称					不锈钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					54.46	66.65	90.94	112.77
其中	人工费(元)				32.54	38.89	51.54	64.25
	材料费(元)				5.00	7.15	11.46	14.28
	机具费(元)				5.70	7.11	9.90	11.89
	管理费(元)				11.22	13.50	18.04	22.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	32.54	38.89	51.54	64.25
材料	18230040	不锈钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.073	0.085	0.093	0.102
	03131101	尼龙砂轮片 φ400	片	11.97	0.016	0.022	0.042	0.050
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.082	0.125	0.210	0.264
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.86	0.94	1.13	1.36
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.018	0.022	0.030	0.034
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.005	0.008	0.011	0.013
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.046	0.059	0.086	0.108
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.005	0.006	0.009	0.011
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-41	C8-13-42	C8-13-43	C8-13-44
子目名称					不锈钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					136.75	160.66	231.39	270.90
其中	人工费(元)				76.99	86.55	113.83	125.65
	材料费(元)				18.96	25.97	46.68	71.09
	机具费(元)				14.07	17.58	28.97	28.82
	管理费(元)				26.73	30.56	41.91	45.34
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	76.99	86.55	113.83	125.65
材料	18230040	不锈钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.115	0.155	0.276	0.274
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.062	0.069	0.125	0.174
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.358	0.502	0.921	1.441
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.59	1.84	2.45	2.63
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	0.040	0.055	0.047
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.040	0.040	0.055	0.047
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.018	0.021	0.032	0.039
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.128	0.156	0.286	0.294
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.013	0.016	0.029	0.035
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-45	C8-13-46	C8-13-47	C8-13-48
子目名称					不锈钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					390.09	559.06	735.28	1280.60
其中	人工费(元)				185.47	238.90	300.89	420.19
	材料费(元)				94.64	169.51	241.54	514.29
	机具费(元)				42.94	62.26	80.82	172.24
	管理费(元)				67.04	88.39	112.03	173.88
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	185.47	238.90	300.89	420.19
材料	18230040	不锈钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.395	0.590	0.771	1.580
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	1.982	3.597	5.153	11.065
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.28	4.09	4.78	6.14
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.010
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.049	0.060	0.072	0.172
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.049	0.060	0.072	0.172
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.025	0.033	0.041	0.066
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.404	0.627	0.837	1.627
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.040	0.063	0.084	0.163
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	0.025	0.033	0.041	0.066
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-49	C8-13-50	C8-13-51	C8-13-52
子目名称					不锈钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					1815.71	2713.75	3391.45	4432.89
其中	人工费(元)				552.87	747.32	871.96	1113.49
	材料费(元)				775.45	1093.45	1471.22	1961.77
	机具费(元)				251.35	505.33	612.56	796.92
	管理费(元)				236.04	367.65	435.71	560.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	552.87	747.32	871.96	1113.49
材料	18230040	不锈钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.286	3.288	4.010	5.415
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	16.728	23.618	31.837	42.488
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.54	9.07	10.76	12.53
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.019	0.029	0.033	0.042
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	-	0.312	0.358	0.459
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.019	0.029	0.033	0.042
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.231	-	-	-
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.231	0.312	0.358	0.459
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.089	0.136	0.158	0.193
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.353	3.322	4.291	5.726
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.236	0.332	0.429	0.572
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	0.089	0.136	0.158	0.193
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

广东省住房和城乡建设厅

2 不锈钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-53	C8-13-54	C8-13-55	C8-13-56
子目名称					不锈钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					58.77	73.52	102.48	130.13
其中	人工费(元)				32.54	39.47	53.22	66.75
	材料费(元)				4.46	6.28	9.90	12.44
	机具费(元)				9.45	12.52	18.35	24.24
	管理费(元)				12.32	15.25	21.01	26.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	32.54	39.47	53.22	66.75
材料	18230040	不锈钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.231	0.350	0.589	0.740
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.071	0.083	0.091	0.100
	03131101	尼龙砂轮片　Φ400	片	11.97	0.016	0.022	0.042	0.050
	03136081	不锈钢焊丝　1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.045	0.068	0.113	0.144
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.127	0.192	0.317	0.403
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.86	0.94	1.13	1.37
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	-	0.034
	990718040	普通车床　工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.018	0.022	0.030	0.034
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.005	0.008	0.011	0.013
	990912010	氩弧焊机　电流500(A)	台班	106.01	0.065	0.089	0.135	0.174
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-57	C8-13-58	C8-13-59	C8-13-60
子目名称					不锈钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					161.06	197.42	250.76	294.44
其中	人工费(元)				81.29	89.48	117.47	134.51
	材料费(元)				16.48	26.77	45.85	59.67
	机具费(元)				30.48	42.45	40.94	46.99
	管理费(元)				32.81	38.72	46.50	53.27
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	81.29	89.48	117.47	134.51
材料	18230040	不锈钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	1.005	0.154	0.280	0.298
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.113	0.153	0.270	0.272
	03131101	尼龙砂轮片　φ400	片	11.97	0.062	0.069	0.125	0.174
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	-	0.442	0.768	1.029
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.195	0.050	0.088	0.105
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.548	0.142	0.246	0.293
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.59	1.85	2.44	2.62
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.040	0.040	0.045	0.047
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.040	0.040	0.045	0.047
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.018	0.021	0.032	0.039
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	-	0.140	0.243	0.291
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.223	0.245	0.154	0.175
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	-	0.014	0.024	0.029
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-61	C8-13-62	C8-13-63	C8-13-64
子目名称					不锈钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					418.01	586.36	763.55	1345.82
其中	人工费(元)				186.85	238.90	300.09	442.49
	材料费(元)				95.90	168.35	238.40	500.97
	机具费(元)				62.17	84.26	105.90	210.66
	管理费(元)				73.09	94.85	119.16	191.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	186.85	238.90	300.09	442.49
材料	18230040	不锈钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.304	0.342	0.417	0.775
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.387	0.577	0.755	1.546
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	1.769	3.290	4.746	10.258
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.158	0.185	0.222	0.338
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.443	0.519	0.623	0.946
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.26	4.07	4.75	6.09
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.010
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.049	0.060	0.072	0.172
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.049	0.060	0.072	0.172
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.025	0.033	0.041	0.066
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.328	0.522	0.701	1.375
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.230	0.275	0.324	0.524
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.033	0.052	0.070	0.138
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	0.025	0.033	0.041	0.066
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-65	C8-13-66	C8-13-67	C8-13-68
子目名称					不锈钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					1883.48	2801.08	3449.72	4510.14
其中	人工费(元)				579.05	783.15	902.67	1153.18
	材料费(元)				752.65	1057.95	1421.93	1891.81
	机具费(元)				295.19	564.46	665.01	871.04
	管理费(元)				256.59	395.52	460.11	594.11
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	579.05	783.15	902.67	1153.18
材料	18230040	不锈钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.980	1.420	1.673	1.863
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.236	3.217	3.923	5.298
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	15.584	22.002	29.850	39.837
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.423	0.550	0.594	0.734
	14390060	氩气	m^3	12.08	1.184	1.537	1.664	2.053
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.47	8.97	10.63	12.35
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.019	0.029	0.033	0.047
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	-	0.312	0.358	0.459
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.019	0.029	0.033	0.047
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.231	-	-	-
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.231	0.312	0.358	0.459
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.089	0.136	0.158	0.193
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.996	2.818	3.661	4.886
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.643	0.881	0.899	1.165
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.199	0.282	0.366	0.488
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	0.089	0.136	0.158	0.193
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

广东省住房和城乡建设厅

C.8.13.3 高压合金钢焊接法兰

1 合金钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-69	C8-13-70	C8-13-71	C8-13-72
子目名称					合金钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					59.72	76.75	94.32	114.31
其中	人工费(元)				38.68	49.49	59.73	71.06
	材料费(元)				2.60	3.49	4.85	5.92
	机具费(元)				5.48	7.14	9.44	12.73
	管理费(元)				12.96	16.63	20.30	24.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	38.68	49.49	59.73	71.06
材料	18230030	合金钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.068	0.079	0.088	0.099
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.011	0.018	0.025	0.033
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.080	0.126	0.205	0.257
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.24	1.43	1.67	1.95
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	-	0.031
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.016	0.020	0.027	0.031
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.003	0.006	0.008	0.009
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.055	0.072	0.094	0.119
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.004	0.005	0.007	0.009

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-73	C8-13-74	C8-13-75	C8-13-76
子目名称					合金钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					133.17	154.57	196.25	248.62
其中	人工费(元)				81.88	93.94	115.21	145.91
	材料费(元)				7.65	10.17	17.97	25.33
	机具费(元)				15.16	17.70	22.62	26.72
	管理费(元)				28.48	32.76	40.45	50.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	81.88	93.94	115.21	145.91
材料	18230030	合金钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.110	0.149	0.243	0.263
	03131101	尼龙砂轮片　Φ400	片	11.97	0.043	0.060	0.101	0.139
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.348	0.488	0.990	1.475
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.37	2.78	3.40	4.06
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.036	0.037	0.040	0.043
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.036	0.037	0.040	0.043
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.014	0.017
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.144	0.180	0.244	0.297
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.011	0.013	0.019	0.023

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-77	C8-13-78	C8-13-79	C8-13-80
子目名称					合金钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					349.87	454.81	588.28	999.77
其中	人工费(元)				209.36	262.79	331.96	513.40
	材料费(元)				32.80	51.86	74.89	157.14
	机具费(元)				35.76	48.73	64.94	138.04
	管理费(元)				71.95	91.43	116.49	191.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	209.36	262.79	331.96	513.40
材料	18230030	合金钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.390	0.522	0.711	1.382
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	1.927	3.323	5.011	11.050
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.245	0.354	0.400	0.624
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.082	0.118	0.133	0.208
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.69	4.51	5.00	6.07
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.010
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.045	0.053	0.066	0.150
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.045	0.053	0.066	0.150
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.015	0.020	0.024	0.038
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.417	0.585	0.792	1.449
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.030	0.045	0.063	0.120

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-81	C8-13-82	C8-13-83
子目名称					合金钢对焊法兰(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					1359.33	1953.24	2333.73
其中	人工费(元)				668.07	839.79	976.35
	材料费(元)				231.59	339.34	457.16
	机具费(元)				203.78	407.91	474.42
	管理费(元)				255.89	366.20	425.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	668.07	839.79	976.35
材料	18230030	合金钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.975	2.854	3.712
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	16.412	24.397	33.169
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.949	1.170	1.402
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.316	0.389	0.467
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.23	8.39	9.52
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.019	0.029	0.033
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	-	0.259	0.311
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.019	0.029	0.033
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.202	-	-
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.202	0.259	0.311
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.076	0.110	0.129
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.053	2.882	3.258
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.173	0.249	0.326

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-84	C8-13-85	C8-13-86
子目名称					合金钢对焊法兰(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					2919.09	3573.87	4309.03
其中	人工费(元)				1195.00	1425.87	1698.90
	材料费(元)				607.87	767.43	935.26
	机具费(元)				591.80	743.78	909.35
	管理费(元)				524.42	636.79	765.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1195.00	1425.87	1698.90
材料	18230030	合金钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.913	5.673	6.842
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	44.377	56.466	68.729
	14390070	氧气	m^3	5.16	1.764	2.018	2.703
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.588	0.673	0.901
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.21	10.88	12.23
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.042	0.057	0.077
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.367	0.446	0.524
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.042	0.057	0.077
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.367	0.446	0.524
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.153	0.173	0.249
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	4.244	5.401	6.575
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.424	0.540	0.657

广东省住房和城乡建设厅

2 合金钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-87	C8-13-88	C8-13-89	C8-13-90
子目名称					合金钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					66.73	87.81	112.11	136.22
其中	人工费(元)				42.77	55.27	68.13	81.29
	材料费(元)				3.34	4.68	6.78	8.36
	机具费(元)				6.24	9.00	13.30	17.56
	管理费(元)				14.38	18.86	23.90	29.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	42.77	55.27	68.13	81.29
材料	18230030	合金钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.233	0.368	0.597	0.750
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.064	0.075	0.084	0.095
	03131101	尼龙砂轮片　Φ400	片	11.97	0.011	0.018	0.025	0.033
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.042	0.066	0.107	0.134
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.116	0.184	0.298	0.375
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.24	1.43	1.67	1.96
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	-	0.031
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.016	0.020	0.027	0.031
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.003	0.006	0.008	0.009
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.042	0.063	0.096	0.121

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-91	C8-13-92	C8-13-93	C8-13-94
子目名称					合金钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					140.42	175.88	220.48	278.99
其中	人工费(元)				94.95	106.07	129.53	164.12
	材料费(元)				5.31	11.27	18.68	25.95
	机具费(元)				9.50	21.19	26.48	31.50
	管理费(元)				30.66	37.35	45.79	57.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	94.95	106.07	129.53	164.12
材料	18230030	合金钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.045	0.156	0.189	0.221
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.106	0.145	0.239	0.259
	03131101	尼龙砂轮片　φ400	片	11.97	0.043	0.060	0.101	0.139
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	-	0.481	0.933	1.394
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.182	0.028	0.034	0.039
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.068	0.078	0.095	0.110
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.38	2.79	3.40	4.05
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.036	0.037	0.040	0.043
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.036	0.037	0.040	0.043
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.014	0.017
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	-	0.164	0.220	0.272
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.038	0.043	0.052	0.061
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	-	0.012	0.016	0.021

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-95	C8-13-96	C8-13-97	C8-13-98
子目名称					合金钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					393.75	470.62	607.45	1026.05
其中	人工费(元)				235.76	267.77	337.95	522.17
	材料费(元)				33.76	52.24	74.72	154.68
	机具费(元)				42.54	55.68	73.90	151.48
	管理费(元)				81.69	94.93	120.88	197.72
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	235.76	267.77	337.95	522.17
材料	18230030	合金钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.308	0.328	0.421	0.651
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.386	0.518	0.707	1.378
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	1.820	3.158	4.748	10.471
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.055	0.059	0.075	0.116
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.154	0.164	0.211	0.325
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.245	0.354	0.400	0.624
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.082	0.118	0.133	0.208
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.68	4.50	4.99	6.05
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.010
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.045	0.053	0.066	0.150
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.045	0.053	0.066	0.150
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.015	0.020	0.024	0.038
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.384	0.547	0.743	1.368
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.085	0.090	0.116	0.179
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.027	0.041	0.058	0.111

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-99	C8-13-100	C8-13-101
子目名称					合金钢对焊法兰(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					1390.15	1868.61	2266.95
其中	人工费(元)				678.76	764.28	887.09
	材料费(元)				227.11	330.92	444.56
	机具费(元)				220.38	424.50	521.79
	管理费(元)				263.90	348.91	413.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	678.76	764.28	887.09
材料	18230030	合金钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.831	0.920	1.076
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.971	2.850	3.708
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	15.567	23.189	31.542
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.149	0.165	0.192
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.415	0.460	0.538
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.949	1.170	1.402
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.316	0.389	0.467
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.21	8.36	9.48
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.019	0.029	0.033
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	-	0.259	0.311
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.019	0.029	0.033
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.202	-	-
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.202	0.259	0.311
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.076	0.110	0.129
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.940	2.732	3.514
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.229	0.253	0.296
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.162	0.233	0.307

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管口组对,焊接,法兰连接。　　计量单位：副

定额编号					C8-13-102	C8-13-103	C8-13-104
子目名称					合金钢对焊法兰(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					2826.47	3464.40	4180.41
其中	人工费(元)				1083.16	1293.62	1542.75
	材料费(元)				589.55	743.70	905.94
	机具费(元)				646.19	809.74	988.73
	管理费(元)				507.57	617.34	742.99
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1083.16	1293.62	1542.75
材料	18230030	合金钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20010220	合金钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	1.220	1.581	1.953
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.909	5.669	6.838
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	42.215	53.665	65.268
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.218	0.282	0.349
	14390060	氩气	m^3	12.08	0.610	0.791	0.977
	14390070	氧气	m^3	5.16	1.764	2.018	2.703
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.588	0.673	0.901
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.16	10.81	12.15
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.042	0.057	0.077
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.367	0.446	0.524
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.042	0.057	0.077
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.367	0.446	0.524
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.153	0.173	0.249
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	4.547	5.724	6.939
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.335	0.434	0.537
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.400	0.509	0.621

广东省住房和城乡建设厅

C.8.14

管 件 制 作

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

说　明

一、本章定额内容包括:碳钢板管件制作、虾体弯制作、机械煨弯、中频煨弯及三通补强圈制作安装等。

二、本章定额适用范围：各种板卷管制作(包括加工制作全部操作过程内容,并按标准成品考虑,符合规范质量标准)。

三、本章定额相关规定:

1. 各种板材异径管制作,不分同心偏心,均执行同一定额。

2. 各种板卷管件制作，其焊缝均按透油试漏考虑，不包括单件压力试验和无损探伤。

3. 各种板卷管件制作，是按在结构(加工)厂制作考虑的，不包括原材料(板材)及成品的水平运输、卷筒钢板展开、分段切割、平直工作内容，发生时应按相应定额另行计算。

4. 用管材制作管件定额，其焊缝均不包括试漏和无损探伤工作内容，应按相应管道类别要求计算探伤费用。

四、本章定额相关说明:

1. 煨弯定额按90°考虑,煨180°时,定额子目乘以系数1.50。

2. 成品管材加工的管件,按标准成品考虑,符合规范质量标准。

3. 中频煨弯定额不包括煨制时胎具更换内容。

4. 合金钢板制管件,可执行碳钢板制管件定额子目乘以系数1.20。

5. 三通不分同径或异径，均按主管径计算，异径管不分同心或偏心，应按大管径计算。

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

工程量计算规则

一、板卷管件制作，区别不同材质、规格、种类按设计图示尺寸以“t”计算。

二、成品管材制作管件，区别不同材质、规格、种类按设计图示数量以“个”计算。

三、三通不分同径或异径均按主管径计算；异径管不分同心或偏心，按大管径计算。

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

C.8.14 管件制作

C.8.14.1 碳钢板管件制作

1 碳钢板弯头制作(电弧焊)

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-1	C8-14-2	C8-14-3	C8-14-4
子目名称					碳钢板弯头制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					14067.92	12508.55	10024.44	8763.47
其中	人工费(元)				5726.09	5324.50	4041.21	3696.16
	材料费(元)				2179.51	1809.69	1541.07	1370.89
	机具费(元)				3464.79	2946.75	2517.25	2019.02
	管理费(元)				2697.53	2427.61	1924.91	1677.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	5726.09	5324.50	4041.21	3696.16
材料	01290007	钢板	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	25.402	22.145	18.891	15.798
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	146.995	127.991	109.002	107.464
	14390070	氧气	m^3	5.16	124.573	99.243	84.500	69.219
	14390100	乙炔气	kg	13.30	41.164	32.794	27.922	23.246
	99450760	其他材料费	元	1.00	35.92	31.29	26.60	16.04
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.065	1.645	1.401	1.084
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.800	0.720	0.640	0.620
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.400	0.360	0.320	0.310
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	32.433	28.249	24.062	19.171
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	3.238	2.827	2.412	1.920

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-5	C8-14-6	C8-14-7	C8-14-8
子目名称					碳钢板弯头制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					7360.63	6828.03	6409.33	5891.39
其中	人工费(元)				2922.96	2876.22	2774.31	2403.65
	材料费(元)				1253.24	1093.29	988.47	978.51
	机具费(元)				1798.64	1557.29	1416.54	1394.48
	管理费(元)				1385.79	1301.23	1230.01	1114.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	2922.96	2876.22	2774.31	2403.65
材料	01290007	钢板	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	14.008	12.240	11.089	10.539
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	102.157	89.123	80.645	80.000
	14390070	氧气	m^3	5.16	61.065	53.279	48.190	47.911
	14390100	乙炔气	kg	13.30	20.508	17.893	16.184	15.769
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.95	12.02	10.20	12.72
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.956	0.834	0.755	0.829
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.600	0.480	0.460	0.420
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.300	0.240	0.230	0.210
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	16.961	14.797	13.392	12.689
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	1.698	1.478	1.341	1.246

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-9	C8-14-10	C8-14-11	C8-14-12
子目名称					碳钢板弯头制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					5490.58	4759.78	4295.67	3604.37
其中	人工费(元)				2231.49	1784.32	1621.23	1323.29
	材料费(元)				962.44	882.01	792.48	698.39
	机具费(元)				1269.20	1213.57	1087.07	923.31
	管理费(元)				1027.45	879.88	794.89	659.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	2231.49	1784.32	1621.23	1323.29
材料	01290007	钢板	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	11.777	10.643	9.614	8.425
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	79.209	76.760	69.307	62.981
	14390070	氧气	m^3	5.16	45.983	39.831	35.563	30.196
	14390100	乙炔气	kg	13.30	15.443	13.347	11.918	10.113
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.89	9.13	8.17	7.09
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.720	0.599	0.536	0.471
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.380	0.380	0.320	0.300
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.190	0.190	0.160	0.150
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	11.510	11.498	10.382	8.596
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	1.780	1.976	1.784	1.478

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-13	C8-14-14	C8-14-15	C8-14-16
子目名称					碳钢板弯头制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					1200	1400	1600	1800
基价(元)					3138.45	2874.07	2381.40	2222.34
其中	人工费(元)				1205.78	1089.22	1000.16	961.91
	材料费(元)				576.17	585.19	427.81	380.89
	机具费(元)				775.11	680.30	510.15	461.71
	管理费(元)				581.39	519.36	443.28	417.83
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	1205.78	1089.22	1000.16	961.91
材料	01290007	钢板	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	6.967	6.557	4.784	4.274
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	52.049	54.284	39.596	35.345
	14390070	氧气	m^3	5.16	24.833	24.733	18.099	16.052
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.318	8.233	6.024	5.343
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.01	4.60	3.77	3.35
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.387	0.356	0.260	0.231
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.290	0.260	0.240	0.240
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.150	0.130	0.120	0.120
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	7.107	6.120	4.466	3.985
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	1.220	1.051	0.767	0.685

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-17	C8-14-18	C8-14-19
子目名称					碳钢板弯头制作(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					2000	2200	2400
基价(元)					2110.45	2018.89	1782.57
其中	人工费(元)				934.40	920.90	795.12
	材料费(元)				347.88	319.74	288.16
	机具费(元)				428.23	392.71	360.20
	管理费(元)				399.94	385.54	339.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	934.40	920.90	795.12
材料	01290007	钢板	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.935	3.583	3.258
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	32.527	29.611	26.909
	14390070	氧气	m^3	5.16	14.496	13.514	12.039
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.825	4.498	4.007
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.08	2.81	2.47
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.209	0.195	0.173
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.240	0.220	0.220
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.120	0.110	0.110
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	3.667	3.339	3.035
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.630	0.574	0.521

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-20	C8-14-21	C8-14-22
子目名称					碳钢板弯头制作(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					2600	2800	3000
基价(元)					1649.53	1625.02	1448.91
其中	人工费(元)				781.47	739.53	649.52
	材料费(元)				243.51	259.98	234.11
	机具费(元)				305.52	315.78	289.64
	管理费(元)				319.03	309.73	275.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	781.47	739.53	649.52
材料	01290007	钢板	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.325	2.765	2.502
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	21.914	24.904	22.524
	14390070	氧气	m^3	5.16	11.416	10.564	9.451
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.139	3.522	3.151
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.14	1.79	1.58
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.172	0.146	0.130
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.210	0.200	0.200
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.110	0.100	0.100
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.201	2.674	2.417
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.550	0.459	0.415

广东省住房和城乡建设厅

2 碳钢板三通制作(电弧焊)

工作内容：　切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-23	C8-14-24	C8-14-25	C8-14-26
子目名称					碳钢板三通制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					8531.92	6999.06	5836.73	4472.99
其中	人工费(元)				3743.48	3395.53	2904.52	2263.42
	材料费(元)				695.83	515.70	440.28	408.74
	机具费(元)				2314.57	1616.73	1267.45	878.64
	管理费(元)				1778.04	1471.10	1224.48	922.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	3743.48	3395.53	2904.52	2263.42
材料	01290007	钢板	t	-	[1.070]	[1.070]	[1.070]	[1.070]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	9.220	6.349	5.414	4.121
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	70.553	48.104	41.013	42.715
	14390070	氧气	m^3	5.16	24.585	19.067	17.873	14.161
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.114	7.599	5.899	4.760
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.53	10.25	8.70	5.25
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.545	1.127	0.764	0.481
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.134	0.692	0.478	0.277
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.600	0.540	0.480	0.420
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.218	0.121	0.112	0.096
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.300	0.270	0.240	0.210
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	15.224	10.329	8.811	6.136
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	1.522	1.032	0.882	0.614

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-27	C8-14-28	C8-14-29	C8-14-30
子目名称					碳钢板三通制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					3989.23	3580.44	3115.26	2899.73
其中	人工费(元)				2013.02	1821.05	1600.25	1528.11
	材料费(元)				356.28	318.27	271.70	240.26
	机具费(元)				795.60	700.92	598.10	527.92
	管理费(元)				824.33	740.20	645.21	603.44
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	2013.02	1821.05	1600.25	1528.11
材料	01290007	钢板	t	-	[1.070]	[1.070]	[1.070]	[1.070]
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	3.588	3.202	2.643	2.698
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	36.574	32.598	26.903	24.828
	14390070	氧气	m^3	5.16	12.744	11.431	10.350	8.378
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.285	3.842	3.479	2.815
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.64	4.17	3.64	3.42
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.396	0.333	0.287	0.222
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.214	0.170	0.139	0.101
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.380	0.360	0.340	0.320
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.085	0.076	0.068	0.058
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.190	0.180	0.170	0.160
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	5.972	5.323	4.384	4.067
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.597	0.533	0.438	0.479

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-31	C8-14-32	C8-14-33	C8-14-34
子目名称					碳钢板三通制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					2813.17	2691.77	2719.96	2358.96
其中	人工费(元)				1505.25	1463.88	1455.02	1246.93
	材料费(元)				224.06	209.08	192.19	169.30
	机具费(元)				496.38	455.48	499.19	445.89
	管理费(元)				587.48	563.33	573.56	496.84
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	1505.25	1463.88	1455.02	1246.93
材料	01290007	钢板	t	-	[1.070]	[1.070]	[1.070]	[1.070]
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	2.488	2.237	2.496	2.572
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	23.686	22.947	21.778	19.697
	14390070	氧气	m^3	5.16	7.488	6.504	6.281	5.224
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.518	2.178	1.442	1.094
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.20	2.99	3.22	2.58
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.190	0.160	0.237	0.206
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.083	0.065	0.088	0.070
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.310	0.290	0.280	0.260
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.050	0.048	0.076	0.065
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.160	0.150	0.140	0.130
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	3.943	3.741	3.621	3.298
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.524	0.440	0.368	0.306

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-35	C8-14-36	C8-14-37	C8-14-38
子目名称					碳钢板三通制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					1200	1400	1600	1800
基价(元)					2222.12	2151.10	1901.31	1927.15
其中	人工费(元)				1107.29	1071.51	947.47	940.14
	材料费(元)				197.87	190.35	170.86	154.40
	机具费(元)				457.65	444.34	390.34	430.37
	管理费(元)				459.31	444.90	392.64	402.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	1107.29	1071.51	947.47	940.14
材料	01290007	钢板	t	-	[1.070]	[1.070]	[1.070]	[1.070]
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	2.388	2.300	1.915	1.764
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	18.265	17.600	16.085	14.128
	14390070	氧气	m^3	5.16	8.241	7.885	6.977	6.538
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.764	2.661	2.328	2.182
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.46	2.39	2.21	2.08
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.178	0.170	0.161	0.143
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.055	0.078	0.063	0.052
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.230	0.200	0.180	0.190
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.061	0.054	0.049	0.046
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.120	0.100	0.090	0.100
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	3.805	3.746	3.185	3.947
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.448	0.559	0.493	0.464

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-39	C8-14-40	C8-14-41
子目名称					碳钢板三通制作(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					2000	2200	2400
基价(元)					2090.37	1924.83	1742.92
其中	人工费(元)				926.13	851.30	773.41
	材料费(元)				291.47	267.27	242.68
	机具费(元)				464.59	430.15	386.42
	管理费(元)				408.18	376.11	340.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	926.13	851.30	773.41
材料	01290007	钢板	t	-	[1.070]	[1.070]	[1.070]
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	2.949	2.665	2.455
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	37.144	33.740	30.948
	14390070	氧气	m^3	5.16	6.146	5.836	5.093
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.050	1.948	1.699
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.15	2.05	1.89
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.155	0.144	0.118
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.070	0.063	0.048
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.180	0.180	0.170
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.043	0.040	0.035
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.090	0.090	0.090
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	4.393	4.015	3.665
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.517	0.472	0.431

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-42	C8-14-43	C8-14-44
子目名称					碳钢板三通制作(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					2600	2800	3000
基价(元)					1603.49	1551.09	1487.35
其中	人工费(元)				689.37	666.44	625.86
	材料费(元)				232.25	229.42	226.77
	机具费(元)				370.73	355.34	348.69
	管理费(元)				311.14	299.89	286.03
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	689.37	666.44	625.86
材料	01290007	钢板	t	-	[1.070]	[1.070]	[1.070]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.230	2.255	2.150
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	29.338	29.249	29.196
	14390070	氧气	m^3	5.16	5.116	4.866	4.669
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.701	1.618	1.552
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.60	1.61	1.49
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.116	0.104	0.102
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.044	0.036	0.036
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.170	0.160	0.160
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.038	0.036	0.035
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.090	0.080	0.080
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	3.439	3.400	3.331
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.405	0.411	0.391

广东省住房和城乡建设厅

3 碳钢板异径管制作(电弧焊)

工作内容：　管子切口,管口坡口,切割,管口磨平,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-45	C8-14-46	C8-14-47	C8-14-48
子目名称					碳钢板异径管制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					14657.24	11679.26	9789.22	7642.40
其中	人工费(元)				8004.54	6374.67	5299.32	3658.49
	材料费(元)				1090.60	851.46	779.45	735.04
	机具费(元)				2483.78	1996.26	1666.10	1681.56
	管理费(元)				3078.32	2456.87	2044.35	1567.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	8004.54	6374.67	5299.32	3658.49
材料	01290007	钢板	t	-	[1.120]	[1.120]	[1.120]	[1.120]
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	11.145	6.995	4.877	4.296
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	30.582	19.605	18.920	16.415
	14390070	氧气	m^3	5.16	89.757	73.204	66.950	64.436
	14390100	乙炔气	kg	13.30	30.144	24.585	22.484	21.640
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.39	8.64	7.36	3.85
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	3.196	2.871	2.533	2.362
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.540	0.966	0.674	1.252
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.312	0.197	0.137	0.127
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	5.944	3.731	2.681	2.605
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.595	0.374	0.290	0.260

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,管口坡口,切割,管口磨平,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-49	C8-14-50	C8-14-51	C8-14-52
子目名称					碳钢板异径管制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					7144.15	6507.25	6031.88	4680.37
其中	人工费(元)				3270.12	2922.96	2630.24	2131.11
	材料费(元)				717.32	701.27	704.03	520.85
	机具费(元)				1698.44	1565.62	1488.70	1084.60
	管理费(元)				1458.27	1317.40	1208.91	943.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	3270.12	2922.96	2630.24	2131.11
材料	01290007	钢板	t	-	[1.120]	[1.120]	[1.120]	[1.120]
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	3.744	3.309	2.961	3.357
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	14.307	12.644	11.313	12.288
	14390070	氧气	m^3	5.16	64.130	63.639	64.866	45.125
	14390100	乙炔气	kg	13.30	21.538	21.373	21.784	15.154
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.31	3.21	3.17	3.01
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.180	2.035	1.964	1.299
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.088	0.960	0.878	0.531
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.630	0.600	0.580	0.530
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.111	0.098	0.088	0.077
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.320	0.300	0.290	0.280
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.270	2.006	1.795	1.982
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.227	0.201	0.180	0.233

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,管口坡口,切割,管口磨平,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-53	C8-14-54	C8-14-55	C8-14-56
子目名称					碳钢板异径管制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					4378.47	3925.26	3645.91	3527.26
其中	人工费(元)				2003.00	1756.81	1604.68	1596.77
	材料费(元)				508.72	502.87	493.29	461.85
	机具费(元)				988.69	889.03	832.60	773.09
	管理费(元)				878.06	776.55	715.34	695.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	2003.00	1756.81	1604.68	1596.77
材料	01290007	钢板	t	-	[1.100]	[1.100]	[1.100]	[1.100]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.906	2.786	2.460	2.600
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	10.632	11.319	9.999	9.100
	14390070	氧气	m^3	5.16	45.063	44.166	44.098	41.342
	14390100	乙炔气	kg	13.30	15.134	14.801	14.777	13.847
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.71	2.19	2.14	2.22
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.213	1.064	1.016	0.944
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.456	0.354	0.312	0.264
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.500	0.480	0.450	0.430
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.065	0.056	0.050	0.045
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.250	0.240	0.230	0.220
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.714	1.797	1.587	1.515
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.202	0.211	0.187	0.154

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,管口坡口,切割,管口磨平,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-57	C8-14-58	C8-14-59	C8-14-60
子目名称					碳钢板异径管制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					1200	1400	1600	1800
基价(元)					3117.82	2705.38	2549.63	2449.41
其中	人工费(元)				1279.23	1107.50	1042.11	992.68
	材料费(元)				477.47	450.07	438.15	432.19
	机具费(元)				762.02	636.07	590.27	566.83
	管理费(元)				599.10	511.74	479.10	457.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	1279.23	1107.50	1042.11	992.68
材料	01290007	钢板	t	-	[1.100]	[1.100]	[1.100]	[1.100]
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	2.290	1.609	1.362	1.238
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	13.960	12.111	10.248	9.316
	14390070	氧气	m^3	5.16	40.072	38.738	38.738	38.738
	14390100	乙炔气	kg	13.30	13.422	12.894	12.894	12.894
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.03	1.62	1.56	1.52
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.878	0.753	0.729	0.710
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.222	0.170	0.149	0.132
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.380	0.330	0.300	0.300
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.039	0.031	0.027	0.024
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.190	0.170	0.150	0.150
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.216	1.682	1.424	1.294
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.260	0.198	0.168	0.152

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,管口坡口,切割,管口磨平,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-61	C8-14-62	C8-14-63
子目名称					碳钢板异径管制作(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					2000	2200	2400
基价(元)					2475.07	2356.93	2137.17
其中	人工费(元)				982.45	970.18	829.38
	材料费(元)				414.07	387.83	381.26
	机具费(元)				610.90	552.12	528.11
	管理费(元)				467.65	446.80	398.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	982.45	970.18	829.38
材料	01290007	钢板	t	-	[1.100]	[1.100]	[1.100]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.114	1.981	0.898
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	8.384	7.256	6.754
	14390070	氧气	m^3	5.16	38.403	35.135	35.135
	14390100	乙炔气	kg	13.30	12.110	11.695	11.695
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.49	1.72	1.43
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.833	0.692	0.677
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.118	0.154	0.142
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.280	0.280	0.280
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.022	0.039	0.035
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.140	0.140	0.140
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.165	1.057	0.938
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.137	0.244	0.110

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,管口坡口,切割,管口磨平,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-64	C8-14-65	C8-14-66
子目名称					碳钢板异径管制作(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					2600	2800	3000
基价(元)					1990.61	1910.87	1846.96
其中	人工费(元)				760.13	720.29	682.62
	材料费(元)				368.93	365.31	363.50
	机具费(元)				493.58	474.57	464.24
	管理费(元)				367.97	350.70	336.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	760.13	720.29	682.62
材料	01290007	钢板	t	-	[1.100]	[1.100]	[1.100]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.845	0.772	0.735
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	6.522	5.955	5.672
	14390070	氧气	m^3	5.16	34.006	34.006	34.006
	14390100	乙炔气	kg	13.30	11.337	11.337	11.337
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.23	1.22	1.21
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.622	0.612	0.602
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.124	0.116	0.108
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.270	0.250	0.250
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.035	0.032	0.030
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.140	0.130	0.130
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.906	0.827	0.788
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.106	0.097	0.093

广东省住房和城乡建设厅

C.8.14.2 不锈钢板管件制作

1 不锈钢板弯头制作(电弧焊)

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,焊缝钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-67	C8-14-68	C8-14-69	C8-14-70
子目名称					不锈钢板弯头制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					55622.03	44968.52	38357.44	33129.59
其中	人工费(元)				18548.34	15205.56	12962.05	11203.09
	材料费(元)				6295.34	5054.69	4305.65	3697.17
	机具费(元)				19585.94	15651.67	13363.26	11551.00
	管理费(元)				11192.41	9056.60	7726.48	6678.33
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	18548.34	15205.56	12962.05	11203.09
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.070]	[1.070]	[1.070]	[1.070]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	10.965	8.759	7.469	6.441
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	126.738	101.499	86.597	74.584
	99450760	其他材料费	元	1.00	496.69	410.87	343.64	284.76
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	7.384	5.897	5.030	4.340
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	1.150	1.030	0.920	0.890
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	36.922	29.482	25.152	21.699
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.570	0.510	0.460	0.440
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	51.820	41.347	35.370	30.560
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	5.182	4.125	3.541	3.056
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	36.922	29.482	25.152	21.699
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.432	0.281	0.204	0.154

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,焊缝钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-71	C8-14-72	C8-14-73	C8-14-74
子目名称					不锈钢板弯头制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					29233.47	26421.05	23882.63	30175.23
其中	人工费(元)				9832.86	8235.69	7477.66	10280.78
	材料费(元)				3242.27	4732.71	4271.92	5588.56
	机具费(元)				10260.84	8531.48	7683.31	8727.08
	管理费(元)				5897.50	4921.17	4449.74	5578.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	9832.86	8235.69	7477.66	10280.78
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.070]	[1.070]	[1.070]	[1.070]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	5.708	6.148	5.549	6.641
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	65.800	98.753	89.088	118.578
	99450760	其他材料费	元	1.00	231.68	221.75	202.43	174.26
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	3.848	2.885	2.594	2.856
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.860	0.790	0.740	0.620
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	19.238	14.427	12.968	14.280
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.430	0.390	0.370	0.310
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	27.128	31.727	28.644	35.152
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	2.716	3.176	2.861	6.037
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	19.238	14.427	12.968	14.280
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.123	0.196	0.161	0.150

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,焊缝钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-75	C8-14-76	C8-14-77
子目名称					不锈钢板弯头制作(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					700	800	900
基价(元)					22474.00	18379.49	14830.07
其中	人工费(元)				7890.57	5996.21	4962.00
	材料费(元)				4085.80	4255.88	3357.06
	机具费(元)				6325.28	4922.70	3907.74
	管理费(元)				4172.35	3204.70	2603.27
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	7890.57	5996.21	4962.00
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.070]	[1.070]	[1.070]
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	4.818	4.560	3.586
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	86.494	90.999	71.726
	99450760	其他材料费	元	1.00	136.54	102.47	83.35
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.066	1.612	1.275
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.480	0.460	0.430
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	10.332	8.064	6.388
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.240	0.230	0.220
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	25.515	19.322	15.190
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	4.382	3.320	2.609
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	10.332	8.064	6.388
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.096	0.094	0.066

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,焊缝钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-78	C8-14-79	C8-14-80
子目名称					不锈钢板弯头制作(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					1000	1200	1400
基价(元)					13540.83	11616.54	8748.63
其中	人工费(元)				4592.85	4024.82	2946.22
	材料费(元)				3025.25	2552.15	2179.15
	机具费(元)				3536.71	2982.83	2132.62
	管理费(元)				2386.02	2056.74	1490.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	4592.85	4024.82	2946.22
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.070]	[1.070]	[1.070]
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	3.233	2.730	2.330
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	64.638	54.584	46.867
	99450760	其他材料费	元	1.00	75.04	60.82	40.08
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.155	0.972	0.694
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.410	0.360	0.310
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	5.788	4.870	3.470
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.200	0.180	0.150
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	13.692	11.556	8.152
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	2.351	1.985	1.400
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	5.788	4.870	3.470
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.055	0.042	0.028

广东省住房和城乡建设厅

2 不锈钢板弯头制作(氩电联焊)

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,焊缝钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-81	C8-14-82	C8-14-83	C8-14-84
子目名称					不锈钢板弯头制作(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					61551.92	49745.97	42435.63	36673.03
其中	人工费(元)				20474.52	16757.36	14286.12	12353.50
	材料费(元)				5582.86	4489.72	3823.12	3283.92
	机具费(元)				22794.95	18230.07	15565.06	13459.50
	管理费(元)				12699.59	10268.82	8761.33	7576.11
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	20474.52	16757.36	14286.12	12353.50
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.070]	[1.070]	[1.070]	[1.070]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	162.663	130.392	111.276	96.231
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	10.314	8.241	7.026	6.059
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	66.019	52.959	45.163	38.840
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	29.041	23.281	19.872	17.186
	14390060	氩气	m^3	12.08	81.332	65.196	55.638	48.115
	99450760	其他材料费	元	1.00	491.28	406.59	339.93	281.56
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	7.384	5.897	5.030	4.340
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	1.150	1.030	0.920	0.890
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	36.922	29.482	25.152	21.699
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.570	0.510	0.460	0.440
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	26.354	21.025	17.983	15.569
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	46.613	37.357	31.926	27.622
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	2.624	2.105	1.799	1.554
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	36.922	29.482	25.152	21.699
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.432	0.281	0.204	0.154

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,焊缝钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-85	C8-14-86	C8-14-87	C8-14-88
子目名称					不锈钢板弯头制作(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					32381.62	29765.95	26907.98	30873.44
其中	人工费(元)				10854.67	9397.97	8528.94	9275.45
	材料费(元)				2876.54	4316.56	3896.99	5312.85
	机具费(元)				11955.59	10276.86	9260.77	10485.35
	管理费(元)				6694.82	5774.56	5221.28	5799.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	10854.67	9397.97	8528.94	9275.45
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.070]	[1.070]	[1.070]	[1.070]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	85.409	79.976	72.234	79.623
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	5.371	5.783	5.221	6.247
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	34.101	67.442	60.829	90.566
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	15.250	14.282	12.899	14.218
	14390060	氩气	m^3	12.08	42.704	39.988	36.117	39.812
	99450760	其他材料费	元	1.00	228.84	219.56	200.45	167.01
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	3.848	2.885	2.594	2.856
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.860	0.790	0.740	0.620
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	19.238	14.427	12.968	14.280
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.430	0.390	0.370	0.310
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	13.817	21.413	19.333	26.351
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	24.529	23.083	20.852	22.989
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	1.378	2.140	1.937	2.639
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	19.238	14.427	12.968	14.280
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.123	0.196	0.161	0.150

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,焊缝钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-89	C8-14-90	C8-14-91
子目名称					不锈钢板弯头制作(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					700	800	900
基价(元)					22963.21	19399.05	16120.25
其中	人工费(元)				7151.59	5765.82	4785.34
	材料费(元)				3889.82	4015.81	3645.58
	机具费(元)				7593.98	6126.90	4858.78
	管理费(元)				4327.82	3490.52	2830.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	7151.59	5765.82	4785.34
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.070]	[1.070]	[1.070]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	57.683	43.446	34.268
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.523	4.280	3.373
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	66.289	73.732	68.611
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	10.300	7.758	6.119
	14390060	氩气	m^3	12.08	28.842	21.724	17.134
	99450760	其他材料费	元	1.00	131.07	99.25	80.83
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.066	1.612	1.275
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.480	0.460	0.430
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	10.332	8.064	6.388
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.240	0.230	0.220
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	19.063	18.105	14.254
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	16.657	12.557	9.899
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	1.907	1.811	1.426
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	10.332	8.064	6.388
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.096	0.094	0.066

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊接,焊缝钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-92	C8-14-93	C8-14-94
子目名称					不锈钢板弯头制作(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					1000	1200	1400
基价(元)					14701.74	12584.51	9886.65
其中	人工费(元)				4433.47	3887.21	2934.49
	材料费(元)				3284.01	2765.52	2599.27
	机具费(元)				4393.54	3703.81	2699.36
	管理费(元)				2590.72	2227.97	1653.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	4433.47	3887.21	2934.49
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.070]	[1.070]	[1.070]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	30.899	26.055	17.873
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.041	2.563	2.192
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	61.799	52.085	51.167
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	5.517	4.653	3.192
	14390060	氩气	m^3	12.08	15.450	13.027	8.937
	99450760	其他材料费	元	1.00	72.77	58.86	38.95
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.155	0.972	0.694
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.410	0.360	0.310
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	5.788	4.870	3.470
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.200	0.180	0.150
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	12.839	10.811	8.714
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	8.925	7.528	5.161
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	1.283	1.082	0.872
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	5.788	4.870	3.470
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.055	0.042	0.028

广东省住房和城乡建设厅

3 不锈钢板三通制作(电弧焊)

工作内容：　切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-95	C8-14-96	C8-14-97	C8-14-98
子目名称					不锈钢板三通制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					18220.37	14858.49	12514.38	10803.94
其中	人工费(元)				6291.56	5492.08	4648.54	4044.75
	材料费(元)				2357.99	1710.29	1458.72	1253.85
	机具费(元)				5971.59	4672.74	3898.55	3338.39
	管理费(元)				3599.23	2983.38	2508.57	2166.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	6291.56	5492.08	4648.54	4044.75
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.080]	[1.080]	[1.080]	[1.090]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	12.629	9.234	7.841	6.765
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	47.731	34.212	29.195	25.182
	99450760	其他材料费	元	1.00	148.32	125.91	106.81	87.75
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.823	2.029	1.590	1.297
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.414	0.863	0.597	0.437
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.860	0.770	0.640	0.570
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.719	0.565	0.473	0.404
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	7.516	6.548	5.646	4.918
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.430	0.380	0.320	0.310
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	17.486	12.247	10.480	9.092
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	1.750	1.225	1.046	0.910
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	7.516	6.548	5.646	4.918
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.173	0.115	0.086	0.067

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-99	C8-14-100	C8-14-101	C8-14-102
子目名称					不锈钢板三通制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					9712.19	7953.72	6564.20	6506.10
其中	人工费(元)				3698.90	2962.70	2113.24	2547.02
	材料费(元)				1108.50	1099.23	1044.72	1172.74
	机具费(元)				2952.58	2336.48	2153.85	1576.18
	管理费(元)				1952.21	1555.31	1252.39	1210.16
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	3698.90	2962.70	2113.24	2547.02
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.090]	[1.090]	[1.090]	[1.090]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	6.017	4.316	4.230	3.772
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	22.367	22.730	21.655	24.714
	99450760	其他材料费	元	1.00	72.73	52.12	46.77	37.04
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.103	0.823	0.721	0.482
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.338	0.270	0.219	0.139
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.560	0.590	0.560	0.380
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.356	0.255	0.230	0.163
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	4.412	3.254	2.968	1.997
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.280	0.290	0.280	0.190
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	8.124	7.520	7.409	6.779
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.813	0.794	0.762	0.797
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	4.412	3.254	2.968	1.997
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.055	0.051	0.047	0.030

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-103	C8-14-104	C8-14-105
子目名称					不锈钢板三通制作(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					700	800	900
基价(元)					6306.03	5784.19	5454.88
其中	人工费(元)				2413.45	2319.50	2232.09
	材料费(元)				1163.49	1211.84	1058.17
	机具费(元)				1562.23	1215.37	1166.99
	管理费(元)				1166.86	1037.48	997.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2413.45	2319.50	2232.09
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.090]	[1.090]	[1.090]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.767	2.845	3.734
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	24.646	25.950	22.450
	99450760	其他材料费	元	1.00	30.89	22.72	25.57
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.426	0.335	0.300
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.121	0.073	0.096
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.480	0.340	0.320
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.141	0.141	0.129
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.788	1.405	1.356
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.240	0.170	0.160
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	7.819	5.948	5.878
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.920	0.699	0.809
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	1.788	1.405	1.256
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.024	0.017	0.013

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-106	C8-14-107	C8-14-108
子目名称					不锈钢板三通制作(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					1000	1200	1400
基价(元)					6001.37	5405.48	4811.03
其中	人工费(元)				2136.32	1974.17	1852.01
	材料费(元)				1417.84	1250.17	1021.47
	机具费(元)				1407.19	1238.28	1077.69
	管理费(元)				1040.02	942.86	859.86
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2136.32	1974.17	1852.01
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.090]	[1.090]	[1.090]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.467	3.242	3.064
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	30.412	26.779	21.784
	99450760	其他材料费	元	1.00	23.86	22.14	21.20
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.380	0.331	0.308
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.083	0.066	0.049
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.310	0.270	0.230
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.121	0.111	0.149
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.880	1.663	1.310
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.160	0.140	0.120
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	6.386	5.603	5.032
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.752	0.659	0.528
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	1.880	1.663	1.310
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.020	0.016	0.017

广东省住房和城乡建设厅

4 不锈钢板三通制作(氩电联焊)

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,焊口处理,焊接,钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-109	C8-14-110	C8-14-111	C8-14-112
子目名称					不锈钢板三通制作(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					24210.23	19057.16	16083.26	13148.74
其中	人工费(元)				9823.55	7945.16	6729.68	5254.00
	材料费(元)				2091.15	1520.50	1297.20	1114.33
	机具费(元)				7276.63	5612.37	4701.37	4049.76
	管理费(元)				5018.90	3979.13	3355.01	2730.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	9823.55	7945.16	6729.68	5254.00
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.080]	[1.080]	[1.080]	[1.090]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	68.296	49.378	42.103	36.378
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	11.583	8.469	7.191	6.205
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	22.991	16.394	14.009	12.061
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	12.194	8.816	7.517	6.496
	14390060	氩气	m^3	12.08	34.148	24.689	21.051	18.189
	99450760	其他材料费	元	1.00	146.39	124.55	105.64	86.74
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.823	2.029	1.590	1.297
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.414	0.863	0.597	0.437
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.860	0.770	0.640	0.670
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.719	0.565	0.473	0.404
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	7.516	6.548	5.646	4.918
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.430	0.380	0.320	0.330
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	8.416	5.840	5.003	4.346
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	18.131	12.975	11.086	9.595
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.839	0.582	0.502	0.435
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	7.516	6.548	5.646	4.918
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.173	0.115	0.086	0.067

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,焊口处理,焊接,钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-113	C8-14-114	C8-14-115	C8-14-116
子目名称					不锈钢板三通制作(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					11914.53	9554.20	8439.53	6504.64
其中	人工费(元)				4795.82	3829.85	3259.10	2539.54
	材料费(元)				984.78	1006.02	949.51	899.72
	机具费(元)				3653.93	2778.72	2531.40	1793.60
	管理费(元)				2480.00	1939.61	1699.52	1271.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	4795.82	3829.85	3259.10	2539.54
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.090]	[1.090]	[1.090]	[1.090]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	32.437	23.281	21.064	14.592
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	5.518	3.959	3.880	2.894
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	10.682	14.249	13.740	14.751
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	5.793	4.157	3.762	2.606
	14390060	氩气	m^3	12.08	16.218	11.640	10.532	7.296
	99450760	其他材料费	元	1.00	71.83	51.38	46.26	35.34
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.103	0.823	0.721	0.482
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.338	0.270	0.219	0.139
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.860	0.590	0.560	0.380
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.356	0.255	0.230	0.163
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	4.412	3.254	2.968	1.997
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.430	0.290	0.280	0.190
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	3.892	4.457	4.251	4.107
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	8.566	6.150	5.566	3.801
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.389	0.444	0.518	0.411
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	4.412	3.254	2.968	1.997
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.055	0.051	0.047	0.030

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,焊口处理,焊接,钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-117	C8-14-118	C8-14-119
子目名称					不锈钢板三通制作(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					700	800	900
基价(元)					6142.89	5374.99	5012.94
其中	人工费(元)				2436.38	2221.84	2170.97
	材料费(元)				841.57	815.54	747.39
	机具费(元)				1662.05	1303.05	1126.71
	管理费(元)				1202.89	1034.56	967.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2436.38	2221.84	2170.97
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.090]	[1.090]	[1.090]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	12.875	9.722	8.016
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.658	2.008	1.635
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	14.088	14.608	13.708
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	2.299	1.736	1.566
	14390060	氩气	m^3	12.08	6.438	4.862	3.508
	99450760	其他材料费	元	1.00	29.80	21.95	18.79
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.426	0.332	0.308
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.121	0.073	0.096
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.480	0.340	0.320
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.141	0.141	0.129
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.788	1.391	1.156
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.240	0.170	0.160
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	4.052	3.375	2.426
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	3.400	2.566	2.396
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.405	0.338	0.243
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	1.788	1.391	1.156
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.024	0.017	0.023

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,焊口处理,焊接,钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-120	C8-14-121	C8-14-122
子目名称					不锈钢板三通制作(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					1000	1200	1400
基价(元)					5764.01	5196.73	4659.65
其中	人工费(元)				2079.90	1924.56	1815.38
	材料费(元)				1076.51	950.31	837.09
	机具费(元)				1543.99	1358.33	1139.83
	管理费(元)				1063.61	963.53	867.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2079.90	1924.56	1815.38
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.090]	[1.090]	[1.090]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	10.224	8.964	7.489
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.446	2.147	1.879
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	20.150	17.782	15.848
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.826	1.601	1.374
	14390060	氩气	m^3	12.08	5.112	4.482	3.245
	99450760	其他材料费	元	1.00	23.14	21.50	20.49
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.380	0.331	0.308
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.083	0.066	0.049
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.310	0.270	0.230
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.121	0.111	0.149
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.880	1.663	1.310
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.160	0.140	0.120
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	4.108	3.602	2.921
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.786	2.446	1.948
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.411	0.360	0.292
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	1.880	1.663	1.310
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.020	0.016	0.017

广东省住房和城乡建设厅

5 不锈钢板异径管制作(电弧焊)

工作内容：　切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-123	C8-14-124	C8-14-125	C8-14-126
子目名称					不锈钢板异径管制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					30718.33	24437.10	20445.00	18332.81
其中	人工费(元)				14798.89	12052.19	9923.93	8498.90
	材料费(元)				890.88	574.96	409.62	363.19
	机具费(元)				8260.60	6395.54	5565.35	5393.34
	管理费(元)				6767.96	5414.41	4546.10	4077.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	14798.89	12052.19	9923.93	8498.90
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.130]	[1.130]	[1.130]	[1.140]
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	12.130	7.616	5.306	4.707
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	17.377	11.052	7.781	6.914
	99450760	其他材料费	元	1.00	63.53	49.05	39.53	34.37
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	4.908	3.610	3.016	2.834
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.850	1.161	0.810	0.717
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	1.473	1.251	1.060	1.020
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.306	0.192	0.134	0.119
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	14.072	11.482	10.494	10.409
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.737	0.625	0.530	0.510
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	4.474	2.809	1.957	1.736
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.448	0.281	0.196	0.174
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	14.072	11.482	10.494	10.409
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.057	0.036	0.025	0.022

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-127	C8-14-128	C8-14-129	C8-14-130
子目名称					不锈钢板异径管制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					16710.58	14845.49	14008.72	14692.42
其中	人工费(元)				7401.09	5565.20	5053.74	4447.98
	材料费(元)				315.93	578.22	531.40	642.80
	机具费(元)				5273.55	5464.77	5365.53	6413.73
	管理费(元)				3720.01	3237.30	3058.05	3187.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	7401.09	5565.20	5053.74	4447.98
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.140]	[1.140]	[1.140]	[1.140]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.086	3.851	3.509	4.200
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	6.008	11.831	10.840	13.334
	99450760	其他材料费	元	1.00	30.21	28.32	27.62	23.46
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.721	2.985	2.955	3.370
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.625	0.760	0.696	0.726
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.990	0.910	0.850	0.580
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.103	0.097	0.089	0.126
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	10.367	10.242	10.141	12.716
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.500	0.450	0.420	0.290
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.507	2.981	2.716	3.390
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.151	0.299	0.272	0.583
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	10.367	10.242	10.141	12.716
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.019	0.018	0.016	0.015

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-131	C8-14-132	C8-14-133
子目名称					不锈钢板异径管制作(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					700	800	900
基价(元)					13730.86	11934.84	10634.62
其中	人工费(元)				4100.23	3538.21	3238.58
	材料费(元)				407.17	390.37	309.58
	机具费(元)				6200.26	5386.78	4743.67
	管理费(元)				3023.20	2619.48	2342.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	4100.23	3538.21	3238.58
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.140]	[1.140]	[1.140]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.060	3.823	2.968
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	8.260	8.015	6.326
	99450760	其他材料费	元	1.00	19.09	14.15	12.79
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	3.254	2.751	2.411
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.627	0.448	0.383
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.480	0.520	0.500
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.108	0.086	0.067
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	12.705	11.188	9.893
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.240	0.260	0.250
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.050	1.573	1.221
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.352	0.270	0.209
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	12.705	11.188	9.893
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.010	0.008	0.006

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,压头,卷圆,焊口处理,焊接,钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-134	C8-14-135	C8-14-136
子目名称					不锈钢板异径管制作(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					1000	1200	1400
基价(元)					10552.80	9942.35	8232.85
其中	人工费(元)				3172.63	3047.12	2480.13
	材料费(元)				291.23	245.46	217.93
	机具费(元)				4760.55	4449.51	3716.17
	管理费(元)				2328.39	2200.26	1818.62
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	3172.63	3047.12	2480.13
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.140]	[1.140]	[1.140]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.660	2.314	1.919
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	5.897	4.997	4.498
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.89	11.12	7.49
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.360	2.242	1.833
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.342	0.289	0.206
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.470	0.270	0.360
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.059	0.051	0.043
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	9.872	9.576	7.961
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.240	0.140	0.180
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.193	0.952	0.849
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.376	0.163	0.146
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	9.872	9.576	7.961
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.005	0.005	0.003

广东省住房和城乡建设厅

6 不锈钢板异径管制作(氩电联焊)

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,焊口处理,焊接,钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-137	C8-14-138	C8-14-139	C8-14-140
子目名称					不锈钢板异径管制作(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					33235.95	26643.49	21797.74	18761.06
其中	人工费(元)				16271.92	13115.77	10758.74	8645.81
	材料费(元)				795.99	515.44	367.65	326.99
	机具费(元)				8807.29	7083.73	5808.78	5605.50
	管理费(元)				7360.75	5928.55	4862.57	4182.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	16271.92	13115.77	10758.74	8645.81
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.130]	[1.130]	[1.130]	[1.140]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	30.323	19.039	13.263	11.766
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	11.170	7.013	4.886	4.334
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	6.972	4.520	3.230	2.877
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	5.415	3.410	2.368	2.101
	14390060	氩气	m^3	12.08	15.162	9.519	6.632	5.883
	99450760	其他材料费	元	1.00	61.37	47.36	38.13	34.14
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	4.908	3.610	3.018	2.834
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.850	0.192	0.810	0.717
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	1.473	1.251	1.060	1.020
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.306	1.204	0.134	0.119
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	14.072	11.482	10.504	10.409
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.737	0.625	0.530	0.510
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.695	1.064	0.742	0.658
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	6.940	4.357	3.036	2.693
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.170	0.107	0.074	0.066
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	14.072	11.482	10.504	10.409
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.057	0.036	0.025	0.022

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,焊口处理,焊接,钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-141	C8-14-142	C8-14-143	C8-14-144
子目名称					不锈钢板异径管制作(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					17082.29	15187.24	14320.06	14753.55
其中	人工费(元)				7528.59	5683.69	5161.61	4341.00
	材料费(元)				284.49	544.40	500.59	641.21
	机具费(元)				5457.73	5636.64	5522.17	6569.20
	管理费(元)				3811.48	3322.51	3135.69	3202.14
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	7528.59	5683.69	5161.61	4341.00
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.140]	[1.140]	[1.140]	[1.140]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	10.215	9.626	8.771	8.931
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.763	3.546	3.231	3.719
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	2.503	8.436	7.747	10.863
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.824	1.719	1.566	1.595
	14390060	氩气	m^3	12.08	5.107	4.813	4.385	4.466
	99450760	其他材料费	元	1.00	30.01	28.13	27.44	22.78
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.721	2.985	2.955	3.370
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.625	0.760	0.696	0.726
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.990	0.910	0.850	0.580
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.103	0.097	0.089	0.126
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	10.367	10.242	10.141	12.716
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.500	0.450	0.420	0.290
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.571	2.075	1.891	2.604
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.338	2.203	2.007	2.044
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.057	0.207	0.189	0.261
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	10.367	10.242	10.141	12.716
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.019	0.018	0.016	0.015

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,焊口处理,焊接,钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-145	C8-14-146	C8-14-147
子目名称					不锈钢板异径管制作(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					700	800	900
基价(元)					13911.19	12070.48	10746.39
其中	人工费(元)				4035.75	3510.43	3218.22
	材料费(元)				549.25	449.06	358.60
	机具费(元)				6294.32	5474.05	4812.54
	管理费(元)				3031.87	2636.94	2357.03
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	4035.75	3510.43	3218.22
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.140]	[1.140]	[1.140]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	5.401	4.064	3.155
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.824	2.877	2.234
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	9.906	8.244	6.580
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.965	0.726	0.563
	14390060	氩气	m^3	12.08	2.701	2.032	1.578
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.67	13.89	12.59
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	3.254	2.749	2.411
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.627	0.446	0.383
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.480	0.520	0.500
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.108	0.086	0.067
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	12.705	11.188	9.893
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.240	0.260	0.250
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.575	1.480	1.149
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.236	0.930	0.722
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.158	0.148	0.115
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	12.705	11.188	9.893
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.010	0.008	0.006

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,焊口处理,焊接,钝化,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-148	C8-14-149	C8-14-150
子目名称					不锈钢板异径管制作(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					1000	1200	1400
基价(元)					10541.74	10031.35	8326.79
其中	人工费(元)				3150.96	3031.00	2467.67
	材料费(元)				327.81	285.82	270.28
	机具费(元)				4745.39	4503.23	3760.79
	管理费(元)				2317.58	2211.30	1828.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	3150.96	3031.00	2467.67
材料	01290260	不锈钢板	t	-	[1.140]	[1.140]	[1.140]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	2.834	2.460	1.658
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.007	1.742	1.444
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	6.013	5.242	5.222
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.506	0.439	0.296
	14390060	氩气	m^3	12.08	1.417	1.230	0.829
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.34	10.96	7.38
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.360	2.242	1.833
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.342	0.289	0.206
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.470	0.270	0.360
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.059	0.051	0.043
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	9.872	9.576	7.961
	990763120	油压机 压力500(t)	台班	334.06	0.240	0.140	0.180
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.032	0.896	0.943
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.649	0.563	0.379
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.103	0.090	0.094
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	9.872	9.576	7.961
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.005	0.005	0.003

广东省住房和城乡建设厅

C.8.14.3 铝及铝合金板管件制作

1 铝板弯头制作(氩弧焊)

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-151	C8-14-152	C8-14-153	C8-14-154
子目名称					铝板弯头制作(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					159	219	273	325
基价(元)					149213.40	117748.21	101183.00	87788.54
其中	人工费(元)				52823.08	41856.02	35940.63	31685.88
	材料费(元)				10144.48	7706.93	8314.84	7287.49
	机具费(元)				54690.58	43216.48	35855.40	30549.18
	管理费(元)				31555.26	24968.78	21072.13	18265.99
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	52823.08	41856.02	35940.63	31685.88
材料	01430030	铝板	t	-	[1.070]	[1.070]	[1.070]	[1.070]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	587.495	437.206	363.477	309.481
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	44.340	31.479	25.146	21.442
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	104.920	78.070	64.910	55.270
	14390060	氩气	m^3	12.08	293.747	218.603	181.739	154.741
	14390070	氧气	m^3	5.16	109.231	84.642	230.595	208.615
	14390100	乙炔气	kg	13.30	51.377	39.794	108.538	98.181
	99450760	其他材料费	元	1.00	525.42	515.54	508.74	500.77
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	12.154	9.723	8.068	6.879
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	1.990	1.730	1.550	1.380
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	121.539	97.231	80.678	68.792
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	81.955	61.367	51.110	43.489
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	121.539	97.231	80.678	68.792
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	1.754	0.970	0.657	0.478

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-155	C8-14-156	C8-14-157
子目名称					铝板弯头制作(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					377	426	478
基价(元)					67861.33	58339.65	52129.95
其中	人工费(元)				24508.28	21143.73	18937.43
	材料费(元)				6535.50	5689.97	5018.61
	机具费(元)				22902.49	19559.54	17484.17
	管理费(元)				13915.06	11946.41	10689.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	24508.28	21143.73	18937.43
材料	01430030	铝板	t	-	[1.070]	[1.070]	[1.070]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	285.823	243.877	218.927
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	18.491	16.387	15.930
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	51.040	43.550	39.090
	14390060	氩气	m^3	12.08	142.912	121.939	109.463
	14390070	氧气	m^3	5.16	172.731	152.321	124.904
	14390100	乙炔气	kg	13.30	81.280	71.685	58.782
	99450760	其他材料费	元	1.00	499.62	481.50	474.62
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	5.017	4.288	3.828
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	1.010	0.900	0.860
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	50.173	42.879	38.275
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	37.682	32.103	28.819
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	50.173	42.879	38.275
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.304	0.232	0.213

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-158	C8-14-159	C8-14-160
子目名称					铝板弯头制作(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					529	630	720
基价(元)					43689.10	44580.60	41469.27
其中	人工费(元)				15394.61	18065.46	15693.20
	材料费(元)				4862.59	5123.21	5986.03
	机具费(元)				14622.02	12438.90	11738.76
	管理费(元)				8809.88	8953.03	8051.28
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	15394.61	18065.46	15693.20
材料	01430030	铝板	t	-	[1.070]	[1.070]	[1.070]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	218.453	234.499	294.394
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	14.432	12.065	13.832
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	39.010	41.010	52.570
	14390060	氩气	m^3	12.08	109.226	110.250	147.197
	14390070	氧气	m^3	5.16	113.772	146.989	123.593
	14390100	乙炔气	kg	13.30	53.543	55.176	58.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	456.73	427.98	405.15
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	3.092	2.000	2.048
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.830	0.790	0.720
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	30.919	24.941	20.475
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	27.773	30.376	37.380
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	30.919	24.941	20.475
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.205	0.313	0.239

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,压头,卷圆,组对,焊口处理,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-161	C8-14-162	C8-14-163
子目名称					铝板弯头制作(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					820	920	1020
基价(元)					35785.09	31590.02	28715.07
其中	人工费(元)				12842.67	11274.38	10299.31
	材料费(元)				5878.35	5104.11	4620.38
	机具费(元)				10278.12	9201.78	8328.20
	管理费(元)				6785.95	6009.75	5467.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	12842.67	11274.38	10299.31
材料	01430030	铝板	t	-	[1.070]	[1.070]	[1.070]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	281.201	251.928	228.076
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	13.091	10.295	9.281
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	50.210	44.990	40.730
	14390060	氩气	m^3	12.08	140.600	125.963	114.038
	14390070	氧气	m^3	5.16	125.112	98.358	89.272
	14390100	乙炔气	kg	13.30	58.882	46.289	42.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	467.51	417.41	374.95
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.737	1.554	1.407
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.650	0.650	0.610
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	17.370	15.539	14.065
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	34.620	31.017	28.082
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	17.370	15.539	14.065
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.233	0.188	0.154

广东省住房和城乡建设厅

2 铝板三通制作(氩弧焊)

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,预热,压头,卷圆,焊口处理,焊接,焊缝酸洗,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-164	C8-14-165	C8-14-166	C8-14-167
子目名称					铝板三通制作(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					219	273	325	377
基价(元)					40953.63	33404.04	29602.72	23125.12
其中	人工费(元)				9456.81	7845.66	7073.19	6117.90
	材料费(元)				3622.73	3004.90	3337.17	2692.89
	机具费(元)				19403.57	15655.80	13232.61	9678.18
	管理费(元)				8470.52	6897.68	5959.75	4636.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	9456.81	7845.66	7073.19	6117.90
材料	01430030	铝板	t	-	[1.080]	[1.080]	[1.080]	[1.080]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	185.825	149.703	127.095	103.359
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	23.050	15.873	13.535	10.303
	03136091	铝焊丝 丝301 φ3.0	kg	42.73	33.676	27.153	23.057	18.747
	14390060	氩气	m^3	12.08	92.913	74.851	63.547	51.680
	14390070	氧气	m^3	5.16	36.844	34.462	96.110	73.867
	14390100	乙炔气	kg	13.30	17.318	16.202	45.237	34.764
	99450760	其他材料费	元	1.00	505.81	446.49	401.09	356.52
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	6.258	4.504	3.549	2.468
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	2.993	1.826	1.265	0.814
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	1.300	1.197	1.030	0.760
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	1.532	1.206	1.008	0.720
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	37.512	31.515	27.212	19.847
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	23.636	19.102	16.237	12.971
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	37.512	31.515	27.212	19.847
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.414	0.271	0.202	0.133

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,预热,压头,卷圆,焊口处理,焊接,焊缝酸洗,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-168	C8-14-169	C8-14-170	C8-14-171
子目名称					铝板三通制作(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					426	478	529	630
基价(元)					21007.07	18925.70	16121.65	14518.97
其中	人工费(元)				5524.90	5045.10	4659.37	4623.10
	材料费(元)				2592.34	2370.01	1985.81	1790.31
	机具费(元)				8711.46	7754.04	6268.99	5217.38
	管理费(元)				4178.37	3756.55	3207.48	2888.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	5524.90	5045.10	4659.37	4623.10
材料	01430030	铝板	t	-	[1.080]	[1.080]	[1.080]	[1.080]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	102.879	92.083	83.109	79.339
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	8.978	8.005	6.608	6.745
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	18.061	16.653	15.052	14.358
	14390060	氩气	m^3	12.08	51.440	46.041	41.554	39.669
	14390070	氧气	m^3	5.16	73.689	68.181	51.484	41.580
	14390100	乙炔气	kg	13.30	34.675	32.087	24.229	19.568
	99450760	其他材料费	元	1.00	294.49	267.12	203.59	174.51
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.107	1.820	1.380	1.104
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.632	0.501	0.329	0.240
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.710	0.650	0.620	0.570
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.635	0.566	0.464	0.395
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	17.807	15.948	12.883	10.392
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	12.646	11.325	9.609	9.173
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	17.807	15.948	12.883	10.392
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.109	0.092	0.088	0.076

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,预热,压头,卷圆,焊口处理,焊接,焊缝酸洗,透油,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-172	C8-14-173	C8-14-174	C8-14-175
子目名称					铝板三通制作(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					720	820	920	1020
基价(元)					13265.10	11446.28	10602.59	9933.87
其中	人工费(元)				4391.86	4172.40	4080.29	3914.69
	材料费(元)				1585.34	1314.02	1152.89	1068.21
	机具费(元)				4637.72	3660.81	3225.23	2939.32
	管理费(元)				2650.18	2299.05	2144.18	2011.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	4391.86	4172.40	4080.29	3914.69
材料	01430030	铝板	t	-	[1.080]	[1.080]	[1.080]	[1.080]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	69.372	58.441	55.049	50.328
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	6.220	5.593	5.240	4.430
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	12.548	10.626	9.368	8.514
	14390060	氩气	m^3	12.08	34.685	29.220	22.524	20.164
	14390070	氧气	m^3	5.16	37.978	30.039	28.551	27.897
	14390100	乙炔气	kg	13.30	17.873	14.137	13.143	12.835
	99450760	其他材料费	元	1.00	153.31	126.52	123.18	115.09
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.972	0.745	0.589	0.456
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.206	0.149	0.206	0.177
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.540	0.510	0.490	0.460
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.343	0.264	0.345	0.324
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	9.307	7.238	6.423	5.989
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	8.023	6.756	5.930	5.396
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	9.307	7.238	5.423	4.989
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.061	0.044	0.037	0.028

广东省住房和城乡建设厅

3 铝板异径管制作(氩弧焊)

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-176	C8-14-177	C8-14-178	C8-14-179
子目名称					铝板异径管制作(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					219	273	325	377
基价(元)					76024.29	59917.83	55690.13	50448.63
其中	人工费(元)				27108.27	21766.77	19234.41	15634.00
	材料费(元)				2365.68	1674.94	1528.70	1412.42
	机具费(元)				29836.92	23260.59	22637.59	22275.71
	管理费(元)				16713.42	13215.53	12289.43	11126.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	27108.27	21766.77	19234.41	15634.00
材料	01430030	铝板	t	-	[1.130]	[1.130]	[1.130]	[1.130]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	100.992	63.386	57.203	54.358
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	27.863	17.488	12.193	10.740
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	18.035	11.319	10.894	9.906
	14390060	氩气	m^3	12.08	50.496	31.680	29.102	27.179
	14390070	氧气	m^3	5.16	39.508	36.451	34.723	33.870
	14390100	乙炔气	kg	13.30	18.640	17.190	16.380	15.938
	99450760	其他材料费	元	1.00	413.23	316.52	257.53	222.40
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	11.265	8.267	7.418	7.409
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	4.064	2.551	1.780	1.843
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	2.353	2.024	1.730	1.260
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.653	0.410	0.286	0.281
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	66.675	53.823	54.054	53.361
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	11.422	7.235	7.084	6.193
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	66.675	53.823	54.054	53.361
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.133	0.084	0.058	0.057

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-180	C8-14-181	C8-14-182	C8-14-183
子目名称					铝板异径管制作(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					426	478	529	630
基价(元)					48157.59	46747.90	40630.81	29720.80
其中	人工费(元)				14367.30	13755.98	11219.43	8691.09
	材料费(元)				1256.63	1150.85	1206.77	1045.09
	机具费(元)				21891.66	21494.93	19259.15	13478.00
	管理费(元)				10642.00	10346.14	8945.46	6506.62
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	14367.30	13755.98	11219.43	8691.09
材料	01430030	铝板	t	-	[1.130]	[1.130]	[1.130]	[1.130]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	47.255	41.857	51.157	43.594
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	9.360	8.273	7.403	8.393
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	8.638	7.664	9.366	7.985
	14390060	氩气	m^3	12.08	23.628	20.929	25.578	21.797
	14390070	氧气	m^3	5.16	30.530	29.302	25.210	22.018
	14390100	乙炔气	kg	13.30	14.368	13.790	11.864	10.362
	99450760	其他材料费	元	1.00	208.48	196.14	169.29	148.39
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	7.110	6.860	5.922	4.046
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.603	1.414	1.048	0.633
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	1.350	1.080	1.040	1.040
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.243	0.217	0.179	0.153
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	53.080	52.689	47.369	32.949
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	5.410	4.804	5.305	4.525
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	53.080	52.689	47.369	32.949
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.050	0.044	0.035	0.029

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　切割,坡口加工,坡口磨平,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,堆放。　　计量单位：t

定额编号					C8-14-184	C8-14-185	C8-14-186	C8-14-187
子目名称					铝板异径管制作(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					720	820	920	1020
基价(元)					28385.72	23762.62	23360.82	22989.92
其中	人工费(元)				7958.19	6181.59	6008.30	5847.67
	材料费(元)				878.94	694.07	633.21	584.17
	机具费(元)				13307.20	11652.62	11562.33	11474.13
	管理费(元)				6241.39	5234.34	5156.98	5083.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	7958.19	6181.59	6008.30	5847.67
材料	01430030	铝板	t	-	[1.130]	[1.130]	[1.130]	[1.130]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	37.663	28.766	25.504	22.835
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	7.265	6.965	6.150	5.900
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	6.916	5.337	4.755	4.268
	14390060	氩气	m^3	12.08	18.832	14.383	12.752	11.418
	14390070	氧气	m^3	5.16	16.534	13.342	12.605	12.114
	14390100	乙炔气	kg	13.30	7.781	6.279	5.932	5.701
	99450760	其他材料费	元	1.00	131.86	108.68	104.42	99.61
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	3.936	3.436	3.372	3.318
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.543	0.462	0.408	0.366
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.900	0.810	0.810	0.770
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.131	0.100	0.089	0.080
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	32.927	29.003	28.982	28.938
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	3.926	3.054	2.730	2.455
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	32.927	29.003	28.982	28.938
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.025	0.019	0.017	0.015

广东省住房和城乡建设厅

C.8.14.4 碳钢管虾体弯制作

1 碳钢管虾体弯制作(电弧焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-188	C8-14-189	C8-14-190	C8-14-191
子目名称					碳钢管虾体弯制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					3033.58	4344.37	4987.73	6172.23
其中	人工费(元)				1579.49	2215.37	2510.41	3003.16
	材料费(元)				391.84	628.38	726.17	1024.45
	机具费(元)				462.83	657.45	784.18	976.57
	管理费(元)				599.42	843.17	966.97	1168.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	1579.49	2215.37	2510.41	3003.16
材料	17010100	钢管	m	-	[4.860]	[5.860]	[6.670]	[7.420]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.995	6.489	7.760	11.589
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	17.695	34.799	41.514	66.043
	14390070	氧气	m^3	5.16	26.797	40.130	45.326	59.758
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.936	13.380	15.111	19.919
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.07	16.23	20.30	22.33
机具	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	6.805	9.666	11.530	14.358
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.680	0.967	1.152	1.436

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-192	C8-14-193	C8-14-194
子目名称					碳钢管虾体弯制作(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					6934.39	8265.28	9178.11
其中	人工费(元)				3373.40	3950.26	4367.24
	材料费(元)				1141.65	1473.79	1669.92
	机具费(元)				1104.95	1300.22	1437.32
	管理费(元)				1314.39	1541.01	1703.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	3373.40	3950.26	4367.24
材料	17010100	钢管	m	-	[8.230]	[9.070]	[9.120]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	13.137	17.817	19.722
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	74.735	110.870	122.569
	14390070	氧气	m^3	5.16	65.917	76.370	88.807
	14390100	乙炔气	kg	13.30	21.973	25.458	29.606
	99450760	其他材料费	元	1.00	23.92	26.18	27.45
机具	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	16.246	19.117	21.133
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	1.624	1.911	2.112

广东省住房和城乡建设厅

C.8.14.5 中压螺旋卷管虾体弯制作

1 中压螺旋卷管虾体弯制作(电弧焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-195	C8-14-196	C8-14-197	C8-14-198
子目名称					中压螺旋卷管虾体弯制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					2467.81	3189.77	3753.50	4617.93
其中	人工费(元)				1253.36	1600.53	1895.98	2314.53
	材料费(元)				458.90	609.09	692.20	878.54
	机具费(元)				299.72	394.58	470.70	576.38
	管理费(元)				455.83	585.57	694.62	848.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	1253.36	1600.53	1895.98	2314.53
材料	17010425	螺旋缝普碳钢板卷管	m	-	[4.890]	[5.860]	[6.670]	[6.780]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.446	6.489	7.760	10.398
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	23.357	34.799	41.514	56.773
	14390070	氧气	m^3	5.16	30.252	37.995	41.955	50.858
	14390100	乙炔气	kg	13.30	10.088	12.665	13.986	16.948
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.91	17.46	18.68	20.73
机具	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	4.406	5.801	6.920	8.474
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.442	0.581	0.693	0.848

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-199	C8-14-200	C8-14-201	C8-14-202
子目名称					中压螺旋卷管虾体弯制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					5165.86	5833.52	8356.84	10032.36
其中	人工费(元)				2590.41	2947.83	4228.15	5644.34
	材料费(元)				971.67	1073.19	1488.81	1638.75
	机具费(元)				652.10	732.36	1081.50	844.73
	管理费(元)				951.68	1080.14	1558.38	1904.54
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	2590.41	2947.83	4228.15	5644.34
材料	17010425	螺旋缝普碳钢板卷管	m	-	[9.050]	[9.810]	[9.880]	[10.430]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	11.781	13.250	14.690	21.050
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	64.231	72.145	106.555	86.612
	14390070	氧气	m^3	5.16	55.339	60.388	80.880	104.926
	14390100	乙炔气	kg	13.30	18.450	20.131	26.965	34.972
	99450760	其他材料费	元	1.00	22.10	23.59	33.11	52.00
机具	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	9.587	10.768	15.902	11.705
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.960	1.076	1.588	2.697

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-203	C8-14-204	C8-14-205	C8-14-206
子目名称					中压螺旋卷管虾体弯制作(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					11427.59	12917.42	14399.35	15906.91
其中	人工费(元)				6438.26	7267.73	8090.24	8928.13
	材料费(元)				1848.83	2089.75	2331.90	2579.52
	机具费(元)				967.04	1103.10	1239.06	1375.22
	管理费(元)				2173.46	2456.84	2738.15	3024.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	6438.26	7267.73	8090.24	8928.13
材料	17010425	螺旋缝普碳钢板卷管	m	-	[11.610]	[13.940]	[16.510]	[17.930]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	24.107	27.501	30.897	34.293
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	99.159	113.102	127.044	140.989
	14390070	氧气	m^3	5.16	117.563	132.609	147.879	162.758
	14390100	乙炔气	kg	13.30	39.188	44.202	49.295	54.604
	99450760	其他材料费	元	1.00	56.73	59.91	62.11	68.91
机具	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	13.399	15.284	17.167	19.053
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	3.089	3.524	3.960	4.396

广东省住房和城乡建设厅

C.8.14.6 不锈钢管虾体弯制作

1 不锈钢管虾体弯制作(电弧焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-207	C8-14-208	C8-14-209
子目名称					不锈钢管虾体弯制作(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					200	250	300
基价(元)					6311.82	7717.17	9098.71
其中	人工费(元)				2160.13	2580.52	2998.39
	材料费(元)				513.94	636.17	763.70
	机具费(元)				2322.19	2893.78	3445.37
	管理费(元)				1315.56	1606.70	1891.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2160.13	2580.52	2998.39
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[4.860]	[5.760]	[6.750]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	10.107	11.055	15.401
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	9.362	11.685	13.916
	99450760	其他材料费	元	1.00	57.33	71.01	83.84
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	5.760	7.181	8.554
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	6.686	8.346	9.940
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.670	0.835	0.993
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	5.760	7.181	8.554
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.033	0.033	0.033

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-210	C8-14-211
子目名称					不锈钢管虾体弯制作(电弧焊)	
					公称直径(mm以内)	
					350	400
基价(元)					10484.01	11806.56
其中	人工费(元)				3425.00	3840.90
	材料费(元)				885.63	1001.40
	机具费(元)				3995.47	4512.53
	管理费(元)				2177.91	2451.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量	
人工	00010010	人工费	元	-	3425.00	3840.90
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[7.430]	[8.230]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	17.922	20.303
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	16.147	18.252
	99450760	其他材料费	元	1.00	96.62	109.40
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	9.922	11.207
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	11.534	13.038
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	1.155	1.304
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	9.922	11.207
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.033	0.033

广东省住房和城乡建设厅

2 不锈钢管虾体弯制作(氩电联焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-212	C8-14-213	C8-14-214
子目名称					不锈钢管虾体弯制作(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					200	250	300
基价(元)					6719.91	8267.03	9740.65
其中	人工费(元)				2224.83	2662.64	3096.37
	材料费(元)				483.45	611.09	742.67
	机具费(元)				2596.55	3256.14	3859.94
	管理费(元)				1415.08	1737.16	2041.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2224.83	2662.64	3096.37
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[4.860]	[5.760]	[6.750]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	12.052	15.101	17.998
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	6.753	9.429	12.735
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	4.825	6.013	7.161
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	2.650	3.389	4.197
	14390060	氩气	m^3	12.08	7.422	9.490	11.751
	99450760	其他材料费	元	1.00	56.70	70.22	82.89
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	5.760	7.181	8.554
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	3.689	4.600	5.475
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.511	5.822	6.775
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.370	0.459	0.548
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	5.760	7.181	8.554
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.033	0.033	0.033

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-215	C8-14-216
子目名称					不锈钢管虾体弯制作(氩电联焊)	
					公称直径(mm以内)	
					350	400
基价(元)					11195.46	13151.08
其中	人工费(元)				3540.62	4140.53
	材料费(元)				877.42	1104.01
	机具费(元)				4436.22	5173.01
	管理费(元)				2341.20	2733.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量	
人工	00010010	人工费	元	-	3540.62	4140.53
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[7.430]	[8.230]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	20.935	26.743
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	14.838	16.821
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	8.313	10.586
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	5.102	6.587
	14390060	氩气	m^3	12.08	14.283	18.444
	99450760	其他材料费	元	1.00	95.51	108.34
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	9.922	11.207
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	6.359	8.095
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	7.478	9.402
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.637	0.809
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	9.922	11.207
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.033	0.033

广东省住房和城乡建设厅

C.8.14.7 铝及铝合金管虾体弯制作

1 铝管虾体弯制作(氩弧焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊口处理,焊前预热,焊接,焊缝酸洗。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-217	C8-14-218	C8-14-219	C8-14-220
子目名称					铝管虾体弯制作(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					150	180	200	250
基价(元)					5878.36	6936.04	8251.33	10144.04
其中	人工费(元)				1428.85	1720.85	2050.74	2734.24
	材料费(元)				226.12	262.85	309.80	428.64
	机具费(元)				2940.87	3438.17	4088.83	4776.70
	管理费(元)				1282.52	1514.17	1801.96	2204.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	1428.85	1720.85	2050.74	2734.24
材料	17130010	铝管	m	-	[4.080]	[4.550]	[4.880]	[5.860]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	10.296	11.920	14.190	20.533
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.928	2.294	2.739	4.540
	03136091	铝焊丝 丝301 φ3.0	kg	42.73	1.840	2.130	2.530	3.670
	14390060	氩气	m^3	12.08	5.148	5.960	7.095	10.266
	14390070	氧气	m^3	5.16	2.755	3.234	3.811	4.500
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.271	1.495	1.759	2.080
	99450760	其他材料费	元	1.00	44.73	52.12	59.63	75.94
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	8.470	9.913	11.792	13.626
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.874	2.171	2.587	3.491
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	8.470	9.913	11.792	13.626
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.033	0.033	0.033	0.033

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊口处理,焊前预热,焊接,焊缝酸洗。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-221	C8-14-222	C8-14-223
子目名称					铝管虾体弯制作(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					300	350	410
基价(元)					13246.31	16161.46	20924.44
其中	人工费(元)				3719.42	4477.07	5828.10
	材料费(元)				528.27	886.52	1359.12
	机具费(元)				6112.85	7331.93	9297.77
	管理费(元)				2885.77	3465.94	4439.45
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	3719.42	4477.07	5828.10
材料	17130010	铝管	m	-	[6.670]	[7.430]	[8.660]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	26.334	49.949	81.424
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.888	6.888	10.100
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	4.700	8.920	14.540
	14390060	氩气	m^3	12.08	13.167	24.974	40.712
	14390070	氧气	m^3	5.16	5.100	6.600	7.244
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.362	3.061	3.335
	99450760	其他材料费	元	1.00	86.58	90.49	105.09
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	17.441	20.073	24.662
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.478	7.963	12.533
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	17.441	20.073	24.662
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.033	0.033	0.033

广东省住房和城乡建设厅

C.8.14.8 铜及铜合金管虾体弯制作

1 铜管虾体弯制作(氧乙炔焊)

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊口处理,焊前预热,焊接,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-224	C8-14-225	C8-14-226
子目名称					铜管虾体弯制作(氧乙炔焊)		
					管外径(mm以内)		
					150	185	200
基价(元)					5919.70	7473.01	8199.62
其中	人工费(元)				1579.43	1978.78	2171.64
	材料费(元)				415.19	542.49	604.59
	机具费(元)				2676.09	3379.18	3700.05
	管理费(元)				1248.99	1572.56	1723.34
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1579.43	1978.78	2171.64
材料	17150020	铜管	m	-	[4.200]	[4.670]	[5.050]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.647	3.281	3.553
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	4.950	6.600	7.430
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.990	1.320	1.485
	14390070	氧气	m^3	5.16	9.897	12.205	13.210
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.807	4.694	5.079
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.13	6.68	7.30
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	8.290	10.468	11.462
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	8.290	10.468	11.462

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对,焊口处理,焊前预热,焊接,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-227	C8-14-228
子目名称					铜管虾体弯制作(氧乙炔焊)	
					管外径(mm以内)	
					250	300
基价(元)					10120.70	12074.31
其中	人工费(元)				2690.85	3279.03
	材料费(元)				735.44	910.24
	机具费(元)				4564.86	5351.87
	管理费(元)				2129.55	2533.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量	
人工	00010010	人工费	元	-	2690.85	3279.03
材料	17150020	铜管	m	-	[6.050]	[8.330]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.459	5.364
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	8.940	9.930
	14310350	硼砂	kg	4.20	1.782	1.980
	14390070	氧气	m^3	5.16	16.538	27.203
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.360	10.463
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.59	11.98
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	14.141	16.579
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m^3/min)	台班	56.30	14.141	16.579

广东省住房和城乡建设厅

C.8.14.9 管道机械煨弯

1 低中压碳钢、合金钢管机械煨弯

工作内容：　管材检查,选料,号料,更换胎具,弯管成型。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-229	C8-14-230	C8-14-231
子目名称					低中压碳钢、合金钢管机械煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					20	32	50
基价(元)					37.12	53.53	143.06
其中	人工费(元)				19.23	28.30	84.63
	材料费(元)				0.57	0.57	0.59
	机具费(元)				9.03	12.64	25.51
	管理费(元)				8.29	12.02	32.33
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	19.23	28.30	84.63
材料	17010001	合金钢管	m	-	[1.890]	[2.660]	[3.820]
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.57	0.57	0.59
机具	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	-	-	0.240
	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	0.100	0.140	0.190

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管材检查,选料,号料,更换胎具,弯管成型。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-232	C8-14-233	C8-14-234
子目名称					低中压碳钢、合金钢管机械煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					65	80	100
基价(元)					201.98	274.53	348.47
其中	人工费(元)				118.30	160.40	200.40
	材料费(元)				0.61	0.63	0.65
	机具费(元)				37.38	51.35	68.50
	管理费(元)				45.69	62.15	78.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	118.30	160.40	200.40
材料	17010001	合金钢管	m	-	[4.780]	[5.750]	[7.030]
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.61	0.63	0.65
机具	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	0.270	0.360	0.360
	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	0.310	0.430	0.620

广东省住房和城乡建设厅

2 低中压不锈钢管机械煨弯

工作内容：　管材检查,选料,号料,更换胎具,弯管成型。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-235	C8-14-236	C8-14-237
子目名称					低中压不锈钢管机械煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					20	32	50
基价(元)					72.12	100.28	245.55
其中	人工费(元)				39.99	53.86	142.12
	材料费(元)				2.31	4.35	5.05
	机具费(元)				13.98	20.30	43.81
	管理费(元)				15.84	21.77	54.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	39.99	53.86	142.12
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[1.890]	[2.660]	[3.820]
材料	03131111	尼龙砂轮片 Φ500	片	13.64	0.120	0.270	0.320
材料	99450760	其他材料费	元	1.00	0.67	0.67	0.69
机具	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	-	-	0.300
机具	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	0.120	0.190	0.300
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.080	0.080	0.160

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管材检查,选料,号料,更换胎具,弯管成型。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-238	C8-14-239	C8-14-240
子目名称					低中压不锈钢管机械煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					65	80	100
基价(元)					318.00	417.57	545.94
其中	人工费(元)				184.07	239.66	318.70
	材料费(元)				6.98	8.10	10.16
	机具费(元)				56.38	76.90	95.51
	管理费(元)				70.57	92.91	121.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	184.07	239.66	318.70
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[4.780]	[5.750]	[7.030]
材料	03131111	尼龙砂轮片 Φ500	片	13.64	0.460	0.540	0.690
材料	99450760	其他材料费	元	1.00	0.71	0.73	0.75
机具	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	0.350	0.450	0.450
机具	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	0.420	0.600	0.780
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.160	0.180	0.240

广东省住房和城乡建设厅

3 铝管机械煨弯

工作内容：　管材检查,选料,号料,更换胎具,弯管成型。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-241	C8-14-242	C8-14-243
子目名称					铝管机械煨弯		
					管外径(mm以内)		
					20	32	50
基价(元)					35.91	52.22	120.65
其中	人工费(元)				18.29	27.29	76.57
	材料费(元)				0.57	0.57	0.59
	机具费(元)				9.03	12.64	16.25
	管理费(元)				8.02	11.72	27.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	18.29	27.29	76.57
材料	17130010	铝管	m	-	[1.730]	[2.400]	[3.410]
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.57	0.57	0.59
机具	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	0.100	0.140	0.180

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管材检查,选料,号料,更换胎具,弯管成型。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-244	C8-14-245	C8-14-246
子目名称					铝管机械煨弯		
					管外径(mm以内)		
					70	80	100
基价(元)					171.21	233.35	325.06
其中	人工费(元)				104.81	142.91	192.12
	材料费(元)				0.61	0.63	0.65
	机具费(元)				27.08	37.01	58.68
	管理费(元)				38.71	52.80	73.61
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	104.81	142.91	192.12
材料	17130010	铝管	m	-	[4.260]	[5.100]	[6.230]
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.61	0.63	0.65
机具	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	0.300	0.410	0.650

广东省住房和城乡建设厅

4 铜管机械煨弯

工作内容：　管材检查,选料,号料,更换胎具,弯管成型。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-247	C8-14-248	C8-14-249
子目名称					铜管机械煨弯		
					管外径(mm以内)		
					20	32	55
基价(元)					38.16	58.17	127.69
其中	人工费(元)				20.03	30.99	80.20
	材料费(元)				0.57	0.57	0.59
	机具费(元)				9.03	13.54	18.06
	管理费(元)				8.53	13.07	28.84
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	20.03	30.99	80.20
材料	17150020	铜管	m	-	[1.730]	[2.400]	[3.690]
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.57	0.57	0.59
机具	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	0.100	0.150	0.200

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管材检查,选料,号料,更换胎具,弯管成型。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-250	C8-14-251	C8-14-252
子目名称					铜管机械煨弯		
					管外径(mm以内)		
					65	85	100
基价(元)					183.91	249.96	364.23
其中	人工费(元)				111.92	152.13	205.99
	材料费(元)				0.61	0.63	0.65
	机具费(元)				29.79	40.63	75.09
	管理费(元)				41.59	56.57	82.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	111.92	152.13	205.99
材料	17150020	铜管	m	-	[4.260]	[5.380]	[6.230]
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.61	0.63	0.65
机具	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	-	-	0.290
	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	0.330	0.450	0.720

广东省住房和城乡建设厅

C.8.14.10 管道中频煨弯

1 低中压碳钢管中频煨弯

工作内容：　管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-253	C8-14-254	C8-14-255
子目名称					低中压碳钢管中频煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					100	150	200
基价(元)					834.64	908.52	1127.64
其中	人工费(元)				280.81	315.44	415.45
	材料费(元)				287.71	298.11	308.50
	机具费(元)				142.02	156.47	217.83
	管理费(元)				124.10	138.50	185.86
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	280.81	315.44	415.45
材料	17010100	钢管	m	-	[3.010]	[4.220]	[5.420]
	34110040	电	kW·h	0.77	373.000	386.500	400.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.470	0.483	1.530
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.470	0.483	0.530
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.714	0.833	1.000

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-256	C8-14-257	C8-14-258
子目名称					低中压碳钢管中频煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					1335.51	1856.06	2542.02
其中	人工费(元)				503.71	724.14	1050.75
	材料费(元)				347.00	385.50	417.58
	机具费(元)				260.50	412.74	591.64
	管理费(元)				224.30	333.68	482.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	503.71	724.14	1050.75
材料	17010100	钢管	m	-	[6.630]	[7.830]	[9.040]
	34110040	电	kW·h	0.77	450.000	500.000	541.665
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	1.829	2.309	3.269
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.579	0.642	0.769
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	1.250	-	-
	990755020	中频煨弯机 功率250(kW)	台班	156.23	-	1.667	2.500

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-259	C8-14-260	C8-14-261
子目名称					低中压碳钢管中频煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					2917.62	3517.72	5372.45
其中	人工费(元)				1218.26	1555.83	2477.90
	材料费(元)				449.67	481.73	513.78
	机具费(元)				689.70	791.28	1278.32
	管理费(元)				559.99	688.88	1102.45
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1218.26	1555.83	2477.90
材料	17010100	钢管	m	-	[10.250]	[11.450]	[12.660]
	34110040	电	kW·h	0.77	583.333	624.980	666.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	-	-	0.334
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	3.832	4.376	5.770
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.975	1.043	1.104
	990755020	中频煨弯机 功率250(kW)	台班	156.23	2.857	3.333	5.000

广东省住房和城乡建设厅

2 高压碳钢管中频煨弯

工作内容：　管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-262	C8-14-263	C8-14-264
子目名称					高压碳钢管中频煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					100	150	200
基价(元)					1324.21	1916.15	2162.55
其中	人工费(元)				400.06	653.00	768.41
	材料费(元)				431.32	446.91	462.50
	机具费(元)				290.23	482.86	545.89
	管理费(元)				202.60	333.38	385.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	400.06	653.00	768.41
材料	17010100	钢管	m	-	[3.010]	[4.220]	[5.420]
	34110040	电	kW·h	0.77	559.500	579.750	600.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	1.661	2.960	3.093
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.590	1.710	1.893
	990755020	中频煨弯机 功率250(kW)	台班	156.23	1.071	1.250	1.500

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-265	C8-14-266	C8-14-267
子目名称					高压碳钢管中频煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					2568.37	5517.18	6634.92
其中	人工费(元)				948.99	1469.10	1954.16
	材料费(元)				520.25	578.00	626.13
	机具费(元)				634.40	2349.36	2691.21
	管理费(元)				464.73	1120.72	1363.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	948.99	1469.10	1954.16
材料	17010100	钢管	m	-	[6.630]	[7.830]	[9.040]
	34110040	电	kW·h	0.77	675.000	750.000	812.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	-	3.064	3.229
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	3.803	2.501	3.750
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	1.928	3.064	3.229
	990755020	中频煨弯机 功率250(kW)	台班	156.23	1.875	2.501	3.750

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-268	C8-14-269	C8-14-270
子目名称					高压碳钢管中频煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					8440.10	9894.19	14314.95
其中	人工费(元)				2393.48	2987.41	4706.33
	材料费(元)				674.25	722.35	770.42
	机具费(元)				3610.27	4103.31	5764.89
	管理费(元)				1762.10	2081.12	3073.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2393.48	2987.41	4706.33
材料	17010100	钢管	m	-	[10.250]	[11.450]	[12.660]
	34110040	电	kW·h	0.77	875.000	937.470	999.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	4.568	5.151	7.086
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	4.286	5.000	7.500
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	4.568	5.151	7.086
	990755020	中频煨弯机 功率250(kW)	台班	156.23	4.286	5.000	7.500

广东省住房和城乡建设厅

3 低中压不锈钢管中频煨弯

工作内容：　管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-271	C8-14-272	C8-14-273	C8-14-274
子目名称					低中压不锈钢管中频煨弯			
					公称直径(mm以内)			
					100	150	200	250
基价(元)					976.75	1090.68	1347.44	1602.46
其中	人工费(元)				326.03	378.72	496.02	604.52
	材料费(元)				345.15	357.63	370.10	416.30
	机具费(元)				162.26	188.00	259.56	312.49
	管理费(元)				143.31	166.33	221.76	269.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	326.03	378.72	496.02	604.52
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[3.010]	[4.220]	[5.420]	[6.630]
	34110040	电	kW·h	0.77	447.600	463.800	480.000	540.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.506	0.581	1.823	2.194
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.506	0.581	0.623	0.694
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.857	1.000	1.200	1.500

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-275	C8-14-276	C8-14-277
子目名称					低中压不锈钢管中频煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					300	350	400
基价(元)					2245.28	3018.04	3500.75
其中	人工费(元)				882.65	1246.93	1461.77
	材料费(元)				462.50	501.00	539.50
	机具费(元)				495.61	698.99	827.56
	管理费(元)				404.52	571.12	671.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	882.65	1246.93	1461.77
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[7.830]	[9.040]	[10.250]
材料	34110040	电	kW·h	0.77	600.000	649.998	700.000
材料	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990509020	电动葫芦单速提升质量3(t)	台班	37.02	2.847	3.845	4.598
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度630×2000(mm)	台班	104.09	0.747	0.845	1.170
机具	990755020	中频煨弯机功率250(kW)	台班	156.23	2.000	3.000	3.428

广东省住房和城乡建设厅

4 高压不锈钢管中频煨弯

工作内容：　管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-278	C8-14-279	C8-14-280
子目名称					高压不锈钢管中频煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					100	150	200
基价(元)					1502.95	1877.10	2308.74
其中	人工费(元)				480.05	638.56	858.77
	材料费(元)				431.32	446.91	462.50
	机具费(元)				348.43	467.11	568.55
	管理费(元)				243.15	324.52	418.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	480.05	638.56	858.77
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[3.010]	[4.220]	[5.420]
	34110040	电	kW·h	0.77	559.500	579.750	600.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	1.994	2.756	3.364
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.708	1.256	1.564
	990755020	中频煨弯机 功率250(kW)	台班	156.23	1.286	1.500	1.800

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-281	C8-14-282	C8-14-283
子目名称					高压不锈钢管中频煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					2928.92	5830.05	8042.70
其中	人工费(元)				1117.30	1642.57	2381.73
	材料费(元)				520.25	578.00	626.13
	机具费(元)				744.83	2417.77	3351.99
	管理费(元)				546.54	1191.71	1682.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1117.30	1642.57	2381.73
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[6.630]	[7.830]	[9.040]
	34110040	电	kW·h	0.77	675.000	750.000	812.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	-	3.018	4.076
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	4.447	3.000	4.500
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	2.197	3.018	4.076
	990755020	中频煨弯机 功率250(kW)	台班	156.23	2.250	3.000	4.500

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-284	C8-14-285	C8-14-286
子目名称					高压不锈钢管中频煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					9043.57	11413.02	14398.05
其中	人工费(元)				2703.12	3528.64	4766.72
	材料费(元)				674.25	722.35	770.42
	机具费(元)				3767.17	4736.27	5768.75
	管理费(元)				1899.03	2425.76	3092.16
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2703.12	3528.64	4766.72
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[10.250]	[11.450]	[12.660]
	34110040	电	kW·h	0.77	875.000	937.470	999.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	4.554	5.873	6.546
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	5.142	6.000	7.000
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	4.554	5.873	7.669
	990755020	中频煨弯机 功率250(kW)	台班	156.23	5.142	6.000	9.000

广东省住房和城乡建设厅

5 低中压合金钢管中频煨弯

工作内容：　管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-287	C8-14-288	C8-14-289
子目名称					低中压合金钢管中频煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					100	150	200
基价(元)					1076.89	1185.20	1466.56
其中	人工费(元)				357.38	407.97	536.44
	材料费(元)				388.23	402.27	416.30
	机具费(元)				175.02	197.31	275.51
	管理费(元)				156.26	177.65	238.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	357.38	407.97	536.44
材料	17010001	合金钢管	m	-	[3.010]	[4.220]	[5.420]
	34110040	电	kW·h	0.77	503.550	521.775	540.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.516	0.553	1.934
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.516	0.553	0.584
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.964	1.125	1.350

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-290	C8-14-291	C8-14-292
子目名称					低中压合金钢管中频煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					1742.57	2437.67	3356.96
其中	人工费(元)				653.95	948.05	1386.00
	材料费(元)				468.28	520.25	563.56
	机具费(元)				331.20	534.30	773.57
	管理费(元)				289.14	435.07	633.83
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	653.95	948.05	1386.00
材料	17010001	合金钢管	m	-	[6.630]	[7.830]	[9.040]
	34110040	电	kW·h	0.77	607.500	675.000	731.248
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	2.324	2.955	4.235
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.636	0.705	0.860
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	1.688	-	-
	990755020	中频煨弯机 功率250(kW)	台班	156.23	-	2.250	3.375

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-293	C8-14-294	C8-14-295
子目名称					低中压合金钢管中频煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					3836.89	4640.06	7086.89
其中	人工费(元)				1600.47	2053.23	3295.15
	材料费(元)				606.88	650.17	693.43
	机具费(元)				896.64	1031.34	1647.61
	管理费(元)				732.90	905.32	1450.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1600.47	2053.23	3295.15
材料	17010001	合金钢管	m	-	[10.250]	[11.450]	[12.660]
	34110040	电	kW·h	0.77	787.500	843.723	899.910
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	-	-	0.367
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	4.929	5.646	7.598
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	1.072	1.146	1.215
	990755020	中频煨弯机 功率250(kW)	台班	156.23	3.857	4.500	6.750

广东省住房和城乡建设厅

6 高压合金钢管中频煨弯

工作内容：　管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-296	C8-14-297	C8-14-298
子目名称					高压合金钢管中频煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					100	150	200
基价(元)					1553.11	2015.22	2476.94
其中	人工费(元)				503.71	700.69	938.83
	材料费(元)				431.32	446.91	462.50
	机具费(元)				363.54	511.77	618.52
	管理费(元)				254.54	355.85	457.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	503.71	700.69	938.83
材料	17010001	合金钢管	m	-	[3.010]	[4.220]	[5.420]
	34110040	电	kW·h	0.77	559.500	579.750	600.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	2.042	3.003	3.635
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.596	1.315	1.610
	990755020	中频煨弯机 功率250(kW)	台班	156.23	1.446	1.688	2.025

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-299	C8-14-300	C8-14-301
子目名称					高压合金钢管中频煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					3123.81	6039.22	8440.85
其中	人工费(元)				1210.79	1768.35	2585.61
	材料费(元)				520.25	578.00	626.13
	机具费(元)				802.01	2453.70	3455.92
	管理费(元)				590.76	1239.17	1773.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1210.79	1768.35	2585.61
材料	17010001	合金钢管	m	-	[6.630]	[7.830]	[9.040]
	34110040	电	kW·h	0.77	675.000	750.000	812.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	-	2.958	4.068
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	4.748	3.375	5.063
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	2.216	2.958	4.068
	990755020	中频煨弯机 功率250(kW)	台班	156.23	2.532	3.375	5.063

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管子切口,坡口加工,管子上胎具,加热,煨弯,成型检查,堆放。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-302	C8-14-303	C8-14-304
子目名称					高压合金钢管中频煨弯		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					9709.27	12078.41	16818.34
其中	人工费(元)				2973.34	3850.61	5955.37
	材料费(元)				674.25	722.35	770.42
	机具费(元)				4011.60	4928.72	6451.22
	管理费(元)				2050.08	2576.73	3641.33
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2973.34	3850.61	5955.37
材料	17010001	合金钢管	m	-	[10.250]	[11.450]	[12.660]
	34110040	电	kW·h	0.77	875.000	937.470	999.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	4.751	5.951	7.380
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	5.786	6.750	10.125
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	4.751	5.951	7.380
	990755020	中频煨弯机 功率250(kW)	台班	156.23	5.786	6.750	10.125

广东省住房和城乡建设厅

C.8.14.11 塑料管煨弯

工作内容：　管材检查,选料,号料,更换胎具,弯管成型。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-305	C8-14-306	C8-14-307
子目名称					塑料管煨弯		
					管外径(mm以内)		
					20	25	32
基价(元)					153.56	157.35	161.26
其中	人工费(元)				96.54	99.44	101.18
	材料费(元)				28.69	28.72	30.38
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				28.33	29.19	29.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	96.54	99.44	101.18
材料	17250040	塑料管	m	-	[1.730]	[2.010]	[2.400]
	04030065	鱼眼砂	m^3	138.83	0.010	0.010	0.020
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.060	0.060	0.060
	34110040	电	kW·h	0.77	33.600	33.600	33.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.95	0.98	1.25

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管材检查,选料,号料,更换胎具,弯管成型。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-308	C8-14-309	C8-14-310
子目名称					塑料管煨弯		
					管外径(mm以内)		
					40	51	65
基价(元)					200.92	206.19	275.61
其中	人工费(元)				126.58	128.47	168.68
	材料费(元)				37.19	40.01	56.44
	机具费(元)				-	-	0.76
	管理费(元)				37.15	37.71	49.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	126.58	128.47	168.68
材料	17250040	塑料管	m	-	[2.850]	[3.410]	[4.260]
	04030065	鱼眼砂	m^3	138.83	0.020	0.040	0.060
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.080	0.080	0.110
	34110040	电	kW·h	0.77	42.000	42.000	58.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.43	1.48	1.96
机具	990706020	木工圆锯机 直径600(mm)	台班	38.01	-	-	0.020

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管材检查,选料,号料,更换胎具,弯管成型。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-311	C8-14-312	C8-14-313
子目名称					塑料管煨弯		
					管外径(mm以内)		
					76	90	114
基价(元)					279.14	329.64	350.79
其中	人工费(元)				169.26	197.71	210.41
	材料费(元)				59.22	72.92	77.15
	机具费(元)				0.76	0.76	1.14
	管理费(元)				49.90	58.25	62.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	169.26	197.71	210.41
材料	17250040	塑料管	m	-	[4.880]	[5.660]	[7.010]
	04030065	鱼眼砂	m^3	138.83	0.080	0.130	0.160
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.110	0.120	0.120
	34110040	电	kW·h	0.77	58.800	67.200	67.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.96	2.17	2.23
机具	990706020	木工圆锯机 直径600(mm)	台班	38.01	0.020	0.020	0.030

广东省住房和城乡建设厅

C.8.14.12 三通补强圈制作安装

1 低压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-314	C8-14-315	C8-14-316	C8-14-317
子目名称					低压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					810.68	951.49	1080.62	1609.97
其中	人工费(元)				419.88	487.38	549.14	814.35
	材料费(元)				46.41	61.34	70.40	121.86
	机具费(元)				170.98	200.79	231.86	336.10
	管理费(元)				173.41	201.98	229.22	337.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	419.88	487.38	549.14	814.35
材料	01290008	钢板	kg	-	[13.360]	[23.430]	[33.710]	[79.920]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.000	1.253	1.500	2.064
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	2.570	3.760	4.480	9.630
	14390070	氧气	m^3	5.16	1.900	2.610	2.980	4.860
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.630	0.870	0.990	1.620
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.87	10.08	10.60	11.57
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	-	0.200
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.100	0.150	0.150	0.200
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.360	2.740	3.180	4.530
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.240	0.240	0.320	0.450

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-318	C8-14-319	C8-14-320
子目名称					低压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					1864.74	2203.05	2477.15
其中	人工费(元)				904.36	1067.29	1159.40
	材料费(元)				194.86	227.03	344.29
	机具费(元)				386.62	460.36	489.51
	管理费(元)				378.90	448.37	483.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	904.36	1067.29	1159.40
材料	01290008	钢板	kg	-	[153.380]	[201.400]	[319.910]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.573	3.063	3.553
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	17.750	20.760	34.950
	14390070	氧气	m^3	5.16	7.160	8.380	11.550
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.390	2.790	3.850
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.52	13.64	14.38
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.200	0.250	0.250
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.200	0.250	0.250
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	5.270	6.250	6.680
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.530	0.630	0.670

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-321	C8-14-322	C8-14-323
子目名称					低压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					2819.58	3205.55	3494.22
其中	人工费(元)				1317.91	1470.99	1581.02
	材料费(元)				383.22	481.11	592.41
	机具费(元)				565.63	635.26	662.36
	管理费(元)				552.82	618.19	658.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1317.91	1470.99	1581.02
材料	01290008	钢板	kg	-	[384.780]	[528.730]	[704.580]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.015	4.730	5.245
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	38.960	50.520	64.090
	14390070	氧气	m^3	5.16	12.880	15.550	18.420
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.290	5.180	6.140
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.29	16.50	17.78
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.280	0.280	0.300
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.280	0.280	0.300
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	7.740	8.760	9.120
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.770	0.880	0.910

广东省住房和城乡建设厅

2 中压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-324	C8-14-325	C8-14-326	C8-14-327
子目名称					中压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					965.61	1147.08	1300.30	1918.82
其中	人工费(元)				492.92	572.06	642.25	920.11
	材料费(元)				65.79	90.38	106.31	213.90
	机具费(元)				202.73	244.87	280.82	397.96
	管理费(元)				204.17	239.77	270.92	386.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	492.92	572.06	642.25	920.11
材料	01290008	钢板	kg	-	[19.930]	[36.360]	[52.470]	[133.150]
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.188	1.462	1.748	2.408
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	4.840	7.380	8.810	21.330
	14390070	氧气	m^3	5.16	2.430	3.290	3.930	7.040
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.810	1.100	1.310	2.350
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.02	10.34	10.79	11.87
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	0.150	0.150	0.200
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.100	0.150	0.150	0.200
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.830	3.290	3.820	5.440
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.280	0.330	0.380	0.540

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-328	C8-14-329	C8-14-330
子目名称					中压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					2297.82	2802.85	3166.47
其中	人工费(元)				1067.61	1262.37	1372.43
	材料费(元)				324.60	464.73	640.33
	机具费(元)				457.88	545.22	580.52
	管理费(元)				447.73	530.53	573.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1067.61	1262.37	1372.43
材料	01290008	钢板	kg	-	[230.020]	[352.340]	[511.770]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.002	3.880	4.501
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	34.760	52.190	74.600
	14390070	氧气	m^3	5.16	9.950	13.340	17.420
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.320	4.450	5.810
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.80	13.86	14.87
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.200	0.250	0.250
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.200	0.250	0.250
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	6.320	7.500	8.020
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.630	0.750	0.800

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-331	C8-14-332	C8-14-333
子目名称					中压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					3723.18	4271.91	4742.81
其中	人工费(元)				1563.10	1747.81	1856.26
	材料费(元)				833.10	1035.65	1324.93
	机具费(元)				671.21	754.13	786.09
	管理费(元)				655.77	734.32	775.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1563.10	1747.81	1856.26
材料	01290008	钢板	kg	-	[692.600]	[913.190]	[1232.990]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	5.086	5.994	6.610
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	98.930	124.760	164.450
	14390070	氧气	m^3	5.16	22.120	26.760	31.920
	14390100	乙炔气	kg	13.30	7.370	8.920	10.640
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.86	17.14	18.49
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.280	0.280	0.300
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.280	0.280	0.300
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	9.290	10.510	10.940
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.930	1.050	1.090

广东省住房和城乡建设厅

3 碳钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-334	C8-14-335	C8-14-336	C8-14-337
子目名称					碳钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					1567.94	1892.37	2162.03	2402.08
其中	人工费(元)				787.79	946.30	1083.05	1172.10
	材料费(元)				120.90	146.44	170.23	257.39
	机具费(元)				330.91	403.47	456.80	485.95
	管理费(元)				328.34	396.16	451.95	486.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	787.79	946.30	1083.05	1172.10
材料	01290008	钢板	kg	-	[79.920]	[115.010]	[151.050]	[255.880]
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.754	2.187	2.604	3.020
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	9.630	11.810	13.840	23.790
	14390070	氧气	m^3	5.16	4.860	5.930	6.940	9.610
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.620	1.980	2.310	3.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.55	12.47	13.30	14.27
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.200	0.200	0.250	0.250
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.200	0.200	0.250	0.250
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	4.450	5.520	6.200	6.630
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.450	0.550	0.620	0.660

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-338	C8-14-339	C8-14-340	C8-14-341
子目名称					碳钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					2737.21	3059.13	3386.20	3853.81
其中	人工费(元)				1332.51	1485.43	1644.89	1828.95
	材料费(元)				286.16	321.47	354.01	487.32
	机具费(元)				562.39	631.05	699.28	773.67
	管理费(元)				556.15	621.18	688.02	763.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	1332.51	1485.43	1644.89	1828.95
材料	01290008	钢板	kg	-	[307.820]	[384.460]	[469.690]	[719.210]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.413	4.021	4.458	5.344
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	26.530	29.830	32.860	48.620
	14390070	氧气	m^3	5.16	10.690	12.000	13.240	16.810
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.560	4.000	4.410	5.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.16	16.34	17.64	20.08
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.280	0.280	0.300	0.350
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.280	0.280	0.300	0.350
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	7.690	8.700	9.660	10.650
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.770	0.870	0.970	1.070

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-342	C8-14-343	C8-14-344	C8-14-345
子目名称					碳钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					4681.12	5343.87	6023.77	6433.68
其中	人工费(元)				2221.32	2524.64	2853.51	3017.60
	材料费(元)				565.92	643.05	722.43	862.27
	机具费(元)				960.12	1109.55	1244.93	1289.63
	管理费(元)				933.76	1066.63	1202.90	1264.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	2221.32	2524.64	2853.51	3017.60
材料	01290008	钢板	kg	-	[973.290]	[1246.240]	[1574.520]	[2156.890]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	6.107	6.955	7.804	8.652
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	55.950	63.540	71.330	85.110
	14390070	氧气	m^3	5.16	19.850	22.550	25.310	30.630
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.620	7.520	8.440	10.210
	99450760	其他材料费	元	1.00	23.42	26.84	30.73	34.87
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.400	0.500	0.500	0.500
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.400	0.500	0.500	0.500
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	13.290	15.280	17.270	17.930
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	1.330	1.530	1.730	1.790

广东省住房和城乡建设厅

4 不锈钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-346	C8-14-347	C8-14-348	C8-14-349
子目名称					不锈钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					2570.04	3256.74	3829.00	4239.35
其中	人工费(元)				936.45	1179.35	1413.62	1533.85
	材料费(元)				264.67	323.81	380.75	435.84
	机具费(元)				845.82	1088.09	1252.21	1406.63
	管理费(元)				523.10	665.49	782.42	863.03
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	936.45	1179.35	1413.62	1533.85
材料	01290255	不锈钢板	kg	-	[52.580]	[75.680]	[99.430]	[126.350]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.752	3.431	4.084	4.738
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	5.340	6.560	7.740	8.880
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.39	14.96	16.24	17.48
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.200	0.200	0.250	0.250
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.100	0.100	0.100	0.100
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.200	0.200	0.250	0.250
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.100	2.580	3.010	3.560
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.750	4.070	4.560	4.650
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.280	0.410	0.460	0.470

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-350	C8-14-351	C8-14-352	C8-14-353
子目名称					不锈钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					4904.93	6135.44	7236.19	8575.92
其中	人工费(元)				1782.56	2253.19	2550.47	2990.91
	材料费(元)				486.17	503.14	857.75	1013.50
	机具费(元)				1633.57	2101.12	2380.68	2855.57
	管理费(元)				1002.63	1277.99	1447.29	1715.94
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	1782.56	2253.19	2550.47	2990.91
材料	01290255	不锈钢板	kg	-	[151.900]	[237.230]	[289.800]	[394.530]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	5.353	5.994	6.610	7.904
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	9.920	10.200	17.910	21.170
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.64	20.92	22.93	26.45
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.280	0.280	0.300	0.350
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.150	0.150	0.150	0.150
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.280	0.280	0.300	0.350
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	3.930	4.820	5.360	6.440
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	5.970	8.630	10.160	12.240
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.600	0.860	1.020	1.220

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-354	C8-14-355	C8-14-356	C8-14-357
子目名称					不锈钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					10107.22	12177.37	14910.73	16468.27
其中	人工费(元)				3376.49	4054.86	4840.15	5306.17
	材料费(元)				1453.39	2023.05	2737.70	3037.16
	机具费(元)				3313.75	3795.41	4570.78	5077.37
	管理费(元)				1963.59	2304.05	2762.10	3047.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	3376.49	4054.86	4840.15	5306.17
材料	01290255	不锈钢板	kg	-	[640.560]	[956.970]	[1381.820]	[1703.530]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	9.048	10.304	11.561	12.818
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	30.670	43.000	58.500	64.880
	99450760	其他材料费	元	1.00	30.71	35.66	41.39	46.80
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.400	0.500	0.500	0.500
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.150	0.200	0.200	0.250
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.400	0.500	0.500	0.500
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	7.560	8.680	9.810	11.030
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	14.000	15.840	21.310	23.290
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	1.400	1.580	2.130	2.330

广东省住房和城乡建设厅

5 低压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-358	C8-14-359	C8-14-360	C8-14-361
子目名称					低压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					1308.96	1650.80	1941.35	2992.43
其中	人工费(元)				617.55	766.97	898.13	1349.87
	材料费(元)				122.49	180.07	213.44	398.49
	机具费(元)				299.71	370.04	437.71	655.49
	管理费(元)				269.21	333.72	392.07	588.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	617.55	766.97	898.13	1349.87
材料	01290345	合金钢板	kg	-	[13.360]	[29.950]	[41.490]	[79.920]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.188	1.462	1.748	2.408
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	2.570	3.760	4.480	9.630
	14390070	氧气	m^3	5.16	6.050	9.890	11.830	22.010
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.020	3.300	3.940	7.340
	99450760	其他材料费	元	1.00	28.03	32.76	37.56	57.19
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	-	0.200
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.100	0.150	0.150	0.200
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.340	4.090	4.870	7.240
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.330	0.410	0.490	0.720

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-362	C8-14-363	C8-14-364
子目名称					低压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					3584.40	4272.62	5282.00
其中	人工费(元)				1461.67	1845.42	2287.84
	材料费(元)				591.24	688.62	968.77
	机具费(元)				852.33	925.36	1046.70
	管理费(元)				679.16	813.22	978.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1461.67	1845.42	2287.84
材料	01290345	合金钢板	kg	-	[153.380]	[201.400]	[319.910]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.002	3.880	4.501
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	17.750	20.760	34.950
	14390070	氧气	m^3	5.16	30.200	35.090	44.230
	14390100	乙炔气	kg	13.30	10.070	11.700	14.740
	99450760	其他材料费	元	1.00	66.04	75.46	85.20
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.200	0.250	0.250
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.200	0.250	0.250
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	9.510	10.270	11.670
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.950	1.030	1.170

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-365	C8-14-366	C8-14-367
子目名称					低压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					5860.39	6798.90	7824.43
其中	人工费(元)				2529.28	2892.67	3299.92
	材料费(元)				1077.19	1324.65	1592.30
	机具费(元)				1168.60	1339.45	1518.11
	管理费(元)				1085.32	1242.13	1414.10
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2529.28	2892.67	3299.92
材料	01290345	合金钢板	kg	-	[384.780]	[528.730]	[704.580]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	5.086	5.994	6.610
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	38.960	50.520	64.090
	14390070	氧气	m^3	5.16	49.120	57.660	66.570
	14390100	乙炔气	kg	13.30	16.370	19.220	22.190
	99450760	其他材料费	元	1.00	93.81	109.14	116.43
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.280	0.280	0.300
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.280	0.280	0.300
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	13.030	15.000	17.030
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	1.300	1.500	1.700

广东省住房和城乡建设厅

6 中压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-368	C8-14-369	C8-14-370	C8-14-371
子目名称					中压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					1593.45	2014.79	2370.62	3717.67
其中	人工费(元)				713.11	881.65	1047.46	1553.05
	材料费(元)				208.12	296.69	372.78	698.16
	机具费(元)				357.88	446.61	497.06	781.32
	管理费(元)				314.34	389.84	453.32	685.14
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	713.11	881.65	1047.46	1553.05
材料	01290345	合金钢板	kg	-	[19.930]	[36.360]	[52.470]	[133.140]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.426	1.754	2.098	2.890
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	4.840	7.380	8.810	21.330
	14390070	氧气	m^3	5.16	11.320	16.440	21.720	37.490
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.770	5.480	7.240	12.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	33.52	39.55	45.71	57.71
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	0.150	0.150	0.200
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.100	0.150	0.150	0.200
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.010	4.910	5.480	8.690
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.400	0.490	0.580	0.870

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-372	C8-14-373	C8-14-374
子目名称					中压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					4866.11	5575.99	6750.19
其中	人工费(元)				1981.86	2179.70	2617.73
	材料费(元)				987.05	1329.97	1749.15
	机具费(元)				1017.02	1102.88	1248.56
	管理费(元)				880.18	963.44	1134.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1981.86	2179.70	2617.73
材料	01290345	合金钢板	kg	-	[230.020]	[352.340]	[511.770]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.602	4.656	5.401
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	34.760	52.190	74.600
	14390070	氧气	m^3	5.16	48.240	59.850	72.500
	14390100	乙炔气	kg	13.30	16.080	19.950	24.170
	99450760	其他材料费	元	1.00	70.13	76.23	86.02
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.200	0.250	0.250
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.200	0.250	0.250
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	11.410	12.320	14.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	1.140	1.230	1.400

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-375	C8-14-376	C8-14-377
子目名称					中压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					7783.73	9072.75	10591.64
其中	人工费(元)				2923.65	3347.18	3787.04
	材料费(元)				2197.83	2674.26	3347.16
	机具费(元)				1394.79	1599.47	1813.64
	管理费(元)				1267.46	1451.84	1643.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2923.65	3347.18	3787.04
材料	01290345	合金钢板	kg	-	[692.600]	[913.190]	[1232.990]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	6.103	7.193	7.932
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	98.930	124.790	164.450
	14390070	氧气	m^3	5.16	85.800	99.610	115.680
	14390100	乙炔气	kg	13.30	28.600	33.200	38.560
	99450760	其他材料费	元	1.00	94.81	105.78	116.55
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.280	0.280	0.300
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.280	0.280	0.300
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	15.640	18.000	20.440
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	1.560	1.800	2.040

广东省住房和城乡建设厅

7 铝板卷管挖眼三通补强圈制作安装(氩弧焊)

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-378	C8-14-379	C8-14-380
子目名称					铝板卷管挖眼三通补强圈制作安装(氩弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					600	700	800
基价(元)					8801.32	10196.83	12767.53
其中	人工费(元)				2400.11	2755.12	3483.84
	材料费(元)				673.25	786.71	1105.96
	机具费(元)				3883.67	4519.81	5531.67
	管理费(元)				1844.29	2135.19	2646.06
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2400.11	2755.12	3483.84
材料	01430045	铝板	kg	-	[165.570]	[223.980]	[382.450]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	27.820	29.050	49.910
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.115	3.559	4.053
	03136111	铝焊丝 丝321 Φ1～6	kg	31.12	4.970	5.830	8.910
	14390060	氩气	m^3	12.08	13.910	16.340	24.960
	14390070	氧气	m^3	5.16	11.270	12.860	19.540
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.300	6.050	9.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	202.70	240.08	274.19
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.350	0.400	0.500
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.150	0.150	0.200
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.350	0.400	0.500
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	12.830	14.940	17.820
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	3.640	4.270	6.350

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对焊接。　　计量单位：10个

定额编号					C8-14-381	C8-14-382
子目名称					铝板卷管挖眼三通补强圈制作安装(氩弧焊)	
					公称直径(mm以内)	
					900	1000
基价(元)					14916.42	16506.90
其中	人工费(元)				4042.19	4437.35
	材料费(元)				1436.94	1610.84
	机具费(元)				6378.75	7078.74
	管理费(元)				3058.54	3379.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量	
人工	00010010	人工费	元	-	4042.19	4437.35
材料	01430045	铝板	kg	-	[483.150]	[595.720]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	72.260	80.200
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.548	5.043
	03136111	铝焊丝 丝321 Φ1～6	kg	31.12	12.900	14.320
	14390060	氩气	m^3	12.08	36.130	40.100
	14390070	氧气	m^3	5.16	21.900	24.310
	14390100	乙炔气	kg	13.30	10.310	11.440
	99450760	其他材料费	元	1.00	309.80	359.80
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.500	0.500
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.200	0.250
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.500	0.500
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	20.000	22.200
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	8.860	9.840

广东省住房和城乡建设厅

8 塑料法兰制作安装(热风焊)

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：副

定额编号					C8-14-383	C8-14-384	C8-14-385	C8-14-386
子目名称					塑料法兰制作安装(热风焊)			
					管外径(mm以内)			
					20	25	32	40
基价(元)					63.18	70.14	76.58	85.06
其中	人工费(元)				42.90	47.32	50.95	55.60
	材料费(元)				0.86	1.04	1.24	1.56
	机具费(元)				5.28	6.10	7.30	8.95
	管理费(元)				14.14	15.68	17.09	18.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	42.90	47.32	50.95	55.60
材料	02110100	塑料板	㎡	-	[0.020]	[0.030]	[0.040]	[0.040]
	03135181	聚氯乙烯焊条 Φ3.2	kg	14.04	0.010	0.020	0.030	0.040
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.010	0.010	0.010	0.020
	34110040	电	kW·h	0.77	0.160	0.190	0.230	0.280
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.52	0.53	0.56	0.62
机具	990706020	木工圆锯机 直径600(mm)	台班	38.01	0.020	0.020	0.030	0.030
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	0.110	0.130	0.150	0.190

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：副

定额编号					C8-14-387	C8-14-388	C8-14-389	C8-14-390
子目名称					塑料法兰制作安装(热风焊)			
					管外径(mm以内)			
					51	65	76	90
基价(元)					90.22	99.10	113.91	135.96
其中	人工费(元)				58.28	62.71	70.19	81.94
	材料费(元)				2.19	2.69	3.04	3.56
	机具费(元)				9.77	11.82	15.52	20.42
	管理费(元)				19.98	21.88	25.16	30.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	58.28	62.71	70.19	81.94
材料	02110100	塑料板	㎡	-	[0.050]	[0.050]	[0.060]	[0.080]
	03135181	聚氯乙烯焊条 Φ3.2	kg	14.04	0.080	0.110	0.120	0.150
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.020	0.020	0.030	0.040
	34110040	电	kW·h	0.77	0.320	0.400	0.540	0.720
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.66	0.68	0.70	0.58
机具	990706020	木工圆锯机 直径600(mm)	台班	38.01	0.030	0.030	0.030	0.040
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m^3/min)	台班	41.09	0.210	0.260	0.350	0.460

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　划线,号料,切割,坡口加工,板弧滚压,钻孔,锥丝,组对,焊接。　　计量单位：副

定额编号					C8-14-391	C8-14-392	C8-14-393	C8-14-394
子目名称					塑料法兰制作安装(热风焊)			
					管外径(mm以内)			
					114	140	166	218
基价(元)					158.25	183.41	204.95	250.00
其中	人工费(元)				93.85	108.29	119.25	142.12
	材料费(元)				4.07	5.80	6.29	8.48
	机具费(元)				25.35	29.02	34.33	44.60
	管理费(元)				34.98	40.30	45.08	54.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	93.85	108.29	119.25	142.12
材料	02110100	塑料板	㎡	-	[0.080]	[0.150]	[0.180]	[0.210]
	03135181	聚氯乙烯焊条 Φ3.2	kg	14.04	0.160	0.270	0.280	0.370
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.050	0.060	0.070	0.090
	34110040	电	kW·h	0.77	0.910	1.030	1.220	1.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.72	0.74	0.86	1.33
机具	990706020	木工圆锯机 直径600(mm)	台班	38.01	0.040	0.050	0.060	0.060
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m^3/min)	台班	41.09	0.580	0.660	0.780	1.030

广东省住房和城乡建设厅

C.8.15

管道支架制作安装

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

说　明

一、本章定额内容包括:管道支架制作安装。

二、本章定额适用范围：一般管架、木垫式、弹簧式管架制作安装。

三、本章定额相关规定:

1. 一般管架制作安装定额按单件重量列项，并包括所需螺栓、螺母本身的价格。

2. 除木垫式、弹簧式管架外，其他类型管架均执行一般管架定额。

3. 木垫式管架不包括木垫重量，但木垫的安装工料已包括在定额内。

4. 弹簧式管架制作，不包括弹簧价格，其价格应另行计算。

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

工程量计算规则

一、管架制作安装按设计图示尺寸以“kg”计算。

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

C.8.15 管道支架制作安装

C.8.15.1 管道支架制作安装

工作内容：　切断,煨制,钻孔,组对,焊接,打洞,固定安装,堵洞。　　计量单位：100kg

定额编号					C8-15-1	C8-15-2	C8-15-3
子目名称					管道支架制作安装		
					一般管架	木垫式管架	弹簧式管架
基价(元)					1397.83	1482.66	1312.49
其中	人工费(元)				800.33	828.99	750.15
	材料费(元)				129.42	198.15	98.67
	机具费(元)				180.27	164.06	188.25
	管理费(元)				287.81	291.46	275.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	800.33	828.99	750.15
材料	01000003	型钢	kg	-	[106.000]	[102.000]	[102.000]
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	4.608	3.520	3.620
	03014411	六角螺母 综合	kg	5.44	2.070	1.760	1.810
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	1.080	1.130	1.270
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	4.790	3.000	3.760
	04010020	复合普通硅酸盐水泥 P.C 32.5	kg	0.32	12.103	9.000	6.500
	14390070	氧气	m^3	5.16	2.242	2.105	1.230
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.784	0.810	0.480
	99450760	其他材料费	元	1.00	25.10	113.01	16.20
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.100	-	0.106
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.563	0.105	0.125
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.250	0.930	0.250
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.064	0.480	0.960
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	1.060	0.570	0.580
	991204020	鼓风机 能力18(m^3/min)	台班	203.05	0.100	0.310	0.280

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

C.8.16

无损探伤及热处理

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

说　明

一、本章定额内容包括:工业管道的无损探伤与焊口热处理、焊口充氩保护等。

二、本章定额适用范围：工业管道焊缝及母材的无损探伤，已经综合考虑了高空作业降效因素。

三、本章定额不包括的内容：固定射线探伤仪器使用的各种支架的制作；因超声波探伤需要各种对比试块的制作。

四、本章定额相关规定:

1. 管材对接焊接过程中的渗透探伤检验及管材表面的渗透探伤检验，执行管材对接焊缝渗透探伤项目。

2. 计算X光、γ射线探伤工程量时，按管材的双壁厚度执行相应项目。

3. 管道焊缝应按照设计要求的检验方法和数量进行无损探伤。当设计无规定时，管道焊缝的射线照相检验比例应符合规范规定。

4. 预热与热处理适用于碳钢、低合金钢和中高压合金钢各种施工方法的焊前预热或焊后热处理、硬度测定。

5. 电加热片或电感应预热中，如要求焊后立即进行热处理，焊前预热定额人工应乘以系数0.87。

6. 电加热片加热进行焊前预热或焊后局部热处理时，如要求增加一层石棉布保温，石棉布的消耗量与高硅(氧)布相同，人工不再增加。

7. 热处理的有效时间是依据《工业管道工程施工及验收规范》GB50235-2010所规定的加热速率、温度下的恒温时间及冷却速率公式计算的，并考虑了必要的辅助时间、拆除和回收用料等工作内容。

8. 管道焊接焊口充氩保护适用于各种材质氩弧焊接或氩电联焊焊接方法。

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

工程量计算规则

一、管材表面磁粉探伤和超声波探伤，不分材质、壁厚，按设计图示尺寸以“m”计算。

二、焊缝ｘ光射线、γ射线探伤，区别管壁厚不分规格、材质按设计图示数量以“张”计算。

三、焊缝超声波、磁粉及渗透探伤，区别规格不分材质、壁厚按设计图示数量以“口”计算。

四、管口射线片子数量按现场实际拍片数量以“张”计算。

五、焊前预热和焊后热处理，区别不同材质、规格及施工方法按设计图示数量以“口”计算。

六、管道焊接焊口区别不同的规格和充氩部位，不分材质按设计图示数量以“口”计算。

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

C.8.16 无损探伤及热处理

C.8.16.1 管材表面超声波探伤

工作内容：　搬运仪器,校验仪器及探头,检验部位清理除污,涂抹耦合剂,探伤,检验结果,记录鉴定,技术报告。

计量单位：10m

定额编号					C8-16-1	C8-16-2	C8-16-3	C8-16-4
子目名称					管材表面无损探伤			
					公称直径(mm)			
					150以内	250以内	350以内	350以外
基价(元)					380.09	573.42	706.29	774.65
其中	人工费(元)				150.15	215.08	254.26	268.20
	材料费(元)				113.96	192.35	255.93	299.52
	机具费(元)				55.59	79.52	93.91	99.12
	管理费(元)				60.39	86.47	102.19	107.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	150.15	215.08	254.26	268.20
材料	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.300	0.400	0.550	0.670
	14350460	耦合剂	kg	48.03	1.750	3.000	4.000	4.680
	28270310	探头线	根	22.56	0.200	0.250	0.300	0.400
	30010010	斜探头	个	135.04	0.031	0.054	0.074	0.084
	30010020	直探头	个	162.39	0.025	0.043	0.059	0.067
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.06	25.56	33.64	38.82
机具	872128028	超声波探伤仪 扫描量程：0~4500mm，频率：0.5~10MHz	台班	179.90	0.309	0.442	0.522	0.551

广东省住房和城乡建设厅

C.8.16.2 管材表面磁粉探伤

工作内容：　搬运机器,接电,探伤部位除锈清理,配制磁悬液,磁电,磁粉反应,缺陷处理技术报告。　　计量单位：10m

定额编号					C8-16-5	C8-16-6	C8-16-7	C8-16-8
子目名称					管材表面无损探伤			
					公称直径(mm以内)			
					50	100	200	350
基价(元)					61.00	111.20	194.50	292.29
其中	人工费(元)				30.18	54.52	91.05	136.57
	材料费(元)				12.85	24.24	49.36	74.45
	机具费(元)				7.04	12.71	21.16	31.84
	管理费(元)				10.93	19.73	32.93	49.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	30.18	54.52	91.05	136.57
材料	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.300	0.400	0.450	0.500
	14030030	煤油	kg	4.29	0.300	0.580	1.200	1.800
	14070001	变压器油	kg	9.81	0.300	0.580	1.200	1.800
	14230020	磁粉	g	0.33	20.000	38.000	83.000	124.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.11	2.31	3.68	6.63
机具	872128011	磁粉探伤仪 最大穿透力：39mm(A3钢)	台班	72.54	0.093	0.168	0.280	0.421
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.008	0.014	0.023	0.035

广东省住房和城乡建设厅

C.8.16.3 焊缝X光射线探伤

1 X光射线探伤 80mm×300mm

工作内容： 射线机的搬运及固定,焊缝清刷透照位置标记编号,底片号码编排,底片固定,开机拍片,暗室处理,底片鉴定,技术报告。

计量单位：10张

定额编号					C8-16-9	C8-16-10	C8-16-11	C8-16-12
子目名称					X光射线探伤			
					管壁厚(mm)			
					16以内	30以内	42以内	42以外
基价(元)					830.24	992.81	1155.84	1399.10
其中	人工费(元)				419.03	520.48	650.34	809.86
	材料费(元)				160.33	160.33	160.33	160.33
	机具费(元)				98.87	123.11	119.29	147.83
	管理费(元)				152.01	188.89	225.88	281.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	419.03	520.48	650.34	809.86
材料	01530040	铅板 80×300×3	块	20.13	0.380	0.380	0.380	0.380
	14310030	冰醋酸 98%	ml	0.09	21.560	21.560	21.560	21.560
	14310200	硫代硫酸钠	g	0.06	207.000	207.000	207.000	207.000
	14310240	硫酸铝钾	g	0.03	12.940	12.940	12.940	12.940
	14310330	米吐尔	g	0.77	1.270	1.270	1.270	1.270
	14310370	硼酸	g	0.01	6.470	6.470	6.470	6.470
	14310470	无水碳酸钠	g	0.02	27.600	27.600	27.600	27.600
	14310480	无水亚硫酸钠	g	0.02	54.340	54.340	54.340	54.340
	14310500	溴化钾	g	0.02	2.300	2.300	2.300	2.300
	14330100	对苯二酚	g	0.26	5.060	5.060	5.060	5.060
	14430230	压敏胶粘带	m	1.09	6.900	6.900	6.900	6.900
	16110040	X射线胶片 80×300	张	3.56	12.000	12.000	12.000	12.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	83.65	83.65	83.65	83.65
机具	872128019	X射线探伤机 最大穿透力：75mm	台班	110.69	-	-	1.005	1.246
	872128020	X射线探伤机 穿透厚度：4~40mm	台班	145.30	0.645	0.803	-	-
	991215130	X光片脱水烘干机 ZTH-340	台班	64.35	0.080	0.100	0.125	0.154

广东省住房和城乡建设厅

2 X光射线探伤 80mm×150mm

工作内容： 射线机的搬运及固定,焊缝清刷透照位置标记编号,底片号码编排,底片固定,开机拍片,暗室处理,底片鉴定,技术报告。

计量单位：10张

定额编号					C8-16-13	C8-16-14	C8-16-15
子目名称					X光射线探伤		
					管壁厚(mm以内)		
					16	30	42
基价(元)					807.25	969.82	1132.85
其中	人工费(元)				419.03	520.48	650.34
	材料费(元)				137.34	137.34	137.34
	机具费(元)				98.87	123.11	119.29
	管理费(元)				152.01	188.89	225.88
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量		
人工	00010010	人工费	元	-	419.03	520.48	650.34
材料	01530020	铅板 80×150×3	块	10.06	0.380	0.380	0.380
	14310030	冰醋酸 98%	ml	0.09	15.090	15.090	15.090
	14310200	硫代硫酸钠	g	0.06	144.900	144.900	144.900
	14310240	硫酸铝钾	g	0.03	9.060	9.060	9.060
	14310330	米吐尔	g	0.77	0.890	0.890	0.890
	14310370	硼酸	g	0.01	4.530	4.530	4.530
	14310470	无水碳酸钠	g	0.02	19.320	19.320	19.320
	14310480	无水亚硫酸钠	g	0.02	38.040	38.040	38.040
	14310500	溴化钾	g	0.02	1.610	1.610	1.610
	14330100	对苯二酚	g	0.26	3.540	3.540	3.540
	14430230	压敏胶粘带	m	1.09	6.900	6.900	6.900
	16110030	X射线胶片 80×150	张	3.85	12.000	12.000	12.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	66.64	66.64	66.64
机具	872128019	X射线探伤机 最大穿透力：75mm	台班	110.69	-	-	1.005
	872128020	X射线探伤机 穿透厚度：4~40mm	台班	145.30	0.645	0.803	-
	991215130	X光片脱水烘干机 ZTH-340	台班	64.35	0.080	0.100	0.125

广东省住房和城乡建设厅

C.8.16.4 焊缝γ光射线探伤(外透法)

工作内容： γ源的搬运及固定,焊缝清刷透照位置标记编号,γ源导管的固定,底片号码编排,底片固定,开机拍片,暗室处理,底片鉴定,技术报告。

计量单位：10张

定额编号					C8-16-16	C8-16-17	C8-16-18	C8-16-19	C8-16-20
子目名称					γ射线探伤				
					管壁厚(mm)				
					20以内	30以内	40以内	50以内	50以外
基价(元)					1041.52	1064.25	1368.01	1975.77	2957.84
其中	人工费(元)				683.17	683.17	910.79	1366.19	2102.12
	材料费(元)				129.81	152.54	152.54	152.54	152.54
	机具费(元)				21.67	21.67	28.88	43.34	66.65
	管理费(元)				206.87	206.87	275.80	413.70	636.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量				
人工	00010010	人工费	元	-	683.17	683.17	910.79	1366.19	2102.12
材料	01530020	铅板 80×150×3	块	10.06	0.380	-	-	-	-
	01530040	铅板 80×300×3	块	20.13	-	0.380	0.380	0.380	0.380
	14310030	冰醋酸 98%	ml	0.09	15.090	21.560	21.560	21.560	21.560
	14310200	硫代硫酸钠	g	0.06	144.900	207.000	207.000	207.000	207.000
	14310240	硫酸铝钾	g	0.03	9.060	12.940	12.940	12.940	12.940
	14310330	米吐尔	g	0.77	0.890	1.270	1.270	1.270	1.270
	14310370	硼酸	g	0.01	4.530	6.470	6.470	6.470	6.470
	14310470	无水碳酸钠	g	0.02	19.320	27.600	27.600	27.600	27.600
	14310480	无水亚硫酸钠	g	0.02	38.040	54.340	54.340	54.340	54.340
	14310500	溴化钾	g	0.02	1.610	2.300	2.300	2.300	2.300
	14330100	对苯二酚	g	0.26	3.540	5.060	5.060	5.060	5.060
	16110030	X射线胶片 80×150	张	3.85	12.000	-	-	-	-
	16110040	X射线胶片 80×300	张	3.56	-	12.000	12.000	12.000	12.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	66.64	83.37	83.37	83.37	83.37
机具	872128046	γ射线探伤仪（Ir192）	台班	7.42	1.403	1.403	1.871	2.806	4.316
	991215130	X光片脱水烘干机 ZTH-340	台班	64.35	0.175	0.175	0.233	0.350	0.538

广东省住房和城乡建设厅

C.8.16.5 焊缝超声波探伤

工作内容：　搬运仪器,校验仪器及探头,检验部位清理除污,涂抹耦合剂,探伤,检验结果,记录鉴定,技术报告。

计量单位：10口

定额编号					C8-16-21	C8-16-22	C8-16-23	C8-16-24
子目名称					超声波探伤			
					公称直径(mm)			
					150以内	250以内	350以内	350以外
基价(元)					200.45	373.68	606.88	829.77
其中	人工费(元)				75.34	144.48	222.16	287.09
	材料费(元)				67.17	117.92	213.18	321.13
	机具费(元)				27.70	53.25	82.21	106.14
	管理费(元)				30.24	58.03	89.33	115.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	75.34	144.48	222.16	287.09
材料	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.150	0.326	0.651	1.004
	14350460	耦合剂	kg	48.03	1.000	2.035	3.552	5.352
	28270310	探头线	根	22.56	0.005	0.008	0.012	0.013
	30010010	斜探头	个	135.04	0.080	0.012	0.018	0.020
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.18	16.11	35.35	54.09
机具	872128028	超声波探伤仪 扫描量程：0~4500mm，频率：0.5~10MHz	台班	179.90	0.154	0.296	0.457	0.590

广东省住房和城乡建设厅

C.8.16.6 焊缝磁粉探伤

工作内容：　搬运机器,接电,探伤部位除锈清理,配制磁悬液,磁电,磁粉反应,缺陷处理,技术报告。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-25	C8-16-26	C8-16-27	C8-16-28
子目名称					磁粉探伤			
					普通磁粉探伤			
					公称直径(mm)			
					150以内	250以内	350以内	350以外
基价(元)					133.49	184.70	231.88	253.89
其中	人工费(元)				45.68	78.14	107.95	121.74
	材料费(元)				60.99	61.02	61.10	61.24
	机具费(元)				10.37	17.48	24.08	27.20
	管理费(元)				16.45	28.06	38.75	43.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	45.68	78.14	107.95	121.74
材料	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.230	0.230	0.230	0.230
	14230020	磁粉	g	0.33	172.500	172.500	172.500	172.500
	14310510	亚硝酸钠	g	0.01	57.500	57.500	57.500	57.500
	14350100	表面活性剂 Oπ-20	mL	0.01	57.500	57.500	57.500	57.500
	14350720	消泡剂	g	0.03	23.000	23.000	23.000	23.000
	34110040	电	kW·h	0.77	0.238	0.284	0.379	0.571
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.34	1.34	1.34	1.34
机具	872128011	磁粉探伤仪 最大穿透力：39mm(A3钢)	台班	72.54	0.143	0.241	0.332	0.375

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　搬运机器,接电,探伤部位除锈清理,配制磁悬液,磁电,磁粉反应,缺陷处理,技术报告。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-29	C8-16-30	C8-16-31	C8-16-32
子目名称					磁粉探伤			
					荧光磁粉探伤			
					公称直径(mm)			
					150以内	250以内	350以内	350以外
基价(元)					134.88	227.05	316.37	351.70
其中	人工费(元)				82.20	140.63	193.90	219.14
	材料费(元)				4.44	4.52	4.66	4.81
	机具费(元)				18.64	31.41	47.08	49.04
	管理费(元)				29.60	50.49	70.73	78.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	82.20	140.63	193.90	219.14
材料	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.230	0.230	0.230	0.230
	14230160	荧光磁粉	g	0.03	23.000	23.000	23.000	23.000
	14310510	亚硝酸钠	g	0.01	57.500	57.500	57.500	57.500
	14350100	表面活性剂 Oπ-20	mL	0.01	57.500	57.500	57.500	57.500
	14350720	消泡剂	g	0.03	11.500	11.500	11.500	11.500
	34110040	电	kW·h	0.77	0.284	0.379	0.571	0.761
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.34	1.34	1.34	1.34
机具	872128011	磁粉探伤仪 最大穿透力：39mm(A3钢)	台班	72.54	0.257	0.433	0.649	0.676

广东省住房和城乡建设厅

C.8.16.7 焊缝渗透探伤

工作内容：　领取材料,探伤部位除锈清理,配制及喷涂渗透液,喷涂显像剂,干燥处理,观察结果,缺陷部位处理记录,清洗药渍,技术报告。

计量单位：10口

定额编号					C8-16-33	C8-16-34	C8-16-35	C8-16-36
子目名称					渗透探伤			
					公称直径(mm以内)			
					100	200	350	500
基价(元)					116.84	236.58	411.94	571.60
其中	人工费(元)				31.06	62.64	107.95	151.40
	材料费(元)				75.02	152.26	266.62	367.79
	机具费(元)				1.27	2.55	4.40	6.16
	管理费(元)				9.49	19.13	32.97	46.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	31.06	62.64	107.95	151.40
材料	14350510	清洗剂 500mL	瓶	8.69	2.034	4.128	7.104	9.972
	14350550	渗透剂 500mL	瓶	64.50	0.678	1.376	2.368	3.324
	16110010	显影剂	L	17.16	0.678	1.376	2.638	3.325
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.98	4.02	6.88	9.68
机具	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.024	0.048	0.083	0.116

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　领取材料,探伤部位除锈清理,配制及喷涂渗透液,喷涂显像剂,干燥处理,观察结果,缺陷部位处理记录,清洗药渍,技术报告。

计量单位：10口

定额编号					C8-16-37	C8-16-38	C8-16-39	C8-16-40
子目名称					荧光渗透探伤			
					公称直径(mm以内)			
					100	200	350	500
基价(元)					141.27	287.45	494.12	693.34
其中	人工费(元)				36.89	75.49	129.50	181.58
	材料费(元)				91.56	185.82	319.74	448.86
	机具费(元)				1.54	3.08	5.31	7.43
	管理费(元)				11.28	23.06	39.57	55.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	36.89	75.49	129.50	181.58
材料	14350510	清洗剂 500mL	瓶	8.69	2.034	4.128	7.104	9.972
	16110001	荧光渗透探伤剂 500ml	瓶	88.89	0.678	1.376	2.368	3.324
	16110010	显影剂	L	17.16	0.678	1.376	2.368	3.325
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.98	4.02	6.88	9.68
机具	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.029	0.058	0.100	0.140

广东省住房和城乡建设厅

C.8.16.8 焊缝预热、后热处理

1 碳钢管电加热片

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-41	C8-16-42	C8-16-43
子目名称					碳钢管电加热片预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					219×10～20	219×25～40	273×10～20
基价(元)					1223.23	1484.53	1345.08
其中	人工费(元)				343.54	400.72	369.66
	材料费(元)				203.07	292.40	242.13
	机具费(元)				445.14	520.91	483.02
	管理费(元)				231.48	270.50	250.27
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	343.54	400.72	369.66
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	3.000	4.100	3.600
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.200	0.200	0.200
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.024	0.042	0.030
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.20	1.74	1.42
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	0.940	1.100	1.020

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-44	C8-16-45	C8-16-46
子目名称					碳钢管电加热片预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					273×25～40	325×10～20	325×25～40
基价(元)					1627.84	1391.16	1712.89
其中	人工费(元)				427.14	369.66	427.14
	材料费(元)				358.67	288.21	443.72
	机具费(元)				554.05	483.02	554.05
	管理费(元)				287.98	250.27	287.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	427.14	369.66	427.14
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	5.000	3.800	5.800
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.200	0.400	0.400
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.054	0.036	0.066
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.21	1.74	2.67
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	1.170	1.020	1.170

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-47	C8-16-48	C8-16-49
子目名称					碳钢管电加热片预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					377×10～20	377×25～40	426×10～25
基价(元)					1435.55	1783.67	2016.38
其中	人工费(元)				369.66	427.14	526.52
	材料费(元)				332.60	514.50	447.15
	机具费(元)				483.02	554.05	686.65
	管理费(元)				250.27	287.98	356.06
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	369.66	427.14	526.52
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	4.800	6.700	5.900
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.440	0.440	0.660
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.036	0.078	0.054
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.98	3.10	2.70
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	1.020	1.170	1.450

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-50	C8-16-51	C8-16-52
子目名称					碳钢管电加热片预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					426×30～50	480×15～25	480×30～60
基价(元)					3279.07	2456.19	3555.66
其中	人工费(元)				872.50	661.11	901.94
	材料费(元)				680.40	486.22	869.91
	机具费(元)				1136.52	861.86	1174.40
	管理费(元)				589.65	447.00	609.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	872.50	661.11	901.94
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	8.500	6.500	10.800
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.600	0.660	0.660
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.108	0.060	0.144
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.12	2.93	5.27
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	2.400	1.820	2.480

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-53	C8-16-54
子目名称					碳钢管电加热片预热及后热	
					外径×壁厚(mm以内)	
					530×15～25	530×30～60
基价(元)					2499.23	3641.01
其中	人工费(元)				661.11	901.94
	材料费(元)				529.26	955.26
	机具费(元)				861.86	1174.40
	管理费(元)				447.00	609.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量	
人工	00010010	人工费	元	-	661.11	901.94
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	7.200	11.800
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.660	0.660
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.066	0.162
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.17	5.79
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	1.820	2.480

广东省住房和城乡建设厅

2 低合金钢管电加热片

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-55	C8-16-56	C8-16-57
子目名称					低合金钢管电加热片预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					57×10～15	76×10～15	89×10～15
基价(元)					1406.41	1412.77	1425.54
其中	人工费(元)				445.36	445.36	445.36
	材料费(元)				83.05	89.41	102.18
	机具费(元)				577.73	577.73	577.73
	管理费(元)				300.27	300.27	300.27
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	445.36	445.36	445.36
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	1.100	1.260	1.390
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.210	0.210	0.210
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.006	0.006	0.009
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.51	0.54	0.62
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	1.220	1.220	1.220

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-58	C8-16-59	C8-16-60
子目名称					低合金钢管电加热片预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					114×10～15	133×10～20	159×10～20
基价(元)					1435.89	1575.65	1602.77
其中	人工费(元)				445.36	485.57	485.57
	材料费(元)				112.53	132.90	160.02
	机具费(元)				577.73	629.82	629.82
	管理费(元)				300.27	327.36	327.36
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	445.36	485.57	485.57
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	1.650	2.000	2.300
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.210	0.200	0.200
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.009	0.012	0.018
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.67	0.79	0.95
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	1.220	1.330	1.330

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-61	C8-16-62	C8-16-63
子目名称					低合金钢管电加热片预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					159×25～30	219×10～20	219×25～40
基价(元)					1880.62	1645.82	2092.68
其中	人工费(元)				566.52	485.57	605.70
	材料费(元)				192.27	203.07	292.40
	机具费(元)				738.74	629.82	786.09
	管理费(元)				383.09	327.36	408.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	566.52	485.57	605.70
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	2.700	3.000	4.100
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.210	0.200	0.200
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.024	0.024	0.042
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.15	1.20	1.74
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	1.560	1.330	1.660

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-64	C8-16-65	C8-16-66
子目名称					低合金钢管电加热片预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					273×10～20	273×25～40	325×10～20
基价(元)					1782.21	2263.93	1813.11
其中	人工费(元)				518.19	639.57	518.19
	材料费(元)				242.13	358.58	273.03
	机具费(元)				672.44	833.45	672.44
	管理费(元)				349.45	432.33	349.45
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	518.19	639.57	518.19
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	3.600	5.000	3.800
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.200	0.200	0.400
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.030	0.054	0.030
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.42	2.13	1.63
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	1.420	1.760	1.420

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-67	C8-16-68	C8-16-69
子目名称					低合金钢管电加热片预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					325×25～40	377×10～20	377×25～50
基价(元)					2349.07	1868.09	2540.00
其中	人工费(元)				639.57	518.19	680.36
	材料费(元)				443.72	328.01	514.50
	机具费(元)				833.45	672.44	885.54
	管理费(元)				432.33	349.45	459.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	639.57	518.19	680.36
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	5.800	4.800	6.700
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.400	0.400	0.440
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.066	0.036	0.078
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.67	1.94	3.10
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	1.760	1.420	1.870

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-70	C8-16-71	C8-16-72
子目名称					低合金钢管电加热片预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					426×10～25	426×30～50	480×10～25
基价(元)					2449.91	4560.37	2663.63
其中	人工费(元)				672.25	1304.28	731.50
	材料费(元)				447.15	680.40	486.22
	机具费(元)				876.07	1695.31	951.84
	管理费(元)				454.44	880.38	494.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	672.25	1304.28	731.50
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	5.900	8.500	6.500
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.660	0.600	0.660
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.054	0.108	0.060
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.70	4.12	2.93
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	1.850	3.580	2.010

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-73	C8-16-74	C8-16-75
子目名称					低合金钢管电加热片预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					480×30～60	530×10～25	530×30～60
基价(元)					4934.09	3139.78	5019.44
其中	人工费(元)				1366.19	876.92	1366.19
	材料费(元)				869.91	529.26	955.26
	机具费(元)				1775.81	1141.26	1775.81
	管理费(元)				922.18	592.34	922.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1366.19	876.92	1366.19
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	10.800	7.200	11.800
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.660	0.660	0.660
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.144	0.066	0.162
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.27	3.17	5.79
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	3.750	2.410	3.750

广东省住房和城乡建设厅

3 中高压合金钢管电加热片

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-76	C8-16-77	C8-16-78
子目名称					中高压合金钢管电加热片预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					57×10～15	76×10～15	89×10～15
基价(元)					1643.59	1649.95	1662.72
其中	人工费(元)				524.54	524.54	524.54
	材料费(元)				83.05	89.41	102.18
	机具费(元)				681.91	681.91	681.91
	管理费(元)				354.09	354.09	354.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	524.54	524.54	524.54
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	1.100	1.260	1.390
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.210	0.210	0.210
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.006	0.006	0.009
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.51	0.54	0.62
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	1.440	1.440	1.440

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-79	C8-16-80	C8-16-81
子目名称					中高压合金钢管电加热片预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					114×10～15	133×10～20	159×10～20
基价(元)					1673.07	1877.93	1905.05
其中	人工费(元)				524.54	586.66	586.66
	材料费(元)				112.53	132.90	160.02
	机具费(元)				681.91	762.42	762.42
	管理费(元)				354.09	395.95	395.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	524.54	586.66	586.66
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	1.650	2.000	2.300
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.210	0.200	0.200
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.009	0.012	0.018
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.67	0.79	0.95
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	1.440	1.610	1.610

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-82	C8-16-83	C8-16-84
子目名称					中高压合金钢管电加热片预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					159×25～30	219×10～20	219×25～40
基价(元)					2314.41	1948.10	2598.36
其中	人工费(元)				712.46	586.66	774.07
	材料费(元)				192.27	203.07	292.40
	机具费(元)				928.16	762.42	1008.66
	管理费(元)				481.52	395.95	523.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	712.46	586.66	774.07
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	2.700	3.000	4.100
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.210	0.200	0.200
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.024	0.024	0.042
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.15	1.20	1.74
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	1.960	1.610	2.130

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-85	C8-16-86	C8-16-87
子目名称					中高压合金钢管电加热片预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					273×10～20	273×25～40	325×10～20
基价(元)					2095.67	2773.04	2126.57
其中	人工费(元)				623.19	810.59	623.19
	材料费(元)				242.13	358.58	273.03
	机具费(元)				809.77	1056.02	809.77
	管理费(元)				420.58	547.85	420.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	623.19	810.59	623.19
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	3.600	5.000	3.800
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.200	0.200	0.400
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.030	0.054	0.030
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.42	2.13	1.63
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	1.710	2.230	1.710

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-88	C8-16-89	C8-16-90
子目名称					中高压合金钢管电加热片预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					325×25～40	377×10～20	377×25～50
基价(元)					2858.18	2181.55	3113.17
其中	人工费(元)				810.59	623.19	872.50
	材料费(元)				443.72	328.01	514.50
	机具费(元)				1056.02	809.77	1136.52
	管理费(元)				547.85	420.58	589.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	810.59	623.19	872.50
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	5.800	4.800	6.700
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.400	0.400	0.440
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.066	0.036	0.078
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.67	1.94	3.10
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	2.230	1.710	2.400

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-91	C8-16-92	C8-16-93
子目名称					中高压合金钢管电加热片预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					426×10～25	426×30～50	480×10～25
基价(元)					2823.57	5580.24	3075.32
其中	人工费(元)				800.71	1647.60	869.84
	材料费(元)				440.27	680.40	486.22
	机具费(元)				1041.81	2140.45	1131.78
	管理费(元)				540.78	1111.79	587.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	800.71	1647.60	869.84
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	5.900	8.500	6.500
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.600	0.600	0.660
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.054	0.108	0.060
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.65	4.12	2.93
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	2.200	4.520	2.390

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-94	C8-16-95	C8-16-96
子目名称					中高压合金钢管电加热片预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					480×30～60	530×10～25	530×30～60
基价(元)					6049.28	3637.63	6134.63
其中	人工费(元)				1740.58	1043.98	1740.58
	材料费(元)				869.91	529.26	955.26
	机具费(元)				2263.57	1359.09	2263.57
	管理费(元)				1175.22	705.30	1175.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1740.58	1043.98	1740.58
材料	15550001	高硅布 绕成厚度25	㎡	39.60	10.800	7.200	11.800
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.660	0.660	0.660
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.144	0.066	0.162
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.27	3.17	5.79
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	4.780	2.870	4.780

广东省住房和城乡建设厅

4 碳钢管电感应

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-97	C8-16-98	C8-16-99
子目名称					碳钢管电感应预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					219×10～20	219×25～40	273×10～20
基价(元)					1054.26	1323.49	1114.81
其中	人工费(元)				317.94	374.39	317.94
	材料费(元)				282.46	412.38	343.01
	机具费(元)				278.73	329.99	278.73
	管理费(元)				175.13	206.73	175.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	317.94	374.39	317.94
材料	15010030	石棉布　δ3	㎡	19.68	3.000	4.100	3.600
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.200	0.200	0.200
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	3.700	5.700	4.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.30	1.81	1.55
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	0.870	1.030	0.870

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-100	C8-16-101	C8-16-102
子目名称					碳钢管电感应预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					273×25～40	325×10～20	325×25～40
基价(元)					1474.69	1247.06	1578.36
其中	人工费(元)				400.72	343.54	400.72
	材料费(元)				500.50	413.14	604.17
	机具费(元)				352.42	301.16	352.42
	管理费(元)				221.05	189.22	221.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	400.72	343.54	400.72
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	5.000	3.800	5.800
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.200	0.400	0.400
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	7.000	5.400	8.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.18	1.88	2.68
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	1.100	0.940	1.100

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-103	C8-16-104	C8-16-105
子目名称					碳钢管电感应预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					377×10～20	377×25～50	426×10～25
基价(元)					1310.16	1715.48	1699.90
其中	人工费(元)				343.54	419.03	461.59
	材料费(元)				476.24	696.88	576.53
	机具费(元)				301.16	368.44	406.88
	管理费(元)				189.22	231.13	254.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	343.54	419.03	461.59
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	4.800	6.700	5.900
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.400	0.440	0.660
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	6.200	9.500	7.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.19	3.08	2.75
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	0.940	1.150	1.270

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-106	C8-16-107	C8-16-108
子目名称					碳钢管电感应预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					426×30～50	480×15～25	480×30～60
基价(元)					2753.35	2050.16	2940.34
其中	人工费(元)				794.14	584.01	823.44
	材料费(元)				822.71	631.68	938.65
	机具费(元)				698.43	512.61	724.06
	管理费(元)				438.07	321.86	454.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	794.14	584.01	823.44
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	8.500	6.500	10.800
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.660	0.660	0.660
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	10.700	7.900	12.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.79	2.99	4.42
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	2.180	1.600	2.260

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-109	C8-16-110
子目名称					碳钢管电感应预热及后热	
					外径×壁厚(mm以内)	
					530×15～25	530×30～60
基价(元)					2107.29	2992.63
其中	人工费(元)				584.01	823.44
	材料费(元)				688.81	990.94
	机具费(元)				512.61	724.06
	管理费(元)				321.86	454.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量	
人工	00010010	人工费	元	-	584.01	823.44
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	7.200	11.800
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.660	0.660
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	8.700	12.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.24	4.70
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	1.600	2.260

广东省住房和城乡建设厅

5 低合金钢管电感应

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-111	C8-16-112	C8-16-113
子目名称					低合金钢管电感应预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					57×10～15	76×10～15	89×10～15
基价(元)					1112.67	1132.06	1145.45
其中	人工费(元)				412.53	412.53	412.53
	材料费(元)				110.77	130.16	143.55
	机具费(元)				362.03	362.03	362.03
	管理费(元)				227.34	227.34	227.34
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	412.53	412.53	412.53
材料	15010030	石棉布　δ3	㎡	19.68	1.100	1.260	1.390
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.210	0.210	0.210
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	1.200	1.500	1.700
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.57	0.64	0.70
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	1.130	1.130	1.130

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-114	C8-16-115	C8-16-116
子目名称					低合金钢管电感应预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					114×10～15	133×10～20	159×10～20
基价(元)					1166.83	1290.70	1318.27
其中	人工费(元)				412.53	451.86	451.86
	材料费(元)				164.93	192.35	219.92
	机具费(元)				362.03	397.27	397.27
	管理费(元)				227.34	249.22	249.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	412.53	451.86	451.86
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	1.650	2.000	2.300
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.210	0.200	0.200
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	2.000	2.400	2.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.79	0.91	1.03
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	1.130	1.240	1.240

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-117	C8-16-118	C8-16-119
子目名称					低合金钢管电感应预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					159×25～30	219×10～20	219×25～40
基价(元)					1598.95	1380.81	1804.29
其中	人工费(元)				532.87	451.86	573.08
	材料费(元)				304.65	282.46	412.38
	机具费(元)				467.75	397.27	503.00
	管理费(元)				293.68	249.22	315.83
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	532.87	451.86	573.08
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	2.700	3.000	4.100
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.210	0.200	0.200
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	4.200	3.700	5.700
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.32	1.30	1.81
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	1.460	1.240	1.570

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-120	C8-16-121	C8-16-122
子目名称					低合金钢管电感应预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					273×10～20	273×25～40	325×10～20
基价(元)					1522.26	1971.89	1592.39
其中	人工费(元)				485.57	605.70	485.57
	材料费(元)				343.01	500.50	413.14
	机具费(元)				426.11	531.83	426.11
	管理费(元)				267.57	333.86	267.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	485.57	605.70	485.57
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	3.600	5.000	3.800
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.200	0.200	0.400
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	4.600	7.000	5.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.55	2.18	1.88
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	1.330	1.660	1.330

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-123	C8-16-124	C8-16-125
子目名称					低合金钢管电感应预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					325×25～40	377×10～20	377×25～50
基价(元)					2075.56	1655.49	2272.31
其中	人工费(元)				605.70	485.57	647.68
	材料费(元)				604.17	476.24	696.88
	机具费(元)				531.83	426.11	570.28
	管理费(元)				333.86	267.57	357.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	605.70	485.57	647.68
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	5.800	4.800	6.700
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.400	0.400	0.440
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	8.200	6.200	9.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.68	2.19	3.08
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	1.660	1.330	1.780

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-126	C8-16-127	C8-16-128
子目名称					低合金钢管电感应预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					426×10～25	426×30～50	480×10～25
基价(元)					2027.80	3746.08	2207.88
其中	人工费(元)				596.55	1204.90	648.27
	材料费(元)				576.53	815.83	631.68
	机具费(元)				525.42	1060.46	570.28
	管理费(元)				329.30	664.89	357.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	596.55	1204.90	648.27
材料	15010030	石棉布　δ3	㎡	19.68	5.900	8.500	6.500
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.660	0.600	0.660
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	7.100	10.700	7.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.75	3.74	2.99
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	1.640	3.310	1.780

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-129	C8-16-130	C8-16-131
子目名称					低合金钢管电感应预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					480×30～60	530×10～25	530×30～60
基价(元)					4019.70	2581.68	4071.99
其中	人工费(元)				1267.03	777.76	1267.03
	材料费(元)				938.65	688.81	990.94
	机具费(元)				1114.92	685.61	1114.92
	管理费(元)				699.10	429.50	699.10
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1267.03	777.76	1267.03
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	10.800	7.200	11.800
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.660	0.660	0.660
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	12.000	8.700	12.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.42	3.24	4.70
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	3.480	2.140	3.480

广东省住房和城乡建设厅

6 中高压合金钢管电感应

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-132	C8-16-133	C8-16-134
子目名称					中高压合金钢管电感应预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					57×10～15	76×10～15	89×10～15
基价(元)					1180.28	1199.67	1213.06
其中	人工费(元)				439.17	439.17	439.17
	材料费(元)				110.77	130.16	143.55
	机具费(元)				387.66	387.66	387.66
	管理费(元)				242.68	242.68	242.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	439.17	439.17	439.17
材料	15010030	石棉布　δ3	㎡	19.68	1.100	1.260	1.390
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.210	0.210	0.210
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	1.200	1.500	1.700
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.57	0.64	0.70
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	1.210	1.210	1.210

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-135	C8-16-136	C8-16-137
子目名称					中高压合金钢管电感应预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					114×10～15	133×10～20	159×10～20
基价(元)					1234.44	1529.72	1557.29
其中	人工费(元)				439.17	550.14	550.14
	材料费(元)				164.93	192.35	219.92
	机具费(元)				387.66	483.77	483.77
	管理费(元)				242.68	303.46	303.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	439.17	550.14	550.14
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	1.650	2.000	2.300
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.210	0.200	0.200
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	2.000	2.400	2.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.79	0.91	1.03
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	1.210	1.510	1.510

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-138	C8-16-139	C8-16-140
子目名称					中高压合金钢管电感应预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					159×25～30	219×10～20	219×25～40
基价(元)					1939.87	1619.83	2207.64
其中	人工费(元)				675.94	550.14	737.54
	材料费(元)				294.73	282.46	412.38
	机具费(元)				595.91	483.77	650.37
	管理费(元)				373.29	303.46	407.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	675.94	550.14	737.54
材料	15010030	石棉布　δ3	㎡	19.68	2.200	3.000	4.100
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.210	0.200	0.200
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	4.200	3.700	5.700
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.23	1.30	1.81
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	1.860	1.510	2.030

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-141	C8-16-142	C8-16-143
子目名称					中高压合金钢管电感应预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					273×10～20	273×25～40	325×10～20
基价(元)					1769.05	2384.46	1839.18
其中	人工费(元)				586.66	774.07	586.66
	材料费(元)				343.01	500.50	413.14
	机具费(元)				515.81	682.41	515.81
	管理费(元)				323.57	427.48	323.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	586.66	774.07	586.66
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	3.600	5.000	3.800
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.200	0.200	0.400
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	4.600	7.000	5.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.55	2.18	1.88
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	1.610	2.130	1.610

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-144	C8-16-145	C8-16-146
子目名称					中高压合金钢管电感应预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					325×25～40	377×10～20	377×25～50
基价(元)					2488.13	1902.28	2731.36
其中	人工费(元)				774.07	586.66	835.98
	材料费(元)				604.17	476.24	696.88
	机具费(元)				682.41	515.81	736.87
	管理费(元)				427.48	323.57	461.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	774.07	586.66	835.98
材料	15010030	石棉布　δ3	㎡	19.68	5.800	4.800	6.700
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.400	0.400	0.440
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	8.200	6.200	9.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.68	2.19	3.08
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	2.130	1.610	2.300

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-147	C8-16-148	C8-16-149
子目名称					中高压合金钢管电感应预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					426×10～25	426×30～50	480×10～25
基价(元)					2320.22	4554.56	2525.90
其中	人工费(元)				716.89	1538.40	778.80
	材料费(元)				576.53	815.83	631.68
	机具费(元)				631.15	1352.00	685.61
	管理费(元)				395.65	848.33	429.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	716.89	1538.40	778.80
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	5.900	8.500	6.500
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.660	0.600	0.660
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	7.100	10.700	7.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.75	3.74	2.99
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	1.970	4.220	2.140

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-150	C8-16-151	C8-16-152
子目名称					中高压合金钢管电感应预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					480×30～60	530×10～25	530×30～60
基价(元)					4905.39	2962.51	4957.68
其中	人工费(元)				1631.37	934.41	1631.37
	材料费(元)				938.65	688.81	990.94
	机具费(元)				1435.30	823.38	1435.30
	管理费(元)				900.07	515.91	900.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1631.37	934.41	1631.37
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	10.800	7.200	11.800
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.660	0.660	0.660
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	12.000	8.700	12.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.42	3.24	4.70
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	4.480	2.570	4.480

广东省住房和城乡建设厅

7 碳钢管氧乙炔

工作内容：　准备工作,加热。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-153	C8-16-154	C8-16-155
子目名称					碳钢管氧乙炔预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					22×3	27×3	34×3～4
基价(元)					4.93	5.37	6.59
其中	人工费(元)				2.66	2.66	3.17
	材料费(元)				1.49	1.93	2.49
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				0.78	0.78	0.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2.66	2.66	3.17
材料	14390070	氧气	m^3	5.16	0.087	0.125	0.174
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.041	0.059	0.082
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作，加热。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-156	C8-16-157	C8-16-158
子目名称					碳钢管氧乙炔预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					42×3～4	48×3～4	57×3～5
基价(元)					7.45	8.63	10.52
其中	人工费(元)				3.69	4.42	5.46
	材料费(元)				2.68	2.91	3.46
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				1.08	1.30	1.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	3.69	4.42	5.46
材料	14390070	氧气	m^3	5.16	0.191	0.211	0.259
材料	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.090	0.099	0.122
材料	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作，加热。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-159	C8-16-160	C8-16-161
子目名称					碳钢管氧乙炔预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					76×3.5～6	89×4～6	114×4～8
基价(元)					14.88	20.69	37.99
其中	人工费(元)				7.75	11.14	20.29
	材料费(元)				4.86	6.28	11.74
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				2.27	3.27	5.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	7.75	11.14	20.29
材料	14390070	氧气	m^3	5.16	0.381	0.506	0.984
材料	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.180	0.238	0.463
材料	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作，加热。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-162	C8-16-163	C8-16-164
子目名称					碳钢管氧乙炔预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					133×4～8	159×4.5～8	219×6～10
基价(元)					53.47	52.50	134.18
其中	人工费(元)				32.10	31.06	64.93
	材料费(元)				11.95	12.32	50.19
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				9.42	9.12	19.06
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	32.10	31.06	64.93
材料	14390070	氧气	m^3	5.16	1.000	1.035	4.351
材料	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.473	0.487	2.048
材料	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作，加热。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-165	C8-16-166	C8-16-167
子目名称					碳钢管氧乙炔预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					273×6～12	325×6～14	377×8～16
基价(元)					241.00	304.66	406.07
其中	人工费(元)				115.92	147.13	195.16
	材料费(元)				91.06	114.35	153.63
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				34.02	43.18	57.28
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	115.92	147.13	195.16
材料	14390070	氧气	m^3	5.16	7.931	9.970	13.410
材料	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.732	4.692	6.311
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,加热。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-168	C8-16-169	C8-16-170
子目名称					碳钢管氧乙炔预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					426×8～18	478×10～20	530×10～20
基价(元)					475.42	624.91	754.91
其中	人工费(元)				228.51	338.23	363.98
	材料费(元)				179.84	187.41	284.10
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				67.07	99.27	106.83
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	228.51	338.23	363.98
材料	14390070	氧气	m^3	5.16	15.705	16.368	24.836
	14390100	乙炔气	kg	13.30	7.391	7.703	11.688
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50

广东省住房和城乡建设厅

8 低合金钢管氧乙炔

工作内容：　准备工作,加热。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-171	C8-16-172	C8-16-173
子目名称					低合金钢管氧乙炔预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					22×3	28×3	34×3～4
基价(元)					5.22	5.99	7.45
其中	人工费(元)				2.81	3.02	3.69
	材料费(元)				1.59	2.08	2.68
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				0.82	0.89	1.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2.81	3.02	3.69
材料	14390070	氧气	m^3	5.16	0.096	0.138	0.191
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.045	0.065	0.090
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作，加热。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-174	C8-16-175	C8-16-176
子目名称					低合金钢管氧乙炔预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					42×3～4	48×3～4	57×3～5
基价(元)					8.15	9.75	11.97
其中	人工费(元)				4.06	5.10	6.35
	材料费(元)				2.90	3.15	3.76
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				1.19	1.50	1.86
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	4.06	5.10	6.35
材料	14390070	氧气	m^3	5.16	0.210	0.232	0.286
材料	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.099	0.109	0.134
材料	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作，加热。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-177	C8-16-178	C8-16-179
子目名称					低合金钢管氧乙炔预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					76×3.5～6	89×4～6	114×4～8
基价(元)					16.05	23.08	33.60
其中	人工费(元)				8.33	12.54	17.64
	材料费(元)				5.28	6.86	10.78
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				2.44	3.68	5.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	8.33	12.54	17.64
材料	14390070	氧气	m^3	5.16	0.419	0.557	0.900
材料	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.197	0.262	0.424
材料	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作，加热。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-180	C8-16-181	C8-16-182
子目名称					低合金钢管氧乙炔预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					133×4～8	159×4.5～8	219×6～10
基价(元)					54.39	57.32	147.36
其中	人工费(元)				33.35	33.87	71.28
	材料费(元)				11.25	13.51	55.16
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				9.79	9.94	20.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	33.35	33.87	71.28
材料	14390070	氧气	m^3	5.16	0.942	1.139	4.786
材料	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.443	0.536	2.253
材料	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,加热。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-183	C8-16-184	C8-16-185
子目名称					低合金钢管氧乙炔预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					273×6～12	325×6～14	377×8～16
基价(元)					236.35	317.34	446.68
其中	人工费(元)				113.63	153.17	214.72
	材料费(元)				89.37	119.21	168.94
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				33.35	44.96	63.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	113.63	153.17	214.72
材料	14390070	氧气	m^3	5.16	7.784	10.396	14.750
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.662	4.892	6.942
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作，加热。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-186	C8-16-187	C8-16-188
子目名称					低合金钢管氧乙炔预热及后热		
					外径×壁厚(mm以内)		
					426×8～18	478×10～20	530×10～20
基价(元)					522.75	684.34	830.52
其中	人工费(元)				251.24	327.67	400.50
	材料费(元)				197.77	260.50	312.47
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				73.74	96.17	117.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	251.24	327.67	400.50
材料	14390070	氧气	m^3	5.16	17.276	22.769	27.320
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.130	10.715	12.857
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50

广东省住房和城乡建设厅

C.8.16.9 焊口热处理

1 碳钢电加热片

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-189	C8-16-190	C8-16-191
子目名称					碳钢电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					219×20～30	219×31～50	273×20～30
基价(元)					3130.66	4445.82	4707.93
其中	人工费(元)				1089.20	1579.65	1702.13
	材料费(元)				502.84	632.31	595.10
	机具费(元)				942.36	1368.56	1477.48
	管理费(元)				596.26	865.30	933.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1089.20	1579.65	1702.13
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	3.600	4.630	4.360
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	0.500
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.060	0.078	0.072
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.87	7.33	6.90
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	1.990	2.890	3.120

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-192	C8-16-193	C8-16-194
子目名称					碳钢电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					273×31～50	325×20～30	325×31～50
基价(元)					6660.83	4870.80	7626.41
其中	人工费(元)				2437.32	1702.13	3042.20
	材料费(元)				776.25	757.97	959.41
	机具费(元)				2112.03	1477.48	2112.03
	管理费(元)				1335.23	933.22	1512.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2437.32	1702.13	3042.20
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	5.650	5.090	6.630
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	1.000	1.000
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.102	0.090	0.120
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.00	8.97	11.27
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	4.460	3.120	4.460

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-195	C8-16-196	C8-16-197
子目名称					碳钢电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					325×51～65	377×20～30	377×31～50
基价(元)					8750.17	4961.44	7126.33
其中	人工费(元)				3172.21	1702.13	2437.32
	材料费(元)				1088.07	848.61	1241.75
	机具费(元)				2751.33	1477.48	2112.03
	管理费(元)				1738.56	933.22	1335.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	3172.21	1702.13	2437.32
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	7.650	5.830	8.790
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.000	1.000	1.000
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.138	0.102	0.162
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.72	9.99	14.49
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	5.810	3.120	4.460

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-198	C8-16-199	C8-16-200
子目名称					碳钢电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					377×51～65	426×20～30	426×31～50
基价(元)					9061.59	5435.55	7477.50
其中	人工费(元)				3172.21	1838.70	2573.90
	材料费(元)				1399.49	992.95	1263.11
	机具费(元)				2751.33	1595.86	2230.42
	管理费(元)				1738.56	1008.04	1410.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	3172.21	1838.70	2573.90
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	9.980	6.520	8.530
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.000	1.500	1.500
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.186	0.114	0.156
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.29	11.81	14.91
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	5.810	3.370	4.710

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-201	C8-16-202	C8-16-203
子目名称					碳钢电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					426×51～65	480×20～30	480×31～50
基价(元)					9424.92	5543.91	7805.16
其中	人工费(元)				3308.79	1838.70	2573.90
	材料费(元)				1433.03	1101.31	1590.77
	机具费(元)				2869.71	1595.86	2230.42
	管理费(元)				1813.39	1008.04	1410.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	3308.79	1838.70	2573.90
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	9.870	7.290	11.060
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.500	1.500	1.500
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.180	0.132	0.204
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.84	13.07	18.64
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	6.060	3.370	4.710

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-204	C8-16-205
子目名称					碳钢电加热片焊口热处理	
					外径×壁厚(mm以内)	
					480×51～80	530×20～30
基价(元)					10573.88	5631.30
其中	人工费(元)				3554.93	1838.70
	材料费(元)				1987.97	1188.70
	机具费(元)				3082.81	1595.86
	管理费(元)				1948.17	1008.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量	
人工	00010010	人工费	元	-	3554.93	1838.70
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	14.070	7.990
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.500	1.500
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.264	0.144
	99450760	其他材料费	元	1.00	23.19	14.05
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	6.510	3.370

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-206	C8-16-207
子目名称					碳钢电加热片焊口热处理	
					外径×壁厚(mm以内)	
					530×31～50	530×51～80
基价(元)					7955.60	10765.57
其中	人工费(元)				2573.90	3554.93
	材料费(元)				1741.21	2179.66
	机具费(元)				2230.42	3082.81
	管理费(元)				1410.07	1948.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量	
人工	00010010	人工费	元	-	2573.90	3554.93
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	12.160	15.490
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.500	1.500
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.228	0.294
	99450760	其他材料费	元	1.00	20.38	25.39
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	4.710	6.510

广东省住房和城乡建设厅

2 低合金钢管电加热片

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-208	C8-16-209	C8-16-210
子目名称					低合金钢管电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					57×3～14	76×3～14	89×4～16
基价(元)					2125.51	2140.12	2373.37
其中	人工费(元)				808.82	808.82	889.98
	材料费(元)				172.75	187.36	223.74
	机具费(元)				700.85	700.85	771.89
	管理费(元)				443.09	443.09	487.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	808.82	808.82	889.98
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	1.040	1.220	1.480
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	0.500
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.012	0.012	0.018
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.11	2.25	2.67
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	1.480	1.480	1.630

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-211	C8-16-212	C8-16-213
子目名称					低合金钢管电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					114×6～18	133×6～25	159×6～25
基价(元)					2775.06	3396.70	3438.77
其中	人工费(元)				1042.94	1277.95	1277.95
	材料费(元)				256.08	310.33	352.40
	机具费(元)				904.48	1108.11	1108.11
	管理费(元)				571.56	700.31	700.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1042.94	1277.95	1277.95
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	1.690	2.170	2.500
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	0.500
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.024	0.030	0.036
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.06	3.65	4.13
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	1.910	2.340	2.340

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-214	C8-16-215	C8-16-216
子目名称					低合金钢管电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					159×26～30	219×6～25	219×26～35
基价(元)					4040.56	3545.51	4712.64
其中	人工费(元)				1512.07	1277.95	1743.96
	材料费(元)				387.98	459.14	502.84
	机具费(元)				1311.73	1108.11	1510.62
	管理费(元)				828.78	700.31	955.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1512.07	1277.95	1743.96
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	2.750	3.250	3.600
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	0.500
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.042	0.054	0.060
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.54	5.37	5.87
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	2.770	2.340	3.190

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-217	C8-16-218	C8-16-219
子目名称					低合金钢管电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					273×6～25	273×26～50	325×6～25
基价(元)					4183.18	8997.58	3906.24
其中	人工费(元)				1334.09	3405.66	1334.09
	材料费(元)				962.94	776.25	686.00
	机具费(元)				1155.46	2950.22	1155.46
	管理费(元)				730.69	1865.45	730.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1334.09	3405.66	1334.09
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	9.080	5.650	4.580
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	1.000
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.066	0.102	0.078
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.52	9.00	8.13
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	2.440	6.230	2.440

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-220	C8-16-221	C8-16-222
子目名称					低合金钢管电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					325×26～50	325×51～75	377×6～25
基价(元)					9180.74	12698.69	5601.50
其中	人工费(元)				3405.66	4808.89	2001.91
	材料费(元)				959.41	1088.07	770.15
	机具费(元)				2950.22	4167.24	1733.19
	管理费(元)				1865.45	2634.49	1096.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	3405.66	4808.89	2001.91
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	6.630	7.650	5.240
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.000	1.000	1.000
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.120	0.138	0.090
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.27	12.72	9.09
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	6.230	8.800	3.660

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-223	C8-16-224	C8-16-225
子目名称					低合金钢管电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					377×26～50	426×12～25	426×26～50
基价(元)					9306.15	6155.84	11543.48
其中	人工费(元)				3405.66	2172.36	4258.76
	材料费(元)				1084.82	907.99	1263.11
	机具费(元)				2950.22	1884.73	3688.95
	管理费(元)				1865.45	1190.76	2332.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	3405.66	2172.36	4258.76
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	7.610	5.850	8.530
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.000	1.500	1.500
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.138	0.102	0.156
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.69	10.85	14.91
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	6.230	3.980	7.790

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-226	C8-16-227	C8-16-228
子目名称					低合金钢管电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					480×14～25	480×26～50	480×51～75
基价(元)					6241.61	10022.80	13945.35
其中	人工费(元)				2172.36	3575.59	4980.37
	材料费(元)				993.76	1391.77	1923.03
	机具费(元)				1884.73	3097.02	4314.04
	管理费(元)				1190.76	1958.42	2727.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2172.36	3575.59	4980.37
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	6.530	9.550	13.270
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.500	1.500	1.500
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.114	0.174	0.264
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.82	16.37	22.54
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	3.980	6.540	9.110

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-229	C8-16-230	C8-16-231
子目名称					低合金钢管电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					530×14～25	530×26～50	530×51～75
基价(元)					6323.32	10144.96	13974.71
其中	人工费(元)				2172.36	3575.59	4980.37
	材料费(元)				1075.47	1513.93	1952.39
	机具费(元)				1884.73	3097.02	4314.04
	管理费(元)				1190.76	1958.42	2727.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2172.36	3575.59	4980.37
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	7.160	10.490	13.820
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.500	1.500	1.500
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.126	0.192	0.258
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.75	17.76	22.77
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	3.980	6.540	9.110

广东省住房和城乡建设厅

3 中高压合金钢管电加热片

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-232	C8-16-233	C8-16-234	C8-16-235
子目名称					中高压合金钢管电加热片焊口热处理			
					外径×壁厚(mm以内)			
					57×3～14	76×3～14	89×4～16	108×6～18
基价(元)					2492.59	2507.20	2771.19	3265.51
其中	人工费(元)				960.01	960.01	1055.48	1246.89
	材料费(元)				172.75	187.36	223.74	256.08
	机具费(元)				833.45	833.45	913.95	1079.69
	管理费(元)				526.38	526.38	578.02	682.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	960.01	960.01	1055.48	1246.89
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	1.040	1.220	1.480	1.690
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	0.500	0.500
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.012	0.012	0.018	0.024
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.11	2.25	2.67	3.06
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	1.760	1.760	1.930	2.280

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-236	C8-16-237	C8-16-238
子目名称					中高压合金钢管电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					114×6～18	133×6～25	159×6～25
基价(元)					3270.38	4007.34	4049.41
其中	人工费(元)				1246.89	1532.21	1532.21
	材料费(元)				260.95	310.33	352.40
	机具费(元)				1079.69	1325.94	1325.94
	管理费(元)				682.85	838.86	838.86
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1246.89	1532.21	1532.21
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	1.750	2.170	2.500
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	0.500
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.024	0.030	0.036
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.10	3.65	4.13
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	2.280	2.800	2.800

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-239	C8-16-240	C8-16-241
子目名称					中高压合金钢管电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					159×26～30	219×6～25	219×26～35
基价(元)					4770.97	4156.15	5581.53
其中	人工费(元)				1816.28	1532.21	2103.15
	材料费(元)				387.98	459.14	502.84
	机具费(元)				1572.19	1325.94	1823.17
	管理费(元)				994.52	838.86	1152.37
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1816.28	1532.21	2103.15
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	2.750	3.250	3.600
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	0.500
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.042	0.054	0.060
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.54	5.37	5.87
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	3.320	2.800	3.850

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-242	C8-16-243	C8-16-244
子目名称					中高压合金钢管电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					273×6～25	273×26～50	325×6～25
基价(元)					6333.93	9665.50	6475.96
其中	人工费(元)				2396.59	3680.52	2397.32
	材料费(元)				544.91	776.25	686.00
	机具费(元)				2078.88	3191.73	2078.88
	管理费(元)				1313.55	2017.00	1313.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2396.59	3680.52	2397.32
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	3.930	5.650	4.580
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	1.000
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.066	0.102	0.078
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.34	9.00	8.13
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	4.390	6.740	4.390

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-245	C8-16-246	C8-16-247
子目名称					中高压合金钢管电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					325×26～50	325×51～75	377×6～25
基价(元)					9848.66	15150.32	6559.17
其中	人工费(元)				3680.52	5823.43	2396.59
	材料费(元)				959.41	1088.07	770.15
	机具费(元)				3191.73	5048.04	2078.88
	管理费(元)				2017.00	3190.78	1313.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	3680.52	5823.43	2396.59
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	6.630	7.650	5.240
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.000	1.000	1.000
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.120	0.138	0.090
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.27	12.72	9.09
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	6.740	10.660	4.390

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-248	C8-16-249	C8-16-250
子目名称					中高压合金钢管电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					377×26～50	426×12～25	426×26～50
基价(元)					9974.07	7164.31	10620.33
其中	人工费(元)				3680.52	2592.11	3876.56
	材料费(元)				1084.82	907.99	1263.11
	机具费(元)				3191.73	2244.63	3357.47
	管理费(元)				2017.00	1419.58	2123.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	3680.52	2592.11	3876.56
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	7.610	5.850	8.530
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.000	1.500	1.500
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.138	0.102	0.156
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.69	10.85	14.91
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	6.740	4.740	7.090

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-251	C8-16-252	C8-16-253
子目名称					中高压合金钢管电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					480×14～25	480×26～50	480×51～75
基价(元)					7250.08	10748.99	16459.57
其中	人工费(元)				2592.11	3876.56	6019.62
	材料费(元)				993.76	1391.77	1923.03
	机具费(元)				2244.63	3357.47	5218.52
	管理费(元)				1419.58	2123.19	3298.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2592.11	3876.56	6019.62
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	6.530	9.550	13.270
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.500	1.500	1.500
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.114	0.174	0.264
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.82	16.37	22.54
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	4.740	7.090	11.020

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-254	C8-16-255	C8-16-256
子目名称					中高压合金钢管电加热片焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					530×14～25	530×26～50	530×51～75
基价(元)					7331.79	10871.15	16481.46
其中	人工费(元)				2592.11	3876.56	6018.58
	材料费(元)				1075.47	1513.93	1952.39
	机具费(元)				2244.63	3357.47	5213.79
	管理费(元)				1419.58	2123.19	3296.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2592.11	3876.56	6018.58
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	㎡	80.36	7.160	10.490	13.820
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.500	1.500	1.500
	27310020	电加热片	㎡	2512.82	0.126	0.192	0.258
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.75	17.76	22.77
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	4.740	7.090	11.010

广东省住房和城乡建设厅

4 碳钢管电感应

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-257	C8-16-258	C8-16-259
子目名称					碳钢管电感应焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					219×30～50	273×30～50	325×30～50
基价(元)					4004.12	5737.16	5996.08
其中	人工费(元)				1484.39	2226.88	2226.88
	材料费(元)				956.87	1165.89	1424.81
	机具费(元)				871.43	1307.15	1307.15
	管理费(元)				691.43	1037.24	1037.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1484.39	2226.88	2226.88
材料	15010030	石棉布　δ3	㎡	19.68	4.630	5.650	6.630
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	1.000
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	14.880	18.360	21.710
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.11	8.55	10.78
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	2.720	4.080	4.080

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-260	C8-16-261	C8-16-262
子目名称					碳钢管电感应焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					325×51～65	377×30～50	426×30～50
基价(元)					8006.13	6220.93	6582.36
其中	人工费(元)				2910.05	2226.88	2295.29
	材料费(元)				2033.16	1649.66	1872.87
	机具费(元)				1707.63	1307.15	1345.60
	管理费(元)				1355.29	1037.24	1068.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2910.05	2226.88	2295.29
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	7.650	8.790	8.530
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.000	1.000	1.500
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	32.560	25.060	28.210
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.46	12.62	14.32
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	5.330	4.080	4.200

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-263	C8-16-264
子目名称					碳钢管电感应焊口热处理	
					外径×壁厚(mm以内)	
					426×51～65	480×30～50
基价(元)					8775.25	6821.67
其中	人工费(元)				2978.31	2295.29
	材料费(元)				2664.27	2112.18
	机具费(元)				1746.07	1345.60
	管理费(元)				1386.60	1068.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量	
人工	00010010	人工费	元	-	2978.31	2295.29
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	9.870	11.060
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.500	1.500
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	42.320	31.690
	99450760	其他材料费	元	1.00	19.10	16.33
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	5.450	4.200

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-265	C8-16-266
子目名称					碳钢管电感应焊口热处理	
					外径×壁厚(mm以内)	
					480×51～80	530×30～50
基价(元)					9609.47	7018.20
其中	人工费(元)				3204.89	2295.29
	材料费(元)				3031.35	2308.71
	机具费(元)				1880.63	1345.60
	管理费(元)				1492.60	1068.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量	
人工	00010010	人工费	元	-	3204.89	2295.29
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	14.070	12.160
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.500	1.500
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	47.540	34.910
	99450760	其他材料费	元	1.00	22.27	17.72
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	5.870	4.200

广东省住房和城乡建设厅

5 低合金钢管电感应

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-267	C8-16-268	C8-16-269	C8-16-270
子目名称					低合金钢管电感应焊口热处理			
					外径×壁厚(mm以内)			
					57×3～14	76×3～14	89×4～16	108×6～18
基价(元)					1917.11	1989.42	2040.15	2562.27
其中	人工费(元)				778.80	778.80	778.80	999.92
	材料费(元)				317.13	389.44	440.17	510.49
	机具费(元)				458.14	458.14	458.14	586.30
	管理费(元)				363.04	363.04	363.04	465.56
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	778.80	778.80	778.80	999.92
材料	15010030	石棉布　δ3	㎡	19.68	1.040	1.220	1.480	1.690
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	0.500	0.500
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	4.402	5.670	6.510	7.730
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.57	3.02	3.38	3.83
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	1.430	1.430	1.430	1.830

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-271	C8-16-272	C8-16-273
子目名称					低合金钢管电感应焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					114×6～18	133×6～25	159×6～25
基价(元)					2584.60	3099.45	3204.98
其中	人工费(元)				999.92	1218.69	1218.69
	材料费(元)				532.82	598.93	704.46
	机具费(元)				586.30	714.45	714.45
	管理费(元)				465.56	567.38	567.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	999.92	1218.69	1218.69
材料	15010030	石棉布　δ3	㎡	19.68	1.750	1.750	2.500
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	0.500
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	8.120	9.340	11.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.97	4.34	5.13
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	1.830	2.230	2.230

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-274	C8-16-275	C8-16-276
子目名称					低合金钢管电感应焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					159×26～30	219×6～25	219×26～35
基价(元)					3957.29	3429.70	4736.67
其中	人工费(元)				1437.47	1218.69	1655.72
	材料费(元)				1008.02	929.18	1339.33
	机具费(元)				842.60	714.45	970.75
	管理费(元)				669.20	567.38	770.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1437.47	1218.69	1655.72
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	2.750	3.250	3.600
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	0.500
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	16.520	14.880	22.320
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.89	6.58	8.97
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	2.630	2.230	3.030

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-277	C8-16-278	C8-16-279
子目名称					低合金钢管电感应焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					273×6～25	273×26～50	325×6～25
基价(元)					4879.01	7438.17	5130.77
其中	人工费(元)				1827.20	2814.58	1827.20
	材料费(元)				1131.39	1663.29	1383.15
	机具费(元)				1070.07	1649.96	1070.07
	管理费(元)				850.35	1310.34	850.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1827.20	2814.58	1827.20
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	3.930	5.650	4.580
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	1.000
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	18.360	27.540	21.700
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.90	11.33	10.00
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	3.340	5.150	3.340

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-280	C8-16-281	C8-16-282
子目名称					低合金钢管电感应焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					325×26～50	325×51～75	377×6～25
基价(元)					7787.58	11180.47	5326.07
其中	人工费(元)				2814.58	4457.45	1827.20
	材料费(元)				2012.70	2033.16	1578.45
	机具费(元)				1649.96	2614.30	1070.07
	管理费(元)				1310.34	2075.56	850.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2814.58	4457.45	1827.20
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	6.630	7.650	5.240
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.000	1.000	1.000
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	32.560	32.560	25.060
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.07	14.46	11.27
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	5.150	8.160	3.340

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-283	C8-16-284	C8-16-285
子目名称					低合金钢管电感应焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					377×26～50	426×12～25	426×26～50
基价(元)					8079.78	5743.74	8589.29
其中	人工费(元)				2814.58	1912.79	2900.17
	材料费(元)				2304.90	1819.11	2637.39
	机具费(元)				1649.96	1121.33	1701.22
	管理费(元)				1310.34	890.51	1350.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2814.58	1912.79	2900.17
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	7.610	5.850	8.530
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.000	1.500	1.500
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	37.590	28.210	42.320
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.96	13.30	18.59
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	5.150	3.500	5.310

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-286	C8-16-287	C8-16-288
子目名称					低合金钢管电感应焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					480×14～25	480×26～50	480×51～75
基价(元)					5945.94	8892.59	12351.93
其中	人工费(元)				1912.79	2900.17	4543.35
	材料费(元)				2021.31	2940.69	3031.35
	机具费(元)				1121.33	1701.22	2662.36
	管理费(元)				890.51	1350.51	2114.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1912.79	2900.17	4543.35
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	6.530	9.550	14.070
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.500	1.500	1.500
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	31.690	47.540	47.540
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.61	20.56	22.27
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	3.500	5.310	8.310

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-289	C8-16-290	C8-16-291
子目名称					低合金钢管电感应焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					530×14～25	530×26～50	530×51～75
基价(元)					6133.05	8700.13	12608.62
其中	人工费(元)				1912.79	2900.17	4543.35
	材料费(元)				2208.42	2748.23	3288.04
	机具费(元)				1121.33	1701.22	2662.36
	管理费(元)				890.51	1350.51	2114.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1912.79	2900.17	4543.35
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	7.160	10.490	13.820
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.500	1.500	1.500
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	34.910	43.640	52.370
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.83	19.73	23.64
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	3.500	5.310	8.310

广东省住房和城乡建设厅

6 中高压合金钢管电感应

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-292	C8-16-293	C8-16-294	C8-16-295
子目名称					中高压合金钢管电感应焊口热处理			
					外径×壁厚(mm以内)			
					57×3～14	76×3～14	89×4～16	108×6～16
基价(元)					2219.68	2292.10	2533.14	3033.18
其中	人工费(元)				926.29	926.29	1018.96	1248.65
	材料费(元)				317.02	389.44	440.17	510.49
	机具费(元)				544.65	544.65	599.11	701.63
	管理费(元)				431.72	431.72	474.90	572.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	926.29	926.29	1018.96	1248.65
材料	15010030	石棉布　δ3	㎡	19.68	1.040	1.220	1.480	1.690
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	0.500	0.500
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	4.400	5.670	6.510	7.730
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.57	3.02	3.38	3.83
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	1.700	1.700	1.870	2.190

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-296	C8-16-297	C8-16-298
子目名称					中高压合金钢管电感应焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					114×6～18	133×6～25	159×6～25
基价(元)					3055.51	3612.46	3709.57
其中	人工费(元)				1248.65	1464.62	1464.62
	材料费(元)				532.82	607.35	704.46
	机具费(元)				701.63	858.62	858.62
	管理费(元)				572.41	681.87	681.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1248.65	1464.62	1464.62
材料	15010030	石棉布　δ3	㎡	19.68	1.750	2.170	2.500
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	0.500
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	8.120	9.340	11.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.97	4.50	5.13
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	2.190	2.680	2.680

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-299	C8-16-300	C8-16-301
子目名称					中高压合金钢管电感应焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					159×26～30	219×6～25	219×26～35
基价(元)					4563.58	3931.80	5444.41
其中	人工费(元)				1733.19	1462.70	2001.03
	材料费(元)				1008.02	929.18	1339.33
	机具费(元)				1015.60	858.62	1172.59
	管理费(元)				806.77	681.30	931.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1733.19	1462.70	2001.03
材料	15010030	石棉布　δ3	㎡	19.68	2.750	3.250	3.600
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	0.500
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	16.520	14.880	22.320
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.89	6.58	8.97
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	3.170	2.680	3.660

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-302	C8-16-303	C8-16-304
子目名称					中高压合金钢管电感应焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					273×6～25	273×26～50	325×6～25
基价(元)					5635.33	8656.46	5887.09
其中	人工费(元)				2194.05	3407.22	2194.05
	材料费(元)				1131.39	1663.29	1383.15
	机具费(元)				1287.93	1999.17	1287.93
	管理费(元)				1021.96	1586.78	1021.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2194.05	3407.22	2194.05
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	3.930	5.650	4.580
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	1.000
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	18.360	27.540	21.700
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.90	11.33	10.00
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	4.020	6.240	4.020

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-305	C8-16-306	C8-16-307
子目名称					中高压合金钢管电感应焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					325×26～50	325×51～75	377×6～25
基价(元)					9005.87	13153.14	6082.39
其中	人工费(元)				3407.22	5418.65	2194.05
	材料费(元)				2012.70	2033.16	1578.45
	机具费(元)				1999.17	3178.17	1287.93
	管理费(元)				1586.78	2523.16	1021.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	3407.22	5418.65	2194.05
材料	15010030	石棉布　δ3	㎡	19.68	6.630	7.650	5.240
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.000	1.000	1.000
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	32.560	32.560	25.060
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.07	14.46	11.27
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	6.240	9.920	4.020

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-308	C8-16-309	C8-16-310
子目名称					中高压合金钢管电感应焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					377×26～50	426×12～25	426×26～50
基价(元)					9298.07	6519.48	9832.75
其中	人工费(元)				3407.22	2291.45	3505.87
	材料费(元)				2304.90	1819.11	2637.39
	机具费(元)				1999.17	1342.39	2056.84
	管理费(元)				1586.78	1066.53	1632.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	3407.22	2291.45	3505.87
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	7.610	5.850	8.530
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.000	1.500	1.500
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	37.590	28.210	42.320
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.96	13.30	18.59
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	6.240	4.190	6.420

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-311	C8-16-312	C8-16-313
子目名称					中高压合金钢管电感应焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					480×14～25	480×26～50	480×51～75
基价(元)					6721.68	10136.05	14347.77
其中	人工费(元)				2291.45	3505.87	5516.05
	材料费(元)				2021.31	2940.69	3031.35
	机具费(元)				1342.39	2056.84	3232.63
	管理费(元)				1066.53	1632.65	2567.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2291.45	3505.87	5516.05
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	6.530	9.550	14.070
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.500	1.500	1.500
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	31.690	47.540	47.540
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.61	20.56	22.27
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	4.190	6.420	10.090

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,热电偶固定,包扎,连线,通电升温,拆除,回收材料,清理现场。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-314	C8-16-315	C8-16-316
子目名称					中高压合金钢管电感应焊口热处理		
					外径×壁厚(mm以内)		
					530×14～25	530×26～50	530×51～75
基价(元)					6908.79	9943.59	14604.46
其中	人工费(元)				2291.45	3505.87	5516.05
	材料费(元)				2208.42	2748.23	3288.04
	机具费(元)				1342.39	2056.84	3232.63
	管理费(元)				1066.53	1632.65	2567.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2291.45	3505.87	5516.05
材料	15010030	石棉布 δ3	㎡	19.68	7.160	10.490	13.820
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	1.500	1.500	1.500
	28010160	裸铜线 120㎜²	kg	53.88	34.910	43.640	52.370
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.83	19.73	23.64
机具	990753020	中频加热处理机 功率100(kW)	台班	320.38	4.190	6.420	10.090

广东省住房和城乡建设厅

C.8.16.10 硬度测定

工作内容：　测定硬度值,技术报告。　　计量单位：10个点

定额编号					C8-16-317
子目名称					硬度测定 管材
基价(元)					141.64
其中	人工费(元)				80.13
	材料费(元)				18.65
	机具费(元)				14.95
	管理费(元)				27.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量
人工	00010010	人工费	元	-	80.13
材料	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.500
	03134021	铁砂布 0～2#	张	0.94	2.500
	24330020	色带	根	3.42	0.100
	34050060	打印纸 132-1	箱	133.33	0.100
	34110040	电	kW·h	0.77	0.070
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.05
机具	870199015	里氏硬度计	台班	30.21	0.495

广东省住房和城乡建设厅

C.8.16.11 光谱分析

工作内容：　准备工作，调试机器，工件检测表面清理，测试分析，对比标准，数据记录，评定，技术报告。

计量单位：点

定额编号					C8-16-318	C8-16-319	C8-16-320
子目名称					定性	半定量	全组分
基价(元)					29.22	50.68	120.19
其中	人工费(元)				4.42	8.48	16.23
	材料费(元)				0.71	0.71	0.71
	机具费(元)				17.62	30.15	76.14
	管理费(元)				6.47	11.34	27.11
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	4.42	8.48	16.23
材料	02270180	破布 一级	kg	7.18	0.001	0.001	0.001
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.010	0.010	0.010
	03134021	铁砂布 0～2#	张	0.94	0.100	0.100	0.100
	34110040	电	kW·h	0.77	0.070	0.070	0.070
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.52	0.52	0.52
机具	871119013	红外光谱仪	台班	178.00	0.099	-	-
	871119017	光谱分析仪	台班	511.02	-	0.059	0.149

广东省住房和城乡建设厅

C.8.16.12 管口焊接充氩保护

1 管内局部充氩保护

工作内容：　装堵板,管口封闭,焊口贴胶布,接通气源,调整流量,拆除堵板。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-321	C8-16-322	C8-16-323
子目名称					管内局部充氩保护		
					公称直径(mm以内)		
					50	100	200
基价(元)					125.10	155.46	233.18
其中	人工费(元)				54.52	73.05	118.57
	材料费(元)				54.58	60.97	79.81
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				16.00	21.44	34.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	54.52	73.05	118.57
材料	14390060	氩气	m^3	12.08	0.800	1.200	2.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	44.92	46.48	53.24

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　装堵板,管口封闭,焊口贴胶布,接通气源,调整流量,拆除堵板。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-324	C8-16-325	C8-16-326
子目名称					管内局部充氩保护		
					公称直径(mm以内)		
					300	400	500
基价(元)					340.37	427.32	551.98
其中	人工费(元)				182.25	227.62	300.30
	材料费(元)				104.63	132.89	163.54
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				53.49	66.81	88.14
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	182.25	227.62	300.30
材料	14390060	氩气	m^3	12.08	3.500	4.800	5.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	62.35	74.90	92.27

广东省住房和城乡建设厅

2 管外充氩保护

工作内容：　堵板及脱罩制作、安装,管口封闭,接通气源,调整流量,充氩,堵板拆除。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-327	C8-16-328	C8-16-329
子目名称					管外充氩保护		
					公称直径(mm以内)		
					50	100	200
基价(元)					131.89	177.33	290.66
其中	人工费(元)				87.51	116.65	189.33
	材料费(元)				18.70	26.44	45.76
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				25.68	34.24	55.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	87.51	116.65	189.33
材料	14390060	氩气	m^3	12.08	1.280	1.920	3.520
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.24	3.24	3.24

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　堵板及脱罩制作、安装,管口封闭,接通气源,调整流量,充氩,堵板拆除。　　计量单位：10口

定额编号					C8-16-330	C8-16-331	C8-16-332
子目名称					管外充氩保护		
					公称直径(mm以内)		
					300	400	500
基价(元)					449.12	568.87	742.91
其中	人工费(元)				291.61	364.20	481.15
	材料费(元)				71.92	97.78	120.54
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				85.59	106.89	141.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	291.61	364.20	481.15
材料	14390060	氩气	m^3	12.08	5.600	7.680	9.440
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.28	5.00	6.51

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

C.8.17

其他项目制作安装

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

说　明

一、本章定额内容包括:蒸汽分汽缸、集气罐及套管制作安装、手摇泵安装、管道压力试验、吹扫与清洗阀门操纵装置安装、调节阀临时短管制作装拆、环形喷淋管预制等。

二、本章定额适用范围：蒸汽分汽缸、集气罐及套管制作安装、手摇泵安装、管道压力试验、吹扫与清洗阀门操纵装置安装、调节阀临时短管制作装拆、环形喷淋管预制。

三、本章定额相关规定:

1. 冷排管制作与安装定额中，已包括钢带的轧绞、绕片，但不包括钢带退火和冲、套翅片，管架制作与安装可按本章所列项目计算，冲、套翅片可根据实际情况自行补充。

2. 分气缸、集气罐和空气分气筒的安装，定额内不包括附件安装，其附件可执行相应定额。

3. 空气调节器喷雾管安装，按《采暖通风国家标准图》T704-12以六种型式分列，可按不同型式以组分别计算。

4. 各项目中均包括了管道试压、吹扫与清洗所用的摊销材料,不包括管道之间的串通临时管以及管道排放口至排放点的临时管。

5. 调节阀等临时短管制作装拆项目，使用管道系统试压、吹扫时需要拆除的阀件以临时短管代替连通管道，其工作内容包括完工后短管拆除和原阀件复位等。

6. 管道液压试验是按普通水考虑的,如试压介质有特殊要求,介质可按实调整。

7. 液压试验和气压试验已包括强度试验和严密性试验工作内容。

8. 泄漏性试验适用于输送剧毒、有毒及可燃介质的管道。

9. 管道清洗定额按系统循环清洗考虑。

10. 管道油清洗项目适用于传动设备,按系统循环考虑,包括油冲洗、系统连接和滤油机用橡胶管的摊销,但不包括管内除锈,需要时另行计算。

11. 当管道与设备作为一个系统进行试验时，如管道的试验压力等于或小于设备的试验压力，则按管道的试验压力进行试验；如管道试验压力超过设备的试验压力，且设备的试验压力不低于管道设计压力的115%时，可按设备的试验压力进行试验。

12. “柔性防水套管制作、安装”和“刚性防水套管制作、安装”须采用国家标准图集制作、安装，其他套管套用第十册《给排水、采暖、燃气工程》相应子目。

广东省住房和城乡建设厅

工程量计算规则

一、冷排管制作与安装按设计图示管道中心线长度以“m”计算。

二、套管制作与安装，区别不同规格，分柔、刚性套管，按设计图示数量以“个”计算。

三、管道压力试验、吹扫与清洗区别不同的压力、规格，不分材质，按设计图示管道中心线长度以“m”计算。

四、泄漏性试验区别压力、规格，不分材质，按设计图示管道中心线长度以“m”计算。

五、环形喷淋管预制安装，分法兰连接和焊接连接按设计图示管道中心线长度以“m”计算。

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

C.8.17 其他项目制作安装

C.8.17.1 冷排管制作安装

1 冷排管制作安装

工作内容：　管材清理及外观检查,调直、煨弯、切管、挖眼,组对、焊接、绕翅片,水压试验,安装。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-1	C8-17-2	C8-17-3	C8-17-4
子目名称					冷排管制作安装			
					翅片墙排管(12根以内)			
					7m	10m	16m	22m
基价(元)					8215.49	7893.77	7613.11	7497.25
其中	人工费(元)				1237.86	1064.61	909.00	850.72
	材料费(元)				6293.83	6251.07	6214.17	6197.51
	机具费(元)				247.77	205.36	172.52	154.10
	管理费(元)				436.03	372.73	317.42	294.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	1237.86	1064.61	909.00	850.72
材料	01310001	钢带	kg	-	[414.000]	[414.000]	[414.000]	[414.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.500	1.270	1.060	0.970
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	3.740	3.170	2.660	2.430
	14390070	氧气	m^3	5.16	4.114	3.490	2.930	2.670
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.370	1.160	0.980	0.890
	17070030	热轧无缝钢管 综合	m	59.99	103.050	102.730	102.460	102.340
	99450760	其他材料费	元	1.00	45.59	32.14	20.40	15.12
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.060	0.050	0.030	0.020
	990783320	轧纹机	台班	21.54	1.470	1.450	1.450	1.450
	990783330	绕带机	台班	30.68	1.470	1.450	1.450	1.450
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.700	1.360	0.970	0.880
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.170	0.140	0.100	0.090
	991204020	鼓风机 能力18(m^3/min)	台班	203.05	0.270	0.180	0.150	0.090

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管材清理及外观检查,调直、煨弯、切管、挖眼,组对、焊接、绕翅片,水压试验,安装。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-5	C8-17-6	C8-17-7	C8-17-8
子目名称					冷排管制作安装			
					翅片顶排管(12根以内)			
					7m	10m	16m	22m
基价(元)					8295.33	7960.42	7674.30	7527.56
其中	人工费(元)				1192.28	1038.26	905.15	837.07
	材料费(元)				6420.87	6341.00	6272.79	6238.88
	机具费(元)				256.86	213.71	178.35	159.20
	管理费(元)				425.32	367.45	318.01	292.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	1192.28	1038.26	905.15	837.07
材料	01310001	钢带	kg	-	[414.000]	[414.000]	[414.000]	[414.000]
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.680	1.390	1.190	1.070
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	4.210	3.470	2.980	2.670
	14390070	氧气	m^3	5.16	4.630	3.820	3.280	2.940
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.540	1.270	1.090	0.980
	17070030	热轧无缝钢管 综合	m	59.99	105.250	104.290	103.440	103.030
	99450760	其他材料费	元	1.00	32.39	23.17	14.65	10.77
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.330	0.230	0.140	0.050
	990783320	轧纹机	台班	21.54	1.490	1.490	1.490	1.490
	990783330	绕带机	台班	30.68	1.490	1.490	1.490	1.490
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.990	1.520	1.190	0.980
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.200	0.150	0.120	0.100
	991204020	鼓风机 能力18(m^3/min)	台班	203.05	0.200	0.150	0.090	0.070

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管材清理及外观检查,调直、煨弯、切管、挖眼,组对、焊接、绕翅片,水压试验,安装。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-9	C8-17-10	C8-17-11	C8-17-12
子目名称					冷排管制作安装			
					光滑顶排管(60根以内)			
					7m	10m	16m	22m
基价(元)					7417.19	7148.52	6937.75	6842.35
其中	人工费(元)				808.77	654.90	540.07	488.17
	材料费(元)				6309.58	6254.75	6211.04	6189.34
	机具费(元)				47.52	36.07	21.75	16.67
	管理费(元)				251.32	202.80	164.89	148.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	808.77	654.90	540.07	488.17
材料	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	1.160	0.860	0.700	0.590
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	2.900	2.160	1.750	1.470
	14390070	氧气	m^3	5.16	3.190	2.380	1.930	1.620
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.060	0.790	0.640	0.540
	17070030	热轧无缝钢管 综合	m	59.99	103.840	103.280	102.800	102.580
	99450760	其他材料费	元	1.00	28.88	20.74	13.07	9.51
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.310	0.310	0.140	0.100
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.120	0.100	0.060	0.050
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.010	0.010	0.010	0.010
	991204020	鼓风机 能力18(m^3/min)	台班	203.05	0.180	0.130	0.080	0.060

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管材清理及外观检查,调直、煨弯、切管、挖眼,组对、焊接、绕翅片,水压试验,安装。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-13	C8-17-14	C8-17-15
子目名称					冷排管制作安装		
					光滑顶排管(60根以内)		
					28m	34m	37m
基价(元)					6773.57	6737.97	6731.18
其中	人工费(元)				444.48	425.47	422.56
	材料费(元)				6180.78	6173.35	6170.45
	机具费(元)				13.81	11.03	10.94
	管理费(元)				134.50	128.12	127.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	444.48	425.47	422.56
材料	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.540	0.530	0.510
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	1.360	1.320	1.280
	14390070	氧气	m^3	5.16	1.490	1.450	1.410
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.500	0.480	0.470
	17070030	热轧无缝钢管 综合	m	59.99	102.510	102.420	102.390
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.15	5.86	5.40
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.080	0.070	0.060
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.040	0.030	0.030
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.010	0.010	0.010
	991204020	鼓风机 能力18(m^3/min)	台班	203.05	0.050	0.040	0.040

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管材清理及外观检查,调直、煨弯、切管、挖眼,组对、焊接、绕翅片,水压试验,安装。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-16	C8-17-17	C8-17-18	C8-17-19
子目名称					冷排管制作安装			
					光滑蛇形墙排管(20根以内)			
					7m	10m	16m	22m
基价(元)					7404.55	7130.69	6925.20	6826.75
其中	人工费(元)				828.80	665.86	545.66	486.43
	材料费(元)				6260.75	6219.02	6187.63	6173.67
	机具费(元)				55.47	38.95	24.55	18.46
	管理费(元)				259.53	206.86	167.36	148.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	828.80	665.86	545.66	486.43
材料	03135101	碳钢气焊条　Φ2以内	kg	8.98	0.830	0.590	0.530	0.500
	14390070	氧气	m^3	5.16	2.540	1.790	1.570	1.450
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.980	0.690	0.600	0.560
	17070030	热轧无缝钢管　综合	m	59.99	103.050	102.740	102.460	102.340
	99450760	其他材料费	元	1.00	45.21	31.97	20.24	14.90
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.070	0.040	0.020	0.020
	991204020	鼓风机　能力18(m^3/min)	台班	203.05	0.270	0.190	0.120	0.090

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管材清理及外观检查,调直、煨弯、切管、挖眼,组对、焊接、绕翅片,水压试验,安装。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-20	C8-17-21	C8-17-22
子目名称					冷排管制作安装		
					立式墙排管(40根以内)		
					2.5m	3m	3.5m
基价(元)					9075.37	8621.56	8338.60
其中	人工费(元)				1753.18	1504.67	1335.19
	材料费(元)				6769.43	6645.70	6583.99
	机具费(元)				29.53	22.86	21.29
	管理费(元)				523.23	448.33	398.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1753.18	1504.67	1335.19
材料	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	2.240	1.860	1.600
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	5.600	4.640	4.000
	14390070	氧气	m^3	5.16	6.160	5.110	4.400
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.050	1.700	1.470
	17070030	热轧无缝钢管 综合	m	59.99	111.180	109.400	108.560
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.54	0.54	0.55
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	1.650	1.140	1.180
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.210	0.180	0.150
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.020	0.020	0.020

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　管材清理及外观检查,调直、煨弯、切管、挖眼,组对、焊接、绕翅片,水压试验,安装。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-23	C8-17-24	C8-17-25
子目名称					冷排管制作安装		
					搁架式排管(10排以内)		
					4.5m	8m	10m
基价(元)					7626.91	7142.73	7009.45
其中	人工费(元)				961.91	664.91	587.40
	材料费(元)				6270.74	6218.50	6198.72
	机具费(元)				86.54	49.61	39.37
	管理费(元)				307.72	209.71	183.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	961.91	664.91	587.40
材料	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.210	0.970	0.780
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	3.020	2.420	1.940
	14390070	氧气	m^3	5.16	3.320	2.670	2.130
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.110	0.890	0.710
	17070030	热轧无缝钢管 综合	m	59.99	102.600	102.350	102.280
	99450760	其他材料费	元	1.00	62.23	35.57	28.60
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.120	0.070	0.060
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.060	0.030	0.030
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.010	0.010	0.010
	991204020	鼓风机 能力18(m^3/min)	台班	203.05	0.400	0.230	0.180

广东省住房和城乡建设厅

2 钢带退火、加氨

工作内容：　1.钢带退火：保温、冷却；2.加氨：搬运氨瓶、连接阀口、过秤记录。　　计量单位：t

定额编号					C8-17-26	C8-17-27	C8-17-28
子目名称					钢带退火	加氨	
					厚度（mm）	厚度（mm以内）	
					30～50	10	20
基价(元)					1357.32	759.67	664.94
其中	人工费(元)				546.46	505.45	432.58
	材料费(元)				322.17	5.12	4.65
	机具费(元)				253.81	77.89	77.89
	管理费(元)				234.88	171.21	149.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	546.46	505.45	432.58
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.000	-	-
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	-	0.010	0.010
	04090015	生石灰	t	303.17	0.050	-	-
	14310540	氧化铅	kg	4.50	-	0.020	0.020
	14330150	甘油	kg	5.70	-	0.020	0.020
	99450760	其他材料费	元	1.00	293.25	4.84	4.37
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	0.270	0.270
	991204020	鼓风机 能力18(m^3/min)	台班	203.05	1.250	-	-

广东省住房和城乡建设厅

C.8.17.2 蒸汽分汽缸(分、集水器)制作安装

1 蒸汽分汽缸(分、集水器)制作

工作内容：　下料,切断,切割,卷圆,坡口,焊接,水压试验。　　计量单位：100kg

定额编号					C8-17-29	C8-17-30	C8-17-31
子目名称					蒸汽分汽缸制作		
					钢管制		钢板制
					50kg以内	50kg以外	
基价(元)					1269.91	544.03	680.59
其中	人工费(元)				726.06	300.52	394.46
	材料费(元)				116.79	65.30	69.74
	机具费(元)				165.41	69.59	77.79
	管理费(元)				261.65	108.62	138.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	726.06	300.52	394.46
材料	01290008	钢板	kg	-	[12.820]	[12.140]	[99.730]
	17070025	热轧无缝钢管	kg	-	[93.180]	[93.860]	[6.270]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.680	1.000	1.300
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	4.190	2.510	3.730
	14390070	氧气	m^3	5.16	3.170	2.790	3.240
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.060	0.930	1.080
	18250660	熟铁管箍 DN20	个	2.33	7.000	2.000	1.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	39.95	15.87	10.14
机具	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	-	-	0.100
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.750	0.700	0.570
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.420	0.250	0.320
	991204020	鼓风机 能力18(m^3/min)	台班	203.05	0.190	0.080	0.100

广东省住房和城乡建设厅

2 蒸汽分汽缸(分、集水器)安装

工作内容：　分汽缸安装。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-32	C8-17-33	C8-17-34	C8-17-35
子目名称					蒸汽分汽缸安装			
					每个重(kg)			
					50	100	150	200
基价(元)					378.68	494.56	583.50	689.26
其中	人工费(元)				288.72	375.24	443.54	473.73
	材料费(元)				2.30	4.08	4.33	5.14
	机具费(元)				2.26	3.95	4.21	55.16
	管理费(元)				85.40	111.29	131.42	155.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	288.72	375.24	443.54	473.73
材料	33070040	分汽缸	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.100	0.190	0.200	0.220
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.240	0.470	0.500	0.560
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.57	0.70	0.74	1.13
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	-	-	-	0.100
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.030	0.056	0.060	0.067
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.010	0.010	0.010	0.010

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　分汽缸安装。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-36	C8-17-37	C8-17-38
子目名称					蒸汽分汽缸安装		
					每个重(kg)		
					300	400	500
基价(元)					747.40	809.74	914.26
其中	人工费(元)				504.51	536.23	590.08
	材料费(元)				6.77	7.57	8.55
	机具费(元)				68.07	83.93	110.12
	管理费(元)				168.05	182.01	205.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	504.51	536.23	590.08
材料	33070040	分汽缸	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.250	0.300	0.360
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.720	0.792	0.871
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.72	1.94	2.26
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.120	0.150	0.200
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.108	0.119	0.131
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.015	0.015	0.020

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　分汽缸安装。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-39	C8-17-40	C8-17-41
子目名称					蒸汽分汽缸安装		
					每个重(kg)		
					600	700	700以上
基价(元)					1025.09	1144.03	1304.27
其中	人工费(元)				648.94	713.76	785.11
	材料费(元)				9.50	10.56	11.86
	机具费(元)				136.21	162.52	214.05
	管理费(元)				230.44	257.19	293.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	648.94	713.76	785.11
材料	33070040	分汽缸	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.400	0.450	0.500
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.959	1.054	1.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.57	2.91	3.43
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.250	0.300	0.400
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.144	0.158	0.174
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.020	0.025	0.025

广东省住房和城乡建设厅

3 集气罐制作

工作内容：　下料,切割,坡口,焊接,水压试验。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-42	C8-17-43	C8-17-44	C8-17-45	C8-17-46
子目名称					集气罐制作				
					公称直径(mm以内)				
					150	200	250	300	400
基价(元)					120.23	161.36	226.94	287.16	397.25
其中	人工费(元)				60.97	81.94	104.81	139.43	184.07
	材料费(元)				34.26	46.57	80.89	95.49	141.57
	机具费(元)				5.50	6.80	8.10	8.75	13.60
	管理费(元)				19.50	26.05	33.14	43.49	58.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量				
人工	00010010	人工费	元	-	60.97	81.94	104.81	139.43	184.07
材料	18250640	熟铁管箍	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	2.000	3.500	9.000	12.000	22.000
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.210	0.410	0.720	0.850	1.140
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.520	1.030	1.800	2.120	2.860
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.530	0.770	1.120	1.320	1.860
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.180	0.260	0.370	0.440	0.620
	17070030	热轧无缝钢管 综合	m	59.99	0.300	0.320	0.430	0.430	0.450
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.52	0.52	0.52	0.53	0.54
机具	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.080	0.100	0.120	0.130	0.200
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020

广东省住房和城乡建设厅

4 集气罐安装

工作内容：　集气罐安装。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-47	C8-17-48	C8-17-49	C8-17-50	C8-17-51
子目名称					集气罐安装				
					公称直径(mm以内)				
					150	200	250	300	400
基价(元)					35.33	48.78	60.81	72.95	95.79
其中	人工费(元)				24.61	34.62	43.69	52.69	70.19
	材料费(元)				3.50	4.00	4.30	4.80	5.00
	机具费(元)				-	-	-	-	-
	管理费(元)				7.22	10.16	12.82	15.46	20.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量				
人工	00010010	人工费	元	-	24.61	34.62	43.69	52.69	70.19
材料	22210001	集气罐	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.50	4.00	4.30	4.80	5.00

广东省住房和城乡建设厅

C.8.17.3 空气分气筒制作安装

工作内容：　下料,切割,焊接,安装,水压试验。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-52	C8-17-53	C8-17-54
子目名称					空气分气筒制作安装		
					规格		
					100×400	150×400	200×400
基价(元)					140.84	178.46	217.91
其中	人工费(元)				59.23	81.15	102.92
	材料费(元)				44.96	47.93	53.79
	机具费(元)				14.90	19.76	23.96
	管理费(元)				21.75	29.62	37.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	59.23	81.15	102.92
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.500	1.800	2.200
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.200	0.260	0.510
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.500	0.650	1.270
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.250	0.340	0.340
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.080	0.110	0.110
	17070030	热轧无缝钢管 综合	m	59.99	0.400	0.400	0.400
	18250660	熟铁管箍 DN20	个	2.33	4.000	4.000	4.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.54	0.54	0.57
机具	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.220	0.290	0.350
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.020	0.030	0.040

广东省住房和城乡建设厅

C.8.17.4 空气调节器喷雾管安装

工作内容：　检查,管材清理,切管、套丝,上零件,喷雾管焊接组成,支架制作,喷雾管喷嘴安装,支架安装,水压试验。

计量单位：组

定额编号					C8-17-55	C8-17-56	C8-17-57
子目名称					空气调节器喷雾管安装		
					型号		
					Ⅰ	Ⅱ	Ⅲ
基价(元)					2569.35	2877.28	3185.41
其中	人工费(元)				740.69	969.97	1198.45
	材料费(元)				1593.68	1605.03	1617.62
	机具费(元)				13.60	13.60	13.60
	管理费(元)				221.38	288.68	355.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	740.69	969.97	1198.45
材料	03071021	喷嘴	个	-	[42.000]	[56.000]	[70.000]
	17010045	焊接钢管	m	-	[11.410]	[15.270]	[19.110]
	18010670	黑玛钢丝堵	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	18010750	黑玛钢活接头	个	-	[3.000]	[4.000]	[5.000]
	18250640	熟铁管箍	个	-	[7.000]	[9.000]	[11.000]
	01010015	热轧圆盘条 综合	t	3629.68	0.420	0.420	0.420
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	0.510	0.510	0.510
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	3.680	3.680	3.680
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.160	1.160	1.160
	03014391	六角螺母 M10	十套	3.45	0.800	0.800	0.800
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.420	1.300	1.590
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	2.550	3.260	3.970
	14390070	氧气	m^3	5.16	2.810	3.590	4.370
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.940	1.200	1.460
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.04	1.04	1.04
机具	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.200	0.200	0.200
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.020	0.020	0.020

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　检查，管材清理，切管、套丝，上零件，喷雾管焊接组成，支架制作，喷雾管喷嘴安装，支架安装，水压试验。

计量单位：组

定额编号					C8-17-58	C8-17-59	C8-17-60
子目名称					空气调节器喷雾管安装		
					型号		
					Ⅳ	Ⅴ	Ⅵ
基价(元)					3540.83	3920.28	4347.04
其中	人工费(元)				1463.51	1744.91	2063.03
	材料费(元)				1630.19	1645.65	1660.92
	机具费(元)				13.60	13.60	13.60
	管理费(元)				433.53	516.12	609.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1463.51	1744.91	2063.03
材料	03071021	喷嘴	个	-	[90.000]	[108.000]	[132.000]
	17010045	焊接钢管	m	-	[23.060]	[27.800]	[32.650]
	18010670	黑玛钢丝堵	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	18010750	黑玛钢活接头	个	-	[5.000]	[6.000]	[6.000]
	18250640	熟铁管箍	个	-	[11.000]	[13.000]	[13.000]
	01010015	热轧圆盘条 综合	t	3629.68	0.420	0.420	0.420
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	0.510	0.510	0.510
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	3.680	3.680	3.680
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.160	1.160	1.160
	03014391	六角螺母 M10	十套	3.45	0.800	0.800	0.800
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.870	2.220	2.570
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	4.680	5.550	6.420
	14390070	氧气	m^3	5.16	5.150	6.110	7.060
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.720	2.040	2.350
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.04	1.04	1.04
机具	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.200	0.200	0.200
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.020	0.020	0.020

广东省住房和城乡建设厅

C.8.17.5 钢制排水漏斗制作安装

工作内容：　下料,切断,切割,焊接,安装。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-61	C8-17-62	C8-17-63	C8-17-64
子目名称					钢制排水漏斗制作安装			
					公称直径(mm以内)			
					50	100	150	200
基价(元)					80.33	137.41	198.62	286.70
其中	人工费(元)				39.05	60.97	84.63	125.78
	材料费(元)				16.42	40.96	69.04	90.49
	机具费(元)				10.36	13.60	15.55	25.91
	管理费(元)				14.50	21.88	29.40	44.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	39.05	60.97	84.63	125.78
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.700	7.050	13.000	15.800
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.100	0.140	0.220	0.520
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.250	0.350	0.550	1.300
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.230	0.490	0.820	1.170
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.080	0.160	0.270	0.390
	17070030	热轧无缝钢管 综合	m	59.99	0.100	0.150	0.200	0.250
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.53	0.54	0.55	0.59
机具	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.150	0.200	0.230	0.380
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.020	0.020	0.020	0.040

广东省住房和城乡建设厅

C.8.17.6 水位计安装

工作内容：　清洗检查,水位计安装。　　计量单位：组

定额编号					C8-17-65	C8-17-66
子目名称					水位计安装	
					管式(Φ20mm以下)	板式(δ20mm以下)
基价(元)					56.84	163.05
其中	人工费(元)				20.03	102.12
	材料费(元)				30.93	30.96
	机具费(元)				-	-
	管理费(元)				5.88	29.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量	
人工	00010010	人工费	元	-	20.03	102.12
材料	24170010	水位计	套	29.91	1.000	1.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.02	1.05

广东省住房和城乡建设厅

C.8.17.7 手摇泵安装

工作内容：　清洗检查,制垫,加垫,找平,找正,安装。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-67	C8-17-68	C8-17-69	C8-17-70
子目名称					手摇泵安装			
					公称直径(mm以内)			
					25	32	40	50
基价(元)					45.13	45.21	45.45	45.70
其中	人工费(元)				33.68	33.68	33.68	33.68
	材料费(元)				1.56	1.64	1.88	2.13
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				9.89	9.89	9.89	9.89
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	33.68	33.68	33.68	33.68
材料	51330001	手摇泵	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
材料	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.070	0.080	0.110	0.140
材料	99450760	其他材料费	元	1.00	1.02	1.02	1.03	1.05

广东省住房和城乡建设厅

C.8.17.8 套管制作与安装

1 柔性防水套管制作

工作内容：　放样,下料,切割,焊接,刷防锈漆。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-71	C8-17-72	C8-17-73	C8-17-74	C8-17-75
子目名称					柔性防水套管制作				
					公称直径(mm以内)				
					50	80	100	125	150
基价(元)					252.67	309.81	398.17	449.81	508.36
其中	人工费(元)				135.80	162.14	205.99	235.02	269.64
	材料费(元)				37.13	49.12	54.91	64.29	73.34
	机具费(元)				30.83	39.40	59.38	63.02	66.67
	管理费(元)				48.91	59.15	77.89	87.48	98.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量				
人工	00010010	人工费	元	-	135.80	162.14	205.99	235.02	269.64
材料	01290008	钢板	kg	-	[13.500]	[21.400]	[23.900]	[26.920]	[29.460]
	17010075	焊接钢管	kg	-	[4.400]	[6.540]	[7.520]	[9.720]	[11.800]
	02030020	橡胶条　φ20	个	0.75	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	03011375	双头螺栓	kg	5.44	0.360	0.640	0.640	1.280	1.280
	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.050	0.084	0.100	0.125	0.150
	03135021	低碳钢焊条 结422　φ3.2	kg	5.96	1.000	1.250	1.470	1.800	2.480
	13350360	橡胶石棉盘根 编织　φ11～25(250℃)	kg	22.46	0.110	0.140	0.170	0.200	0.230
	14390070	氧气	m^3	5.16	2.340	3.160	3.510	3.740	4.100
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.780	1.050	1.170	1.250	1.370
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.64	3.02	3.37	4.31	5.09
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.040	0.050	0.070	0.080	0.080
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.010	0.020	0.030	0.030	0.040
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.400	0.500	0.760	0.800	0.850
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.020	0.050	0.080	0.080	0.090

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　放样，下料，切割，焊接，刷防锈漆。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-76	C8-17-77	C8-17-78	C8-17-79
子目名称					柔性防水套管制作			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					587.41	685.32	760.86	1029.11
其中	人工费(元)				300.63	333.29	369.87	407.97
	材料费(元)				100.83	135.41	159.99	314.81
	机具费(元)				75.55	91.84	94.66	144.25
	管理费(元)				110.40	124.78	136.34	162.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	300.63	333.29	369.87	407.97
材料	01290008	钢板	kg	-	[48.170]	[56.070]	[67.600]	[83.790]
	17010075	焊接钢管	kg	-	[18.190]	[24.260]	[31.120]	[36.540]
	02030020	橡胶条 Φ20	个	0.75	2.000	2.000	2.000	2.000
	03011375	双头螺栓	kg	5.44	1.280	1.920	3.480	3.600
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.206	0.257	0.306	0.355
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	4.560	7.040	9.200	10.040
	13350360	橡胶石棉盘根 编织 Φ11～25(250℃)	kg	22.46	0.290	0.360	0.420	0.480
	14390070	氧气	m^3	5.16	5.270	6.440	6.440	6.550
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.760	2.150	2.150	2.180
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.45	10.81	12.54	159.24
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.100	0.100	0.120	0.140
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.040	0.050	0.060	0.070
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.950	1.190	1.200	1.300
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.100	0.120	0.120	0.130
	991204020	鼓风机 能力18(m^3/min)	台班	203.05	-	-	-	0.200

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　放样，下料，切割，焊接，刷防锈漆。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-80	C8-17-81	C8-17-82	C8-17-83
子目名称					柔性防水套管制作			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					1168.38	1369.73	1510.51	1809.46
其中	人工费(元)				456.24	532.96	564.89	637.62
	材料费(元)				362.55	416.17	467.13	616.41
	机具费(元)				166.74	204.24	241.74	284.72
	管理费(元)				182.85	216.36	236.75	270.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	456.24	532.96	564.89	637.62
材料	01290008	钢板	kg	-	[99.390]	[108.820]	[125.220]	[190.950]
	17010075	焊接钢管	kg	-	[40.330]	[44.680]	[51.130]	[60.350]
	02030020	橡胶条 Φ20	个	0.75	2.000	2.000	2.000	2.000
	03011375	双头螺栓	kg	5.44	4.800	4.800	5.120	7.800
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.401	0.451	0.499	0.584
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	11.600	15.200	16.800	24.000
	13350360	橡胶石棉盘根 编织 Φ11～25(250℃)	kg	22.46	0.540	0.600	0.830	1.110
	14390070	氧气	m^3	5.16	6.550	6.670	6.790	6.790
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.180	2.220	2.260	6.260
	99450760	其他材料费	元	1.00	189.66	219.18	252.40	284.44
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.160	0.180	0.200	0.220
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.070	0.080	0.090	0.100
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.600	2.000	2.400	3.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.160	0.200	0.240	0.300
	991204020	鼓风机 能力18(m^3/min)	台班	203.05	0.200	0.240	0.280	0.280

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　放样，下料，切割，焊接，刷防锈漆。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-84	C8-17-85	C8-17-86	C8-17-87
子目名称					柔性防水套管制作			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					2000.77	2609.50	2854.23	3299.55
其中	人工费(元)				727.62	903.41	979.98	1131.31
	材料费(元)				643.03	849.53	946.59	1077.15
	机具费(元)				322.04	457.22	494.81	586.82
	管理费(元)				308.08	399.34	432.85	504.27
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	727.62	903.41	979.98	1131.31
材料	01290008	钢板	kg	-	[223.880]	[275.690]	[318.470]	[348.830]
	17010075	焊接钢管	kg	-	[69.670]	[78.800]	[88.360]	[97.540]
	02030020	橡胶条 Φ20	个	0.75	2.000	2.000	2.000	2.000
	03011375	双头螺栓	kg	5.44	10.560	17.280	17.280	20.160
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.679	0.773	0.867	0.961
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	28.000	41.660	45.600	51.200
	13350360	橡胶石棉盘根 编织 Φ11～25(250℃)	kg	22.46	1.260	1.480	1.590	1.780
	14390070	氧气	m^3	5.16	7.310	8.780	9.950	11.700
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.440	2.930	3.320	3.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	316.67	385.87	445.47	505.69
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.250	0.280	0.300	0.320
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.120	0.140	0.160	0.180
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	3.500	5.200	5.600	6.800
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.350	0.520	0.560	0.680
	991204020	鼓风机 能力18(m^3/min)	台班	203.05	0.280	0.360	0.400	0.440

广东省住房和城乡建设厅

2 柔性防水套管安装

工作内容：　找标高,找平,找正,就位,安装,加添料,紧螺栓。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-88	C8-17-89	C8-17-90	C8-17-91	C8-17-92
子目名称					柔性防水套管安装				
					公称直径(mm以内)				
					50	150	200	300	400
基价(元)					47.29	53.50	72.87	80.28	98.48
其中	人工费(元)				35.57	39.99	54.65	60.02	73.67
	材料费(元)				1.28	1.77	2.18	2.64	3.19
	机具费(元)				-	-	-	-	-
	管理费(元)				10.44	11.74	16.04	17.62	21.62
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量				
人工	00010010	人工费	元	-	35.57	39.99	54.65	60.02	73.67
材料	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.040	0.050	0.080	0.080	0.100
材料	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.070	0.120	0.120	0.160	0.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.55	0.65	0.85	1.05	1.20

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　找标高,找平,找正,就位,安装,加添料,紧螺栓。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-93	C8-17-94	C8-17-95	C8-17-96
子目名称					柔性防水套管安装			
					公称直径(mm以内)			
					500	600	800	1000
基价(元)					135.38	150.72	165.45	188.89
其中	人工费(元)				101.18	112.14	122.15	142.91
	材料费(元)				4.50	5.67	7.45	4.04
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				29.70	32.91	35.85	41.94
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	101.18	112.14	122.15	142.91
材料	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.200	0.250	0.350	0.150
材料	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.280	0.400	0.560	0.240
材料	99450760	其他材料费	元	1.00	1.30	1.35	1.40	1.45

广东省住房和城乡建设厅

3 刚性防水套管制作

工作内容：　放样,下料,切割,组对,焊接,车制,刷防锈漆。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-97	C8-17-98	C8-17-99	C8-17-100	C8-17-101
子目名称					刚性防水套管制作				
					公称直径(mm以内)				
					50	80	100	125	150
基价(元)					108.89	130.62	172.32	201.69	216.71
其中	人工费(元)				57.34	68.30	90.22	108.29	115.77
	材料费(元)				17.79	21.99	25.18	28.17	31.83
	机具费(元)				13.09	15.68	23.53	25.86	27.16
	管理费(元)				20.67	24.65	33.39	39.37	41.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量				
人工	00010010	人工费	元	-	57.34	68.30	90.22	108.29	115.77
材料	01290008	钢板	kg	-	[3.970]	[4.950]	[6.150]	[7.110]	[8.240]
	17010075	焊接钢管	kg	-	[3.260]	[4.020]	[5.140]	[8.350]	[9.460]
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	0.900	1.050	1.250	1.400	1.600
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.040	0.056	0.068	0.084	0.100
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.400	0.500	0.590	0.720	0.990
	14390070	氧气	m^3	5.16	1.170	1.460	1.640	1.760	1.870
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.390	0.490	0.550	0.590	0.620
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.81	1.00	1.17	1.65	1.96
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.020	0.020	0.030	0.040	0.040
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.160	0.200	0.300	0.320	0.340
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　放样,下料,切割,组对,焊接,车制,刷防锈漆。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-102	C8-17-103	C8-17-104	C8-17-105
子目名称					刚性防水套管制作			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					265.70	336.46	395.12	479.85
其中	人工费(元)				142.91	179.27	212.15	264.27
	材料费(元)				40.61	55.52	63.19	69.53
	机具费(元)				31.11	37.92	44.46	52.95
	管理费(元)				51.07	63.75	75.32	93.10
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	142.91	179.27	212.15	264.27
材料	01290008	钢板	kg	-	[12.190]	[15.610]	[29.200]	[37.860]
	17010075	焊接钢管	kg	-	[13.780]	[18.760]	[21.840]	[27.770]
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	2.000	2.400	2.700	3.100
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.138	0.172	0.204	0.237
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	1.800	2.800	3.680	3.740
	14390070	氧气	m^3	5.16	1.990	2.570	2.630	2.930
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.660	0.860	0.880	0.980
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.19	4.95	5.61	7.18
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.050	0.050	0.060	0.070
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.380	0.480	0.560	0.670
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.040	0.050	0.060	0.070

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　放样,下料,切割,组对,焊接,车制,刷防锈漆。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-106	C8-17-107	C8-17-108	C8-17-109
子目名称					刚性防水套管制作			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					682.04	772.39	838.82	1002.95
其中	人工费(元)				303.31	342.36	364.28	425.47
	材料费(元)				176.08	201.78	225.62	271.72
	机具费(元)				87.85	98.78	109.78	139.84
	管理费(元)				114.80	129.47	139.14	165.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	303.31	342.36	364.28	425.47
材料	01290008	钢板	kg	-	[45.410]	[53.020]	[61.040]	[79.560]
	17010075	焊接钢管	kg	-	[31.760]	[34.690]	[37.950]	[44.750]
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	3.400	3.800	4.100	4.800
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.268	0.300	0.333	0.390
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	4.160	5.600	6.240	8.800
	14390070	氧气	m^3	5.16	3.160	3.160	3.390	3.390
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.050	1.050	1.130	1.130
	99450760	其他材料费	元	1.00	107.93	123.50	140.09	168.24
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.080	0.090	0.090	0.110
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.020	0.020	0.030	0.030
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.040	0.040	0.060	0.080
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.750	0.840	0.880	1.260
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.080	0.080	0.090	0.130
	991204020	鼓风机 能力18(m^3/min)	台班	203.05	0.100	0.120	0.140	0.140

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　放样,下料,切割,组对,焊接,车制,刷防锈漆。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-110	C8-17-111	C8-17-112	C8-17-113
子目名称					刚性防水套管制作			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					1134.78	1415.96	1670.46	1845.72
其中	人工费(元)				483.75	592.04	708.60	771.46
	材料费(元)				315.00	387.61	440.64	513.60
	机具费(元)				150.02	202.98	242.17	258.40
	管理费(元)				186.01	233.33	279.05	302.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	483.75	592.04	708.60	771.46
材料	01290008	钢板	kg	-	[92.840]	[102.300]	[116.690]	[138.600]
	17010075	焊接钢管	kg	-	[50.670]	[57.330]	[63.990]	[70.780]
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	5.500	5.800	6.400	7.200
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.452	0.515	0.578	0.641
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	10.000	15.600	17.600	19.600
	14390070	氧气	m^3	5.16	3.690	4.120	4.970	5.850
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.230	1.370	1.660	1.950
	99450760	其他材料费	元	1.00	198.77	232.65	263.16	312.72
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.120	0.140	0.150	0.160
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.040	0.040	0.050	0.050
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.090	0.090	0.100	0.120
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.350	1.980	2.440	2.570
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.140	0.200	0.240	0.260
	991204020	鼓风机 能力18(m^3/min)	台班	203.05	0.140	0.180	0.200	0.220

广东省住房和城乡建设厅

4 刚性防水套管安装

工作内容：　找标高，找平，找正，就位，安装，加填料。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-114	C8-17-115	C8-17-116	C8-17-117	C8-17-118
子目名称					刚性防水套管安装				
					公称直径(mm以内)				
					50	150	200	300	400
基价(元)					99.54	125.20	165.71	203.68	248.31
其中	人工费(元)				59.23	66.56	91.96	100.23	122.15
	材料费(元)				22.93	39.10	46.76	74.03	90.31
	机具费(元)				-	-	-	-	-
	管理费(元)				17.38	19.54	26.99	29.42	35.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量				
人工	00010010	人工费	元	-	59.23	66.56	91.96	100.23	122.15
材料	02290110	油麻丝	kg	8.60	1.200	2.040	2.440	3.860	4.710
材料	04010020	复合普通硅酸盐水泥 P.C 32.5	kg	0.32	5.800	10.000	11.900	18.900	23.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.75	18.36	21.97	34.79	42.44

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　找标高，找平，找正，就位，安装，加填料。　　计量单位：个

定额编号					C8-17-119	C8-17-120	C8-17-121	C8-17-122
子目名称					刚性防水套管安装			
					公称直径(mm以内)			
					500	600	800	1000
基价(元)					322.80	342.37	401.38	479.65
其中	人工费(元)				168.68	168.68	184.07	214.04
	材料费(元)				104.61	124.18	163.29	202.79
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				49.51	49.51	54.02	62.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	168.68	168.68	184.07	214.04
材料	02290110	油麻丝	kg	8.60	5.460	6.480	8.520	10.530
	04010020	复合普通硅酸盐水泥 P.C 32.5	kg	0.32	26.700	31.700	41.700	51.880
	99450760	其他材料费	元	1.00	49.11	58.31	76.67	95.63

广东省住房和城乡建设厅

C.8.17.9 管道压力试验

1 低中压管道液压试验

工作内容：　准备工作,制堵盲板,装设临时泵,管线,灌水加压,停压检查,强度试验,严密性试验,拆除临时性管线、盲板,现场清理。

计量单位：100m

定额编号					C8-17-123	C8-17-124	C8-17-125	C8-17-126	C8-17-127
子目名称					低中压管道液压试验				
					公称直径(mm以内)				
					100	200	300	400	500
基价(元)					602.65	764.18	1048.96	1274.11	1534.95
其中	人工费(元)				421.62	515.47	698.59	829.74	991.89
	材料费(元)				44.85	81.06	128.85	180.43	231.41
	机具费(元)				9.61	12.65	12.74	15.78	15.87
	管理费(元)				126.57	155.00	208.78	248.16	295.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量				
人工	00010010	人工费	元	-	421.62	515.47	698.59	829.74	991.89
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	2.450	7.380	11.620	14.210	18.060
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.300	0.460	0.460	0.610	0.760
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.100	0.150	0.150	0.200	0.250
	34110010	水	m^3	4.58	0.820	3.240	7.310	12.440	19.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	28.59	35.28	49.84	67.57	70.16
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.100	0.200	0.200	0.300	0.300
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作，制堵盲板，装设临时泵，管线，灌水加压，停压检查，强度试验，严密性试验，拆除临时性管线、盲板，现场清理。

计量单位：100m

定额编号					C8-17-128	C8-17-129	C8-17-130	C8-17-131
子目名称					低中压管道液压试验			
					公称直径(mm以内)			
					600	800	1000	1200
基价(元)					1778.74	2141.77	2491.63	2813.33
其中	人工费(元)				1067.29	1181.32	1302.31	1368.07
	材料费(元)				373.48	588.89	774.27	1006.72
	机具费(元)				19.11	19.20	25.37	28.61
	管理费(元)				318.86	352.36	389.68	409.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	1067.29	1181.32	1302.31	1368.07
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	20.780	26.380	31.400	37.680
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.300	0.300	0.400	0.400
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.910	1.220	1.520	1.830
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.300	0.410	0.510	0.610
	34110010	水	m^3	4.58	35.540	60.620	94.250	135.720
	99450760	其他材料费	元	1.00	128.75	206.97	217.58	235.56
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.060	0.070	0.100	0.100
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.300	0.300	0.500	0.500
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.150	0.150	0.150	0.200

广东省住房和城乡建设厅

2 高压管道液压试验

工作内容：　准备工作,制堵盲板,装设临时泵,管线,灌水加压,停压检查,强度试验,严密性试验,拆除临时性管线、盲板,现场清理。

计量单位：100m

定额编号					C8-17-132	C8-17-133	C8-17-134
子目名称					高压管道液压试验		
					公称直径(mm以内)		
					50	100	200
基价(元)					635.86	772.72	986.49
其中	人工费(元)				426.41	506.61	618.38
	材料费(元)				39.09	56.85	106.86
	机具费(元)				34.95	46.83	61.66
	管理费(元)				135.41	162.43	199.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	426.41	506.61	618.38
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.940	4.080	15.070
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.150	0.300	0.460
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.050	0.100	0.150
	34110010	水	m^3	4.58	0.290	0.820	1.700
	99450760	其他材料费	元	1.00	31.89	34.99	41.68
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.200	0.300	0.400
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.260	0.310	0.460
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.100

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,制堵盲板,装设临时泵,管线,灌水加压,停压检查,强度试验,严密性试验,拆除临时性管线、盲板,现场清理。

计量单位：100m

定额编号					C8-17-135	C8-17-136	C8-17-137
子目名称					高压管道液压试验		
					公称直径(mm以内)		
					300	400	500
基价(元)					1370.06	1653.08	1999.72
其中	人工费(元)				838.02	995.52	1190.39
	材料费(元)				175.98	235.71	299.93
	机具费(元)				85.12	100.24	123.71
	管理费(元)				270.94	321.61	385.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	838.02	995.52	1190.39
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	23.240	28.420	36.120
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.530	0.610	0.760
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.180	0.200	0.250
	34110010	水	m^3	4.58	7.310	12.440	19.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	56.24	73.97	76.56
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.600	0.700	0.900
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.550	0.710	0.800
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.100

广东省住房和城乡建设厅

3 低中压管道气压试验

工作内容：　准备工作,制堵盲板,装设临时泵,管线,充气加压,停压检查,强度试验,严密性试验,拆除临时性管线、盲板,现场清理。

计量单位：100m

定额编号					C8-17-138	C8-17-139	C8-17-140	C8-17-141
子目名称					低中压管道气压试验			
					公称直径(mm以内)			
					50	100	200	300
基价(元)					344.91	412.53	521.14	635.72
其中	人工费(元)				219.48	260.42	321.60	384.31
	材料费(元)				24.25	35.65	61.86	92.07
	机具费(元)				28.42	30.95	33.47	35.99
	管理费(元)				72.76	85.51	104.21	123.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	219.48	260.42	321.60	384.31
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.610	2.450	7.380	11.620
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.150	0.300	0.460	0.460
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.050	0.100	0.150	0.150
	21310010	肥皂	块	3.56	0.150	0.300	0.600	0.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.99	22.09	28.77	43.33
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.010	0.020	0.030	0.040
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.100	0.100
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.090	0.100	0.110	0.120

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作，制堵盲板，装设临时泵，管线，充气加压，停压检查，强度试验，严密性试验，拆除临时性管线、盲板，现场清理。

计量单位：100m

定额编号					C8-17-142	C8-17-143	C8-17-144	C8-17-145
子目名称					低中压管道气压试验			
					公称直径(mm以内)			
					400	500	600	800
基价(元)					877.60	965.75	1091.55	1333.81
其中	人工费(元)				507.19	568.38	637.62	739.53
	材料费(元)				171.74	177.48	206.38	310.43
	机具费(元)				38.51	41.03	46.70	51.64
	管理费(元)				160.16	178.86	200.85	232.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	507.19	568.38	637.62	739.53
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	14.210	18.060	20.280	26.380
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.300	0.300
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.610	0.760	0.910	1.220
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.200	0.250	0.300	0.410
	21310010	肥皂	块	3.56	1.000	1.100	1.200	1.700
	99450760	其他材料费	元	1.00	112.29	102.99	121.88	200.10
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.050	0.060	0.060	0.070
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.150	0.150
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.130	0.140	0.150	0.170

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,制堵盲板,装设临时泵,管线,充气加压,停压检查,强度试验,严密性试验,拆除临时性管线、盲板,现场清理。

计量单位：100m

定额编号					C8-17-146	C8-17-147	C8-17-148	C8-17-149
子目名称					低中压管道气压试验			
					公称直径(mm以内)			
					1000	1200	1400	1600
基价(元)					1557.85	1950.96	2259.66	2450.76
其中	人工费(元)				882.44	1157.66	1360.59	1463.51
	材料费(元)				342.97	387.15	422.60	458.80
	机具费(元)				56.78	51.32	59.64	76.47
	管理费(元)				275.66	354.83	416.83	451.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	882.44	1157.66	1360.59	1463.51
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	31.400	37.680	43.960	50.240
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.300	0.400	0.400	0.400
	14390070	氧气	m^3	5.16	1.520	1.830	2.130	2.320
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.510	0.610	0.710	0.770
	21310010	肥皂	块	3.56	2.200	2.500	3.000	3.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	210.71	228.69	237.88	248.92
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.100	0.100	0.100	0.120
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.150	0.200	0.200	0.200
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.190	-	-	-
	991003070	电动空气压缩机 排气量10(m^3/min)	台班	415.92	-	0.090	0.110	0.150

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作，制堵盲板，装设临时泵，管线，充气加压，停压检查，强度试验，严密性试验，拆除临时性管线、盲板，现场清理。

计量单位：100m

定额编号					C8-17-150	C8-17-151	C8-17-152	C8-17-153
子目名称					低中压管道气压试验			
					公称直径(mm以内)			
					1800	2000	2200	2400
基价(元)					2802.93	3018.64	3378.36	3715.28
其中	人工费(元)				1677.77	1779.68	1994.73	2196.87
	材料费(元)				502.73	548.96	609.83	658.38
	机具费(元)				100.50	129.62	145.61	166.41
	管理费(元)				521.93	560.38	628.19	693.62
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	1677.77	1779.68	1994.73	2196.87
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	56.520	62.800	69.080	75.360
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.500	0.500	0.500	0.500
	14390070	氧气	m^3	5.16	2.730	3.040	3.350	3.650
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.910	1.010	1.120	1.220
	21310010	肥皂	块	3.56	4.000	4.500	5.000	5.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	264.89	284.81	319.24	341.52
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.120	0.120	0.150	0.150
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.250	0.250	0.300	0.300
	991003070	电动空气压缩机 排气量10(m^3/min)	台班	415.92	0.200	0.270	0.300	0.350

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作，制堵盲板，装设临时泵，管线，充气加压，停压检查，强度试验，严密性试验，拆除临时性管线、盲板，现场清理。

计量单位：100m

定额编号					C8-17-154	C8-17-155	C8-17-156
子目名称					低中压管道气压试验		
					公称直径(mm以内)		
					2600	2800	3000
基价(元)					4075.53	4436.07	4800.29
其中	人工费(元)				2402.70	2616.75	2820.84
	材料费(元)				725.48	778.06	851.39
	机具费(元)				187.21	211.24	232.04
	管理费(元)				760.14	830.02	896.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	2402.70	2616.75	2820.84
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	81.640	87.920	94.200
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.600	0.600	0.600
	14390070	氧气	m^3	5.16	3.950	4.260	4.560
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.320	1.420	1.520
	21310010	肥皂	块	3.56	6.000	6.500	7.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	381.77	408.03	455.10
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.150	0.150	0.150
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.300	0.350	0.350
	991003070	电动空气压缩机 排气量10(m^3/min)	台班	415.92	0.400	0.450	0.500

广东省住房和城乡建设厅

4 低中压管道泄漏性试验

工作内容：　准备工作,配临时管道,设备管道封闭,系统充压,涂刷检查液,检查泄漏,放压,紧固螺栓,更换垫片或盘根,阀门处理,充压,稳压,检查,放压,拆除临时管道,现场清理。

计量单位：100m

定额编号					C8-17-157	C8-17-158	C8-17-159
子目名称					低中压管道泄漏性试验		
					公称直径(mm以内)		
					50	100	200
基价(元)					414.29	496.37	627.14
其中	人工费(元)				273.12	325.23	403.55
	材料费(元)				24.25	35.65	61.86
	机具费(元)				28.42	30.95	33.47
	管理费(元)				88.50	104.54	128.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	273.12	325.23	403.55
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.610	2.450	7.380
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.150	0.300	0.460
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.050	0.100	0.150
	21310010	肥皂	块	3.56	0.150	0.300	0.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.99	22.09	28.77
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.010	0.020	0.030
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.100
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.090	0.100	0.110

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,配临时管道,设备管道封闭,系统充压,涂刷检查液,检查泄漏,放压,紧固螺栓,更换垫片或盘根,阀门处理,充压,稳压,检查,放压,拆除临时管道,现场清理。

计量单位：100m

定额编号					C8-17-160	C8-17-161	C8-17-162
子目名称					低中压管道泄漏性试验		
					公称直径(mm以内)		
					300	400	500
基价(元)					762.85	996.30	1118.21
其中	人工费(元)				482.59	638.56	716.66
	材料费(元)				92.07	120.51	138.14
	机具费(元)				35.99	38.51	41.03
	管理费(元)				152.20	198.72	222.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	482.59	638.56	716.66
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	11.620	14.210	18.060
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.460	0.610	0.760
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.150	0.200	0.250
	21310010	肥皂	块	3.56	0.900	1.000	1.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	43.33	61.06	63.65
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.040	0.050	0.060
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.100
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.120	0.130	0.140

广东省住房和城乡建设厅

5 低中压管道真空试验

工作内容：　准备工作,制堵盲板,装设临时管线,试验,检查,拆除临时管线、盲板,现场清理。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-163	C8-17-164	C8-17-165
子目名称					低中压管道真空试验		
					公称直径(mm以内)		
					50	100	200
基价(元)					533.00	632.27	786.09
其中	人工费(元)				321.60	382.57	474.68
	材料费(元)				23.72	34.59	59.72
	机具费(元)				72.12	79.50	86.87
	管理费(元)				115.56	135.61	164.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	321.60	382.57	474.68
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.610	2.450	7.380
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.150	0.300	0.460
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.050	0.100	0.150
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.99	22.09	28.77
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.010	0.020	0.030
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.100
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.270	0.300	0.330

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,制堵盲板,装设临时管线,试验,检查,拆除临时管线、盲板,现场清理。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-166	C8-17-167	C8-17-168
子目名称					低中压管道真空试验		
					公称直径(mm以内)		
					300	400	500
基价(元)					945.98	1220.19	1366.13
其中	人工费(元)				568.38	751.28	843.39
	材料费(元)				88.87	116.95	134.22
	机具费(元)				94.25	101.63	109.00
	管理费(元)				194.48	250.33	279.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	568.38	751.28	843.39
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	11.620	14.210	18.060
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.460	0.610	0.760
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.150	0.200	0.250
	99450760	其他材料费	元	1.00	43.33	61.06	63.65
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.040	0.050	0.060
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.100
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.360	0.390	0.420

广东省住房和城乡建设厅

C.8.17.10 管道系统吹扫

1 水冲洗

工作内容：　准备工作,制堵盲板,装设临时管线,通水冲洗检查,系统管线复位,临时管线拆除,现场清理。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-169	C8-17-170	C8-17-171	C8-17-172
子目名称					水冲洗			
					公称直径(mm以内)			
					50	100	200	300
基价(元)					365.26	449.74	708.72	1153.09
其中	人工费(元)				230.44	253.31	309.48	418.93
	材料费(元)				57.49	110.48	289.52	578.49
	机具费(元)				7.50	8.97	14.60	25.29
	管理费(元)				69.83	76.98	95.12	130.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	230.44	253.31	309.48	418.93
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.610	2.450	7.380	11.620
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.150	0.300	0.460	0.460
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.050	0.100	0.150	0.150
	34110010	水	m^3	4.58	2.160	11.070	43.740	98.690
	99450760	其他材料费	元	1.00	42.87	47.28	58.24	80.96
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.010	0.020	0.030	0.040
	990802090	内燃单级离心清水泵 流量100(m^3/h)	台班	46.09	0.020	0.050	0.170	0.400
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.100	0.100

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,制堵盲板,装设临时管线,通水冲洗检查,系统管线复位,临时管线拆除,现场清理。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-173	C8-17-174	C8-17-175
子目名称					水冲洗		
					公称直径(mm以内)		
					400	500	600
基价(元)					1627.07	2245.46	2970.68
其中	人工费(元)				498.34	594.72	640.30
	材料费(元)				936.94	1411.67	2048.98
	机具费(元)				35.20	49.88	72.26
	管理费(元)				156.59	189.19	209.14
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	498.34	594.72	640.30
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	14.210	18.060	20.280
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.300
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.610	0.760	0.910
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.200	0.250	0.300
	34110010	水	m^3	4.58	167.940	267.170	394.470
	99450760	其他材料费	元	1.00	111.89	117.46	162.07
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.050	0.060	0.060
	990802100	内燃单级离心清水泵 流量200(m^3/h)	台班	91.15	0.310	0.470	0.680
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.150

广东省住房和城乡建设厅

2 空气吹扫

工作内容：　准备工作,制堵盲板,装设临时管线,充气加压,敲打管道检查,系统管线复位,临时管线拆除,现场清理。

计量单位：100m

定额编号					C8-17-176	C8-17-177	C8-17-178	C8-17-179
子目名称					空气吹扫			
					公称直径(mm以内)			
					50	100	200	300
基价(元)					245.18	292.45	390.85	476.79
其中	人工费(元)				131.95	156.56	192.92	230.44
	材料费(元)				44.01	56.19	104.30	141.60
	机具费(元)				23.57	26.09	28.61	28.70
	管理费(元)				45.65	53.61	65.02	76.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	131.95	156.56	192.92	230.44
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.610	2.450	7.380	11.620
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.150	0.300	0.460	0.460
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.050	0.100	0.150	0.150
	99450760	其他材料费	元	1.00	39.28	43.70	73.35	96.07
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.010	0.020	0.030	0.040
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.100	0.100
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.070	0.080	0.090	0.090

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作，制堵盲板，装设临时管线，充气加压，敲打管道检查，系统管线复位，临时管线拆除，现场清理。

计量单位：100m

定额编号					C8-17-180	C8-17-181	C8-17-182
子目名称					空气吹扫		
					公称直径(mm以内)		
					400	500	600
基价(元)					612.42	682.97	800.57
其中	人工费(元)				304.26	340.62	382.57
	材料费(元)				178.48	198.74	254.74
	机具费(元)				31.22	33.74	39.41
	管理费(元)				98.46	109.87	123.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	304.26	340.62	382.57
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	14.210	18.060	20.780
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.300
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.610	0.760	0.910
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.200	0.250	0.300
	99450760	其他材料费	元	1.00	122.60	128.17	172.78
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.050	0.060	0.060
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.150
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.100	0.110	0.120

广东省住房和城乡建设厅

3 蒸汽吹扫

工作内容：　准备工作,制堵盲板,装设临时管线,通气暖管,加压升压恒温,降温检查,反复多次吹洗、检查,系统管线复位,临时管线拆除,现场清理。

计量单位：100m

定额编号					C8-17-183	C8-17-184	C8-17-185	C8-17-186
子目名称					蒸汽吹扫			
					公称直径(mm以内)			
					50	100	200	300
基价(元)					797.15	2382.54	8286.98	18322.02
其中	人工费(元)				191.18	253.31	314.27	376.19
	材料费(元)				541.35	2046.25	7871.73	17826.56
	机具费(元)				6.58	6.67	6.76	6.85
	管理费(元)				58.04	76.31	94.22	112.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	191.18	253.31	314.27	376.19
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.610	2.450	7.380	11.620
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.150	0.300	0.460	0.460
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.050	0.100	0.150	0.150
	34110030	蒸汽	t	183.76	2.720	10.850	42.300	96.270
	99450760	其他材料费	元	1.00	36.79	39.95	67.74	90.45
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.010	0.020	0.030	0.040
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.100	0.100

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,制堵盲板,装设临时管线,通气暖管,加压升压恒温,降温检查,反复多次吹洗、检查,系统管线复位,临时管线拆除,现场清理。

计量单位：100m

定额编号					C8-17-187	C8-17-188	C8-17-189
子目名称					蒸汽吹扫		
					公称直径(mm以内)		
					400	500	600
基价(元)					32158.87	49739.49	71719.50
其中	人工费(元)				455.44	546.46	742.43
	材料费(元)				31560.77	49023.53	70745.87
	机具费(元)				6.95	7.04	10.28
	管理费(元)				135.71	162.46	220.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	455.44	546.46	742.43
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	14.210	18.060	20.780
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.300
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.610	0.760	0.910
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.200	0.250	0.300
	34110030	蒸汽	t	183.76	170.850	265.770	383.730
	99450760	其他材料费	元	1.00	109.50	115.07	149.69
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.050	0.060	0.060
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.150

广东省住房和城乡建设厅

C.8.17.11 管道系统清洗

1 碱洗

工作内容：　准备工作,临时管线安装及拆除,配制清洗剂,清洗,中和处理,检查,剂料回收,现场清理。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-190	C8-17-191	C8-17-192	C8-17-193
子目名称					碱洗			
					公称直径(mm以内)			
					25	50	100	200
基价(元)					411.80	429.56	597.34	914.31
其中	人工费(元)				265.06	265.06	336.99	501.03
	材料费(元)				34.14	45.33	113.39	211.49
	机具费(元)				26.90	31.98	37.15	42.32
	管理费(元)				85.70	87.19	109.81	159.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	265.06	265.06	336.99	501.03
材料	14310420	烧碱	kg	-	[10.000]	[19.670]	[39.330]	[65.040]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.110	0.610	2.450	7.380
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.150	0.150	0.150	0.470
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.050	0.050	0.050	0.160
	34110010	水	m^3	4.58	0.210	0.480	2.460	9.720
	99450760	其他材料费	元	1.00	30.17	38.40	91.06	135.84
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.010	0.010	0.020	0.030
	990807055	耐腐蚀泵 流量30(m^3/h)	台班	50.80	0.400	0.500	0.600	0.700
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.100	0.100

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,临时管线安装及拆除,配制清洗剂,清洗,中和处理,检查,剂料回收,现场清理。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-194	C8-17-195	C8-17-196
子目名称					碱洗		
					公称直径(mm以内)		
					300	400	500
基价(元)					1471.71	2096.55	2762.68
其中	人工费(元)				731.47	1065.55	1445.44
	材料费(元)				314.04	481.30	630.59
	机具费(元)				163.52	183.19	202.87
	管理费(元)				262.68	366.51	483.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	731.47	1065.55	1445.44
材料	14310420	烧碱	kg	-	[97.090]	[127.570]	[157.600]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	11.620	14.210	18.060
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.470	0.760	0.760
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.160	0.250	0.250
	34110010	水	m^3	4.58	21.930	37.320	59.370
	99450760	其他材料费	元	1.00	167.88	253.05	288.11
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.040	0.050	0.060
	990807065	耐腐蚀泵 流量100(m^3/h)	台班	195.83	0.800	0.900	1.000
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.100

广东省住房和城乡建设厅

2 酸洗

工作内容：　准备工作,临时管线安装及拆除,配制清洗剂,清洗,中和处理,检查,剂料回收,现场清理。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-197	C8-17-198	C8-17-199	C8-17-200
子目名称					酸洗			
					公称直径(mm以内)			
					25	50	100	200
基价(元)					551.17	569.34	770.71	1189.16
其中	人工费(元)				372.56	372.56	474.68	708.60
	材料费(元)				34.46	46.06	108.66	217.85
	机具费(元)				26.90	31.98	37.15	42.32
	管理费(元)				117.25	118.74	150.22	220.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	372.56	372.56	474.68	708.60
材料	14310420	烧碱	kg	-	[2.040]	[3.930]	[7.850]	[15.750]
	14350610	酸洗液	kg	-	[12.000]	[23.400]	[47.100]	[58.780]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.110	0.610	2.450	7.380
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.150	0.150	0.150	0.470
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.050	0.050	0.050	0.160
	17250075	塑料排水管 DN40	m	4.00	-	-	1.000	1.000
	34110010	水	m^3	4.58	0.280	0.640	3.280	12.960
	99450760	其他材料费	元	1.00	30.17	38.40	78.58	123.36
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.010	0.010	0.020	0.030
	990807055	耐腐蚀泵 流量30(m^3/h)	台班	50.80	0.400	0.500	0.600	0.700
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.100	0.100

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,临时管线安装及拆除,配制清洗剂,清洗,中和处理,检查,剂料回收,现场清理。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-201	C8-17-202	C8-17-203
子目名称					酸洗		
					公称直径(mm以内)		
					300	400	500
基价(元)					1892.52	2636.43	3636.46
其中	人工费(元)				1037.47	1445.44	2057.44
	材料费(元)				339.04	529.79	712.75
	机具费(元)				163.52	183.19	202.87
	管理费(元)				352.49	478.01	663.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	1037.47	1445.44	2057.44
材料	14310420	烧碱	kg	-	[23.500]	[31.400]	[39.400]
	14350610	酸洗液	kg	-	[72.820]	[95.680]	[118.000]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	11.620	14.210	18.060
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.470	0.760	0.760
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.160	0.250	0.250
	17250075	塑料排水管 DN40	m	4.00	1.000	1.000	1.000
	34110010	水	m^3	4.58	29.240	49.760	79.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	155.40	240.57	275.63
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.040	0.050	0.060
	990807065	耐腐蚀泵 流量100(m^3/h)	台班	195.83	0.800	0.900	1.000
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.100

广东省住房和城乡建设厅

C.8.17.12 管道脱脂

工作内容：　准备工作,临时管线安装及拆除,配制清洗剂,清洗,中和处理,检查,剂料回收,现场清理。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-204	C8-17-205	C8-17-206	C8-17-207
子目名称					管道脱脂			
					公称直径(mm以内)			
					25	50	100	200
基价(元)					313.28	334.28	493.65	725.63
其中	人工费(元)				178.48	178.48	249.46	372.56
	材料费(元)				28.79	40.08	97.80	160.72
	机具费(元)				41.46	48.97	56.57	64.17
	管理费(元)				64.55	66.75	89.82	128.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	178.48	178.48	249.46	372.56
材料	14330360	脱脂介质	kg	-	[9.800]	[18.840]	[37.700]	[78.050]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.110	0.610	2.450	7.380
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.160	0.280	0.680	1.320
	02270010	白布	m	4.94	2.400	4.000	7.200	13.900
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.150	0.150	0.150	0.470
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.050	0.050	0.050	0.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.69	13.43	45.93	50.75
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.010	0.010	0.020	0.030
	990807055	耐腐蚀泵 流量30(m^3/h)	台班	50.80	0.400	0.500	0.600	0.700
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.100	0.100
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.060	0.070	0.080	0.090

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,临时管线安装及拆除,配制清洗剂,清洗,中和处理,检查,剂料回收,现场清理。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-208	C8-17-209	C8-17-210
子目名称					管道脱脂		
					公称直径(mm以内)		
					300	400	500
基价(元)					1259.36	1728.70	1932.95
其中	人工费(元)				629.34	935.34	1037.47
	材料费(元)				202.40	247.33	290.89
	机具费(元)				187.79	209.90	232.00
	管理费(元)				239.83	336.13	372.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	629.34	935.34	1037.47
材料	14330360	脱脂介质	kg	-	[116.510]	[153.080]	[188.520]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	11.620	14.210	18.060
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	1.600	2.800	3.320
	02270010	白布	m	4.94	16.000	18.800	23.600
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.200
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.470	0.760	0.760
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.160	0.250	0.250
	99450760	其他材料费	元	1.00	65.31	75.55	78.14
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.040	0.050	0.060
	990807065	耐腐蚀泵 流量100(m^3/h)	台班	195.83	0.800	0.900	1.000
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.100
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m^3/min)	台班	242.77	0.100	0.110	0.120

广东省住房和城乡建设厅

C.8.17.13 管道油清洗

工作内容：　准备工作,临时管线安装及拆除,清洗,敲打管道,检查,反复清洗,检查,油回收,现场清理。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-211	C8-17-212	C8-17-213	C8-17-214
子目名称					管道油清洗			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					1078.36	1428.47	1785.07	2274.79
其中	人工费(元)				767.03	1027.45	1290.77	1654.11
	材料费(元)				54.25	56.22	59.55	63.06
	机具费(元)				24.71	33.43	43.22	55.77
	管理费(元)				232.37	311.37	391.53	501.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	767.03	1027.45	1290.77	1654.11
材料	14050030	清洗用油	kg	-	[27.000]	[54.000]	[94.500]	[135.000]
材料	31190001	滤油纸 300×300	张	0.67	2.550	4.090	7.650	10.870
材料	99450760	其他材料费	元	1.00	52.55	53.48	54.43	55.78
机具	990811040	油泵 50Fs-25	台班	34.76	0.680	0.910	1.140	1.460
机具	991215450	滤油机 LX100	台班	35.89	0.030	0.050	0.100	0.140

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,临时管线安装及拆除,清洗,敲打管道,检查,反复清洗,检查,油回收,现场清理。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-215	C8-17-216	C8-17-217	C8-17-218
子目名称					管道油清洗			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					2822.31	3531.97	3748.36	3893.64
其中	人工费(元)				2065.71	2586.55	2670.60	2752.18
	材料费(元)				68.19	76.96	93.89	109.47
	机具费(元)				63.49	84.51	154.66	173.35
	管理费(元)				624.92	783.95	829.21	858.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	2065.71	2586.55	2670.60	2752.18
材料	14050030	清洗用油	kg	-	[189.000]	[216.000]	[486.000]	[702.000]
	31190001	滤油纸 300×300	张	0.67	16.330	28.270	52.300	74.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	57.25	58.02	58.85	59.75
机具	990811040	油泵 50Fs-25	台班	34.76	1.620	2.070	-	-
	990811050	油泵 100Fs-37A	台班	61.66	-	-	2.130	2.270
	991215450	滤油机 LX100	台班	35.89	0.200	0.350	0.650	0.930

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工作,临时管线安装及拆除,清洗,敲打管道,检查,反复清洗,检查,油回收,现场清理。　　计量单位：100m

定额编号					C8-17-219	C8-17-220	C8-17-221	C8-17-222
子目名称					管道油清洗			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					3990.24	6095.76	8902.47	11242.23
其中	人工费(元)				2784.48	4272.60	6259.05	7548.88
	材料费(元)				136.43	182.08	239.24	397.25
	机具费(元)				194.89	299.24	438.46	835.33
	管理费(元)				874.44	1341.84	1965.72	2460.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	2784.48	4272.60	6259.05	7548.88
材料	14050030	清洗用油	kg	-	[1107.000]	[1634.000]	[2295.000]	[4374.000]
	31190001	滤油纸 300×300	张	0.67	113.100	173.890	254.460	484.620
	99450760	其他材料费	元	1.00	60.65	65.57	68.75	72.56
机具	990811050	油泵 100Fs-37A	台班	61.66	2.340	3.590	5.260	10.020
	991215450	滤油机 LX100	台班	35.89	1.410	2.170	3.180	6.060

广东省住房和城乡建设厅

C.8.17.14 阀门操纵装置安装

工作内容：　部件检查,组合装配,安装,固定,试动调正。　　计量单位：100kg

定额编号					C8-17-223
子目名称					阀门操纵装置
基价(元)					1064.53
其中	人工费(元)				787.79
	材料费(元)				16.61
	机具费(元)				22.35
	管理费(元)				237.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量
人工	00010010	人工费	元	-	787.79
材料	19410001	阀门操作装置	kg	-	[100.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.320
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.800
	14390070	氧气	m^3	5.16	1.080
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.360
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.51
机具	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.330
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.030

广东省住房和城乡建设厅

C.8.17.15 调节阀临时短管制作装拆

工作内容：　准备工具和材料，切管，焊法兰，拆除调节阀，装临时短管，把螺栓、试压、吹洗后短管拆除，调节阀复位。

计量单位：个

定额编号					C8-17-224	C8-17-225	C8-17-226
子目名称					调节阀临时短管制作装拆		
					公称直径(mm以内)		
					15	25	50
基价(元)					45.56	57.56	72.09
其中	人工费(元)				30.99	38.25	42.90
	材料费(元)				4.22	6.83	15.35
	机具费(元)				0.97	0.97	0.97
	管理费(元)				9.38	11.51	12.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	30.99	38.25	42.90
材料	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.010	0.010	0.010
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.010	0.010	0.030
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.030	0.030	0.080
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.030
	20010040	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN15	副	8.18	0.400	-	-
	20010050	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN25	副	14.24	-	0.400	-
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	33.44	-	-	0.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.57	0.76	0.95
机具	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.010	0.010	0.010
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.010	0.010	0.010

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工具和材料,切管,焊法兰,拆除调节阀,装临时短管,把螺栓、试压、吹洗后短管拆除,调节阀复位。

计量单位：个

定额编号					C8-17-227	C8-17-228	C8-17-229
子目名称					调节阀临时短管制作装拆		
					公称直径(mm以内)		
					100	150	200
基价(元)					97.33	162.03	198.33
其中	人工费(元)				50.95	88.48	102.12
	材料费(元)				28.57	44.72	62.15
	机具费(元)				2.21	2.21	3.16
	管理费(元)				15.60	26.62	30.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	50.95	88.48	102.12
材料	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.030	0.050	0.090
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.070	0.120	0.230
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.180	0.310	0.590
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.030	0.100	0.200
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	64.16	0.400	-	-
	20010110	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN150	副	97.92	-	0.400	-
	20010120	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN200	副	131.84	-	-	0.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.07	1.76	2.07
机具	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.020	0.020	0.030
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.010	0.010	0.010

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　准备工具和材料,切管,焊法兰,拆除调节阀,装临时短管,把螺栓、试压、吹洗后短管拆除,调节阀复位。

计量单位：个

定额编号					C8-17-230	C8-17-231	C8-17-232
子目名称					调节阀临时短管制作装拆		
					公称直径(mm以内)		
					300	400	500
基价(元)					316.54	440.96	518.90
其中	人工费(元)				165.78	210.41	230.44
	材料费(元)				95.57	161.03	210.62
	机具费(元)				5.05	6.00	7.89
	管理费(元)				50.14	63.52	69.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量		
人工	00010010	人工费	元	-	165.78	210.41	230.44
材料	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.220	0.350	0.580
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.540	0.880	1.440
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.690	1.130	1.850
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.230	0.380	0.620
	20010130	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN300	副	206.40	0.400	-	-
	20010140	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN400	副	348.80	-	0.400	-
	20010150	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN500	副	443.20	-	-	0.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.51	4.32	5.20
机具	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	0.050	0.060	0.080
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.010	0.010	0.010

广东省住房和城乡建设厅

C.8.17.16 环形喷淋管预制

1 环形喷淋管预制

(1) 环管法兰连接

工作内容：　放样、下料、弯管、切割、钻孔、组对、焊接。　　计量单位：10m

定额编号					C8-17-233	C8-17-234	C8-17-235	C8-17-236
子目名称					环形喷淋管预制(环管法兰连接)			
					有喷嘴			
					公称直径(mm以内)			
					50	80	100	150
基价(元)					1128.80	1569.61	1651.91	2052.07
其中	人工费(元)				693.36	950.73	982.67	1207.88
	材料费(元)				5.12	6.80	8.29	15.22
	机具费(元)				175.35	257.47	288.01	366.80
	管理费(元)				254.97	354.61	372.94	462.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	693.36	950.73	982.67	1207.88
材料	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.210	0.270	0.325	0.507
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.566	0.771	0.946	1.893
	03139141	合金钢钻头 φ6～13	个	8.12	0.027	0.027	0.027	0.029
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.025	0.030	0.055	0.085
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.018	0.028
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.62	0.88	0.92	1.35
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	0.196	0.202
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	-	-	0.196	0.202
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.042	0.061	0.061	0.088
	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	0.100	0.150	0.196	0.202
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	-	-	1.980	2.476
	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	1.592	2.390	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.408	0.528	0.633	0.999
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.041	0.053	0.063	0.100

注：　未包主材。

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　放样、下料、弯管、切割、钻孔、组对、焊接。　　计量单位：10m

定额编号					C8-17-237	C8-17-238
子目名称					环形喷淋管预制(环管法兰连接)	
					无喷嘴	
					公称直径(mm以内)	
					50	80
基价(元)					1095.16	1529.84
其中	人工费(元)				675.29	928.23
	材料费(元)				6.95	8.45
	机具费(元)				166.00	247.95
	管理费(元)				246.92	345.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量	
人工	00010010	人工费	元	-	675.29	928.23
材料	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.125	0.185
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.410	0.615
	03139141	合金钢钻头 φ6～13	个	8.12	0.300	0.300
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.025	0.030
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.42	1.50
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.145	0.145
	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	0.100	0.150
	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	1.592	2.390
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.265	0.385
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.027	0.039

注：　未包主材。

广东省住房和城乡建设厅

(2) 环管焊接连接

工作内容：　放样、下料、弯管、切割、钻孔、组对、焊接。　　计量单位：10m

定额编号					C8-17-239	C8-17-240	C8-17-241	C8-17-242
子目名称					环形喷淋管预制(环管焊接连接)			
					有喷嘴			
					公称直径(mm以内)			
					50	80	100	150
基价(元)					936.50	1306.42	1383.32	1632.16
其中	人工费(元)				561.05	771.09	800.49	957.63
	材料费(元)				2.60	3.08	3.35	4.98
	机具费(元)				160.94	236.52	266.36	300.34
	管理费(元)				211.91	295.73	313.12	369.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	561.05	771.09	800.49	957.63
材料	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.110	0.122	0.133	0.179
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.238	0.279	0.314	0.521
	03139141	合金钢钻头 Φ6～13	个	8.12	0.020	0.027	0.027	0.029
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.005	0.006	0.011	0.017
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.53	0.66	0.66	0.88
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	0.196	0.202
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.042	0.061	0.061	0.088
	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	0.100	0.150	0.196	0.202
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	-	-	1.980	2.476
	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	1.592	2.390	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.196	0.220	0.633	0.331
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.020	0.022	0.024	0.033

注：　未包主材。

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　放样、下料、弯管、切割、钻孔、组对、焊接。　　计量单位：10m

定额编号					C8-17-243	C8-17-244
子目名称					环形喷淋管预制(环管焊接连接)	
					无喷嘴	
					公称直径(mm以内)	
					50	80
基价(元)					825.63	1137.59
其中	人工费(元)				627.02	864.58
	材料费(元)				4.45	4.75
	机具费(元)				7.83	11.22
	管理费(元)				186.33	257.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量	
人工	00010010	人工费	元	-	627.02	864.58
材料	03131071	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	3.04	0.025	0.037
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.082	0.123
	03139141	合金钢钻头 φ6～13	个	8.12	0.300	0.300
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.005	0.006
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.29	1.31
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.145	0.145
	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	0.100	0.150
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.053	0.077
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.005	0.008

注：　未包主材。

广东省住房和城乡建设厅

2 环形喷淋管安装

(1) 环管法兰连接

工作内容：　环管的组对、安装，安装喷嘴、试喷。　　计量单位：10m

定额编号					C8-17-245	C8-17-246	C8-17-247	C8-17-248
子目名称					环形喷淋管安装(环管法兰连接)			
					有喷嘴			
					公称直径(mm以内)			
					50	80	100	150
基价(元)					250.44	258.10	261.65	330.62
其中	人工费(元)				123.10	126.58	127.52	156.19
	材料费(元)				9.53	12.69	15.02	20.10
	机具费(元)				63.15	63.15	63.15	83.87
	管理费(元)				54.66	55.68	55.96	70.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	123.10	126.58	127.52	156.19
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.245	0.245	0.245	0.245
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.235	0.385	0.485	0.790
	02130070	聚四氟乙烯生料带 26mm×20m×0.1mm	m	0.13	4.500	9.000	12.000	16.000
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.031	0.031	0.031	0.070
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.020	0.020	0.020	0.020
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.030	0.030	0.030	0.046
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.015
	17070150	热轧无缝钢管 D57×3	m	20.72	0.080	0.080	0.080	0.080
	17270140	橡胶管 D13～50	m	5.68	0.060	0.060	0.060	0.060
	19010050	法兰截止阀 DN15～50	个	62.82	0.020	0.020	0.020	0.020
	24110070	压力表 0～1.6MPa	块	32.48	0.010	0.010	0.010	0.010
	24590010	压力表弯管 DN15	个	5.56	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.01	3.43	4.60	6.36
机具	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	0.060	0.060	0.060	0.080
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.002	0.002	0.002	0.003
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.010	0.010	0.010	0.010
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.010	0.010	0.010	0.010
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.001	0.001	0.001	0.001

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　环管的组对、安装，安装喷嘴、试喷。　　计量单位：10m

定额编号					C8-17-249	C8-17-250
子目名称					环形喷淋管安装(环管法兰连接)	
					无喷嘴	
					公称直径(mm以内)	
					50	80
基价(元)					210.18	216.85
其中	人工费(元)				92.32	95.59
	材料费(元)				9.08	11.52
	机具费(元)				63.15	63.15
	管理费(元)				45.63	46.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量	
人工	00010010	人工费	元	-	92.32	95.59
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.245	0.245
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.235	0.385
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.031	0.031
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.020	0.020
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.030	0.030
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.020	0.010
	17070150	热轧无缝钢管 D57×3	m	20.72	0.080	0.080
	17270140	橡胶管 D13～50	m	5.68	0.060	0.060
	19010050	法兰截止阀 DN15～50	个	62.82	0.020	0.020
	24110070	压力表 0～1.6MPa	块	32.48	0.010	0.010
	24590010	压力表弯管 DN15	个	5.56	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.01	3.43
机具	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	0.060	0.060
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.002	0.002
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.010	0.010
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.010	0.010
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.001	0.001

广东省住房和城乡建设厅

(2) 环管焊接连接

工作内容：　环管的组对、安装，安装喷嘴、试喷。　　计量单位：10m

定额编号					C8-17-251	C8-17-252	C8-17-253	C8-17-254
子目名称					环形喷淋管安装(环管焊接连接)			
					有喷嘴			
					公称直径(mm以内)			
					50	80	100	150
基价(元)					240.17	251.28	259.95	346.98
其中	人工费(元)				113.88	119.62	124.26	163.89
	材料费(元)				7.33	8.24	8.91	11.41
	机具费(元)				66.13	68.27	69.82	95.54
	管理费(元)				52.83	55.15	56.96	76.14
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量			
人工	00010010	人工费	元	-	113.88	119.62	124.26	163.89
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.245	0.250	0.245	0.245
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.060	0.060	0.060	0.090
	02130070	聚四氟乙烯生料带 26mm×20m×0.1mm	m	0.13	4.500	9.000	12.000	16.000
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.031	0.031	0.031	0.070
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.025	0.037	0.048	0.082
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.102	0.143	0.178	0.363
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.035	0.036	0.043	0.063
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.012	0.012	0.014	0.021
	17070150	热轧无缝钢管 D57×3	m	20.72	0.080	0.080	0.080	0.080
	17270140	橡胶管 D13～50	m	5.68	0.060	0.060	0.060	0.060
	19010050	法兰截止阀 DN15～50	个	62.82	0.020	0.020	0.020	0.020
	24110070	压力表 0～1.6MPa	块	32.48	0.010	0.010	0.010	0.010
	24590010	压力表弯管 DN15	个	5.56	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.54	0.56	0.56	0.60
机具	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	0.060	0.060	0.060	0.080
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.002	0.002	0.002	0.003
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.010	0.010	0.010	0.020
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.054	0.087	0.108	0.177
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.005	0.005	0.011	0.018

广东省住房和城乡建设厅

工作内容：　环管的组对、安装，安装喷嘴、试喷。　　计量单位：10m

定额编号					C8-17-255	C8-17-256
子目名称					环形喷淋管安装(环管焊接连接)	
					无喷嘴	
					公称直径(mm以内)	
					50	80
基价(元)					200.86	210.42
其中	人工费(元)				83.25	88.84
	材料费(元)				6.85	7.05
	机具费(元)				66.74	68.39
	管理费(元)				44.02	46.14
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消　耗　量	
人工	00010010	人工费	元	-	83.25	88.84
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.245	0.245
	02010070	耐油橡胶板 3～6	kg	7.71	0.060	0.060
	03010425	六角螺栓 综合	十套	7.68	0.031	0.031
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.025	0.037
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.102	0.143
	14390070	氧气	m^3	5.16	0.035	0.036
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.020	0.012
	17070150	热轧无缝钢管 D57×3	m	20.72	0.080	0.080
	17270140	橡胶管 D13～50	m	5.68	0.060	0.060
	19010050	法兰截止阀 DN15～50	个	62.82	0.020	0.020
	24110070	压力表 0～1.6MPa	块	32.48	0.010	0.010
	24590010	压力表弯管 DN15	个	5.56	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.54	0.56
机具	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	0.060	0.060
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.002	0.002
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.010	0.010
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.063	0.087
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm^3)	台班	31.85	0.006	0.009

广东省住房和城乡建设厅

第二部分

措 施 项 目

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

绿色施工安全防护措施费

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

说　明

一、绿色施工安全防护措施费是在现阶段建设施工过程中，为达到绿色施工和安全防护标准，需实施实体工程之外的措施性项目而发生的费用，主要内容包括以下两个方面。

1. 按照国家现行的建筑施工安全、施工现场环境与卫生标准和有关规定，购置和更新施工安全防护用具及设施、改善安全生产条件和作业环境所需要的费用。

2. 在保证质量、安全等基本要求的前提下，项目实施中通过科学管理和技术进步，最大限度地节约资源，减少对环境影响，实现环境保护、节能与能源利用、节材与材料资源利用、节水与水资源利用、节地与土地资源保护，达到广东省《建筑工程绿色施工评价标准》所需要的措施性费用。

二、绿色施工安全防护措施费，属于不可竞争费用，工程计价时，应单独列项并按本定额相应项目及费率计算。

三、各地建设行政主管部门制定的绿色施工安全防护措施补充内容和建设单位对绿色施工安全防护措施有其他要求的，所发生费用应一并列入绿色施工安全防护措施费列支和使用。

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

绿色施工安全防护措施费

一、根据施工图纸、方案及施工组织设计等资料，以下绿色施工安全防护措施费项目按相关定额子目计算：

1. 综合脚手架

2. 施工现场围挡和临时占地围挡

3. 施工围挡照明

4. 施工便道

5. 防尘降噪绿色施工防护棚

6. 样板引路

二、对于不能按工作内容单独计量的绿色施工安全防护措施费，具体包括绿色施工、临时设施、安全施工和用工实名管理，编制概预算时，按分部分项的人工费与施工机具费之和的35.77%计算。

三、各地建设行政主管部门制定的其他内容，根据各地规定计算。

广东省住房和城乡建设厅

绿色施工安全防护措施项目费工作内容构成表

类别	项目名称		具体要求
绿色施工	施工管理	组织管理	1.建立绿色施工管理体系，并制定系统、完整的管理制度和绿色施工的整体目标，有明确的责任分配制度。 2.成立以项目经理为第一责任人的绿色施工管理机构，明确项目员工的绿色施工管理职责。
		规划管理	1.编制绿色施工专项方案，并按有关规定进行审批。 绿色施工专项方案应包括以下内容：(1) 绿色施工具体目标和指标；(2) 绿色施工针对“四节一环保”的具体措施；(3) 绿色施工拟采用的“四新”技术措施；(4) 绿色施工评价管理措施；(5) 绿色施工设施购置(建造)计划清单；(6) 绿色施工具体人员组织安排；(7) 绿色施工社会经济效益分析。 2.制定环境保护和人员安全与健康等突发事件的应急预案等。
		实施管理	1.对整个施工过程实施动态管理，加强对施工策划、施工准备、材料采购、现场施工、工程验收等各阶段的管理和监督。 2.结合工程特点，通过有针对性地对绿色施工作相应的宣传，在现场施工标牌中增加环境保护内容，现场醒目的位置设置环境保护标识等举措，营造绿色施工氛围。 3.加强管理人员培训学习，将绿色施工意识在普通员工中普及，在施工阶段，定期对操作人员进行宣传教育等措施，增强职工绿色施工意识以及对绿色施工的承担和参与。 4.借助信息化技术，在企业信息化平台上开发绿色施工管理模块，对项目绿色施工实施情况进行监督、控制和评价等工作。 5.定期记录、收集和整理绿色施工资料，及时总结绿色施工措施实施成效，提出持续性改进措施。
		评价管理	1.采用符合广东省建设工程绿色施工评价标准的评价方法、程序和指标体系等相关要求，结合工程特点，自行对绿色施工的效果及采用的“四新”技术进行评价。 2.对绿色施工方案、实施过程至项目竣工，自行进行综合评估。
		人员安全与健康管理	1.制订施工防尘、防毒、防辐射、防噪声、防高温等职业危害的措施，保障施工人员的长期职业健康。 2.合理布置施工场地，保护生活及办公区不受施工活动的有害影响。施工现场建立卫生急救、保健防疫制度，在安全事故和疾病疫情出现时提供及时救助。 3.提供卫生、健康的工作与生活环境，加强对施工人员的住宿、膳食、饮用水等生活与环境卫生等管理，明显改善施工人员的生活条件。 4.根据不同施工阶段和周围环境、气候变化，采取相应的安全措施。

广东省住房和城乡建设厅

类别	项目名称		具体要求
绿色施工	环境保护	扬尘控制	1.配备相关管理人员，落实施工现场各项扬尘污染防治措施，建立扬尘污染防治检查制度，定期组织建设工程施工扬尘污染防治专项检查。 2.建立扬尘污染防治公示制度，在施工现场出入口将工程概况、扬尘污染防治措施、非道路移动机械使用清单、建设各方责任单位名称及项目负责人姓名、本企业以及工程所在地相关行业主管部门的投诉举报电话等信息向社会公示。 3.在项目施工前编制扬尘污染防治专项方案和扬尘污染防治费用使用计划，明确扬尘控制目标、防治部位、控制措施，并将扬尘污染防治费用专项使用。 4.建设工程下列部位或者施工阶段应当采取喷雾、喷淋或者洒水等扬尘污染防治措施：(1)施工现场主要道路；(2)拆除作业、(3)场内装卸、搬移物料；(4)其他产生扬尘污染的部位或者施工阶段。 5.在施工现场出入口、主要场地、周边道路采取下列扬尘污染防治措施：(1)施工现场主要场地、道路、材料加工区应当硬地化，裸露泥地应当采取覆盖或者绿化措施。 6.在施工作业区采取下列扬尘污染防治措施：(1)外脚手架采用密目式安全网封闭，并保持严密整洁；(2)建筑土方开挖后尽快回填，不能及时回填的采取覆盖或者固化等措施；(3)工程渣土、建筑垃圾集中分类堆放，严密覆盖，宜在施工工地内设置封闭式垃圾站，严禁高空抛洒； (4)建筑土方等细散颗粒材料和易扬尘材料集中堆放并有覆盖措施；(5)易产生扬尘的施工机械应当采取降尘防尘措施。 7.建筑土方、建筑垃圾、工程渣土等散装物料运输由具备相应资质的运输企业承担，运输车辆经车辆法定检测机构检测合格有效，运输作业时确保车辆封闭严密，不得超载、超高、超宽或者撒漏，且按规定的时间、路线等要求，清运到指定场所处理。
		噪音与振动控制	1.对施工现场场界噪声按现行国家标准《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523)的相关要求进行监测和记录，施工场界环境噪声排放昼间不超过 70dB(A),夜间不超过 55 dB(A)。 2.施工现场的强噪声设备宜设置在远离居民区的一侧；运输材料的车辆进入施工现场，严禁鸣笛；卸装材料做到轻拿轻放。 3.施工现场使用低噪音、低振动的机具，对现场的砂轮切割机、电动单筒慢速卷扬机、电动空气压缩机等强噪声设备搭设封闭式机棚。
		光污染控制	1.施工现场尽量避免夜间施工。夜间室外照明灯加设灯罩，光照方向集中在施工范围内。 2.灯具选择以日光型为主，尽量减少射灯及石英灯的使用。 3.电焊作业采取遮挡措施，避免电焊弧光外泄。

广东省住房和城乡建设厅

类别	项目名称		具体要求
绿色施工	环境保护	水污染控制	1.施工现场污水排放符合《污水排入城镇下水道水质标准》的有关要求。 2.在施工现场针对不同的污水，设置相应的处理设施，如隔油池、化粪池等，并做防渗处理及定期清洗，未经处理不直接排入市政管道。 3.使用非传统水源和现场循环水时，根据实际情况对水质进行检测。 4.对于化学溶剂等有毒材料、油料的储存地，设专门库房，地面做防渗漏处理，同时做好渗漏液收集和处理。废弃的油料和化学溶剂集中处理，不随意倾倒。 5.易挥发、易污染的液态材料，使用密闭容器存放。 6.施工现场设置移动式厕所，并作定期清理。固定厕所的化粪池做抗渗处理。 7.施工现场雨水、污水分开排放、收集。
		土壤保护	1.保护地表环境，防止土壤侵蚀、流失。采取设置地表排水系统、稳定斜坡、植被覆盖等措施，减少土壤流失。施工后恢复施工活动破坏的植被(一般指临时占地内)。 2.沉淀池、隔油池、化粪池等不发生堵塞、渗漏、溢出等现象，且及时清掏池内沉淀物，并委托有资质的单位清运。 3.对于有毒有害废弃物如电池、墨盒、油漆、涂料等回收后，交有资质的单位处理，不能作为建筑垃圾外运，避免污染土壤和地下水。 4.施工现场使用机油、黄油、柴油的设备或工艺工序，根据不同情况制定相应的防范措施。
		建筑垃圾控制	1.制定建筑垃圾减量计划，尽可能减少建筑垃圾的排放。 2.建筑垃圾的回收利用符合现行国家标准《工程施工废弃物再生利用技术规范》GB/T50743 的规定。建筑垃圾的回收及再利用情况及时分析，并将结果公示，发现与目标值偏差较大时，及时采取纠正措施。 3.施工现场生活区设置封闭式垃圾容器，施工场地生活垃圾实行袋装化，及时清运。对建筑垃圾进行分类，并收集到现场围蔽式垃圾站，集中运出。生活区、办公区垃圾不与建筑垃圾混合运输、消纳。 4.有毒有害废弃物的分类达到 100%；对有可能造成二次污染的废弃物单独储存，并设置醒目标识。
		地下和周边设施、文物和资源保护	1.施工前调查清楚地下及周边各种设施，制定专项施工方案，设置明显的、不易被破坏的施工现场管线保护标识，做好保护计划，保证施工场地地下及周边的各类管道、管线、建筑物、构筑物的安全运行。 2.指定地下管线保护责任人并落实相关责任，做好地下管线安全保护技术交底，对可能损害地下管线的施工作业，采取跟班作业，现场指导。 3.涉及油气等危险化学品、高压电缆、给水主管及大型排水箱涵等地下管线施工作业前，书面通知建设单位协调相关管线权属单位指派专人到现场监护和指导。 4.施工过程中一旦发现文物古迹，立即停止施工，保护现场及通报文物部门并协助做好相关工作。 5.避让、保护施工场区及周边的古树名木。

广东省住房和城乡建设厅

类别	项目名称	具体要求
绿色施工	节能与能源利用	1.建立节能管理制度，制订合理施工能耗指标，提高施工能源利用率。(1) 施工现场按生产、生活、办公制定用电控制指标，并建立计量管理机制；(2) 大型工程分不同单项工程、不同标段、不同阶段、不同分包生活区，分别制定能耗定额指标，并采取不同的计量考核机制；(3)进行现场教育和技术交底时，将能耗定额指标一并交底，并在施工过程中计量考核；(4)对塔式起重机、电梯等大型施工机械进行专项能耗考核；(5)定期对计量结果进行核算、对比分析，并制定预防与纠正措施。 2.在施工组织设计中，合理安排施工顺序、工作面，以减少作业区域的机具数量，相邻作业区充分利用共有的机具资源。 3.充分利用太阳能、风能、空气能等新能源，如太阳能照明、太阳能热水器、空气能热水器等。 4.建立施工机械设备档案和管理制度，开展耗能、耗水及排污计量，定期维修保养工作，做到停工关机。机械设备使用节能型油料添加剂，在可能的情况下，考虑回收利用，节约油量。 5.生产、生活及办公临时设施应满足：(1)合理设计、采用自然采光、通风，并根据需要设置外遮阳设施；(2)临时设施采用节能材料，墙体、屋面使用热工性能好的材料，减少夏天空调设备的使用时间及耗能量；(3)合理配置空调、风扇数量，规定使用时间，实行分段分时使用，节约用电。 6.施工用电及照明应满足：(1)施工用电在用电审批范围；(2)合理布置临时用电线路，选用节能器具，采用声控、光控等自动控制装置；办公区和生活区节能照明灯具的数量不少于80%；(3)照明设计以满足最低照度为原则，照度不超过最低照度的20%；(4)施工现场错峰用电。
	节材与材料资源利用	1.制定材料使用的减量计划，保障材料损耗率低于定额损耗率。 2.准确计算采购数量、供应频率、施工速度等，在施工过程中动态控制。 3.根据施工进度、材料使用时点、库存情况等制定材料的采购和使用计划，减少库存。 4.现场材料堆放有序，并满足材料储存及质量保证的要求。 5.材料运输工具适宜，装卸方法得当，防止损坏和遗洒。根据现场平面布置情况做到就近装卸，避免和减少二次搬运。 6.采取技术和管理措施提高模板、脚手架等的周转次数。 7.对综合管线进行优化设计，且对安装工程的预留、预埋、管线路径等方案进行优化。 8.就地取材，现场主要以当地建筑材料为主，当地建筑材料应占该类型的建筑材料总费用的80%以上。 9.钢管、塑料管、镀锌钢板、保温材料、型钢、电线电缆等主要材料根据专用软件优化配料结果确定进场的用量，减少废料产生，充分利用余料。 10.钢结构深化设计时，结合加工、运输、安装方案和焊接工艺要求，确定分段、分节数量和位置，优化节点构造，减少钢材用料。 11.各类油漆及粘结剂应随用随开启，不用时及时封闭。

广东省住房和城乡建设厅

类别	项目名称	具体要求
绿色施工	节水与水资源利用	1.施工现场喷洒路面、绿化浇灌使用非市政自来水。 2.合理设计施工现场供水管网，并采取管网和用水器具防渗漏的措施。 3.施工现场办公区、生活区的生活用水采用节水系统和节水器具，节水器具配置率应达到100%。项目临时用水使用节水型产品，安装计量装置，采取针对性的节水措施。 4.施工现场分别对生活用水与工程用水确定用水定额指标，并分别计量考核。 5.大型工程的不同单项工程、不同标段、不同分包生活区，应分别计量用水量。 6.非传统水源和现场循环再利用水的使用过程中，制定有效的水质检测与卫生保障措施，确保避免对人体健康、工程质量以及周围环境产生不良影响。
	节地与施工用地保护	1.根据施工规模及现场条件等因素合理确定临时设施，如临时加工厂、现场作业棚及材料堆场、办公生活设施等的占地指标。临时设施的占地面积按用地指标所需的最低面积设计。 2.平面布置合理、紧凑，在满足环境、职业健康与安全及文明施工要求的前提下，尽可能减少废弃地和死角，临时设施占地面积有效利用率大于90%。 3.最大限度地减少对周边土地的扰动，保护周边自然生态环境。 4.按经批准的时间、地点、范围和要求占用道路，协助维护占路范围周围的交通秩序，并满足施工作业区周边居民的基本出行要求。 5.利用和保护施工用地范围内原有绿色植被。 6.施工总平面布置做到科学、合理并实施动态管理，充分利用原有建筑物、构筑物、道路、管线为施工服务。 7.施工现场仓库、加工厂、作业棚、材料堆场等布置尽量靠近已有交通线路或即将修建的正式或临时交通线路，缩短运输距离。 8.临时办公和生活用房采用经济、美观、占地面积小、对周边地貌环境影响较小，且适合于施工平面布置动态调整的多层轻钢活动板房、钢骨架水泥活动板房等标准化装配式结构。生活区与生产区应分开布置，并设置标准的分隔设施。 9.施工现场道路按照永久道路和临时道路相结合的原则布置，道路应对荷载有限制，施工期间不得破坏永久道路。施工现场内应形成环形通路，减少道路占用土地。 10.临时设施布置注意远近结合(本期工程与下期工程)，努力减少和避免大量临时建筑拆迁和场地搬迁。
	发展绿色施工“四新”技术	1.施工方案建立推广、限制、淘汰公布制度和管理办法。 2.大力发展推行低噪音的施工技术、建筑固体废弃物再生产品在墙体材料中的应用技术。 3.加强信息技术应用实现与提高绿色施工的各项指标。
临时设施	现场办公生活设施	1.施工现场办公、生活区与作业区分开设置，保持安全距离。 2.工地办公室、值班岗亭、现场监控室、现场宿舍、食堂、厕所、淋浴、饮水、休息场所符合卫生和安全要求。 3.住宿、办公、生活空间和配套设备符合相关要求，满足需要。

广东省住房和城乡建设厅

类别	项目名称		具体要求
临时设施	施工现场临时用电	配电线路	1.按照 TN-S 系统要求配备五芯电缆、四芯电缆和三芯电缆； 2.按要求架设临时用电线路的电杆、横担、瓷夹、瓷瓶等，或电缆埋地的地沟； 3.对靠近施工现场的外电线路，设置绝缘体的防护设施。
		配电设施、设备及防护	1.按三级配电要求，配备总配电箱、分配电箱、开关箱三类标准电箱。开关箱应符合一机、一箱、一闸、一漏。三类电箱中的各类电器应是合格品； 2.按两级保护的要求，选取符合容量要求和质量合格的总配电箱和开关箱中的漏电保护器； 3.变压器容量符合要求，质量合格，安装和防护、警示标志符合安全规范。
		接地保护装置	施工现场保护零线的重复接地应不少于三处。脚手架、塔吊、施工电梯等金属结构，各类加工棚及电气设备间等安装防雷装置。
	施工现场临时用水设施		工地办公室、现场宿舍、食堂、厕所、休息场所、仓库、加工厂等临时用水管线符合卫生和安全要求。
	施工现场		1.施工现场钢质大门、伸缩门、电动门、门禁系统符合工程需要及安全要求。 2.美化现场围挡外墙：外墙绘画图案、栽种绿色植物或花草处理。 3.悬挂公示、标志、标牌及宣传栏： (1)在进门处悬挂企业标牌、工程概况、管理人员名单及监督电话、安全生产、文明施工、消防保卫、环境保护、建筑节能公示牌、公开告知事项牌九板；施工现场总平面图； (2)制作公益广告、标语、企业宣传画，设宣传栏； (3)设旗帜、旗杆、旗杆座。 4.场容场貌： (1)围墙内地面硬化处理； (2)办公生活区、施工现场必要的排水沟、排水设施，需保持通畅； (3)施工现场道路设置车行区、人行区，道路需保持通畅； (4)施工用地范围内绿化。 5.材料堆放： (1)材料仓库、加工棚、堆放场地的搭设； (2)材料、构件、料具等堆放时，悬挂有名称、品种、规格等的标牌； (3)易燃、易爆和有毒有害物品分类存放在专用库房内； (4)易飞扬细颗粒建筑材料应密闭存放或采取覆盖等措施。 6.现场消防：包括消防设施和消防器材，配置合理，符合消防要求。 7.施工现场范围设置安防系统：实施施工现场 360° 无死角安防监控。
	临时设施维护及拆除		1.施工、办公、生活场地临时设施、围蔽、临时道路、场内绿化、场地硬化的维护、拆除； 2.场地的清理、平整和复原等。

广东省住房和城乡建设厅

类别	项目名称		具体要求
安全施工	临边洞口交叉高处作业防护	楼板、屋面、阳台等临边防护	用密目式安全立网全封闭，作业层另加周边防护栏杆和18cm高的踢脚板。
		通道口防护	设防护棚，防护棚应为不小于5cm厚的木板或两道相距50cm的竹笆。两侧应沿栏杆架用密目式安全网封闭。
		预留洞口防护	用木板全封闭；短边超过1.5m长的洞口，除封闭外四周还应设有防护栏杆。
		电梯井口防护	设置定型化、工具化、标准化的防护门；在电梯井内每隔两层(不大于10m)设置一道安全平网。
		楼梯边防护	设置1.2m高的定型化、工具化、标准化的防护栏杆，18cm高的踢脚板。
		垂直方向交叉作业防护	设置防护隔离棚或其他设施。
		高空作业防护	有悬挂安全带的悬索或其他设施；有操作平台；有上下的梯子或其他形式的通道。
	保健急救措施		保健医药用品、急救用品，水上水下作业救生设备器具。
	安全检测费用		安全带、安全帽及脚手架、提升架等架体内外安全网等安全防护用品设施的检测，起重机、塔吊等吊装设备(含井字架、龙门架)与外用电梯的安全检测。
	施工机具防护		施工机具的临时防雨防护工棚。
用工实名管理			1.利用信息技术手段，对施工现场人员登记并进行监管的各项信息、建立实名管理制度，开展实名管理所需数据的提取、登记、审核、报送和档案管理等工作。 2.在施工区域安装电子信息卡刷卡或者个人生物信息识别设备等门禁设施，用于施工现场人员的日常考勤和工作情况记录。 3.在项目现场设置公示牌，将每月经施工现场人员确认的考勤与工资支付信息在公示牌上进行公示。 4.落实工程建设领域人工费用与其他工程款分账管理制度，设立工资支付专用账户，统一为已实名信息采集的施工现场人员办理银行卡，并通过银行卡足额发放工资。 5.自行或提请银行将银行卡制作发放信息、工资支付信息归集后上传至实名监管系统，并向施工现场人员反馈其工资收入信息。 6.施工现场人员退场时，为其办理退场登记，填报登记退场日期、用工评价或者诚信记录。

广东省住房和城乡建设厅

措施其他项目

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

说　明

一、措施项目是指为完成工程项目施工，发生于该工程施工准备和施工过程中的技术、生活、安全、环境保护等方面的非实体项目，包括绿色施工安全防护措施费以及措施其他项目。措施其他项目是指措施项目中尚未包括的工程施工可能发生的其他措施性项目。

二、措施其他项目费已含了利润及管理费，属于指导性费用，供工程承发包双方参考，合同有约定的按合同约定执行。

三、本章列出了措施其他项目的名称、内容、费用标准、计算方法和有关说明。根据工程和施工现场发生本章未列明的措施其他项目，应按实际发生或经批准的施工组织设计方案计算。

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

措施其他项目费用标准

一、**安装与生产同时进行增加费用：**按人工费的10.00%计算。

二、在有害身体健康的环境中(包括高温、多尘、噪声超过标准和有害气体等有害环境)施工增加费：按人工费的10.00%计算。

三、脚手架搭拆费：按人工费的7.00%计算（单独承担埋地管道工程除外）。

四、赶工措施费：招标工期短于标准工期的，招标工程量清单应开列赶工措施，招标控制价应计算赶工措施费，投标人应计算赶工措施费。非招标工程，发包人要求的合同工期短于标准工期的，施工图预算应计算赶工措施费。招标控制价、施工图预算的赶工措施费按以下计算；工程结算按合同约定，合同对赶工措施费没有约定的，按以下确定。

赶工措施费=(1-δ)×分部分项的（人工费+施工机具费）×3.44%

其中：1. 0.80≤δ＜1.00；

2. δ=合同工期/定额工期。

五、夜间施工增加费：除赶工和合理的施工作业要求外，因施工条件不允许在白天施工的工程，按其夜间施工项目人工费的20.00%计算。

六、文明工地增加费：承包人按要求创建省、市级文明工地，加大投入、加强管理增加的费用。获得省、市级文明工地的工程，其计取方式为分部分项的人工费与施工机具费为计算基础，费率按照下表标准计算：

名称	市级文明工地	省级文明工地
文明工地增加费率(%)	1.00	2.00

七、其他费用，如特殊工种培训费、地上、地下设施、建筑物的临时保护设施、危险性较大的分部分项工程安全管理措施等，根据工程和施工现场需要发生的其他费用，按实际发生或经批准的施工组织设计方案计算。

广东省住房和城乡建设厅

第三部分

其 他 项 目

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

说　明

一、 本章列出其他项目名称、费用标准、计算方法和说明，供工程招投标双方参考，合同有约定的按合同约定执行。

二、其他项目费中的暂列金额、暂估价和计日工数量，均为估算、预测数，虽计入工程造价中，但不为承包人所有。工程结算时，应按合同约定计算，剩余部分仍归发包人所有。

三、暂估价中的材料单价应按发承包双方最终确认价进行调整，专业工程暂估价应按中标价或发承包与分包人最终确认价计算。

四、计日工是指在施工过程中，完成发包人提出的施工图纸以外的零星项目或工作所消耗的人工、材料、机具，按合同的约定计算。

五、总承包服务费应依据合同约定金额计算，如发生调整的，以发承包双方确认调整的金额计算。

六、工程优质费是指承包人按照发包人的要求创建优质工程，增加投入与管理发生的费用。

七、其他项目，各市有标准者，从其规定。各市没标准者，按本章规定计算。

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

其他项目费用标准

一、暂列金额：发包人暂定并包括在合同价款中的一笔款项。用于施工合同签订时尚未确定或者不可预见的所需材料、设备、服务的采购，施工中可能发生的工程变更、合同约定调整因素出现时的工程价款调整以及发生的索赔、现场签证确认等的费用。招标控制价和施工图预算具体由发包人根据工程特点确定，发包人没有约定时，按分部分项工程费的10.00%计算。结算按实际发生数额计算。

二、暂估价：发包人提供的用于支付必然发生但暂时不能确定价格的材料的单价以及专业工程的金额。按预计发生数估算。

1. 材料暂估价：招标控制价和施工图预算按工程所在地的工程造价信息；工程造价信息没有的，参考市场价格确定。结算时，若材料是招标采购的，按照中标价调整；非招标采购的，按发承包双方最终确认的单价调整。

2. 专业工程暂估价：招标控制价和施工图预算应区分不同专业，按规定估算确定。结算时，若专业工程是招标采购的，其金额按照中标价计算；非招标采购的，其金额按发承包双方最终确认的金额计算。

三、计日工：预计数量由发包人根据拟建工程的具体情况，列出人工、材料、机具的名称、计量单位和相应数量，招标控制价和预算中计日工单价按工程所在地的工程造价信息计列，工程造价信息没有的，参考市场价格确定。工程结算时，工程量按承包人实际完成的工作量计算；单价按合同约定的计日工单价，合同没有约定的，按工程所在地的工程造价信息计列（其中人工按总说明签证用工规定执行）。

四、总承包服务费：总承包人为配合协调发包人在法律法规允许的范围内进行工程分包和自行采购的设备、材料等进行管理、服务（如分包人使用总包人的脚手架、水电接驳等）以及施工现场管理、竣工资料汇总整理等服务所需的费用。

1. 仅要求对发包人发包的专业工程进行总承包管理和协调时，可按专业工程造价的1.50%计算。

2. 要求对发包人发包的专业工程进行总承包管理和协调，并同时要求提供配合和服务，按专业工程造价的4.00%计算，具体应根据配合服务的内容和要求确定。

3. 配合发包人自行供应材料的，按发包人供应材料价值的1.00%计算（不含该部分材

料的保管费）。

五、预算包干费：按分部分项的人工费与施工机具费之和的 10.00%计算，预算包干内容一般包括施工雨（污）水的排除、因地形影响造成的场内料具二次运输、20m 高以下的工程用水加压措施、施工材料堆放场地的整理、机电安装后的补洞（槽）工料费、工程成品保护费、施工中的临时停水停电、基础埋深 2m 以内挖土方的塌方、日间照明施工增加费（不包括地下室和特殊工程）、完工清场后的垃圾外运等。

六、工程优质费：发包人要求承包人创建优质工程，招标控制价和预算应按下表规定计列工程优质费。经有关部门鉴定或评定达到合同要求的，工程结算应按照合同约定计算工程优质费，合同没有约定的，参照以下规定计算：

工程质量	市级质量奖	省级质量奖	国家级质量奖
计算基础	分部分项的（人工费+施工机具费）		
费用标准（%）	7.50	12.50	20.00

七、概算幅度差：是指依据初步设计文件资料，按照预算（综合）定额编制项目概算，因设计深度原因造成的工程量偏差而应增补的费用。本定额概算幅度差标准按分部分项工程费的 3.00%计算。

八、其他费用：如工程发生时，由编制人根据工程要求和施工现场实际情况，按实际发生或经批准的施工方案计算。

广东省住房和城乡建设厅

第四部分

税　　金

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

说　明

税金是指国家税法规定的应计入工程造价内的增值税。

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

税　金

增值税：按工程所在地税务机关规定的增值税纳税方法计算。

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

附　　录

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

一、主要材料损耗率表

序号	名　　称	损耗率　%	序号	名　　称	损耗率　%
1	低、中压碳管	4.0	13	承插铸铁管	2.0
2	高压碳管	3.6	14	法兰铸铁管	1.0
3	碳钢板卷管	4.0	15	塑料管	3.0
4	低、中压不锈管	3.6	16	玻璃管	4.0
5	高压不锈管	3.6	17	玻璃钢管	2.0
6	不锈钢板卷管	4.0	18	冷冻排管	2.0
7	低、中压合金管	3.6	19	螺纹管件	1.0
8	无缝铝管	4.0	20	螺纹阀门 DN20以下	2.0
9	铝板卷管	4.0	21	螺纹阀门 DN21以上	1.0
10	无缝铜管	4.0	22	螺栓	3.0
11	铜板卷管	4.0			
12	衬里钢管	4.0			

广东省住房和城乡建设厅

二、平焊法兰螺栓重量表

公称直径(mm)	0.25MPa(2.5kgf/cm²)				0.6MPa(6kgf/cm²)				1MPa(10kgf/cm²)				1.6MPa(16kgf/cm²)				2.5MPa(25kgf/cm²)			
	法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
10	10	4	10×35	0.182	12	4	10×40	0.197	12	4	12×40	0.281	14	4	12×45	0.3	16	4	12×50	0.319
15	10	4	10×35	0.182	12	4	10×40	0.197	12	4	12×40	0.281	14	4	12×45	0.3	16	4	12×50	0.319
20	12	4	10×40	0.197	14	4	10×40	0.197	14	4	12×45	0.3	16	4	12×50	0.319	18	4	12×50	0.319
25	12	4	10×40	0.197	14	4	10×40	0.197	14	4	12×45	0.3	18	4	12×50	0.319	18	4	12×50	0.319
32	12	4	12×40	0.281	16	4	12×50	0.319	16	4	16×50	0.601	18	4	16×55	0.635	20	4	16×60	0.669
40	12	4	12×40	0.281	16	4	12×50	0.319	18	4	16×55	0.635	20	4	16×60	0.669	22	4	16×65	0.702
50	12	4	12×40	0.281	16	4	12×50	0.319	18	4	16×55	0.635	22	4	16×65	0.702	24	4	16×70	0.736
70	14	4	12×45	0.3	16	4	12×50	0.319	20	4	16×60	0.669	24	4	16×70	0.736	24	8	16×70	1.472
80	14	4	16×50	0.601	18	4	16×55	0.635	20	4	16×60	0.669	24	8	16×70	1.472	26	8	16×70	1.472
100	14	4	16×50	0.601	18	4	16×55	0.635	22	8	16×65	1.404	26	8	16×70	1.472	28	8	20×80	2.71
125	14	8	16×50	1.202	20	8	16×60	1.338	24	8	16×70	1.472	28	8	16×75	1.54	30	8	22×85	3.556
150	16	8	16×50	1.202	20	8	16×60	1.338	24	8	20×70	2.498	28	8	20×80	2.71	30	8	22×85	3.556
175	18	8	16×50	1.202	22	8	16×65	1.404	24	8	20×70	2.498	28	8	20×80	2.71	32	12	22×90	5.3343

续表

公称直径(mm)	0.25MPa(2.5kgf/cm²)				0.6MPa(6kgf/cm²)				1MPa(10kgf/cm²)				1.6MPa(16kgf/cm²)				2.5MPa(25kgf/cm²)			
	法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
200	20	8	16×55	1.27	22	8	16×65	1.404	24	8	20×70	2.498	30	12	20×85	4.38	32	12	22×90	5.3343
225	22	8	16×60	1.338	22	8	16×65	1.404	24	8	20×70	2.498	30	12	20×85	4.38	34	12	27×100	9.981
250	22	12	16×65	2.106	24	12	16×70	2.208	26	12	20×75	3.906	32	12	22×90	5.3343	34	12	27×100	9.981
300	22	12	20×70	3.747	24	12	16×70	3.747	28	12	20×80	4.065	32	12	22×90	5.3343	36	16	27×105	14.076
350	22	12	20×70	3.747	26	12	20×75	3.906	28	16	20×80	5.42	34	16	22×95	7.62	42	16	30×120	18.996
400	22	16	20×70	4.996	28	16	20×80	5.42	30	16	22×85	7.112	38	16	27×105	14.076	44	16	30×120	18.996
450	24	16	20×70	4.996	28	16	20×80	5.42	30	20	22×85	8.89	42	20	27×115	18.56	48	20	30×130	24.93
500	24	16	20×70	4.996	30	16	20×85	5.84	32	20	22×90	8.89	48	20	30×130	24.93	52	20	36×150	41.45
600	24	20	22×75	7.932	30	20	22×85	8.89	36	20	27×105	17.595	50	20	30×140	26.12	–	–	–	–
700	26	24	22×80	9.9	32	24	22×90	10.668	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
800	26	24	27×85	18.804	32	24	27×95	19.962	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
900	26	24	27×85	18.804	34	24	27×100	19.962	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1000	28	28	27×90	21.938	36	28	27×105	24.633	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1200	30	32	27×90	25.072	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1400	32	36	27×95	29.943	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1600	32	40	27×95	33.27	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

三、榫槽平焊法兰螺栓重量表

公称直径(mm)	0.25MPa(2.5kgf/cm²)				0.6MPa(6kgf/cm²)				1MPa(10kgf/cm²)				1.6MPa(16kgf/cm²)				2.5MPa(25kgf/cm²)			
	法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
10	10	4	10×40	0.197	12	4	10×45	0.21	12	4	12×45	0.3	14	4	12×50	0.319	16	4	12×55	0.338
15	10	4	10×40	0.197	12	4	10×45	0.21	12	4	12×45	0.3	14	4	12×50	0.319	16	4	12×55	0.338
20	12	4	10×45	0.21	14	4	10×50	0.223	14	4	10×50	0.319	16	4	12×55	0.338	18	4	12×60	0.357
25	12	4	10×45	0.21	14	4	10×50	0.223	14	4	10×50	0.319	18	4	12×60	0.357	18	4	12×60	0.357
32	12	4	12×45	0.3	16	4	12×55	0.338	16	4	16×60	0.669	18	4	16×65	0.702	20	4	16×65	0.702
40	12	4	12×45	0.3	16	4	12×55	0.338	18	4	16×65	0.702	20	4	16×65	0.702	22	4	16×75	0.77
50	12	4	12×45	0.3	16	4	12×55	0.338	18	4	16×65	0.702	22	4	16×70	0.736	24	4	16×75	0.77
70	14	4	12×50	0.319	16	4	12×55	0.338	20	4	16×70	0.736	24	4	16×70	0.736	24	8	16×75	1.54
80	14	4	16×55	0.635	18	4	16×65	0.702	20	4	16×70	0.736	24	8	16×75	1.54	26	8	16×80	1.608
100	14	4	16×55	0.635	18	4	16×65	0.702	22	8	16×70	1.472	26	8	16×80	1.608	28	8	20×85	2.92
125	14	8	16×55	1.27	20	8	16×65	1.404	24	8	16×75	1.54	28	8	16×85	1.742	30	8	22×95	3.81

广东省住房和城乡建设厅

续表

公称直径(mm)	0.25MPa(2.5kgf/cm²)				0.6MPa(6kgf/cm²)				1MPa(10kgf/cm²)				1.6MPa(16kgf/cm²)				2.5MPa(25kgf/cm²)			
	法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
150	16	8	16×60	1.338	20	8	16×65	1.404	24	8	20×80	2.71	28	8	20×90	2.92	30	8	22×95	3.81
175	18	8	16×60	1.338	22	8	16×70	1.472	24	8	20×80	2.71	28	8	20×90	2.92	32	12	22×100	5.715
200	20	8	16×65	1.402	22	8	16×70	1.472	24	8	20×80	2.71	30	12	20×95	4.695	32	12	22×100	5.715
225	22	8	16×65	1.402	22	8	16×70	1.472	24	8	20×80	2.71	30	12	20×95	4.695	34	12	27×105	5.715
250	22	12	16×70	2.208	24	12	16×75	2.31	26	12	20×85	4.38	32	12	22×100	5.715	34	12	27×105	5.715
300	22	12	20×75	3.906	24	12	20×80	4.065	28	12	20×90	4.38	32	12	22×100	5.715	36	16	27×120	14.848
350	22	12	20×75	3.906	26	12	20×85	4.38	28	16	20×90	5.84	34	16	22×105	8.132	42	16	30×130	19.944
400	22	16	20×75	5.208	28	16	20×85	5.84	30	16	22×95	7.62	38	16	27×115	14.848	44	16	30×130	19.944
450	24	16	20×80	5.42	28	16	20×90	5.84	30	20	22×95	9.525	42	20	27×130	19.52	48	20	30×140	26.12
500	24	16	20×80	5.42	30	16	20×90	5.84	32	20	22×100	9.525	48	20	30×140	26.12	52	20	36×150	41.45
600	24	20	22×85	8.89	30	20	22×90	8.89	36	20	22×110	17.595	50	20	36×150	41.45	–	–	–	–
700	26	24	22×85	10.668	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
800	26	24	22×90	18.804	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

四、对焊法兰螺栓重量表

公称直径(mm)	0.25MPa(2.5kgf/cm²)				0.6MPa(6kgf/cm²)				1MPa(10kgf/cm²)				1.6MPa(16kgf/cm²)			
	法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
10	10	4	10×40	0.197	12	4	10×40	0.197	12	4	12×45	0.3	14	4	12×50	0.319
15	10	4	10×40	0.197	12	4	10×40	0.197	12	4	12×45	0.3	14	4	12×50	0.319
20	12	4	10×40	0.197	12	4	10×40	0.197	14	4	10×50	0.319	14	4	12×50	0.319
25	12	4	10×40	0.197	14	4	10×45	0.21	14	4	10×50	0.319	14	4	12×50	0.319
32	12	4	12×40	0.3	14	4	12×50	0.319	16	4	16×60	0.669	16	4	16×60	0.669
40	12	4	12×45	0.3	14	4	12×50	0.319	18	4	16×60	0.669	16	4	16×60	0.669
50	12	4	12×45	0.3	14	4	12×50	0.319	16	4	16×60	0.669	16	4	16×60	0.669
70	14	4	12×45	0.3	14	4	12×50	0.319	18	4	16×65	0.702	18	4	16×65	0.702
80	14	4	16×50	0.601	16	4	16×60	0.669	18	4	16×65	0.702	20	8	16×70	1.472
100	14	4	16×50	0.601	16	4	16×60	0.669	20	8	16×70	1.472	20	8	16×70	1.472
125	14	8	16×50	1.202	18	8	16×65	1.404	22	8	16×75	1.54	22	8	16×80	1.608

广东省住房和城乡建设厅

续表

公称直径(mm)	0.25MPa(2.5kgf/cm²)				0.6MPa(6kgf/cm²)				1MPa(10kgf/cm²)				1.6MPa(16kgf/cm²)			
	法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
150	14	8	16×50	1.202	18	8	16×65	1.404	22	8	20×75	2.604	22	8	20×80	2.71
175	16	8	16×60	1.338	20	8	16×70	1.472	22	8	20×75	2.604	24	8	20×80	2.71
200	16	8	16×60	1.338	20	8	16×70	1.472	22	8	20×75	2.604	24	12	20×80	4.065
225	18	8	16×65	1.404	20	8	16×70	1.472	22	8	20×75	2.604	24	12	20×80	4.065
250	20	12	16×70	2.208	22	12	16×75	2.31	24	12	20×80	4.065	26	12	22×80	5.334
300	20	12	20×70	3.747	22	12	20×75	3.906	26	12	20×85	4.38	28	12	22×90	5.334
350	20	12	20×70	3.747	22	12	20×75	3.906	26	16	20×85	5.84	32	16	22×100	7.62
400	20	16	20×70	4.996	22	16	20×75	5.208	26	16	22×85	7.112	36	16	27×115	14.848
450	20	16	20×70	4.996	22	16	20×75	5.208	26	20	22×90	8.89	38	20	27×120	18.56
500	24	16	20×80	5.42	24	16	20×80	5.42	28	20	22×90	8.89	42	20	30×130	24.93
600	24	20	20×80	8.25	24	20	22×80	8.25	30	20	27×95	16.635	46	20	36×140	39.74
700	24	24	20×80	9.9	24	24	22×80	9.9	30	24	27×100	19.962	48	24	36×140	47.688
800	24	24	27×85	18.804	24	24	27×85	18.804	32	24	30×110	27.072	50	24	36×150	49.74

广东省住房和城乡建设厅

续表

公称直径(mm)	2.5MPa(25kgf/cm²)						4MPa(40kgf/cm²)				6.4MPa(64kgf/cm²)	
	法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
10	16	4	12×55	0.338	16	4	12×65	0.376	18	4	12×70	0.395
15	16	4	12×55	0.338	16	4	12×65	0.376	18	4	12×70	0.395
20	16	4	12×55	0.338	16	4	12×65	0.376	20	4	16×80	0.804
25	16	4	12×55	0.338	16	4	12×65	0.376	22	4	16×85	0.871
32	18	4	16×65	0.702	18	4	16×75	0.77	24	4	20×95	1.565
40	18	4	16×65	0.702	18	4	16×75	0.77	24	4	20×95	1.565
50	20	4	16×70	0.736	20	4	16×80	0.804	26	4	20×100	1.565
70	22	8	16×70	1.472	22	8	16×85	1.743	28	8	20×110	3.345
80	22	8	16×70	1.472	24	8	16×85	1.743	30	8	20×110	3.345
100	24	8	20×80	2.71	26	8	20×100	3.13	32	8	22×120	4.321
125	26	8	22×85	2.556	28	8	20×110	3.345	36	8	27×140	8.193
150	28	8	22×90	3.556	30	8	20×110	3.345	38	8	30×150	10.924

广东省住房和城乡建设厅

续表

公称直径(mm)	2.5MPa(25kgf/cm²)						4MPa(40kgf/cm²)				6.4MPa(64kgf/cm²)	
	法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
175	28	12	22×95	5.715	36	12	27×130	11.713	42	12	30×150	16.386
200	30	12	27×95	9.981	38	12	27×140	12.289	44	12	30×160	17.105
225	32	12	27×105	10.557	40	12	30×150	16.386	46	12	30×160	17.105
250	32	12	27×105	10.557	42	12	30×150	16.386	48	12	36×180	27.951
300	36	16	27×115	14.848	46	16	30×160	22.807	54	16	36×190	40.008
350	40	16	30×120	18.996	52	16	30×170	24.725	60	16	36×200	40.008
400	44	16	30×130	19.944	58	16	36×200	40.008	66	16	42×220	61.368
450	46	20	30×140	26.12	60	20	36×200	50.01	-	-	-	-
500	48	20	36×150	41.45	62	20	42×210	76.71	-	-	-	-
600	54	20	36×160	43.16	-	-	-	-	-	-	-	-
700	58	24	42×170	80.856	-	-	-	-	-	-	-	-
800	60	24	42×180	80.856	-	-	-	-	-	-	-	-

广东省住房和城乡建设厅

五、梯形槽式对焊法兰螺栓重量表

公称直径(mm)	6.4MPa(64kgf/cm²)				10MPa(100kgf/cm²)				16MPa(160kgf/cm²)			
	法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
10-15	22	4	12×80	0.433	22	4	12×80	0.433	12	4	16×95	0.939
20	24	4	16×90	0.871	24	4	16×90	0.871	12	4	20×110	1.673
25	24	4	16×90	0.871	24	4	16×90	0.871	14	4	20×110	1.673
32	26	4	20×100	1.565	30	4	20×110	1.673	14	4	22×120	2.16
40	28	4	20×110	1.673	32	4	20×110	1.673	16	4	24×130	2.901
50	30	4	20×110	1.673	34	4	22×120	2.16	18	4	24×140	6.107
65	32	4	20×110	3.346	38	8	22×130	4.576	16	4	27×160	8.962
80	36	8	20×120	3.556	42	8	22×140	4.832	18	4	27×170	9.73
100	40	8	22×140	4.832	48	8	27×160	8.962	18	4	30×180	12.362
125	44	8	27×150	8.578	52	8	30×170	12.362	20	8	36×210	21.373
150	48	8	30×160	11.404	58	12	30×180	18.534	22	8	36×230	34.115
200	54	12	30×180	18.543	66	12	36×210	32.06	22	8	42×260	51.625
250	62	12	36×200	30.006	74	12	36×220	32.06	22	8	48×290	78.315
300	66	16	36×220	47.747	80	16	42×240	65.101	22	8	-	-

广东省住房和城乡建设厅

六、焊环活动法兰螺栓重量表

公称直径(mm)	0.25MPa(2.5kgf/cm²)				1MPa(10kgf/cm²)				1.6MPa(16kgf/cm²)			
	法兰		螺栓		法兰		螺栓		法兰		螺栓	
	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg	δ	孔数	L	kg
10	10	4	10×55	0.236	12	4	12×60	0.357	14	4	12×65	0.376
15	10	4	10×55	0.236	12	4	12×60	0.357	14	4	12×65	0.376
20	10	4	10×55	0.236	14	4	12×65	0.376	16	4	12×75	0.414
25	12	4	10×60	0.25	14	4	12×65	0.376	16	4	12×75	0.414
32	12	4	12×60	0.357	16	4	16×80	0.804	18	4	16×85	0.871
40	12	4	12×60	0.357	18	4	16×80	0.804	20	4	16×90	0.871
50	12	4	12×60	0.357	18	4	16×80	0.804	20	4	16×90	0.871
70	14	4	12×70	0.395	20	4	16×90	0.871	22	4	16×100	0.939
80	14	4	16×75	0.77	22	4	16×100	0.939	24	8	16×100	1.878
100	14	4	16×75	0.77	24	8	16×100	1.378	26	8	16×110	2.013
125	14	8	16×75	1.54	26	8	16×110	2.013	28	8	16×80	1.608
150	16	8	16×80	1.608	26	8	20×110	3.345	28	8	20×120	3.556
200	18	8	16×90	1.742	26	8	20×120	3.556	28	12	20×120	5.334
250	20	12	16×100	2.817	28	12	20×120	5.334	-	-	-	-
300	24	12	20×110	5.019	30	12	20×130	5.651	-	-	-	-
400	32	16	20×130	7.535	-	-	-	-	-	-	-	-
500	38	16	20×150	8.38	-	-	-	-	-	-	-	-

广东省住房和城乡建设厅

七、管口翻边活动法兰螺栓重量表

公称直径(mm)	0.25MPa(2.5kgf/cm²)			
	法兰		螺栓	
	δ	孔数	L	kg
15	10	4	10×45	0.21
20	10	4	10×45	0.21
25	12	4	10×50	0.223
32	12	4	12×50	0.319
40	12	4	12×50	0.319
50	12	4	12×50	0.319
70	14	4	12×55	0.338
80	14	4	16×60	0.669
100	14	4	16×60	0.669
125	14	8	16×60	1.338
150	16	8	16×65	1.404
175	18	8	16×70	1.472
200	18	8	16×70	1.472
225	20	8	16×75	1.54
250	20	12	16×75	2.31
300	24	12	20×85	4.38
350	28	12	20×90	4.38
400	32	16	20×100	6.26
450	34	16	20×105	6.26
500	38	16	20×110	6.692

广东省住房和城乡建设厅

八、不锈钢翻边短管加工制作

计量单位：个

项目		单位	管外径(mm)											
			20	25	32	38	45	57	76	89	108	133	159	219
人工	人工费	元	16.5	16.5	16.5	22	22	22	27.5	27.5	33	38.5	44	49.5
材料	不锈钢管	m	0.18	0.18	0.19	0.19	0.19	0.2	0.2	0.2	0.21	0.22	0.23	0.23
	胎具费	元	1	1	1	1.3	1.3	1.6	1.6	1.6	2.4	3.2	5	6.8
	其他材料费	元	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
机械台班	车床	台班	0.014	0.014	0.014	0.014	0.016	0.016	0.02	0.02	0.03	0.05	0.07	0.09
	压力机60t	台班	0.012	0.012	0.014	0.021	0.021	0.021	-	-	-	-	-	-
	压力机160t	台班	-	-	-	-	-	-	0.02	0.02	0.02	0.03	0.05	0.06

九、铝翻边短管加工制作

计量单位：个

项目		单位	管外径(mm)											
			20	25	32	38	45	57	76	89	108	133	159	219
人工	人工费	元	11	11	11	14.3	14.3	14.3	18.7	18.7	22	25.3	29.3	33
材料	铝管	m	0.18	0.18	0.19	0.19	0.19	0.2	0.2	0.2	0.21	0.22	0.23	0.23
	胎具费	元	0.68	0.68	0.68	0.88	0.88	1.06	1.06	1.06	1.6	2.14	3.34	4.52
	其他材料费	元	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
机械台班	车床	台班	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.014	0.016	0.02	0.034	0.047	0.06
	压力机60t	台班	0.012	0.012	0.012	0.014	0.014	0.014	-	-	-	-	-	-
	压力机160t	台班	-	-	-	-	-	-	0.014	0.014	0.014	0.022	0.03	0.04

十、铜翻边短管加工制作

计量单位：个

项目		单位	管外径(mm)											
			20	25	32	38	45	57	76	89	108	133	159	219
人工	人工费	元	13.2	13.2	13.2	16.5	16.5	16.5	20.9	20.9	25.3	29.7	34.1	38.5
材料	铝管	m	0.18	0.18	0.19	0.19	0.19	0.2	0.2	0.2	0.21	22	0.23	0.23
	胎具费	元	0.78	0.78	0.78	0.82	0.82	1.24	1.24	1.24	1.86	2.46	3.86	5.24
	其他材料费	元	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
机械台班	车床	台班	0.011	0.011	0.011	0.011	0.013	0.013	0.016	0.018	0.023	0.039	0.055	0.07
	压力机60t	台班	0.014	0.014	0.014	0.016	0.016	0.016	-	-	-	-	-	-
	压力机160t	台班	-	-	-	-	-	-	0.016	0.016	0.016	0.025	0.035	0.045

广东省住房和城乡建设厅

十一、利 润 标 准

一、利润是工程造价的组成部分，它反映了承包工程应收取的合理酬金。

二、对于招标工程，本章利润率是指导性标准，供工程承发包双方参考或按招标文件规定和合同约定执行。

三、利润在工程计价中，列入各分项费用内。

四、计价基础

以人工费与施工机具费之和为基础计算工程利润。

五、利润标准

工程利润标准，按 20.00%计算。

广东省住房和城乡建设厅

广东省住房和城乡建设厅

十二、管理费分摊费率表

序号	专业册	计算基础	管理费分摊费率(%)
1	机械设备安装工程	分部分项的 (人工费+施工机具费)	39.86
2	热力设备安装工程		39.92
3	静置设备与工艺金属结构制作安装工程		39.86
4	电气设备安装工程		28.74
5	建筑智能化工程		30.66
6	自动化控制仪表安装工程		29.43
7	通风空调工程		27.72
8	工业管道工程		29.35
9	消防工程		27.73
10	给排水、采暖、燃气工程		27.72
11	通信设备及线路工程		29.44
12	刷油、防腐蚀、绝热工程		20.56

广东省住房和城乡建设厅